


REMS

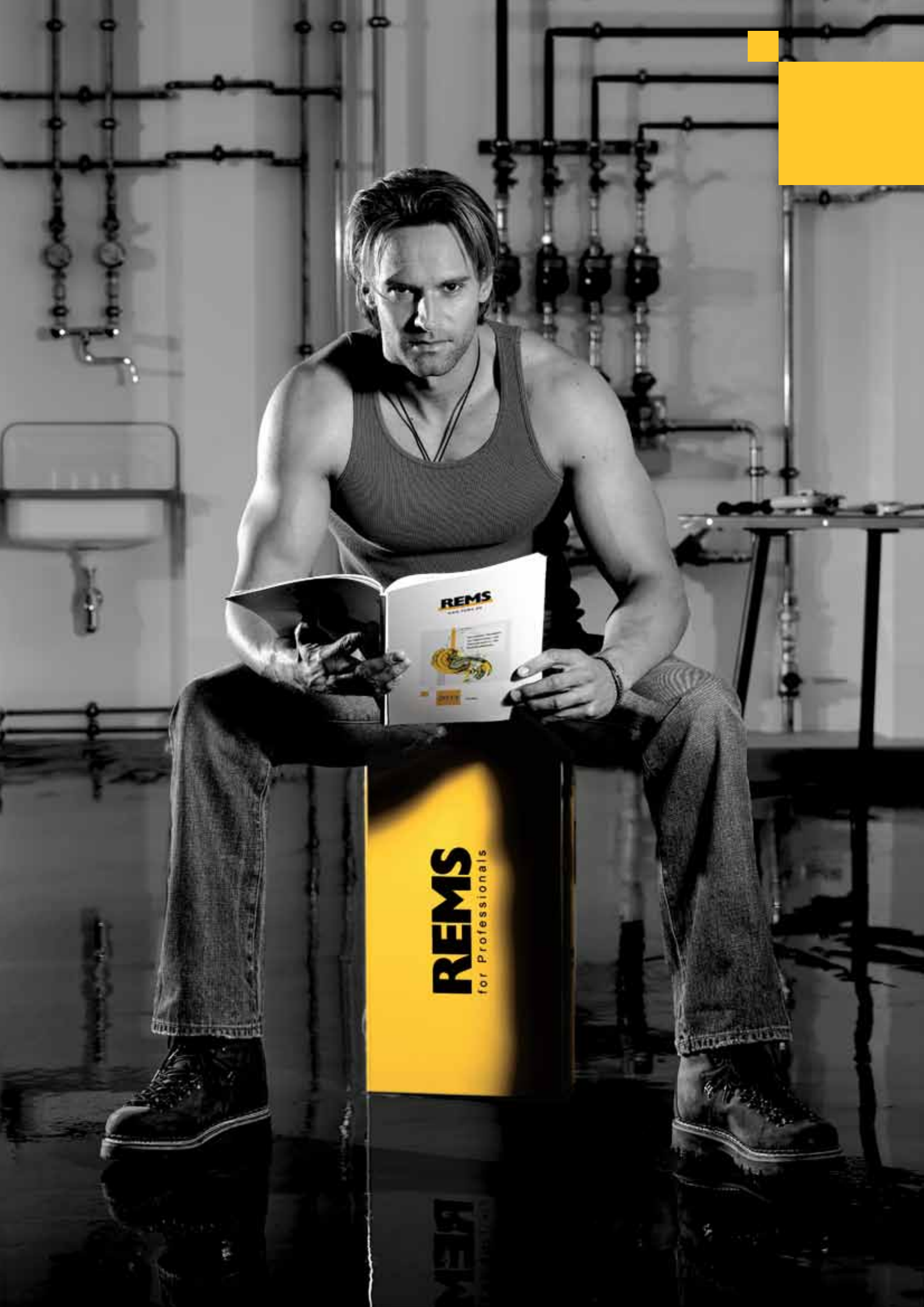
www.rems.de



Inovativní výrobce
strojů a náradí
pro opracování
trubek

2013

Katalog



REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS



Obsah

	Řezání závitů, výroba obvodových drážek	22
	Řezání	52
	Odřezávání, srážení hran, odhroťování	66
	Montáž, zkoušení, plnění, proplachování	84
	Ohýbání	94
	Radiální lisování	106
	Axiální lisování	144
	Rozšiřování, vyhrdlování	152
	Pájení	166
	Zmrazování	172
	Inspekce trubek a kanálů Čištění trubek a kanálů	176
	Svařování plastových trubek	188
	Diamantové jádrové vrtání Diamantové řezání drážek	198


Dodáváme výhradně na základě našich Všeobecných prodejních a dodacích podmínek.

Ceny uvedené v tomto katalogu se rozumí vždy pro jeden kus příp. sadu (např. závitorezné čelisti), nebo balení (např. pilové listy). Všechny ceny jsou nezávazným doporučením. Zákonná DPH platná v den dodávky se připočítává dodatečně. Vydáním tohoto katalogu pozbývají všechny dosavadní ceny platnosti.

Výkresy, zobrazení, míry, hmotnosti, normy a ostatní údaje publikované v tomto katalogu jsou nezávazné. Pod uvedeným výkonem se vždy rozumí příkon. Změny vyhrazeny. Tento katalog je chráněn autorským právem. Práva z něj vyplývající, především překlad, dotisk, reprodukování obrázků, radiové vysílání, reprodukování fotomechanickou nebo podobnou cestou a ukládání na zařízeních pro zpracování dat jsou vyhrazeny, a to i pro případ použití částí katalogu.

© Copyright 2013
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.

Prodej pouze prostřednictvím odborného obchodu.



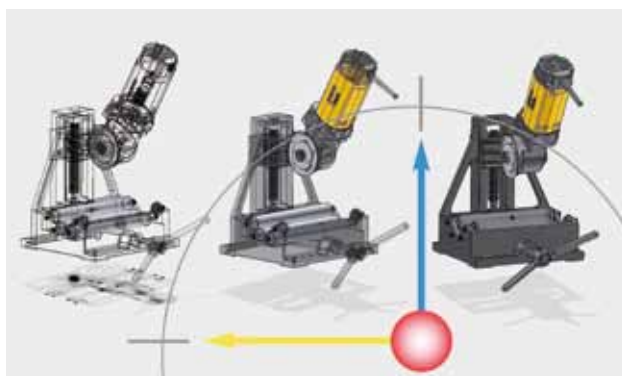
Jsou kreativní a znají praxi,
najdou zas a znovu možnosti
vylepšení pro práci instalátéra:
vývojoví inženýři REMS jsou
inovativní a díky tomu důležití
tvůrci a nositelé úspěchu firmy.

REMS – na špičce technického pokroku. Vývoj není nikdy ukončen.

Od svého založení v roce 1909 vyvíjí REMS výrobky pro opracování trubek, zejména pro instalatéry a topenáře. Nejdříve ruční nářadí, poté následovaly stroje a elektronářadí. Požadavek zakladatele firmy pana Christiana Fölla “REMS musí být lepší” byla stále měřítkem veškerého jednání. Dnes je REMS jedním z předních výrobců strojů a nářadí pro opracování trubek.

Vývojoví inženýři REMS mají přesvědčivé, správný směr ukazující nápady, které usnadňují všední den instalatérů-profesionálů. Zohledňují všechny zásadní požadavky a využívají rozsáhlé praktické zkušenosti. Experti ze všech oborů podnikání se starají o to, aby každá možnost vylepšení byla zahrnuta do nového vývoje. Takto vznikají perfektní nástroje a nářadí pro tvrdé nasazení na staveništi. Výrobky REMS jsou na základě své pokrokové inovativní techniky a díky vysoké úrovni kvality používány na celém světě a vysoce ceněny. Z toho profituje obchodník i uživatel.

Firmě REMS se prostřednictvím inovativních výrobků neustále daří držet na vrcholu technického pokroku. To podtrhuje mnoho tuzemských a zahraničních patentů.



Prostřednictvím nasazení moderních technik v konstrukci a vývoji stojí kvalita výrobků REMS od samého začátku v popředí: Bezpečné použití, robustní provedení, jednoduché ovládání, dlouhá životnost.



Nové nápady, technický pokrok a REMS patří dohromady: např. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – výrobky, které znamenaly revoluci v montážní technice.



Plně automatické 3D-měřicí stroje jsou součástí rozsáhlého systému zajištění kvality u firmy REMS. Přesnost měření 0,001 mm garantuje nejvyšší preciznost.

Vysoce moderní výroba – Garant kvalitních výrobků REMS.

Made in Germany. Vlastní výrobní závody firmy se nachází ve Waiblingenu u Stuttgartu, v centru německého High-Tech-průmyslu. Zde jsou k dispozici pro výzkum, vývoj, výrobu a zajištění kvality vysoce moderní zařízení a přístroje. Navíc je zde i kádr vysoce kvalifikovaných spolupracovníků, z nichž někteří u společnosti REMS pracují již 4. generaci a disponují speciálními znalostmi a zkušenostmi, nezbytnými pro výrobu kvalitních výrobků.

Kvalita je pro REMS mnohem víc, než jen rozměrová přesnost a funkce. Opírá se o rozsáhlý systém zajištění kvality, který začíná pochopením potřeb trhu, provází produkt během vývoje a výroby a uzavírá se systematickými analýzami kvality na trhu. Mimoto je kvalita výrobních postupů pravidelně sledována a potvrzována zkušebními ústavami, které udělují značku přezkoušené bezpečnosti GS.

Všechny výrobky REMS odpovídají bezpečnostním a protiúrazovým předpisům a splňují příslušné aktuální evropské normy dle nařízení směrnic Evropského společenství. Navíc jsou všechny výrobky REMS – s výjimkou některého bezpečnostně nerelevantního ručního náradí přezkoušeny a schváleny nezávislými zkušebními ústavami. Všechny výrobky REMS tak splňují zvláště vysoký standard pracovní, funkční a provozní bezpečnosti.



Permanentní inovační proces a investice do výkonných CNC-výrobních systémů se starají o to, že výrobky REMS patří k těm nejlepším na světě.

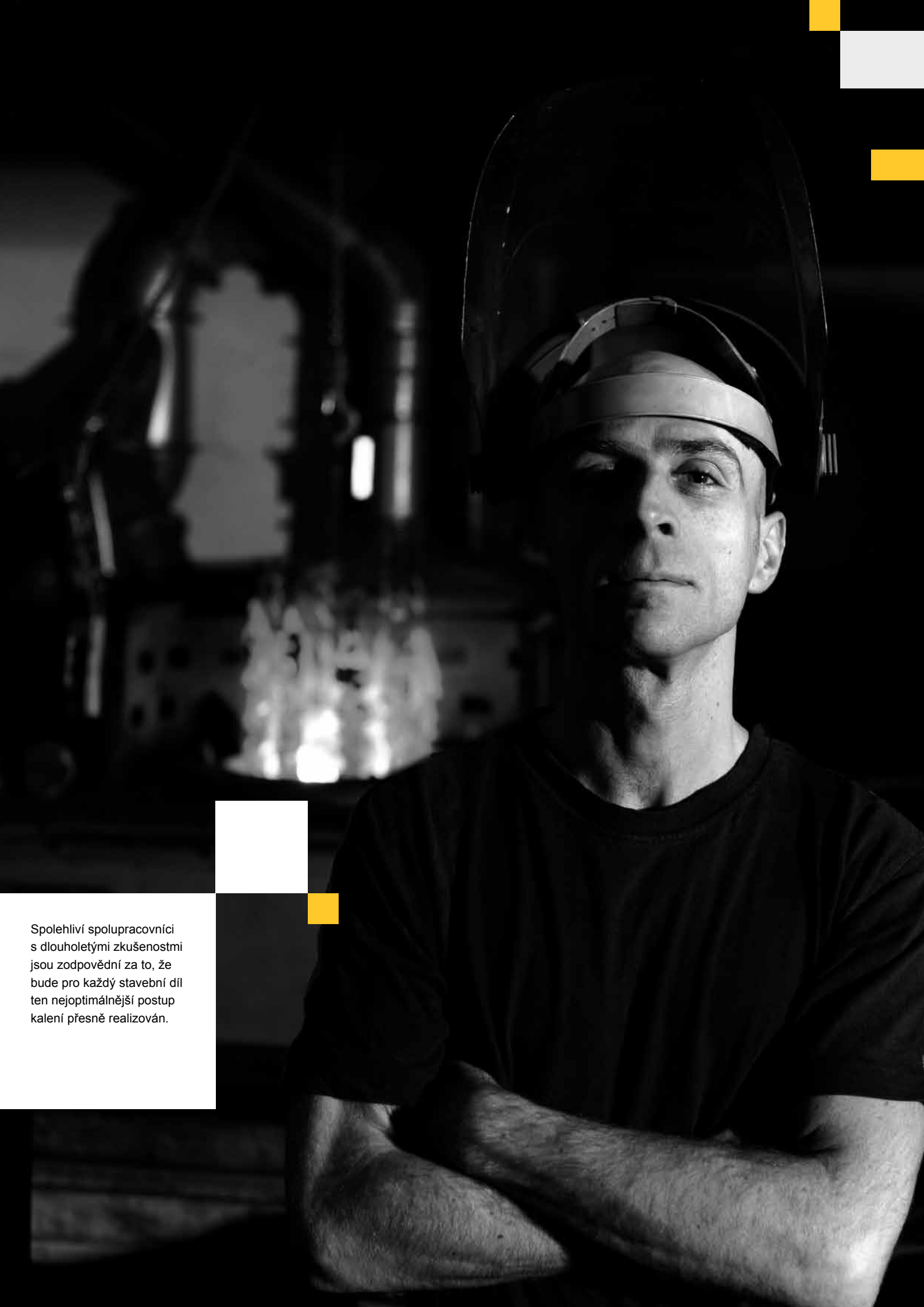


Flexibilní montážní linky umožňují kdykoli přizpůsobení požadavkům zákazníka.

REMS je v poměru k počtu zaměstnanců největší firmou vychovávající nové pracovní síly v celém regionu. Takto se daří vlastní know-how udržet na vysoké úrovni.



Hustě, časově blízce definované zkušební intervaly během celého výrobního procesu a rozsáhlé funkční a bezpečnostní zkoušky po uskutečněné montáži zajišťují, že výrobní závod neopustí žádný chybný výrobek.



Spolehliví spolupracovníci s dlouholetými zkušenostmi jsou zodpovědní za to, že bude pro každý stavební díl ten neoptimálnější postup kalení přesně realizován.

Nikdo nevytvárzuje kovy lépe než my. Proto to děláme sami.

Dlouhá životnost, bezpečnost při použití a extrémní zatížitelnost – nářadí může takovéto požadavky splnit jen tehdy, pokud jsou jednotlivé součásti perfektně vytvrzeny.

Vlastní kalírna je důležitým základním kamenem kvality výrobků REMS. Zkušenosti získané během desítek let práce vlastní kalírny je důležitou součástí know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS. Speciální tepelné zpracování vede k ideální kombinaci pevnosti a pružnosti nástrojů zaručující velmi dlouhou životnost např. závitorezných čelistí, řezných koleček a lisovacích kleští. Pro zachování stále stejně vysoké kvality výrobků je proces tepelného zpracování automaticky sledován a průběžně protokolován výkonnou počítačovou technikou.



Vlastní kalírna – důležitá součást Know-how a tajemství kvalitního nářadí REMS.



Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS. Z houževnaté, zvláště kalené speciální oceli.



Řezná kolečka REMS jsou přizpůsobena speciálním požadavkům různých materiálů. Obzvláště speciální postup kalení rozhoduje o dlouhé životnosti řezných koleček REMS.



Umění kalení: Vytvoří extrémně zatížitelné díly pro nejvyšší nároky.

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

S

10

11

12

REMS

Dva z 45 spolupracovníků z oblasti logistiky, kteří vědí, že čas jsou peníze. Rychlost a absolutní spolehlivost jsou nejdůležitější faktory u dodávek a servisu.

REMS – pro profesionály.

Excelentní servis. Všude na místě.

REMS vyrábí stroje a nářadí pro profesionály – a dané požadavky jsou vysoké. REMS plní své úkoly kompetentně, s vědomím zodpovědnosti a provotřídně. To zahrnuje také rychlé dodávky jakož i údržbu a opravy. Vysoká flexibilita a absolutní spolehlivost jsou základem excelentního servisu.

Celková logistika se orientuje na požadavky našich zákazníků. Abychom mohli co nejrychleji, v aktuálním, daném čase dodávat, drží REMS přes 10.000 položek na svém centrálním skladě. Všechny spotřební a náhradní díly jsou neustále skladem. To je servis, který omezuje výpadky na minimum. Pro případ opravy je pro rychlou a odbornou opravu k dispozici celoplošná síť smluvních servisních dílen.

Vysoce kvalifikovaní a dobře vyškolení spolupracovníci opravují stroje a nářadí našich zákazníků. Po ukončené opravě nebo inspekci jdou výrobky nejrychlejší možnou cestou zase zpět k našim zákazníkům.



Rychlost je otázkou logistiky. REMS drží skladem spotřební a náhradní díly na skladové ploše přes 14.000 m².



Zátěž v běžném pracovním dnu je extrémní – díly podléhající opotřebením se opotřebovávají, vyskytnou se servisní případy. Servisní služba zákazníkům REMS je flexibilní a k dispozici. Ve více jak 25 zemích existuje dobře vybudovaná servisní organizace.



Servis je u firmy REMS psán velkými písmeny: všechny předváděcí vozy více jak 200 odborných poradců REMS jsou vybaveny zkušebními zařízeními, kterým mohou všude na místě provádět funkční zkoušky a měření lisovací síly radiálních lisů REMS.



Produktové školení ve školicím centru REMS: seznámení se s výrobky, porovnání, vyhodnocení.



REMS – Partner odborného obchodu. Excelentní poradenství pro spokojenost zákazníků.

Pouze ten, který při koupi dostal kompetentní radu, najde individuálně to nejlepší, nejehospodárnější řešení příslušných úkolů. Proto přikládá REMS školení vlastních odborných poradců REMS o výrobcích a také školení spolupracovníků odborného obchodu velký význam.

Ve školícím centru REMS jsou na ploše 1.600 m² k dispozici moderní a kompletně vybavené předváděcí, školící a konferenční prostory. Praxi blízka školení zprostředkovávají pracovníkům odborného obchodu ve srozumitelné formě široký základ a vysokou odbornou kompetenci pro poradenství o výrobcích a úspěšný prodej. Podrobné prodejní podklady s uvedením všech důležitých informací o výrobcích umožňují rychlý výběr výrobku a jsou podkladem pro jednoduché a časově úsporné vypracování nabídky.

Toto partnerství s odborným obchodem zaručuje také uživateli kvalifikované, rozsáhlé produktové poradenství a skvělý servis.



Školící centrum REMS ve Waiblingenu u Stuttgartu.



Moderní a kompletně vybavené předváděcí prostory: REMS vytváří spolupracovníkům z odborného obchodu mnoho možností seznámit se s výrobky.

Uwe Lossack, jeden z více než 200 kvalifikovaných odborných poradců REMS, kteří v případě potřeby pružně a rychle provedou školení a prezentaci přímo na místě.



REMS – silná pozice na trhu díky důsledné zásadové výrobní a prodejní politice.

Základem silné pozice REMS na trhu jsou technicky pokrokové a kvalitativně hodnotné výrobky a pevný, na opravdové nosiče obratu koncentrovaný výrobní program jakož i vysoká schopnost cenově konkurovat, a to díky racionální, cenově výhodné vlastní výrobě.

Těžištěm odbytové politiky je vždy princip, prodávat výrobky REMS výhradně prostřednictvím odborného obchodu. Tento je firmou REMS mnoha způsoby podporován. Odborní poradci REMS, vybavení předváděcími vozy provádějí školení o produktech přímo na místě a předvádějí výrobky REMS na společných návštěvách zákazníků, při předváděcích akcích či firemních dnech prodejců a na výstavách. Radí při výběru nářadí a nachází pro konkrétní případ nejkomfortnější, nejspolehlivější a nejekonomičtější řešení.



Důsledná odbytová politika je založena na dlouhodobě orientovaných výsledcích, důvěře a solidnosti.



Takto se instalatéři seznámí s paletou výrobků v praxi: Odborní poradci REMS jsou na cestách s předváděcími vozy a předvádějí stroje a nářadí v konkrétním nasazení, přímo na stavbě.

REMS

Prezentační systém pro výrobky REMS – ideální možnost pro odborný obchod, výrobky REMS optimálně prezentovat: vzít do ruky – porovnat – vybrat.



Vzít do ruky. Porovnat. Vybrat. Pro podporu společného prodeje.

Účast na mnoha národních i mezinárodních veletrzích, reklama v odborných časopisech a rozesílky reklamních tiskovin přímo k uživatelům, jsou jako prodej podporující opatření odbornými obchody velmi ceněna.

Atraktivní prezentační systém pro výrobky REMS umožňuje odbornému obchodu optimální prezentaci výrobků REMS: vzít do ruky, porovnat, vybrat. Individuální osazení výrobky REMS následuje po přesném odsouhlasení mezi odbornými poradci REMS a odborným obchodem.

Online-informační systém www.rems.de nabízí rozsáhlé možnosti získat informace o skupině firem REMS, o výrobcích REMS a jejich možnostech použití a práce s nimi. Mimoto zde najde uživatel kompletní Online-katalog a podrobnou technickou dokumentaci, informace o aktuálních termínech veletrhů a adresy smluvních autorizovaných servisních dílen REMS, možnosti stažení prodejních podkladů, návodů, rozkresů náhradních dílů, obrázků výrobků a videí o výrobcích, možnosti objednání prodejních podkladů v různých jazykových verzích pro poštovní rozesílku, e-mail adresy zastoupení REMS a mnoho dalšího.



Výrobky REMS jsou vystavovány a předváděny na mnoha národních a mezinárodních odborných veletrzích.



Praktický pro obchod, přehledný pro zákazníka – prezentační systém pro výrobky REMS.



Online-informační systém
www.rems.de



Thomas Jäger: „Pro naše náročné instalace potřebujeme spolehlivé stroje a nářadí. Proto jsme se rozhodli pro REMS.“

Obrázek: Bádenský státní pivovar Rothaus AG ve Schwarzwald



Jeden z více než 500.000 spokojených zákazníků. S výrobky REMS firemní historií.

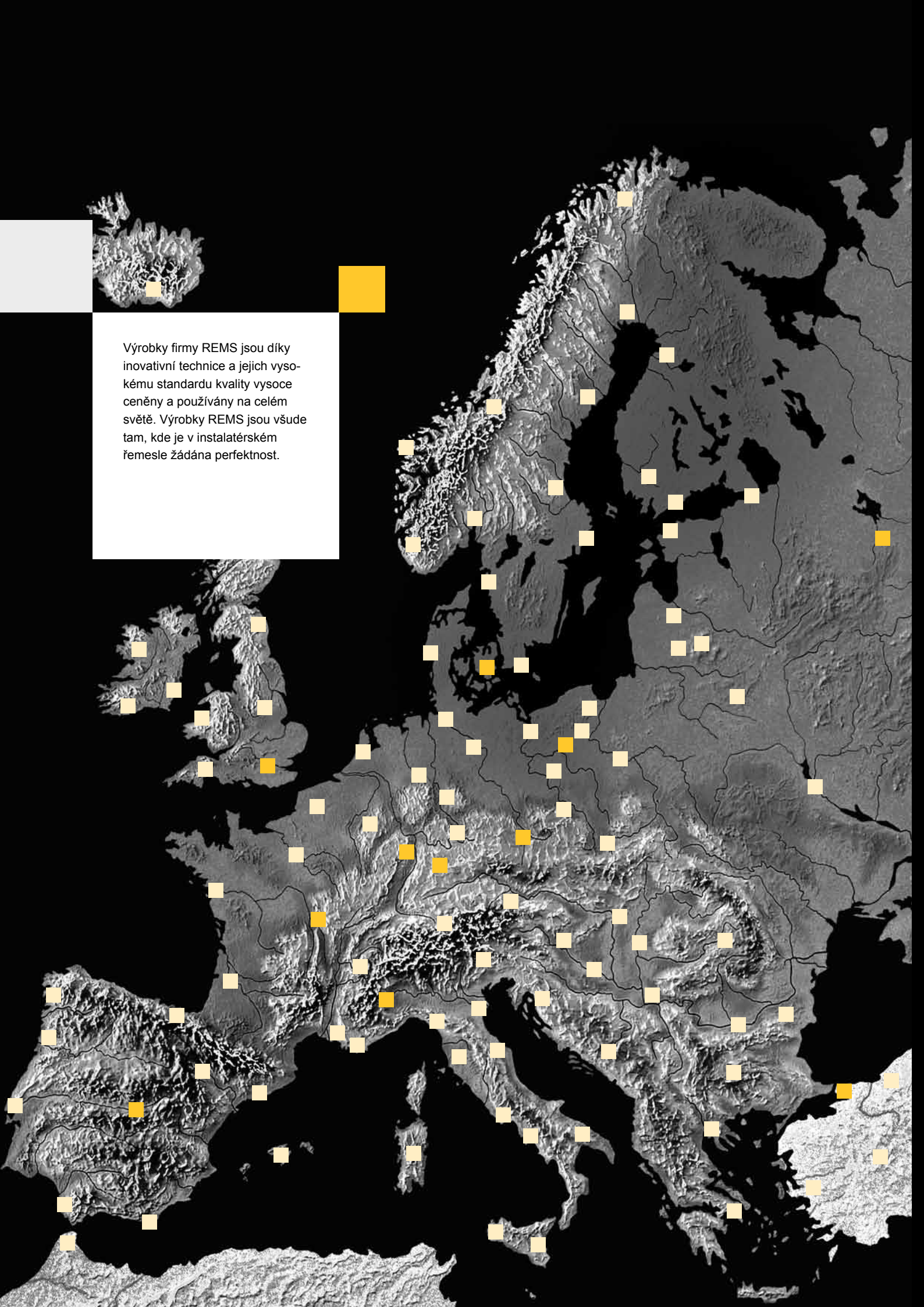
V roce 1920 založený podnik Thomas Jäger leží uprostřed přírodního parku Südschwarzwald a provádí již 3. generaci náročné sanitární a topenářské instalace v rodinných i vícegeneračních domech jakož i v průmyslových firmách. K výkonovému spektru patří také ventilační a solární zařízení.

„Pro hospodárné a kvalitativně vysoce hodnotné provedení naší práce je použití správného nářadí předpokladem. Tak můžeme odborně provádět také instalace u náročných zákazníků jako např. u Bádenského státního pivovaru Rothaus AG.

V malém podniku – jako jsme my – obzvláště záleží na tom, že můžeme s naším nářadím a stroji pracovat spolehlivě a hospodárně. Proto pracujeme už desetiletí úspěšně s výrobky firmy REMS.“



„Kompletní sortiment lisovacího nářadí REMS nám poskytuje potřebnou flexibilitu při provádění naší práce. Také při náročných lisováních velkých průměrů je pro nás REMS kompetentní a spolehlivý partner.“



Výrobky firmy REMS jsou díky inovativní technice a jejich vysokému standardu kvality vysoce ceněny a používány na celém světě. Výrobky REMS jsou všude tam, kde je v instalatérském řemesle žádána perfektnost.

Více jak 20.000 obchodních partnerů v Evropě: Výrobky REMS dostanete všude.

Inovativní výrobky a vysoký standard kvality otevírají firmě REMS nové trhy. V posledních letech byla oblast odbytu kontinuálně vybudována a rozšiřována. Spolehliví obchodní partneři v celé Evropě a mimo ní garantují, že může být stále více zákazníků přesvědčeno o kvalitě REMS.



REMS vytvořil celoevropsky měřítko ve věcech kvality – prodej se uskutečňuje díky husté síti spolehlivých obchodních partnerů v celé Evropě, kteří jsou podporováni více než 200 dobře vyškolenými odbornými poradci REMS.



Prodejní pobočky v mnoha zemích poskytují optimální podmínky pro uživatele a odborný obchod.



Řezání závitů

Výroba obvodových drážek

	Ruční závitnice	24
	Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy S	25
	Elektrická závitnice	26
	Závitorezný stroj	32
	Zařízení na řezání závitů	41
	Poloautomatický závitorezný stroj	42
	Držák na vsuvky s vnitřním upínáním	48
	Závitorezná látka	49
	Zařízení na výrobu obvodových drážek	50
	Stroj na výrobu obvodových drážek	51

Osvědčená kvalitní závitnice s vynikajícími řezacími vlastnostmi.

Trubkové závity $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm

Šroubové závity 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

REMS eva – instalátérova závitnice.

Velmi lehké nařezávání a řezání závitů.

Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu.

Pouze jeden druh rychlovyměnitelných závitorezných hlav. Kvalitní nerezové závitorezné čelisti.

Výhoda systému

Velký rozsah řezání až do 1 1/4" a do 2" jen s jednou ráchnou. Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovyměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí. Stejně rychlovyměnitelné závitorezné hlavy pasují do všech závitnic REMS a do vhodných závitnic jiných výrobců. Proto jednoduše, nákladově výhodně skladování. Není možná záměna.

Ráčna

Obzvláště stabilní. Ráčna z oceli, potažená silnou vrstvou plastu pro příjemnou práci. Povrch plastové rukojeti je drsný, neklouže v ruce a dobře se drží. Jednoduché přenastavení směru ráchny. Perfektní, bezpečná poloha rychlovyměnitelných závitorezných hlav, které lze jednoduše a rychle nasazovat a vyndávat.

Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytí tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý. Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy S pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech (strana 35).

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, speciálně kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –2" (strana 48).



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS eva Set. Ruční závitnice s rychlovyměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závity $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, šroubové závity 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1". Pro pravé i levé závity. 1 ráčna pro veškerý rozsah řezání. Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy se závitoreznými čelistmi na kónické trubkové závity ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. na závity elektroinstalačních trubek podle EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu nebo v kartonové krabici.

Označení/Velikost	Obj.č.
REMS eva Set v kufru z ocelového plechu	
R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1	520014
R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 1/4	520015
R $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 1/4	520013
R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 1/4–1 1/2–2	520017
R $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 1/4–1 1/2–2	520016
M 16–20–25–32 (M × 1,5)	520010
M 20–25–32–40 (M × 1,5)	520009
REMS eva Set v kartonové krabici	
R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$	520008
R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1	520004
R $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 1/4	520003

REMS eva Sety pro levé a pro pravé a levé závity a pro NPT-závity lze dodat.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ráčna pro celý pracovní rozsah	522000
Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy S viz. str. 25.	
Rychlovyměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro REMS eva $\frac{3}{8}$ –2"	526050
Závitorezné oleje viz. str. 49.	
Nippelspanner $\frac{3}{8}$–2" viz. str. 48.	



REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S

Příslušenství pro REMS eva a jiné výrobky

Pro řezání trubkových závitů na těžko přístupných místech, např. ve vybouraných zdech, volně položených trubkách, šachtách. Ideální pro opravy a renovace.

Trubkový závit 3/8 – 1 1/4"

REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S – řešení problému těžko přístupných míst.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S se speciálně namontovanými závitořeznými čelistmi.

Přídavné, precizní trubkové vedení na straně krytu (Patent EP 0 875 327) pro perfektní vystředění trubky a snadné nařezávání.

Prodloužení pohonu ráčny REMS eva pro řezání závitů na hluboko položených koncích trubek.

Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S a prodloužení se hodí na ráčnu REMS eva a jiné vhodné závitnice.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

Závitořezné hlavy S Set. Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S volitelně pro trubkové závitky kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) příp. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, prodloužení 300 mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 3/8-1/2-3/4	520025
Set R 1/2-3/4-1	520026
Set NPT 1/2-3/4-1	520056



Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
Ráčna pro celý pracovní rozsah		522000
Rychlovyměnitelné závitořezné hlavy S trubkové závitky kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 3/8	521026
	R 1/2	521036
	R 3/4	521046
	R 1	521056
	R 1 1/4	521066
Prodloužení 300 mm		522051
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro ráčnu, 4 rychlovyměnitelné řezné hlavy S a prodloužení.		526052



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	$\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm
Druhy závitů viz. str. 30, 31.	

REMS Amigo E – nejrychlejší, nejsilnější a nejlhčí do 1".

Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,4 kg. Není příliš „těžká na hlavu“, lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorezných hlav.

Pohon

Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 950 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Velká rychlost řezání 35–27 min⁻¹. Bezpečnostní spínač.

Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –1" (2") (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>

Rozsah dodávky

REMS Amigo E Set. Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm. Pro pravé i levé závit. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 950 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1500 W. Pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufříku z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1	530013
Set M 20-25-32	530014

REMS Amigo E Set pro NPT-závit lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
REMS Amigo E pohonná jednotka	530003
Opěrná vidlice	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", odhrotač, viz. str. 81.	731700
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100
Ráčna viz. str. 24.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –2" viz. str. 48.	
Kufřík z ocelového plechu s vložkou	536000



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	$\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 mm
Šroubový závit	6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – 1 "
Druhy závitů viz. str. 30, 31.	

REMS Amigo – nejmenší, nejlehčí, nejsilnější a nejrychlejší do $1\frac{1}{4}$ ".

Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro zachycení točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetení, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 3,5 kg. Není příliš „těžká na hlavu“, lze s ní pracovat i jednou rukou. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorezných hlav.

Pohon

Stabilní, kompaktní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při volbě směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Velká rychlost řezání 35–27 min⁻¹. Bezpečnostní spínač.

Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvlášť kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (strana 48).

Rozsah dodávky

REMS Amigo Set. Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 mm, šroubové závit 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – 1 ". Pro pravé i levé závit. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Špičkový příkon až 1800 W. Pravý a levý běh, ochrana proti přetížení. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ – 1 – $1\frac{1}{4}$	530020
Set M 16–20–25–32 (M × 1,5)	530022
Set M 20–25–32–40 (M × 1,5)	530023

REMS Amigo Set pro NPT-závit lze dodat. Jiné napětí sítě na objednávku.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
REMS Amigo pohonná jednotka	530000
Opěrná vidlice	533000
REMS REG ST $\frac{1}{4}$–2" , odhrotovač, viz. str. 81.	731700
Dvojité držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100
Ráčna viz. str. 24.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$–2" viz. str. 48.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	536000



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	1/8–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, 1/4–1"
Trubkový závit s REMS 4" automatickou závitorežnou hlavou	2 1/2–4"
Druhy závitů viz. str. 30, 31.	

REMS Amigo 2 – do 2" silný jako medvěd.

Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorežných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 6,5 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorežných hlav.

Pohon

Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s těžnou silou 1700 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Vysoká řezací rychlost 30–18 min⁻¹. Bezpečnostní spínač.

Rychlovýměnitelné závitorežné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorežné hlavy, závitorežné čelisti a kryty tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorežných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitorežné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorežné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorežné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorežné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladičnými účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorežných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner 3/4–1" (2") (strana 48).

Rozsah dodávky

REMS Amigo 2 Set. Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitorežnými hlavami. Pro trubkové závitů 1/8–2", 16–50 mm, šroubové závitů 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závitů. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou těžnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení, pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorežné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závitů ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závitů pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022

REMS Amigo 2 Set pro NPT-závitů lze dodat.
Jiná napětí sítě, také 48 V, na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovýměnitelné závitorežné hlavy, závitorežné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
REMS Amigo 2 pohonná jednotka	540000
Opěrná vidlice Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4–2", odhrotovač, viz. str. 81.	731700
Dvojitý držák pro řezání závitů a řezání pilou, pro REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 a REMS Tiger ANC	543100
Ráčna viz. str. 24.	522000
Závitorežné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner 3/4–2" viz. str. 48.	
REMS 4" automatická závitorežná hlava, 2 1/2–4", viz. str. 41.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



REMS Amigo 2 Compact

Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami

Výkonný, dobře do ruky padnoucí elektrický nástroj k řezání závitů s jedinečnou opěrnou vidlicí. Lze jej používat kdekoli, bez svěráku. Ideální pro opravy, renovaci, stavby.

Trubkový závit	1/8–2", 16–50 mm
Šroubový závit	6–30 mm, 1/4–1"

Druhy závitů viz. str. 30, 31.

REMS Amigo 2 Compact – nejmenší a nejlhčí do 2".

Výhoda systému

Jen jeden druh malých, kompaktních rychlovýměnitelných závitorezných hlav a jen jeden druh řezných čelistí pro všechny závitnice REMS. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Opěrná vidlice

Stabilní, jednoduše použitelná vidlice pro podepření točivého momentu v obou směrech. Bezpečně upínající díky šikmo postavenému upínacímu vřetenu, se samozesilujícím upínacím účinkem. Velmi jednoduché usazení závitnice na opěrnou vidlici a trubku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro používání na stavbách. Všude okamžitě použitelná, i bez svěráku. Úzký tvar pro těžko přístupná místa. Hmotnost pohonné jednotky jen 4,9 kg. Perfektní, bezpečné usazení rychlovýměnitelných závitorezných hlav.

Pohon

Stabilní pohonná jednotka nevyžadující údržbu. Robustní výkonný univerzální motor s tažnou silou 1200 W s 30 % nárůstem výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon až 1800 W. Vysoká řezací rychlost 30–18 min⁻¹. Bezpečnostní spínač.

Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitorezné hlavy, závitorezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitů. Žádné zasekávání závitorezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitorezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s REMS Nippelspanner 3/8–1" (2") (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>

Rozsah dodávky

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitoreznými hlavami. Pro trubkové závit 1/8–2", 16–50 mm, šroubové závit 6–30 mm, 1/4–1". Pro pravé i levé závit. Stabilní pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, univerzální motor s vysokou tažnou silou 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, nárůst výkonu díky automatickému nastavování uhlíkových kartáčů při změně směru otáčení. Maximální příkon 1800 W. Pravý a levý běh. Opěrná vidlice pro oba směry otáčení. Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy REMS eva pro kónické trubkové závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé příp. pro závit pro elektroinstalační trubky EN 60423 M. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025

REMS Amigo 2 Compact Set pro NPT-závit lze dodat.

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rychlovýměnitelné závitorezné hlavy, závitorezné čelisti, nástrčné hlavy pro závitníky viz. str. 30–31.	
REMS Amigo 2 Compact pohonná jednotka	540001
Opěrná vidlice Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St 1/4–2", odhrotovač, viz. str. 81.	731700
Ráčna viz. str. 24.	522000
Závitorezné oleje viz. str. 49.	
REMS Nippelspanner 3/8–2" viz. str. 48.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	546000



REMS rychlovyměnitelné závitořezné hlavy

Osvědčená technika, vysoká kvalita materiálu a precizní zpracování závitořezné hlavy, závitořezné čelisti a krytu tvoří kompaktní celek a garantují super lehké nařezávání a snadné řezání závitu. Žádné zasekávání závitořezných čelistí. Dlouhé, precizní trubkové vedení pro perfektní vystředění trubky. Otvory pro odchod třísek se směrem ven rozšiřují, třísky tak mohou snadno odcházet a výsledný závit je čistý.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000
	R 1/4	521010
	R 3/8	521020
	R 1/2	521030
	R 3/4	521040
	R 1	521050
	R 1 1/4	521060
	R 1 1/2	521070
	R 2	521080
Trubkový závit R kónický levý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100
	R 1/4 LH	521110
	R 3/8 LH	521120
	R 1/2 LH	521130
	R 3/4 LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1 1/4 LH	521160
	R 1 1/2 LH	521170
	R 2 LH	521180
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200
	NPT 1/4	521210
	NPT 3/8	521220
	NPT 1/2	521230
	NPT 3/4	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1 1/4	521260
	NPT 1 1/2	521270
	NPT 2	521280
Závit M elektroinstalačních trubek EN 60423	M 16 x 1,5	521300
	M 20 x 1,5	521310
	M 25 x 1,5	521320
	M 32 x 1,5	521330
	M 40 x 1,5	521340
	M 50 x 1,5	521350



pravé



levé



Kvalitní německý výrobek

REMS závitořezné čelisti

Příslušenství pro závitnice REMS

REMS závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002
	R 1/4	521012
	R 3/8	521022
	R 1/2	521032
	R 3/4	521042
	R 1	521052
	R 1 1/4	521062
	R 1 1/2	521072
	R 2	521082
Trubkový závit R kónický levý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102
	R 1/4 LH	521112
	R 3/8 LH	521122
	R 1/2 LH	521132
	R 3/4 LH	521142
	R 1 LH	521152
	R 1 1/4 LH	521162
	R 1 1/2 LH	521172
	R 2 LH	521182
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202
	NPT 1/4	521212
	NPT 3/8	521222
	NPT 1/2	521232
	NPT 3/4	521242
	NPT 1	521252
	NPT 1 1/4	521262
	NPT 1 1/2	521272
	NPT 2	521282
Závit M elektroinstalačních trubek EN 60423	M 16 x 1,5	521302
	M 20 x 1,5	521312
	M 25 x 1,5	521322
	M 32 x 1,5	521332
	M 40 x 1,5	521342
	M 50 x 1,5	521352



Kvalitní německý výrobek



Nástrčné hlavy pro závitníky

Nástrčné hlavy pro připojení normovaných, kulatých závitníků pro všechny druhy závitů, které jsou běžně k dostání v obchodní síti. Závitníky se v nástrčné hlavě připojují závrtným šroubem.

Označení	Velikost	Obj.č.
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 65 mm	731200
Nástrčná hlava pro závitníky	G 1 1/4	731250
Nástrčná hlava pro závitníky	Ø 105 mm	541401

Mezikroužky

Mezikroužky pro různé vnější průměry závitníků.

Označení	Velikost	dí mm	Obj.č.
Mezikroužek k nástrč. hlavě 731200	M 6–9		
	20/25		731205
	M 10–11	30	731210
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240
bez mezikroužku	M 27–30 (Pg 21–29)	65	521080
Mezikroužek k nástrč. hlavě 541401	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
bez mezikroužku	Pg 42–48	105	521140



Kvalitní německý výrobek

Vodící kroužky

Vodící kroužky pro snadné centrické nařezávání.

Označení	Velikost	Obj.č.
Vodící kroužky k nástrč. hlavě 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
Vodící kroužky k nástrč. hlavě 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416

Osvědčený vysokovýkonný závitořezný stroj pro řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, zhotovování vsuvek, výrobě obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišť i do dílen.

Trubkové závit	(¹ / ₁₆) 1/8–2", 16–63 mm
Šroubové závit	(6) 10–60 mm, 1/4–2"

Trubkové závit s REMS 4" automatickou závitořeznou hlavou	2 1/2–4"
---	----------

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–200 (300) 1–8" (12")
---	-------------------------------

REMS Tornado – třída sama pro sebe.

Automatické upínací sklíčidlo.

Univerzální automatická závitořezná hlava.

Automatické chlazení a mazání.

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, pro stavenišť vhodná konstrukce. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Tornado 2000 váží jako komplet pouze 50 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Výškově nastavitelná podpora materiálu.

2 provedení:

- Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky, na pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odložení materiálu, jako příslušenství, pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 min⁻¹.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Automatické upínací sklíčidlo

2 automatická rychloupínací sklíčidla se samovyšředovacími upínacími čelistmi, rychlé upínání a odnímání materiálu. Samozesilující, proto s maximální upínací silou. Trubka se neprotáčí.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodu a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závit. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovyšředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Zvláště kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

REMS 4" automatická závitořezná hlava

Pro trubkové závity 2½–4" (strana 41).

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

Podpěry materiálu

Výškově přestavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 88).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12") (strana 50).



Pojízdný podvozek (Příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Tornado. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ½–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 10–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 automatická sklíčidla, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Výškově nastavitelná podpěra pro odkládání materiálu. Možnost výběru ze 3 motorů. Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky, na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu.

Označení	Provedení	Obj.č.
2000	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Přenosný, 3 trubkové nohy.	340200
2010	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340201
2020	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340202
2000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340206
2010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340207
2020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec.	340208

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec (obr. viz. str. 35)	344105
Pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu	344100
Závitořezné čelisti viz. str. 40.	
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000
REMS 4" automatická závitořezná hlava pro trubkové závity 2½–4", viz. str. 41.	
REMS řezné kolečko St ½–4", s 8	341614
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držák na vsuvky viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules , viz. str. 88.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním , viz. str. 50.	347000



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na staveniště i do dílny.

Trubkové závit	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{8}$ –2", 16–63 mm
Šroubové závit	(6) 8–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2"

Trubkové závit s REMS 4" automatickou závitořeznou hlavou	2 $\frac{1}{2}$ –4"
---	---------------------

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–200 (300) 1–8" (12")
---	-------------------------------

REMS Magnum – kompaktní stroj do 2".

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 L-T váží jen 57 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství, pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 53 min⁻¹.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 52 a 26 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitů pro kónické závit. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitů. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a stroje.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



REMS 4" automatická závitořezná hlava

Pro trubkové závity 2½–4" (strana 41).

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

Podpěry materiálu

Výškově přestavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 88).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12") (strana 50).



Podstavec (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ½–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 8–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhroťování trubek, přitlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu.

Označení	Provedení	Obj.č.
2000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340226
2010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340227
2020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340228
2000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹	340220
2010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340221
2020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340222

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu	344100
Závitořezné čelisti viz. str. 40.	
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000
REMS 4" automatická závitořezná hlava pro trubkové závity 2½–4", viz. str. 41.	
REMS řezné kolečko St ¾–4", s 8	341614
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držák na vsuvky viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 88.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 50.	347000



Pojízdný podvozek (příslušenství)



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišťe i do dílny.

Trubkové závit (1/16) 1/2–3", 16–63 mm
Šroubové závit (6) 20–60 mm, 1/2–2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–200 (300) 1–8" (12")

REMS Magnum – superstroj do 3".

Dokonale kulaté a čisté závit do 3" pomocí 5 závitořezných čelistí.

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 3000 L-T váží jen 79 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 min⁻¹.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2 1/2–3" také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závitů pro kónické závit. 5 závitořezných čelistí 2 1/2–3" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závit. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Sady nářadí

Pro 2 1/2–3" a pro 1/4–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přitlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vynuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–3" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).

Podpěry materiálu

Výškově přestavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 88).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12") (strana 50).

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) 1/2–3", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, 1/2–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2 1/2–3", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přitlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.
3000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Výbava R 2 1/2–3 Výbava R 1/2–3	380303 380309
3010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–3 Výbava R 1/2–3	380304 380310
3020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–3 Výbava R 1/2–3	380305 380311
3000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Výbava R 2 1/2–3 Výbava R 1/2–3	380306 380312
3010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–3 Výbava R 1/2–3	380307 380313
3020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–3 Výbava R 1/2–3	380308 380314

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu	344100
Závitořezné čelisti viz. str. 40.	
Sada nářadí 1/16–2" komplet , s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přitlačnou pákou	340100
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.	341000
Univerzální automatická závitořezná hlava 2 1/2–3"	381050
Univerzální automatická závitořezná hlava 2 1/2–4"	381000
REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8	341614
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12	381622
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držák na vsuvky viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules , viz. str. 88.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním , viz. str. 50.	347000



Podstavec (příslušenství)



Pojízdný podvozek (příslušenství)



Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišťe i do dílny.

Trubkové závit (1/16) 1/2–4", 16–63 mm
Šroubové závit (6) 20–60 mm, 1/2–2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–200 (300) 1–8" (12")

REMS Magnum – superstroj do 4".

Dokonale kulaté a čisté závit do 4" pomocí 6 závitořezných čelistí.

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 4000 L-T váží jen 81 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 min⁻¹.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 min⁻¹, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2 1/2–4" také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závitů pro kónické závit. 6 závitořezných čelistí 2 1/2–4" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závit. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Sady nářadí

Pro 2 1/2–4" a pro 1/4–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přitlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).

Podpěry materiálu

Výškové přestavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 88).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12") (strana 50).



Podstavec (příslušenství)



Pojízdný podvozek (příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) 1/2–4", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, 1/2–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2 1/2–4", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přitlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.
4000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Výbava R 1/2–2	380447
	Výbava R 2 1/2–4	380441
	Výbava R 1/2–4	380444
4010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 1/2–2	380448
	Výbava R 2 1/2–4	380442
	Výbava R 1/2–4	380445
4020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–4	380443
	Výbava R 1/2–4	380446
4000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Výbava R 2 1/2–4	380426
	Výbava R 1/2–4	380429
4010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–4	380427
	Výbava R 1/2–4	380430
4020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	Výbava R 2 1/2–4	380428
	Výbava R 1/2–4	380431

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu	344100
Závitořezné čelisti viz. str. 40.	
Sada nářadí 1/16–2" komplet , s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přitlačnou pákou	340100
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.	341000
Univerzální automatická závitořezná hlava 2 1/2–4"	381000
REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8	341614
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12	381622
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držák na vsuvky viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules , viz. str. 88.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním , viz. str. 50.	347000



REMS závitořezné čelisti

Osvědčené, neznížitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břítu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Závitořezné čelisti na jiné závity (např. BSW) na objednávku. Závitořezné čelisti z HSS na zpracování velmi odolných materiálů – přírážka 50%.

¹⁾Některé závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS.

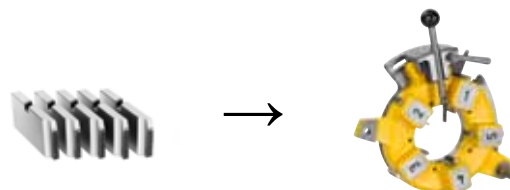


Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 1/16–2"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341401
	R 1/4–3/8	341402
	R 1/2–3/4	341403
	R 1–2	341404
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406
	G 1/4–3/8	341407
	G 1/2–3/4	341408
	G 1–2	341409
Trubkový závit kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341411
	NPT 1/4–3/8	341412
	NPT 1/2–3/4	341413
	NPT 1–2	341414
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416
	NPSM 1/4–3/8	341417
	NPSM 1/2–3/4	341418
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	341419
Závit na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
	Závit M na elektroinstalačních trubkách EN 60423	M 16 × 1,5
M 20 × 1,5		341494
M 25 × 1,5		341495
M 32 × 1,5		341496
M 40 × 1,5		341497
M 50 × 1,5		341498
Šroubový závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
	M 52	341444
M 56 HSS ¹⁾	341445	
M 60 HSS ¹⁾	341446	
Šroubový závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476
	UNC 5/16–18	341477
	UNC 3/8–16 HSS ¹⁾	341478
	UNC 7/16–14	341479
	UNC 1/2–13 HSS ¹⁾	341480
	UNC 9/16–12	341481
	UNC 5/8–11 HSS ¹⁾	341482
	UNC 3/4–10 HSS ¹⁾	341483
	UNC 7/8–9 HSS ¹⁾	341484
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	341485
	UNC 1 1/8–7	341486
	UNC 1 1/4–7 HSS ¹⁾	341487
	UNC 1 3/8–6	341488
	UNC 1 1/2–6 HSS ¹⁾	341489
	UNC 1 3/4–5	341490
UNC 2–4,5	341491	

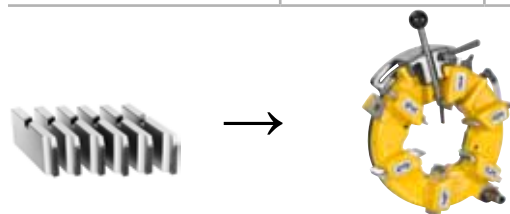


Kvalitní německý výrobek



Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2 1/2–3"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381431
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381432
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381433



Pro univerzální automatickou řeznou hlavu 2 1/2–4"

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401
Trubkový závit G válcový pravý ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381405
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381410
Trubkový závit NPSM válcový pravý Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381415

REMS 4" automatická závitorezná hlava

Zařízení na řezání závitů

Robustní, kompaktní vysoce výkonné zařízení na racionální řezání kónických trubkových závitů, výrobu vsuvek.

Trubkové závitů 2½–4" 2½–4"

REMS 4" automatická závitorezná hlava – super závitů do 4" pomocí 5 závitoreznych čelistí a plynule automaticky otevíratelné závitorezné hlavy. Žádný časově náročný zpětný chod.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitorezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní celek tvoří závitorezná hlava, upínací sklíčidlo a převodová část. Nevyžaduje údržbu. Dobře se transportuje.

Technika a pracovní postupy

- Jistě uchopující, samozesilující upínací sklíčidlo, nedochází k protažení trubky.
- Lehké nařezávání pomocí posuvné páky a převodu ozubnice.
- 5 závitoreznych čelistí pro každou velikost zaručuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, pro kulatě a čisté závitů.
- Během řezání dochází k postupnému kónickému otevírání závitorezné hlavy (kopírovací zařízení), což umožňuje vysokou rychlost řezání při minimální potřebě síly, zaručuje perfektní závitů a šetří závitorezné čelisti a stroj.
- Automatické otevírání závitorezné hlavy po dosažení normované délky závitů.
- Po ukončení jednoho řezání jí lze okamžitě znovu použít, žádný vodící závit, žádný časově náročný zpětný chod.
- Napojení pro automatické mazání a chlazení.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií bítu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit.

Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Pohon

Pomocí REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 a závitoreznych strojů jiných výrobců. Rychlá, jednoduchá montáž. Stabilní hnací hřídel pro bezpečné uchycení a optimální přenos síly.

Závitorezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladičnými účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitů a zajištění delší životnosti závitoreznych čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionální výroba vsuvek 2½–4" pomocí REMS Nippelfix s automatickým vnitřním upínáním (strana 48).



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS 4" automatická závitorezná hlava. Zařízení na řezání trubkových závitů 2½–4". Závitorezná hlava s kopírovacím zařízením, automaticky se otevírá po dosažení normované délky závitů, bez časově náročného zpětného chodu. Samozesilující upínací sklíčidlo. Redukční převod s hnací hřídelí, nevyžadující údržbu. Napojení pro automatické mazání a chlazení. Nádoba na třísky. Závitorezné čelisti volitelně pro trubkové závitů kónické ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½", 3", 4", pravé nebo pro trubkové závitů kónické NPT 2½", 3", 4", pravé.

Označení	Provedení	Obj.č.
REMS 4" autom. závitorezná hlava vhodná pro REMS Magnum, REMS Tornado, a jiné	R 2½, 3, 4	370010
REMS 4" autom. závitorezná hlava vhodná pro REMS Magnum, REMS Tornado, a jiné	NPT 2½, 3, 4	370011
REMS 4" autom. závitorezná hlava vhodná pro REMS Amigo 2	R 2½, 3, 4	370012



Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
Závitorezné čelisti		
Trubkový závit R kónický pravý ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½ R 3 R 4	371109 371113 371117
Trubkový závit NPT kónický pravý Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS ¹⁾ NPT 3 HSS ¹⁾ NPT 4 HSS ¹⁾	371134 371138 371142

Závitorezné čelisti z HSS na zpracování velmi odolných materiálů – přirážka 50%. ¹⁾Některé závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS.

Závitorezné oleje viz. str. 49.

Nippelfix 2½–4" viz. str. 48.



Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání šroubových a trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovem, instalaci.

Šroubové závit	6–72 mm	
	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "	
Trubkové závit	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16–63 mm
Toleranční třída podle ISO 261 (DIN 13)		„střední“ (6 g)
Délka závitu	≤ Ø 30 mm	neomezená
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Srážení hrany	rozsah	7–62 mm
	srážený Ø	≥ 7 mm
	největší fazetka	7 mm
	úhel fazetky	45°
Stáčení	rozsah	7–62 mm
	stáčený Ø	≥ 7 mm
Druhy závitů viz. str. 44.		



Kvalitní německý výrobek

REMS Unimat 75 – vysoká hospodárnost. Systém tangenciálních hřebíkových čelistí. Velký rozsah řezání. Rychlá práce, krátká doba na přestavení. Pro kusovou i sériovou výrobu. Nízká sazba strojní hodiny. Jednoduchá obsluha. Odlehčí drahým obráběcím strojům a odborným pracovníkům.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém naříznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubnice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon

Nezničitelná planetová převodovka s dutým planetovým kolem pro dlouhé závit do Ø 30 mm. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený přepólovatelný třífázový motor, se silným tahem, s dutou hřídelí, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro výrobu levých a pravých závitů. Vysoká pracovní rychlost, 2 otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min⁻¹.

Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi. Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládáním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Zvláštní upínací čelisti

Pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihřanné šrouby a trubkové spojky a vsuvky, jako příslušenství.

Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená, elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující zásobení závitořezným olejem zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovýměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břítu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískové obrobitelné materiály nad 500 N/mm². Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli.

Speciální hřebíkové čelisti M s dodatečnou, broušenou plochou pro naříznutí, pro řezání závitů na hřebíkové betonářské oceli. Pohon prostřednictvím REMS Unimat 75 s olejovo hydraulicko-pneumatickým svérákem, pro vysoký upínací tlak.

Příklady zpracování



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně se zvláštěními upínacími čelistmi 1/16–1/4" nebo s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–2 1/2" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).

Podpěry materiálu

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 88).



Rozsah dodávky

REMS Unimat 75 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro šroubové závity 6–72 mm, 1/4–2 3/4", trubkové závity 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Stroj na podstavci. Přepólovatelný třífázový motor s dutou hřídelí, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 70 a 35 min⁻¹. Samovystředovací univerzální upínací sklíčidlo pro celý rozsah upínání, volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. Automatické mazání a chlazení. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokovaný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč.

Označení	Provedení	Obj.č.
REMS Unimat 75 Basic mS	manuální upínací sklíčidlo	750003
REMS Unimat 75 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svérák	750004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Hřebíkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady), hřebíkové závitořezné čelisti, viz. str. 44.	
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	751000
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí	
R pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé	751040
R-L pro trubkové závity kuželové (kónické) levé	751050
G pro trubkové závity válcové pravé	751060
G-L pro trubkové závity válcové levé	751070
M pro všechny šroubové závity pravé	751080
M-L pro všechny šroubové závity levé	751090
Hlava pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, s čelistmi pro srážení hran/stáčení 45°, Ø 7–62 mm, HSS, s držákem	751100
Zvláštní upínací čelisti pro tažený materiál, závrtné šrouby, šestihranné šrouby a trubkové spojky a vsuvky. Délka polotovaru před upínacím sklíčidlem bez závitu min. 15 mm, Ø 6–42 mm	753240
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držáky vsuvek viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 88.	





Kvalitní německý výrobek



Kvalitní německý výrobek

Hřebínkové závitorezné čelisti a držáky (řezací sady)

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií břítu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm². Hřebínkové závitorezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitorezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkové závit R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–3/8	759250
	R 1/4–3/8	759251
	R 1/2–3/4	759252
	R 1–2	759253
	R 2 1/2	759254
Trubkové závit G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	759255
	G 1/4–3/8	759256
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759257
	G 1–2 HSS ¹⁾	759258
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259
Trubkové závit NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	759360
	NPT 1/4–3/8	759361
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759362
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	759363
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364
Trubkové závit NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	759365
	NPSM 1/4–3/8	759366
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	759367
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	759368
	NPSM 2 1/2	759369
Závity na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	759260
	Pg 9–16	759261
	Pg 21–48	759262
Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–20 × 1,5	759263
	M 25–32 × 1,5	759264
	M 40–50 × 1,5	759265
	M 63 × 1,5	759330
Závity M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	759274
	M 18–22 HSS	759275
	M 24–27 HSS	759276
	M 30–33 HSS	759277
	M 36–39 HSS	759278
	M 42–45 HSS	759279
Metrické šroubové závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270
	M 8	759271
	M 10	759272
	M 12	759273
	M 14–16	759274
	M 18–22	759275
	M 24–27	759276
	M 30–33	759277
	M 36–39	759278
	M 42–45	759279
	M 48–52	759280
	M 56–60	759281
	M 64–72	759282
	Šroubové závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20
UNC 5/16–18		759371
UNC 3/8–16		759372
UNC 7/16–14		759373
UNC 1/2–13		759374
UNC 9/16–12		759375
UNC 5/8–11		759376
UNC 3/4–10		759377
UNC 7/8–9		759378
UNC 1–8 HSS ¹⁾		759379
UNC 1 1/8–1 1/4–7		759380
UNC 1 3/8–1 1/2–6		759381
UNC 1 3/4–5		759382
UNC 2–2 1/4–4,5		759383
UNC 2 1/2–2 3/4–4		759384

Řezací sady pro další závit (např. závit na jízdní kola, jemné závit, BSW) a řezací sady s hřebínkovými řeznými čelistmi z rychlořezné oceli (HSS) k opracování vysokopevnostních materiálů na vyžádání. Pro HSS 50% cenové navýšení na hřebínkové řezné čelisti. ¹⁾Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady pro levé závit – 50% přírůžka na řezací nástavce.

Hřebínkové závitorezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebínkové závitorezné čelisti s optimální geometrií břítu garantují extra lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Hřebínkové závitorezné čelisti z velmi odolné, zvlášť kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebínkové závitorezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm².

Druh závitů	Velikost	Obj.č.
Trubkové závit R kónické pravé ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8	751501
	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–2 1/2	751504
Trubkové závit G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	751505
	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507
	G 1–2 1/2 HSS ¹⁾	751508
Trubkové závit NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–1/8	751544
	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548
Trubkové závit NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–1/8	751549
	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2	751553
Závity na ocelové pancéřové trubky Pg DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9–16	751510
	Pg 21–48	751511
Závity M pro elektroinstalační trubky EN 60423	M 16–63 × 1,5 (M 10)	751518
Závity M pro hřebínkovou betonářskou ocel ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	751520
	M 18–22 HSS	751521
	M 24–27 HSS	751522
	M 30–33 HSS	751523
	M 36–39 HSS	751524
	M 42–45 HSS	751525
Metrické šroubové závit M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16–63 × 1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14–16	751520
	M 18–22	751521
	M 24–27	751522
	M 30–33	751523
	M 36–39	751524
	M 42–45	751525
	M 48–52	751526
	M 56–60	751527
	M 64–72	751528
	Šroubové závit UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20
UNC 5/16–18		751558
UNC 3/8–16		751559
UNC 7/16–14		751560
UNC 1/2–13		751561
UNC 9/16–12		751562
UNC 5/8–11		751563
UNC 3/4–10		751564
UNC 7/8–9		751565
UNC 1–8 HSS ¹⁾		751566
UNC 1 1/8–1 1/4–7		751567
UNC 1 3/8–1 1/2–6		751568
UNC 1 3/4–5		751569
UNC 2–2 1/4–4,5		751570
UNC 2 1/2–2 3/4–4		751571

Hřebínkové řezné čelisti pro další závit (např. závit na jízdní kola, jemné závit, BSW) a hřebínkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) k opracování vysokopevnostních materiálů na vyžádání. Pro HSS 50% cenové navýšení. ¹⁾Některé hřebínkové závitorezné čelisti k dodání pouze v HSS. Hřebínkové závitorezné čelisti pro levé závit – 50% přírůžka.

Tabulky závitů

Kuželové (kónické) trubkové závit

Whitworth trubkový závit ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Vnější závit kónický 1:16 Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů R BSPT	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Vnější závit kónický 1:16 Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů NPT	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Válcové trubkové závit

Whitworth Rohrgewinde ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů G BSPP	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů NPSM	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Metrické šroubové závit

Metrický ISO-závit ISO 261 (DIN 13) Vnější závit Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů M	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitů mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Americké a anglické šroubové závit

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Vnější závit Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů UNC	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (zastar.): vnější závit Vrcholový úhel závitů 55°		
Velikost závitů BSW	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Závit pro elektroinstalační trubky

Závit na ocelové pancéřové trubky DIN 40 430 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 80°		
Velikost závitů Pg	Vnější-Ø trubky mm	Počet chodů závitů na 1 palec
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Závit pro elektroinstalační trubku EN 60423 Vnější závit válcový Vrcholový úhel závitů 60°		
Velikost závitů M	Vnější-Ø trubky mm	Stoupání závitů mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Vnější průměr závitů uvádí vždy horní mezní rozměr, u kónického závitů měřeno na základní rovině.

Poloautomatický vysoce výkonný stroj k racionálnímu řezání trubkových závitů. Pro průmysl, dílny pracující s kovy, instalaci.

Trubkové závit	¼–4"
Délka závitu	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – trubkové závit do 4".
Systém tangenciálních hřebíkových závitořezných čelistí. Rychlá práce, krátká doba na přestavení.
Pro kusovou a sériovou výrobu.

Princip práce

Stojící materiál – otáčející se závitořezná hlava.

Konstrukce

Kompaktní, robustní konstrukce pro trvalý provoz. Závitořezná hlava s přebrousitelnými tangenciálními hřebíkovými závitořeznými čelistmi v samovystředovacím systému držáků. Po lehkém naříznutí pomocí posuvné páky a převodu ozubenice samostatný posun závitořezné hlavy (žádný vodící závit). Svařený, stabilní podstavec stroje s bohatě dimenzovaným prostorem na olej a velkou, vyjímatelnou zásuvkou na třísky.

Pohon

Robustní šnekové soukolí a 2-stupňový přepínací čelní ozubený převod. Osvědčený, speciálně pro řezání závitů určený, přepólovatelný třífázový motor se silným tahem, 2000/2300 W, s ochranou proti přetížení. Přepínač pro změnu otáčení pro pravé a levé závit. 4 otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

Upínací zařízení

Stabilní, proti krutu odolné, samovystředovací univerzální sklíčidlo pro celý rozsah upínání se speciálně ozubenými a kalenými upínacími čelistmi (2 sady). Volitelně manuální upínání nebo olejovo hydraulicko-pneumatické s ovládním nožním spínačem (provozní tlak 6 bar).

Automatické mazání a chlazení

Robustní, osvědčená elektrická pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Dostačující přívod oleje zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální závitořezná hlava pro všechny závit. Jemné nastavení průměru závitu pomocí vřetena se stupnicí. Závitořezná hlava se automaticky zavírá a otevírá při dosažení nastavené délky závitu. Všechny závit je možné řezat v rámci jednoho pracovního chodu. Kopírovací zařízení pro kónické závit. Místo výměny řezacích sad ještě racionálnější práce pomocí rychlovýměnitelných univerzálních automatických závitořezných hlav.

Závitořezné čelisti

Osvědčené přebrousitelné REMS tangenciální hřebíkové závitořezné čelisti, s optimální geometrií břitu, garantují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čisté závit. Hřebíkové závitořezné čelisti z velmi odolné, zvláště kalené speciální nástrojové oceli pro materiály do 500 N/mm². HSS hřebíkové závitořezné čelisti pro těžko třískově obrobitelné materiály nad 500 N/mm². Hřebíkové závitořezné čelisti jsou uchyceny ve speciálním systému držáků. Závitořezné čelisti a držák tvoří řezací sadu.

Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladičnými účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

Podpěry materiálu

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 88).



Kvalitní německý výrobek



Příklady zpracování





Rozsah dodávky

REMS Unimat 77 Basic. Poloautomatický závitořezný stroj pro trubkové závity 1/4–4". Stroj na podstavci. Přepínatelný třífázový motor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, pravý a levý běh. Otáčky závitořezné hlavy 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Samovystředovací univerzální upínací sklíčidlo s upínacími čelistmi 1–4", volitelně manuální nebo olejovo hydraulicko-pneumatické ovládání. 1 univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, s automatickým otevíráním a zavíráním. Bez řezacích sad, bez uzavírací páky. Elektricky blokováný ochranný kryt. Nastavovací měrka. Pracovní klíč.

Označení	Provedení	Obj.č.
REMS Unimat 77 Basic mS	manuální upínací sklíčidlo	770003
REMS Unimat 77 Basic pS	olejovo hydraulicko-pneumatický svěrák	770004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Hřebíkové závitořezné čelisti a držáky (řezací sady)

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771170
	G 1–2 HSS ¹⁾	771180
	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771190
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771220
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	771230
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771240
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290



Hřebíkové závitořezné čelisti

Druh závitu	Velikost	Obj.č.
Trubkové závity R kónické pravé ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Trubkové závity G válcové pravé ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507
	G 1–4 HSS ¹⁾	771186
Trubkové závity NPT kónické pravé Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771246
Trubkové závity NPSM válcové pravé Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2–4	771296



Řezací sady a hřebíkové řezné čelisti pro další závity a řezací sady a hřebíkové řezné čelisti z rychlořezné oceli (HSS) k oprávnění vysokopevnostních materiálů na vyžádání. Pro HSS 50% cenové navýšení na hřebíkové řezné čelisti.

¹⁾ Některé řezací sady a hřebíkové závitořezné čelisti k dodání pouze v HSS. Řezací sady a hřebíkové závitořezné čelisti pro levé závity – 50% přírůžka.

Označení	Obj.č.
Univerzální automatická závitořezná hlava, bez řezacích sad, bez uzavírací páky	771000
Uzavírací páka pro zavírání a otevírání závitořezných čelistí	
R pro trubkové závity kuželové (kónické) pravé	751040
R-L pro trubkové závity kuželové (kónické) levé	751050
G pro trubkové závity válcové pravé	751060
G-L pro trubkové závity válcové levé	751070
Upínací čelisti 1/4–3/4" (sada)	773060
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držáky vsuvek viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules , viz. str. 88.	



REMS Nippelspanner

Příslušenství pro závitorezné stroje
všech druhů, jakož i na ruční závitnice

Manuální držák na vsuvky s vnitřním upínáním,
určený pro krátké kusy trubek. Univerzálně použitelný.

Vsuvky a dvojsvuvky
v normovaných a zvláštních délkách $\frac{3}{8}$ –2"

REMS Nippelspanner – vyrobte si vsuvky sami. Jakoukoli délku. Všude.

Univerzálně použitelný na závitorezné stroje všech druhů, jakož i na ruční závitnice. Pro otevíratelné i neotevíratelné závitorezné hlavy. Výhodné příslušenství pro REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva a jiné výrobky.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas i peníze.

Uchycení a vystředování kusů trubek pomocí rozšiřování speciálně kalených segmentů z pružinové oceli.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Rozsah dodávky

REMS Nippelspanner. Manuální držák na trubkové vsuvky s vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
REMS Nippelspanner	$\frac{3}{8}$ "	110000
	$\frac{1}{2}$ "	110100
	$\frac{3}{4}$ "	110200
	1"	110300
	$1\frac{1}{4}$ "	110400
	$1\frac{1}{2}$ "	110500
	2"	110600

Rozsah dodávky

REMS Nippelspanner Set. Držák vsuvek s manuálním vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set $\frac{1}{2}$–$\frac{3}{4}$–1–$1\frac{1}{4}$"	110620
Set $\frac{1}{2}$–$\frac{3}{4}$–1–$1\frac{1}{4}$–$1\frac{1}{2}$–2"	110621



Kvalitní německý výrobek



REMS Nippelfix

Příslušenství pro závitorezné stroje
s otevíratelnou závitoreznou hlavou

Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním,
určený pro krátké kusy trubek.

Vsuvky a dvojsvuvky
v normovaných i zvláštních délkách $\frac{1}{2}$ –4"

REMS Nippelfix – vyrobte si vsuvky do 4" sami. Jakoukoli délku. Všude. Automatické vnitřní upínání. Super rychlé a jednoduché.

Pro závitorezné stroje s otevíratelnou závitoreznou hlavou: soustruhy, stroje s otočnou řeznou hlavou, zařízení na řezání závitů.

Ideální nástroj také pro zpracování zbytků trubek. Šetří čas a peníze.

Automatické rychloupínání a centrování kusu trubky. Bez nářadí. Automatické uvolnění po dokončení vsuvky. Výroba vsuvek je možná bez odebrání Nippelfixu z upínacího zařízení.

Vnitřní upínání, na kusu trubky proto nemusí být pro upínání žádný závit.

Speciálně kalené a broušené svěrky pro rychlé a bezpečné upínání.

Rozsah dodávky

REMS Nippelfix. Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek.

Označení	Velikost	Obj.č.
REMS Nippelfix	$\frac{1}{2}$ "	111000
	$\frac{3}{4}$ "	111100
	1"	111200
	$1\frac{1}{4}$ "	111300
	$1\frac{1}{2}$ "	111400
	2"	111500
	$2\frac{1}{2}$ "	111700
	3"	111800
	4"	111900

Rozsah dodávky

REMS Nippelfix Set. Držák vsuvek s automatickým vnitřním upínáním pro krátké kusy trubek. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set $\frac{1}{2}$–$\frac{3}{4}$–1–$1\frac{1}{4}$"	111620
Set $\frac{1}{2}$–$\frac{3}{4}$–1–$1\frac{1}{4}$–$1\frac{1}{2}$–2"	111621



Kvalitní německý výrobek



REMS Spezial

Závitořezná látka

Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje. Pro všechny materiály: oceli, nerezové oceli, barevné kovy, plasty.

Pro rozvody pitné vody věnujte pozornost předpisům dané země! V AUT, CHE, DEU, DNK není přípustná pro rozvody pitné vody.

REMS Spezial – vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje, smývateľná vodou. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Vyvinutá speciálně pro řezání závitů. Proto má obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Příjemná při práci. Smývateľná vodou, expertně odzkoušená.

Výborně se hodí také jako olej na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Spezial sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Spezial mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Spezial. Vysocelegovaná závitořezná látka na bázi minerálního oleje.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Spezial	5-l-kanistr	140100
	10-l-kanistr	140101
	50-l-sud	140103
	600 ml sprej	140105
	500 ml mech. rozprašovač	140106

REMS Sanitol

Závitořezná látka

Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody. Také pro univerzální použití. Pro všechny materiály.

REMS Sanitol – bezminerální. Zcela rozpustná ve vodě. Velmi vysoké mazací a chladicí účinky.

Zcela rozpustná ve vodě. Odpovídá předpisům DVGW, ÖVGW, SVGW.

Viskozita při -10°C: 219 mPa s (cP). Lze ji čerpat do -28°C.

Bezproblémové používání. Kvůli smývací kontrole červeně zbarvená. Vynikající ochrana před korozí. Neobsahuje vodu.

Vyvinutá speciálně pro rozvody pitné vody, avšak také výborně způsobila univerzálně k řezání závitů. Obzvláště vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutná pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

Výborně se hodí také jako látka na chlazení a mazání pil na kov.

REMS Sanitol sprej bez freonů, nepoškozuje ozónovou vrstvu.

REMS Sanitol mechanický rozprašovač bez pohonné látky. Plnitelný.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Sanitol. Syntetická, bezminerální závitořezná látka. Určená speciálně pro rozvody pitné vody i pro univerzální použití.

Označení	Balení	Obj.č.
REMS Sanitol	5-l-kanistr	140110
	50-l-sud	140113
	600 ml sprej	140115
	500 ml mech. rozprašovač	140116



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním

Zařízení na výrobu obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovo-hydraulickým předsvem pro drážkování trubek pro systémy trubkových spojení. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky DN 25–200 (300) 1–8" (12") s ≤ 7 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC.

REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním – kompaktní – univerzální.

Konstrukce

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předsv tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříň se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válce

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměrů tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručí spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 sady drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celý rozsah práce DN 25–200 (300), 1–8" (12"), snadno vyměnitelné. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec, protitlačný válec) na nerezavějící ocelové trubky 2–6". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Pohon

Pouze jedno drážkovací zařízení pro REMS Magnum a REMS Tornado. Rychlá, snadná montáž. Trojlošné hnací čepy drážkovacího zařízení zajišťují spolehlivé upnutí a optimální přenos síly. Drážkovací zařízení pro závitové stroje jiných výrobců, přizpůsobené rozvoru a průměru nosníku a ose včetně daného pohonného stroje možno dodat.

Podpěry materiálu

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 88).



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS zařízení na výrobu drážek válcováním. Drážkovací zařízení na drážkování trubek pro systémy trubkových spojení DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumpa, integrovaný, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky, 1 sada drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) 2–6", šestihřanný klíč. Pro REMS Magnum, REMS Tornado nebo pro závitové stroje jiných výrobců.

Označení	vhodné pro	Obj.č.
REMS drážkovací zařízení	REMS Magnum REMS Tornado	347000
Drážkovací zařízení R 300	Ridgid 300	347001
Drážkovací zařízení R 535	Ridgid 535	347002
Drážkovací zařízení N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003
Drážkovací zařízení Delta 4	Rex Delta 4"	347004

Drážkovací zařízení pro jiné výrobky na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Drážkovací válce 1–1½" (sada)	347030
Drážkovací válce INOX 1–1½" (sada)	347053
Drážkovací válce 2–6" (sada)	347035
Drážkovací válce INOX 2–6" (sada)	347046
Drážkovací válce 8–12" (sada)	347040
Drážkovací válce INOX 8–12" (sada)	347047
Drážkovací válce Cu 54–159 (sada) na měděné trubky	347034
REMS Herkules podpěra materiálu do 4" na trojnožce s ochrannými kryty, viz. str. 88.	120100
REMS Herkules Y podpěra materiálu do 4" s upínací svorkou pro pracovní stůl,	120130



Robustní, vysoce výkonný stroj se zařízením na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek. Pro instalaci, instalaci protipožárních trysek, velké topné systémy, průmysl a hornictví. Na stavbu i do dílny.

Ocelové trubky DN 25–200 (300)
1–8" (12")
s ≤ 7 mm

Nerezové ocelové trubky, trubky z mědi, hliníku a PVC

Trubkové závity 1/16–2", 16–63 mm, šroubové závity 6–60 mm, 1/4–2", sada na přestavění.

REMS Magnum RG – kompaktní stroj do 12".

Konstrukce

Robustní, kompaktní konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 2000 RG-T váží jen 68 kg. Plocha na odkládání nářadí. Podstavec nebo pojízdný podvozek s podpěrou na materiálu, jako příslušenství, pro optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon

Výjimečně výkonný a silný. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu. Na výběr jsou tři výkonné motory (viz. REMS Magnum strana 34). Pro práci vhodný nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, proto jej lze během práce zatížit celou vahou těla.

Zařízení na výrobu drážek

Kompaktní, vhodné pro používání na stavbách. Robustní kovová skříň pro vysoké zatížení. Snadno ovladatelné, dobře se přenáší, váží jen 26 kg. Olejovo-hydraulický tlačný válec pro účinný předstřih tlačného drážkovacího válce. Vznik tlaku pomocí ruční hydraulické pumpy. V krytu skříňe se nachází integrovaný nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky.

Drážkovací válec

Osvědčené REMS drážkovací válce s optimálně sladěným poměrem průměru tlačného a protitlačného válce a s drsným pravoúhlým vroubkováním zaručují spolehlivé otáčení trubky a precizní válcování drážek. Drážkovací válce z velmi odolné, zvláště kalené speciální oceli pro extrémně dlouhou životnost. 3 sady drážkovacích válců (tlačný válec, protitlačný válec) pro celý rozsah práce DN 25–200 (300), 1–8" (12"), snadno vyměnitelné. Drážkovací válce Cu (tlačný válec, protitlačný válec) na měděné trubky 54–159 mm. Drážkovací válce INOX (tlačný válec, protitlačný válec) na nerezavějící ocelové trubky 2–6". Drážkovací válce pro hliníkové, PVC trubky, na vyžádání.

Sada na přestavění pro řezání závitů

Kompletní sada nářadí 1/4–2", s univerzální automatickou závitoreznou hlavou, závitorezná čelisti na trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 a R 1–2 pravé, zařízení na odřezávání trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka, pumka na automatické mazání a chlazení, vana na olej, nádoba na třísky.

Podpěry materiálu

Výškově nastavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 88).

Rozsah dodávky

REMS Magnum RG. Drážkovací stroj na výrobu obvodových drážek na trubkách pro systémy spojování trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Pohon s převody, nevyžadujícími žádnou údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené, samozesilující rychloupínací skříčidlo, zadní ustředovací skříčidlo, plocha na odkládání nářadí. 3 motory na výběr. Zařízení na výrobu drážek válcováním, ruční hydraulická pumka, stupňovitý nastavovací kotouček pro automatický doraz hloubky drážky, 1 sada drážkovacích válců (tlačný a protitlačný válec) 2–6", šestihranný klíč. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu.

Označení	Provedení	Obj.č.
2000 RG-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340230
2010 RG-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340231
2020 RG-T	Přepólovatelný trojfázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , i při plném zatížení. Velmi tichý chod.	340232

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec (zobrazení viz. str. 35)	344105
Pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu	344100
Drážkovací válce a další příslušenství, viz. str. 50.	
Sada na přestavění Magnum RG-T na L-T pro řezání závitů	340110



Kvalitní německý výrobek



Pojízdný podvozek (Příslušenství)





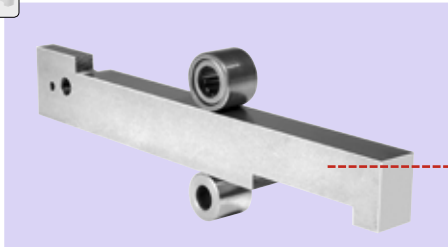
Řezání

	Elektrická univerzální šavlová pila	56
	Elektrická šavlová pila na trubky	58
	Pneumatická šavlová pila na trubky	60
	Akumulátorová univerzální šavlová pila	61
	Pilové listy do šavlových pil	62
	Kotoučová pila na trubky	64
	Univerzální kotoučová pila na kovy	65



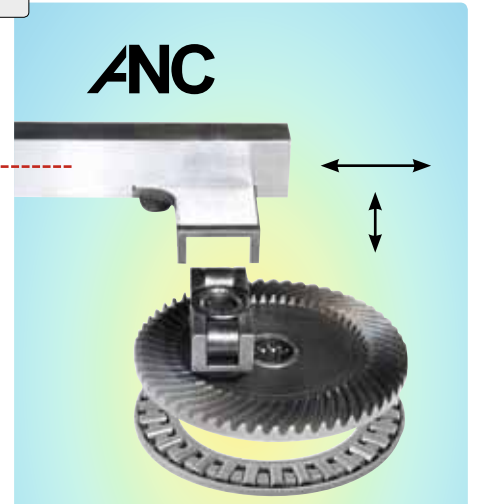
Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů.

V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě silné řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanismy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, zvláště pokud nebude použit sílu převádějící vodící držák.

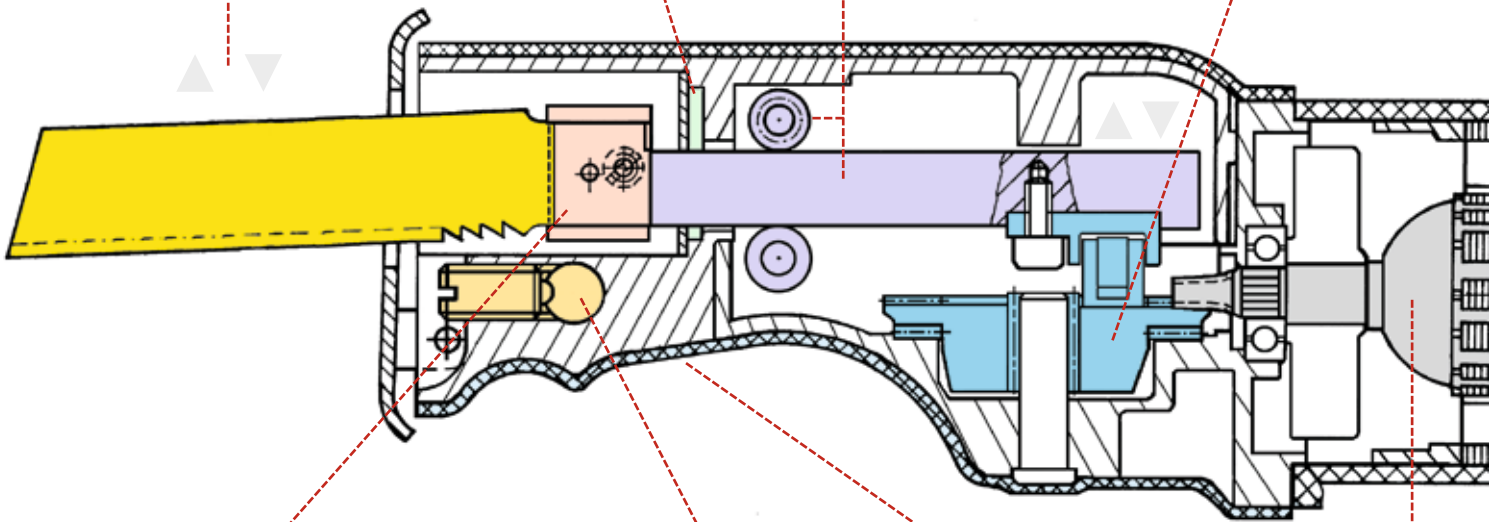


Stabilní, obdélníková vodící tyč z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití sílu převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost.

Vysoce kluzné speciální silikonové těsnění chrání motor před vodou a prachem.



Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Proto dlouhá životnost, také při vysokém zatížení díky extrémnímu řezání.



Univerzální upínka pilového listu pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítláčné upínky pilového listu.



Jedinečný vodící držák pro o 400 % větší sílu při řezání pro rychlé řezání bez námahy. Také k sílu šetřící demontáží.

V/bar
Pohonné motory
230 V, 110 V, 48 V,
18 V, 6 bar

Ergonomicky uzpůsobený přední držák na skříni převodu s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí, pro řezný posuv plný síly při řezání volně z ruky.



Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařiznutí a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen proměnlivým stlačením spínače (akceleračního spínače) od 0 až do 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), 0 až 2400 min⁻¹ (REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC VE) popř. 0 až 1800 min⁻¹ (REMS Akku-Cat ANC VE).



Ideální počet zdvihů

Úmyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvyšší možné ochraně motoru a převodů a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání s ocelovými trubkami byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min⁻¹, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.



Sílu přenášejíící vodící držák

Pro montáž a demontáž. Jedinečný vodící držák s 5-ti násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání kdekoli na místě, bez svěráku. Ideální ovládání, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Žádné nebezpečí uskřípnutí omezením úhlu vychýlení. O 400% větší řezná síla pro námahu šetřící, superrychlé řezání při montáži a demontáži, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.



Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a k rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min⁻¹ plynule nastavitelný. K regulaci použítá tacho-elektronická regulace otáček udržuje předvolený počet zdvihů i při zatížení konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezení náběhového proudu pro jemný náběh, sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) a ochranu zablokovaní převodů a motoru.



Hmotnost

Vysoký řezný výkon při nízké hmotnosti díky inovativní, vyzrálé technice a perfektnímu sladění všech stavebních dílů. Pro snadné řezání bez námahy a nejjednodušší ovládání.



Výkon

Námi udávaná hodnota výkonu je příkon. Pohonné motory šavlových pil REMS disponují díky skvělé technice a kvalitě velmi vysokou, cca. 65% účinností. Uživatelé jsou proto k dispozici vysoké výkony, které mohou být výhodně využity obzvláště k řezání těžko obrobitelných materiálů, např. ocelových trubek. Vysoké výkony jsou však plně využitelné pouze v případě, kdy je řezáno s převodem síly, např. s vodícím držákem REMS.



Pohonné motory

V závislosti na modelu se používají univerzální motory pro napětí sítě 230 V, 110 V, 48 V, akumulátorové 18 V nebo motory na stlačený vzduch s provozním tlakem 6 bar. Všechny pohonné motory jsou extrémně silné, odpovídají nejvyšším požadavkům na kvalitu a disponují vysokými rezervami výkonu, pro dlouhou dobu životnosti.



Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem

Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí. K upínání pilových listů s jednostranným úchytem.



Plynule přestavitelná opěra

Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu.



Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumivými úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.



Použitelný je i pilový list nasazený a otočený o 180°.

Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řezy na úzkých a těžko přístupných místech.

Výkonné, robustní elektrické nářadí k univerzálnímu řezání volně z ruky. Jen 3,8 kg. Ideální pro montáže, demontáže, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

REMS Puma VE – robustní univerzální pila s antivibračním systémem. Rychlá výměna pilového listu, bez nářadí. Přestavitelná opěra.

Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, při řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Pro všechny práce řezání na stavbě, pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také pro ponorné řezání.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Dobře padnoucí do ruky, tvar pro výhodné uchopení. Jen 3,8 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s tepelně izolujícím ochranným pláštěm bezpečně zabráňujícím sklouznutí s měkkým uchopením Softgrip, pro řezný posuv plný síly. Praxi odpovídající uzavřená rukojeť s vibrace tlumícím uchopením Softgrip. V uzavřené skříní pohonu běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci. Velký posuv pilového listu, 30 mm, pro lepší vyhadzování třísek. Vysoký počet zdvihů do 2800 min⁻¹ pro rychlý posuv pily a efektivní řezání. Robustní klikový převod, bez údržby. Vysoce kluzné speciální těsnění chrání převody před vodou a prachem. Výkonný, velkoobjemový univerzální motor s velkou rezervou výkonu, 1300 W. Dlouhé přívodní vedení 4 m. Bezpečnostní spínač.

Antivibrační systém

Speciální pohonná technika s vyrovnáním hmot a vibrace tlumícími úchopovými plochami. Pro neúnavné řezání bez vibrací.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařizování a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 2800 min⁻¹ (akcelerační spínač).

Upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem

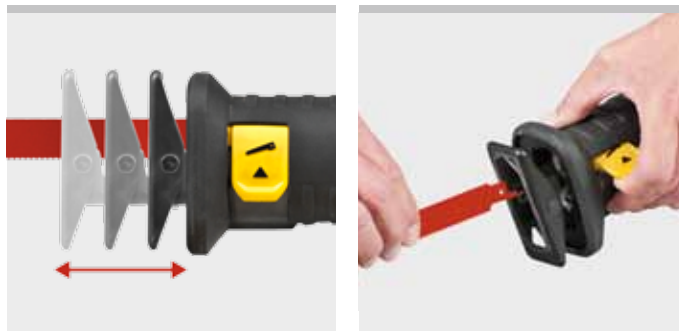
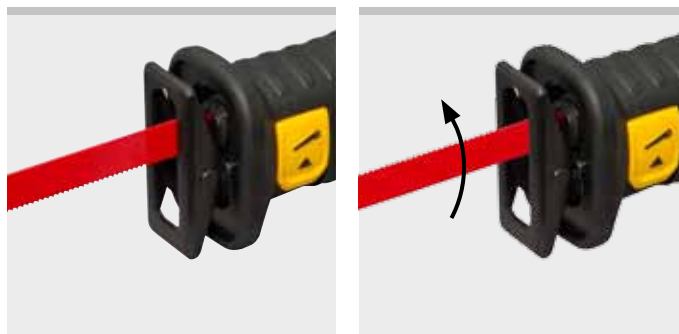
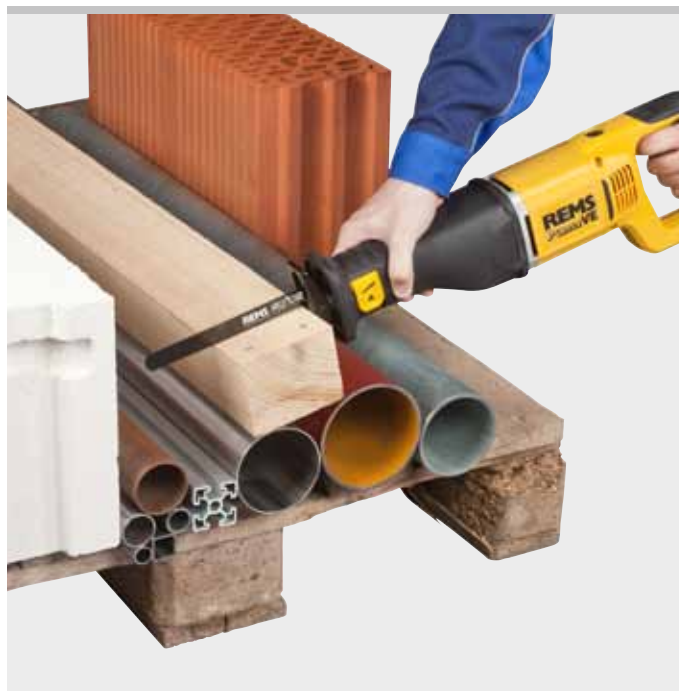
Praktické upínání pilového listu s rychlovýměnným systémem pro rychlou výměnu pilového listu bez nářadí. K upínání pilových listů s jednostranným úchytem. Použitelný je pilový list s ozubením dolů nebo otočený o 180° směrem vzhůru, pro řez na úzkých a těžko přístupných místech.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 63).

Plynule přestavitelná opěra

Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Opěra délkově plynule o 40 mm nastavitelná k lepšímu využití dílčím způsobem otupených pilových listů a k nastavení hloubky ponoru pilového listu v materiálu. Pro hospodárnou práci.



Rozsah dodávky

REMS Puma VE Set. Elektrická univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) k řezání volně z ruky, s antivibračním systémem. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí s měkkým úchopem, s proti vodě a prachu chráněným klikovým ústrojím, pracujícím bez údržby, silným, výkonným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, bezpečnostním spínačem, přívodním vedením 4 m. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (akcelerační spínač) 0 až 2800 min⁻¹. 30 mm zdvih. Upínač pilového listu s rychlovýměnným systémem. Přestavitelná opěra. 1 kus REMS pilového listu 210-1,8/2,5. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560023

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Puma VE pohonný stroj	560003
REMS pilové listy viz. str. 63.	
Kufr z ocelového plechu	566051



REMS



Vysoce výkonné elektrické nářadí, pohodlné do ruky, pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

REMS Cat ANC VE – řeže kdekoli cokoli. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná.

Univerzální použití

Kdekoli použitelná, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých koutech, pro řezání při zdi. Extrémně mnohostranná a vysoce výkonná. Zejména také k řezání ocelových trubek, k rozřezávání kotlů, nádrží, van. Pro použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač.

Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez i při tvrdém nasazení. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb, zaručuje dlouhodobě řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky pro citlivé nařizování a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 2400 min⁻¹ (spouštěcí spínač).

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přitlačné upínky pilového listu.

REMS univerzální pilový list

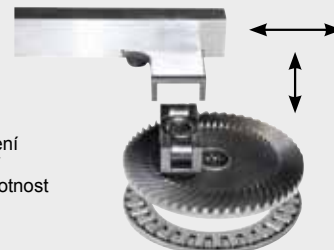
Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 62) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 63).



ANC



- Minimální tření a opotřebení
- Značně snížené zahřívání
- Pro extrémně dlouhou životnost i při vysokém zatížení



Kvalitní německý výrobek



Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Cat ANC VE Set. Elektrická univerzální šavlová pila s vario elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním tlačítkovým spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 min⁻¹. Univerzální upínka pilového listu. Šestihřanný klíč. 1 kus REMS univerzálního pilového listu 150-1,8/2,5. V kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560040

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Cat ANC VE pohonný stroj	560004
REMS pilové listy viz. str. 63.	
Kufr z ocelového plechu	566051



Vysoce výkonné elektrické nářadí, pohodlné do ruky, se sílu přenášejícím vodícím držákem pro snadné, rychlé a pravouhlé řezání kdekoli na místě, bez svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,0 kg. Ideální pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger ANC SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

REMS Tiger – pila pro instalatéra.

Řeže bez námahy, bleskurychle, kolmo.

Sílu přenášející vodící držák

O 400 % větší řezná síla pro námahu šetřící, super rychlé řezání, např. 2" ocelovou trubku jen za 8 s. Pro montáž a demontáž. Jediný vodící držák s 5-násobným účinkem přenosu síly na páce dovoluje snadné, rychlé, kolmé řezání všude na místě, bez svěráku. Ideální ovládní, jednoduše a rychle použitelný, jen jedna rukojeť k upínání a řezání. Žádný volně se houpající řetěz a zdlouhavá manipulace jako u řetězového svěráku. Pro optimální posuv pily s vodícím držákem je výhodná přímá rukojeť stroje.

Kolmé řezání

Kolmý řez díky vodicímu držáku a REMS speciálnímu pilovému listu. Předpoklad pro odborné opracovávání trubek při jejich instalaci.

Speciální pilový list REMS

Speciální pilový list REMS (strana 62), extra silný, pevný v ohybu a krutu, s oboustranným úchytem, bezpodmínečně nutný k pravouhlému řezání a k rychlé demontáži ocelových trubek s sílu přenášejícím vodícím držákem.

REMS univerzální pilový list

Jen 1 univerzální pilový list REMS (strana 62) pro všechny práce řezání namísto mnoha různých pilových listů. S oboustranným úchytem, k řezání volně z ruky a k řezání s vodícím držákem.

REMS pilové listy

Kompletní sortiment REMS pilových listů k řezání volně z ruky na různé materiály (strana 63).

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přítláčné upínky pilového listu.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, jen 3,0 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Volitelně s praktickou uzavřenou rukojetí, výhodnou při řezání volně z ruky, nebo s přímou rukojetí, výhodnou při řezání s vodícím držákem. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Univerzální motor se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1050 W, příp. 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Bezpečnostní tlačítkový spínač. Pohonná jednotka volitelně s pevně nastaveným, ideálním počtem zdvihů, elektronicky řízeným počtem zdvihů (Vario Elektronika) nebo elektronickou regulací počtu zdvihů (Speed-Regulation). Ochrana proti přetížení (REMS Tiger ANC) chrání motor, převody a pilový list. Pro regulaci použita tachometrická regulace otáček (REMS Tiger ANC SR) udržuje předvolený počet zdvihů i pod zatížením konstantní a zahrnuje tachogenerátor, regulační elektroniku, omezovač rozběhového proudu pro pozvolný rozběh, sledování teploty budícího vinutí motoru díky PTC-odporu (Positive Temperature Coefficient) s ochranou zablokování převodů a motoru.

Stabilní, obdélníková vodící tyč

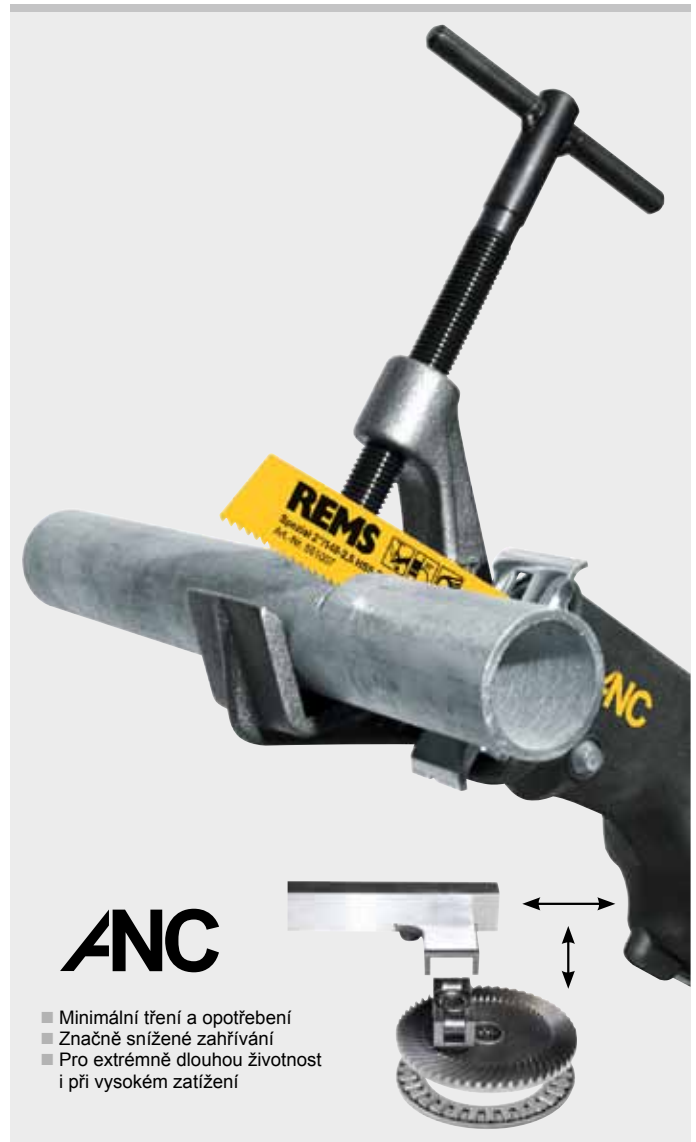
Z masivní speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení s mnohonásobně zvýšeným řezným tlakem, např. při použití síly převádějícího vodícího držáku. Pro extrémně dlouhou životnost. V uzavřené pohonné skříni běžící vodící tyč, pro bezpečnou práci.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

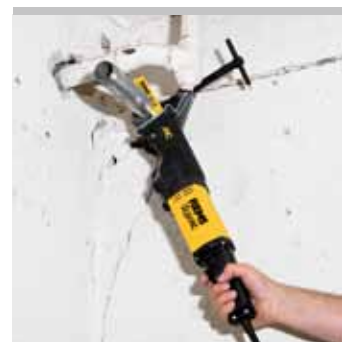
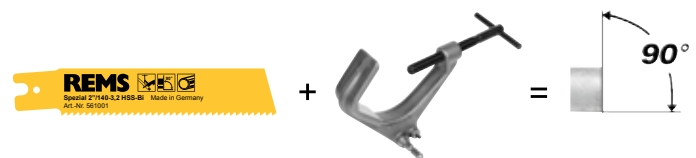
Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu elipsoidnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách pevně uložený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly, i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek. Přepínatelné mechanismy s odpovídající rozmanitostí dílů a redukovanou stabilitou systému jsou nevyhovující a nestačí velkému posuvovému tlaku a vysoce zatěžujícímu průběhu pohybu při silném řezání ocelové trubky, obzvláště pokud bude použit sílu převádějící vodící držák.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



REMS Tiger ANC/VE/SR

Elektrická šavlová pila na trubky

Ideální počet zdvihů (REMS Tiger ANC)

Umyslně pevně nastaven. Díky tomu nuceně optimální řezná rychlost k nejvíce možné ochraně motoru a převodu a pro maximální životnost pilových listů. Díky rozsáhlým zkouškám řezání ocelových trubek byl zjištěn a stanoven optimální počet zdvihů 2400 min⁻¹, který ve spojení s agresivním, pevně nastaveným orbitálním pohybem, vodícím držákem a speciálním pilovým listem REMS dovoluje optimální výkon.

Vario Elektronika (REMS Tiger ANC VE)

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pohonné jednotky k citlivému nařizování a ke správné volbě počtu zdvihů při řezání dle materiálu. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů může být plynule řízen proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 2400 min⁻¹ (akcelerační spínač).

Speed-Regulation (REMS Tiger ANC SR)

Plynulá elektronická regulace počtu zdvihů pohonné jednotky k volbě počtu zdvihů dle materiálu. Ideální k řezání nerezových ocelových trubek, litinových trubek a rozřezávání kotlů, nádrží, van atd. Také k ponornému řezání. Počet zdvihů je přestavovacím kolečkem v rozsahu od 700 do 2200 min⁻¹ plynule nastavitelný.



Všude,
bez svěráku!



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC Set. Elektrická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímoúhelníkem, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W se silným tahem, bezpečnostním spínačem. Pevně nastavený počet zdvihů 2400 min⁻¹. Ochrana proti přetížení. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák do 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560020

Jiná napětí sítě, také 48 V, na vyžádání.



3,0 kg	1050 W	230 V	n ideal	
ANC				

Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC VE Set. Elektrická šavlová pila na trubky s Vario Elektronikou (VE) pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), agresivním orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 2400 min⁻¹. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák do 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560027

Jiná napětí sítě na vyžádání.



3,0 kg	1050 W	230 V	VE	
ANC				

Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC SR Set. Elektrická šavlová pila na trubky se Speed-Regulation (SR) pro snadné, rychlé, pravouhlé řezání s vodícím držákem a pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s přímoúhelníkem, s bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, pevně nastaveným orbitálním pohybem, univerzálním motorem se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpečnostním spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů od 700 do 2200 min⁻¹ s povelným rozběhem, tachogenerátor, sledování teploty a ochrana zablokování. Univerzální upínka pilového listu. Šestihranný klíč. Vodící držák do 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560026

Jiná napětí sítě na vyžádání.



3,1 kg	1400 W	230 V	SR	
ANC				INOX

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Tiger ANC pohonný stroj	560000
REMS Tiger ANC VE pohonný stroj	560008
REMS Tiger ANC SR pohonný stroj	560001
REMS pilové listy viz. str. 62–63.	
Vodící držák do 2"	563000
Vodící držák do 4"	563100
Dvojité držák pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger ANC a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Ochranný kryt na vodící držák 2" příp. 4" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008
Kufr z ocelového plechu	566051



Vysoce výkonné, pneumatické nářadí, se sílu přenášejícím vodícím držákem pro pohodlné, rychlé a pravoúhlé řezání kdekoli na místě, bez svěráku. Také pro univerzální řezání volně z ruky. Ideální pro řezání v nebezpečném prostředí, např. ve vlhku. Pro montáž, demontáž, opravy.

Ideální na ocelové trubky a jiné

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Na těžko obrobitelné materiály, např. nerezavějící ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, použijte REMS Tiger ANC SR s elektronickou regulací počtu zdvihů.

REMS Tiger pneumatic – Pro řezání v nebezpečném prostředí.

Řeže snadno, bleskově rychle, pravoúhle. Jediný vodící držák pro dosažení o 400 % větší řezné síly. Stabilní, obdélníková vodící tyč.

Oscilační pohon s ANC. Agresivní orbitální pohyb pro rychlý posuv pily a vysokou životnost pilových listů. Univerzální upínka pilového listu.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, praktický tvar. Super lehká, váží jen 3,8 kg. Použitelná kdekoli. Ergonomický držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro silný posuv pily při řezání volně z ruky. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Motor na stlačený vzduch se silným tahem a velkou rezervou výkonu, 1000 W. Provozní tlak 6 bar, spotřeba vzduchu 1,6 m³/min. Bezpečnostní spínač.

Další popis viz. REMS Tiger ANC, strana 58–59.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Tiger ANC pneumatic Set. Pneumatická šavlová pila na trubky pro snadné, rychlé, pravoúhlé řezání s vodícím držákem a volně z ruky. Pohonná jednotka s přímou rukojetí, s oscilačním, bez údržby pracujícím, v jehlových ložiskách všestranně uloženým klikovým pohonem, chráněným před vodou a prachem, agresivním orbitálním pohybem, motorem na stlačený vzduch se silným tahem 1000 W, provozní tlak 6 bar, bezpečnostním spínačem. Pevně nastavený počet zdvihů. Hadice na přívod vzduchu, hadice na odvádění vzduchu. Univerzální upínka pilového listu. Šestihřanný-klíč. Vodící držák do 2". 2 kusy REMS speciálních pilových listů 2"/140-3,2. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	560022

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS pilové listy viz. str. 62–63.	
REMS Tiger ANC pneumatic pohonný stroj	560002
Vodící držák do 2"	563000
Vodící držák do 4"	563100
Dvojitý držák pro řezání a řezání závitů, pro REMS Tiger ANC a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Ochranný kryt na vodící držák 2" příp. 4" pro upnutí tenkostěnného materiálu	563008
Kufr z ocelového plechu	566051



3,8 kg 1000 W 6 bar



Výkonné, praktické elektrické nářadí pro univerzální řezání volně z ruky. Váží jen 3,1 kg. Ideální na montáž, demontáž, opravy.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Zejména také na ocelové trubky

REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion – řeže cokoli kdekoli. Extrémně mnohostranná a výkonná.

Univerzální použití

Použitelná kdekoli, řezání volně z ruky, nad hlavou, v úzkých úhlech, u zdi. Nezávislá na připojení k síti. Extrémně mnohostranná a výkonná, především také na kov. Např. na řezání kovových trubek, rozřezávání kotlů, nádrží, van apod., pro vyřezávání okenních rámu, použití při záchranných pracích a odstraňování následků katastrof. Také k ponornému řezání.

Konstrukce

Robustní, vhodná pro použití na stavbách. Úzký, pohodlný tvar. Super lehká, pohonná zařízení s akumulátorem váží jen 3,1 kg. Ergonomicky uzpůsobený přední držák s ochranným pláštěm bezpečně zabraňujícím sklouznutí pro měkké uchopení (Softgrip), pro řezný posuv plný síly. Praktická uzavřená rukojeť. Sklopná opěra k jistějšímu a bezpečnějšímu vedení pily na řezaném materiálu. Speciální silikonové těsnění s vysokými kluznými schopnostmi chrání převody před vodou a prachem. Akumulátorový motor se silným tahem 18 V, s velkou rezervou výkonu, 500 W. Bezpečnostní tlačítkový spínač. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Stabilní, obdélníková vodící tyč

Z masivní, kalené speciální oceli, ve směru zatížení precizně uložená v jehlových ložiskách, během celého řezného pohybu všestranně vedená, pro nepokřivený, rovný řez také při tvrdém nasazení.

Oscilační pohon s ANC

Super stabilní, před vodou a prachem chráněný, bez údržby pracující oscilační pohon k současnému vytvoření řezného a orbitálního pohybu vodící tyče a pilového listu. V jehlových ložiskách všestranně uložený klikový pohon (ANC) snižuje tření, zahřívání a opotřebení. Pro dlouhou životnost, i při vysokém zatížení při extrémním řezání.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů pro citlivé nařizování a pro správnou volbu počtu zdvihů při řezání podle daného materiálu. Počet zdvihů je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na spínač od 0 do 1800 min⁻¹ (spouštěcí spínač).

Agresivní orbitální pohyb

Agresivní orbitální pohyb díky vertikálnímu pohybu pilového listu pro silný, rychlý posuv pily, skvělý výhoz třísek a vysokou životnost pilových listů. V jehlových ložiskách uložený, pevně nastavený orbitální pohyb zaručuje dlouhodobě řezání plné síly i při extrémním zatížení, např. při řezání ocelových trubek.

Li-Ion PLUS technologie

Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 18 V s kapacitou 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty – 10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení.

Univerzální upínka pilového listu

Pro upnutí všech pilových listů – s jednostrannými nebo oboustrannými úchyty – bez výměny případně přestavení přitlačné upínky pilového listu.

REMS pilové listy

Viz. strana 62–63.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion. Akumulátorová univerzální šavlová pila s vario-elektronikou (VE) pro řezání volně z ruky. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, s bez údržby pracujícím oscilačním pohonem, chráněným před vodou a prachem, s klikovým pohonem všestranně uloženým v jehlových ložiskách (ANC), s agresivním orbitálním pohybem, silným akumulátorovým motorem 18 V a s bezpečnostním tlukacím spínačem. Plynulé elektronické řízení počtu zdvihů (spouštěcí spínač) 0 do 1800 min⁻¹. Akumulátor Li-Ion 18 V, 2,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Univerzální upínka pilového listu. Šestihránní klíč. 1 kus REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5. V pevném kufru.

	Obj.č.
	560051

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS pilové listy viz. str. 63.	
REMS Akku-Cat ANC VE pohonný stroj, bez akumulátoru	560009
Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,2 Ah	565225
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Kufr s vložkou	566025



Kvalitní německý výrobek



3,5 kg	500 W	18 V	VE
ANC			



REMS speciální pilové listy

Pro REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Tiger ANC pneumatic a jiné výrobky

Speciální pilové listy k pravouhlému řezání pro rychlou demontáž ocelových trubek se silou převádějícím vodícím držákem.

Ocelové trubky

REMS speciální pilové listy – K pravouhlému řezání se silou přenášejším vodícím držákem, pro o 400 % větší řeznou sílu.

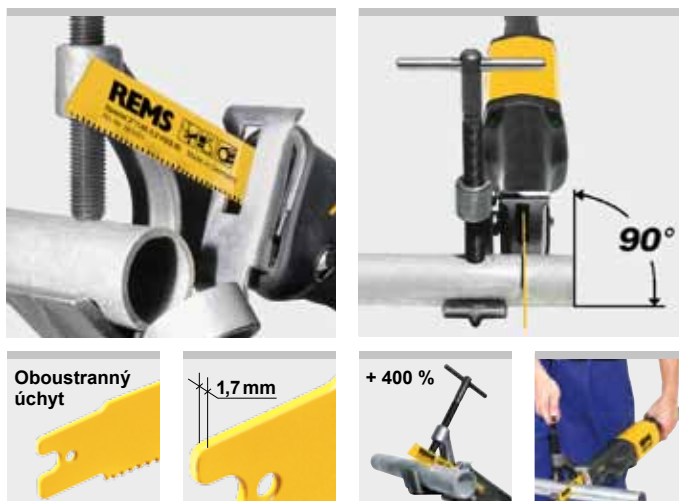
Vyvinut speciálně pro REMS Tiger ANC.

Bezpodmínečně nutný pro pravouhlé řezání a pro rychlou demontáž se silou převádějícím vodícím držákem. Tento způsobí mnohonásobný posuvový tlak prostřednictvím 5-násobného silu přenášejího účinku páky, pro 400 % násobek řezné síly. Obvyčejný pilový list s jednostranným upnutím je pro tento účel nepoužitelný, protože vlivem tlaku v místě upnutí praská.

Proto je REMS speciální pilový list extra silný, pevný v ohybu a krutu.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu.

Hrubé, zvlíněné ozubení pro rychlý řez. Mnohonásobně delší životnost.



Kvalitní německý výrobek



REMS speciální pilové listy → REMS Tiger, atd.	Ø v coulech/ délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál *	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS speciální pilový list 2"/140-2,5 ocelové trubky ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		žlutá	5		561007
REMS speciální pilový list 2"/140-3,2 ocelové trubky ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561001
REMS speciální pilový list 4"/200-3,2 ocelové trubky ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		žlutá	5		561002

Na těžko obrábitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, místo REMS speciálního pilového listu použijte jemnější ozubení REMS univerzální pilový list do REMS Tiger ANC SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 59).

REMS univerzální pilové listy

Pro REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Akku-Cat ANC VE a jiné výrobky

Univerzální pilové listy pro řezání volně z ruky a pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Místo mnoha různých pilových listů.

Mnohé materiály, např. dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov, také nerezavějící ocel, litina, porobeton, sádkokartonové desky, pemza, cihly, pálené cihly.

Vysoce pružný, ideální také k řezání při zdi.

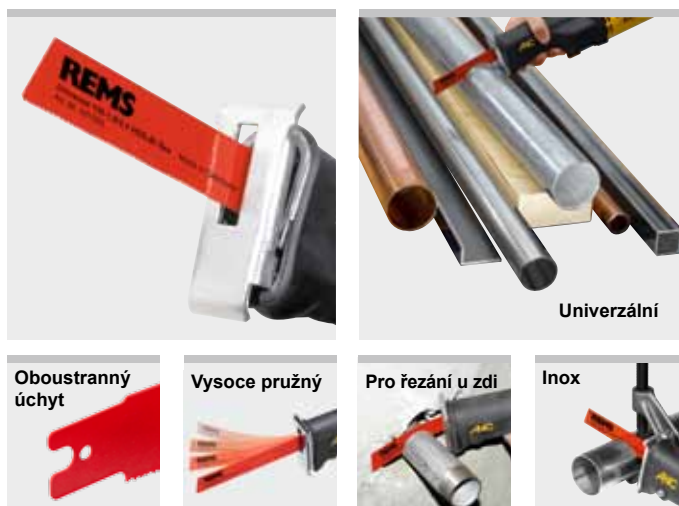
REMS univerzální pilové listy – na všechny řezací práce.

Místo mnoha různých pilových listů pouze jeden univerzální pilový list na všechny řezací práce.

Pevný, pružný materiál, také pro řezání u zdi.

S oboustranným úchytem se zvlášť širokou upínací plochou pro přesnou polohu a vysokou stabilitu. Také pro řezání se silou převádějícím vodícím držákem. Pilové listy s jednostranným úchytem nestačí vysokému posuvovému tlaku při řezání s vodícím držákem, zlomí se v místě upnutí.

Střídané rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, v oblasti zubů obzvláště vysoce kalené. Zkosené ozubení. Díky tomu vynikající řezací výkon a zvlášť dlouhá životnost.



Kvalitní německý výrobek







REMS univerzální pilové listy → REMS Tiger, REMS Cat, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál *	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS univerzální pilový list 100-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561006
REMS univerzální pilový list 150-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561005
REMS univerzální pilový list 200-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561003
REMS univerzální pilový list 300-1,8/2,5 pro všechny práce řezání	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561004

Také na dřevo s hřebíky, palety. Na těžko obrábitelné materiály, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky, nutný nižší počet zdvihů, např. použít REMS Tiger ANC SR s elektronickým řízením počtu zdvihů (strana 59).

Pilové listy k řezání volně z ruky pro různé materiály.






















Střídané rozvedené ozubení (Combo-ozubení) pro rychlý a klidný řez, také při řezání smíšených materiálů (dřevo/kov).

Pružné pilové listy také pro řezání při zdi.

-  Zvlněné ozubení pro klidný řez při malé rozteči zubů.
-  Zkosené ozubení pro agresivní řez při hrubé rozteči zubů.
-  Přímé ozubení pro pilové listy s obzvláště širokými zuby z tvrdokovu.
-  Tvrdokovový granulat na obtížné obrobitelné materiály.







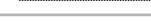










Kvalitní německý výrobek




















REMS pilové listy na kov → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS pilový list 150-1 plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561105
REMS pilový list 200-1 plech, kov, také nerezová ocel, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561106
REMS pilový list 90-1,4 , křivkový list Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		červená	5		561107
REMS pilový list 150-1,4 Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561104
REMS pilový list 200-1,4 Kov, také nerezová ocel, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561108
REMS pilový list 100-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561101
REMS pilový list 150-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561103
REMS pilový list 200-1,8 Kov, také nerezová ocel, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561102
REMS pilový list 200-2,5 Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561109
REMS pilový list 280-2,5 Kov, také nerezová ocel, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexibilní		červená	5		561112

Kvalitní německý výrobek



REMS pilové listy na dřevo a kov → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS pilový list 210-1,8/2,5 zakulacený hrot, žádné zaháknutí palety, dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561113
REMS pilový list 150-2,5 dřevo, dřevo s hřebíky, palety, kov ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561110
REMS pilový list 225-2,5 , extra silný, k demontáži dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		černá	3		561114
REMS pilový list 300-2,5 , extra silný, k demontáži dřevo, dřevo s hřebíky, kov ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		černá	3		561116
REMS pilový list 300-4,2 dřevo	300	4,2	WS		černá	5		561111
REMS pilový list 225-3,2/5,0 dřevo, dřevo s hřebíky	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexibilní		černá	5		561117
REMS pilový list 290-5,0/6,35 zelené syrové dřevo	290	Combo 5,0/6,35	WS		černá	5		561118
REMS pilový list 150-6,35 dřevo	150	6,35	WS		černá	5		561119



REMS pilové listy pro různé účely → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, atd.	Délka mm	Rozteč zubů mm	Materiál*	Ozubení	Barva			Obj.č.
REMS pilový list 150-4,2 porobeton, sádkokartonové desky	150	4,2	WS		bílá	5		561115
REMS pilový list 225-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	225	8,5	HM		bílá	1		561120
REMS pilový list 300-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	300	8,5	HM		bílá	1		561121
REMS pilový list 400-8,5 porobeton, tvrdé dřevo	400	8,5	HM		bílá	1		561122
REMS pilový list 235-12 porobeton, pemza, cihla	235	12	HM		bílá	1		561123
REMS pilový list 300-12 porobeton, pemza, cihla	300	12	HM		bílá	1		561124
REMS pilový list 300-12 , extra vysoký list porobeton, pemza, cihla	300	12	HM		bílá	1		561125
REMS pilový list 200 litina aj.	200		HM-G		bílá	2		561126



REMS Turbo Cu-INOX

Kotoučová pila na trubky

Kompaktní, přenosná kotoučová pila na trubky pro kolmé a rychlé řezání prakticky bez otřepů. Ideální na nerezové ocelové trubky a měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Na stavbu i do dílny.

Nerezové ocelové trubky, měděné trubky a jiné materiály	Ø ≤ 76 mm
REMS pilový kotouč	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – prakticky bez otřepů, kolmo, rychle. Řezání téměř bez otřepů díky paralelnímu svěráku. Silný tah, např. Ø 22 mm jen za 4 s. Snadno přenosná.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Odpovídá požadavkům:

Suché řezání, nedochází proto k poškození O-kroužku mazivem.

Minimum otřepů díky paralelnímu svěráku.

Optimální řezná rychlost zabraňuje deformaci přehřátím materiálu, ze kterého je trubka vyrobena.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, váží jen 17 kg. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr. Označení úrovně pilového kotouče na ochranném krytu pilového kotouče. Připojení k pohonu vnějšího-/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E.

Univerzální paralelní svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální paralelní svěrák pro řezání téměř bez otřepů. Oba konce trubky zůstávají při řezání pevně sevřeny. Jednoduché, pevné sevření i tenkostěnných trubek pomocí vertikálně nakloněných spodních tažných čelistí. Pro obě strany svěráku pouze jedno stabilní upínací vřetení s dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro rovnoměrné, pevné sevření materiálu, dosažení minimální silou.

Pohon

Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 500 W. Se silným tahem, např. nerezovou ocelovou trubku Ø 22 mm za pouhé 4 s. Ideální počet otáček 60 min⁻¹ pro optimální řeznou rychlost a klidné řezání.

REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo Cu-INOX pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225 × 2 × 32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a přesné řezání. Dlouhá životnost. REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225 × 2 × 32, 220 zubů, pro ještě delší životnost. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

Vnější-/Vnitřní odhrotovač trubek

Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", pro elektrický pohon kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX aj., viz. str. 83.

Podpěra materiálu REMS Herkules

Viz. str. 65.

Rozsah dodávky

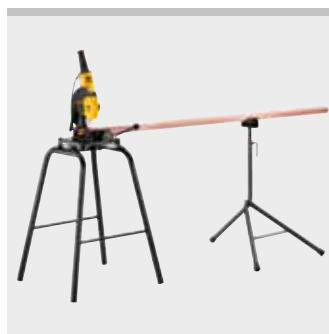
REMS Turbo Cu-INOX. Kotoučová pila na kovy s univerzálním paralelním svěrákem pro rychlé řezání, téměř bez otřepů. Ideální na nerezové ocelové trubky a měděné trubky systémů s lisovanými tvarovkami. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče. Počet otáček 60 min⁻¹. Klíč s očkem. Šestihřanný klíč. Bez pilového kotouče.

	Obj.č.
	849006

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS pilový kotouč na kov HSS speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů.	849703	
REMS pilový kotouč na kov HSS-E (legováno kobaltem) speciálně na nerezové ocelové trubky, jemně ozubený, 225 × 2 × 32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706	
REMS REG 10–54 E. Vnější-/vnitřní odhrotovač trubek na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", pro elektrický pohon kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX aj., viz. str. 83.		
Podstavec	849315	
REMS Jumbo , skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou	120200	
REMS Herkules , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s trubkovou trojnožkou s ochrannými kryty	120100	
REMS Herkules Y , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s upínací svěrkou na pracovní stůl	120130	



Kvalitní německý výrobek



Kompaktní, mobilní, univerzálně použitelná kotoučová pila na kovy pro instalaci, dílny pracující s kovem a průmysl. Na stavbu i do dílny.

↶	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45° ⊕	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

REMS pilový kotouč Ø 225 mm

REMS Turbo K – nejsilnější ve své třídě. Silný tah, např. 2" ocelová trubka jen za 5 s. Snadno přenosná.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbách. Malé rozměry. Praktická, snadno přenosná, kompletní váží jen 22 kg. Automatické zařízení na chlazení a mazání. Snadné řezání díky výhodnému účinku páky. Rychlá výměna pilového kotouče. Přesné řezání na rozměr.

Univerzální svěrák

Robustní, snadno ovladatelný univerzální svěrák se stabilním upínacím vřetenem a dostatečně dimenzovanou upínací pákou pro snadné, bezpečné sevření materiálu. Sériově s upínacím nástavcem na tenkostěnné trubky. Rychlé nastavení úhlu pokosu pomocí dobře čitelné stupnice a svěrné páky. Jednoduchý, stabilní délkový doraz.

Pohon

Robustní, v jehlových a kuličkových ložiskách precizně uložené převody, nevyžadující žádnou údržbu. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Silný jako medvěd, rychlý tah, např. 2" ocelovou trubku jen za 5 s. Ideální počet otáček 115 min⁻¹ pro rychlé a klidné řezání.

REMS pilové kotouče

Německá špičková kvalita. Výkonovým hodnotám REMS Turbo K přizpůsobený REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225×2×32, 120 zubů. Speciálně ozubený, kalený a broušený. Pro lehké a snadné řezání. Pro řezání nerezových ocelových trubek přizpůsobený REMS pilový kotouč na kovy HSS 225×2×32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený. Pro ještě delší životnost REMS pilový kotouč na kovy HSS-E (legovaný kobaltem) 225×2×32, 220 zubů. Speciálně jemně ozubený, kalený a broušený.

Mazací a chladicí oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Velmi vysoké mazací a chladicí účinky. Bezpodmínečně nutné pro čistý řez, delší životnost pilových kotoučů a delší životnost stroje.

Podpěra materiálu REMS Herkules

Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se a stabilní trubkový a tyčový materiál. Snadný pohyb materiálu všemi směry při otáčení, tahu a posuvu díky dvěma nerezovým ocelovým kuličkám, uloženým v plášti chránícím proti korozi. Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit. Volitelně také na pevně stojící trubkové trojnožce nebo s upínací svěrkou pro montáž na pracovní stůl REMS Jumbo, viz. str. 88.

Rozsah dodávky

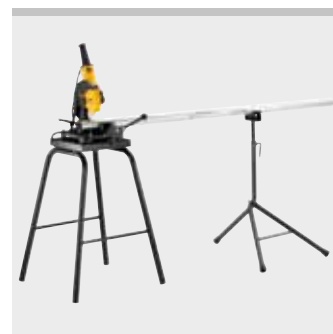
REMS Turbo K. Univerzální kotoučová pila na kovy, s automatickým zařízením na mazání a chlazení. Na rovné řezání a řezání na pokos do 45°. Pro REMS pilový kotouč Ø 225 mm. Převody nevyžadující údržbu, osvědčený univerzální motor se silným tahem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpečnostní spínač, ochranný kryt pilového kotouče, délkový doraz. Upínací nástavec na tenkostěnné trubky. Počet otáček 115 min⁻¹. Klíč s očkem. Šestihřanný klíč. 1 balení mazacího a chladicího oleje REMS Spezial. Bez pilového kotouče.

	Obj.č.
	849007

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS univerzální pilový kotouč na kov HSS 225×2×32, 120 zubů	849700
REMS pilový kotouč na kov HSS jemně ozubený, 225×2×32, 220 zubů	849703
REMS pilový kotouč na kov HSS-E (legováno kobaltem) jemně ozubený, 225×2×32, 220 zubů. Velmi dlouhá životnost.	849706
Elektronická regulace otáček pro řezání těžko obrobitelných materiálů, např. nerezové ocelové trubky, tvrdé litinové trubky. Pevně nastavený, optimální počet otáček.	565051
Mazací a chladicí oleje viz. str. 49.	
Podstavec	849315
REMS Jumbo , skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou	120200
REMS Herkules , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s trubkovou trojnožkou s ochrannými kryty	120100
REMS Herkules Y , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s upínací svěrkou na pracovní stůl	120130








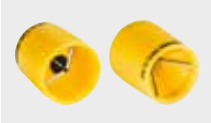


Kvalitní německý výrobek





Odřezávání Srážení hran Odhrotování

	Řezák na trubky	68
	Řezná kolečka	72
	Elektrický řezák trubek Akumulátorový řezák trubek	73
	Stroje na dělení trubek	75
	Akumulátorové nůžky na trubky	77
	Nůžky na trubky	77
	Přístroj na dělení trubek a srážení hran	79
	Odhrotovač	81

REMS RAS St

Řezák na trubky

Robustní kvalitní nástroje na dělení trubek.
Pro vysoké nároky a dlouhou životnost.

Ocelové trubky $\varnothing \frac{1}{8}-4"$, $\varnothing 10-115$ mm

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 72.

REMS RAS St – kvalitní řezák na trubky

Stabilní rameno z kované oceli.

Stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a kalené opěrné válečky zajišťují precizní vedení na trubce a dlouhou životnost.

Ergonomický, široce dimenzovaný držák umožňuje silné nastavení vřetena.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitofezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko na trubky $\varnothing \frac{1}{8}-4"$ (10–115 mm), tloušťka stěny $s \leq 8$ mm, vhodné do obou řezáků na trubky. Řezné kolečko na trubky $\varnothing 1-4"$ do tloušťky stěny $s \leq 12,5$ mm jako příslušenství.



Německé kvalitní výrobky

Rozsah dodávky

REMS RAS St. Řezák na trubky pro ocelové trubky. S řezným kolečkem. V kartonu.

Označení	Trubka \varnothing palce/mm	Tloušťka stěny $s \leq$ mm	Obj.č.
St $\frac{1}{8}-2"$	$\frac{1}{8}-2"$ 0–60	8	113000
St $1\frac{1}{4}-4"$	$1\frac{1}{4}-4"$ 30–115	8	113100

Příslušenství

Označení	$s \leq$ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko St $\frac{1}{8}-4"$, s 8 pro REMS RAS St $\frac{1}{8}-2"$ a St $1\frac{1}{4}-4"$	8	341614
REMS řezné kolečko St $1-4"$, s 12 pro REMS RAS St $1\frac{1}{4}-4"$	12,5	381622



REMS RAS Cu-INOX

Řezák na trubky

Kvalitní nástroje na dělení trubek, splňující nejvyšší nároky. Zvláště vhodné také na nerezové ocelové trubky.

Měděné trubky, tenkostěnné nerezové ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky $\varnothing 3-120$ mm
 $\varnothing \frac{1}{8}-4"$

REMS řezná kolečka i pro jiné výrobky viz. str. 72.

REMS RAS Cu-INOX na trubky $\varnothing 3-16$ mm, $\frac{1}{8}-\frac{5}{8}"$
REMS RAS Cu-INOX Mini na trubky $\varnothing 3-28$ mm, $\frac{1}{8}-1\frac{1}{8}"$

Malý, praktický, určený speciálně na těžko přístupná místa.

Stabilní konstrukce a kalené opěrné válečky pro přesné vedení na trubce a dlouhou životnost.

Velké otočné kovové kolečko pro lehké nastavení a řezání.

Široké, precizní uložení řezného kolečka na kaleném čepu, zajištěnému proti otáčení, zaručuje kolmý řez.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitofezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.



Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka \varnothing mm/palce	Tloušťka stěny $s \leq$ mm	Obj.č.
Cu-INOX 3–16	3–16 $\frac{1}{8}-\frac{5}{8}"$	4	113200
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 $\frac{1}{8}-1\frac{1}{8}"$	4	113240



REMS RAS Cu-INOX na trubky Ø 3–35 mm, 1/8–1 3/8" REMS RAS Cu-INOX na trubky Ø 3–42 mm, 1/8–1 1/4"

Teleskopické vřeteno. Lehké, rychlé přenastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez

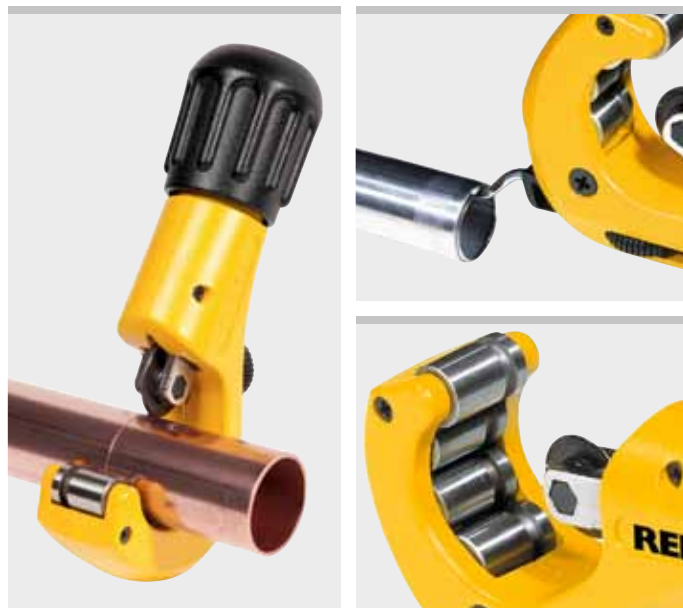
Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitofezné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.



Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák trubek na měděné trubky, tenkostěnné nerezavějící ocelové trubky, tenkostěnné ocelové, hliníkové, mosazné trubky, s integrovaným odhrotovačem. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 3/8"	4	113350
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 1/4"	4	113330



REMS RAS Cu-INOX na trubky Ø 3–28 mm, 1/8–1 1/8" REMS RAS Cu-INOX na trubky Ø 6–42 mm, 1/4–1 5/8" REMS RAS Cu-INOX na trubky Ø 6–64 mm, 1/4–2 1/2" REMS RAS Cu-INOX na trubky Ø 64–120 mm, 2 1/2–4"

Robustní, stabilní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitofezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými kolečky.

Pouze jedno řezné kolečko pro pracovní oblast Ø 3–120 mm.



International Design Award



Německé kvalitní výrobky

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu-INOX. Řezák na měděné, tenkostěnné nerezové ocelové, tenkostěnné ocelové, hliníkové a mosazné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4"	4	113500

Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210
Univerzální odhrotovací čepel, broušená		113360



Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům.

Měděné trubky \varnothing 3–64 mm
 \varnothing 1/8–2 1/2"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 72.

REMS RAS Cu na trubky \varnothing 3–35 mm, 1/8–1 3/8"

REMS RAS Cu na trubky \varnothing 3–42 mm, 1/8–1 3/4"

Teleskopické vřeteno. Lehké, snadné nastavení v obou směrech.

Kompaktní konstrukce pro tvrdé nasazení.

Stabilní teleskopické vřeteno, dlouhé vedení vřetena a 4 speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, lehké nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitřezné čelisti zajišťuje dlouhou životnost. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Integrovaný odhrotovač trubek, otočně uložený, přizpůsobuje se odhrotovávané hraně obrobku.

Speciálně tvrzená a speciálně broušená univerzální odhrotovací čepel zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá a jednoduchá výměna čepelí.

Rozsah dodávky

REMS RAS Cu. Řezák trubek na měděné trubky, s integrovaným odhrotovačem trubek. S řezným kolečkem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka \varnothing mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
Cu 3–35	3–35 1/8–1 3/8"	3	113340
Cu 3–42	3–42 1/8–1 3/4"	3	113320

REMS RAS Cu na trubky \varnothing 8–42 mm, 3/8–1 5/8"

REMS RAS Cu na trubky \varnothing 8–64 mm, 3/8–2 1/2"

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitřezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Pouze 1 řezné kolečko pro pracovní oblast \varnothing 3–120 mm.

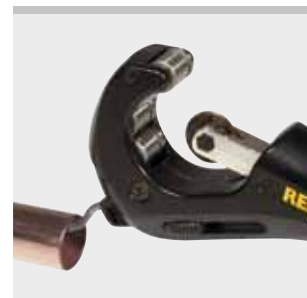
Rozsah dodávky

REMS RAS Cu. Řezák na měděné trubky. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka \varnothing mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
Cu 8–42 s rychlopřestavením	8–42 3/8–1 5/8"	3	113370
Cu 8–64 s rychlopřestavením	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410

Příslušenství

Označení	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko Cu 3–120, s 3	3	113225
Univerzální odhrotovací čepel, broušená		113360



Německé kvalitní výrobky

International Design Award



Kvalitní nástroje na dělení trubek, vyhovující nejvyšším nárokům. S rychlopřestavením.

Trubky z plastu, vrstvené trubky Ø 10–315 mm
Ø ½–12"

REMS řezná kolečka pro jiné výrobky viz. str. 72.

REMS RAS P na trubky Ø 10–160 mm, ½–6"

Stabilní, dobře se uchopující konstrukce ve formě „U“.

Velmi stabilní vřeteno, dlouhé vedení vřetena a speciálně kalené opěrné válečky, což umožňuje přesné vedení na trubce, snadné nastavení, snadné řezání a precizní, kolmý řez.

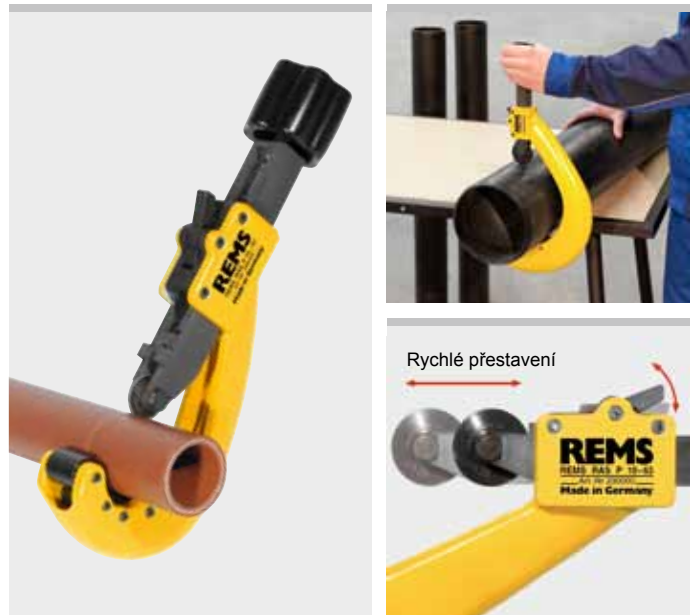
Ergonomický, praktický otočný držák z kovu pro snadnou práci a dlouhou životnost.

Rychlé přestavení nastavovacího vřetena v obou směrech.

Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi pevné REMS oceli na závitofezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).



Německé kvalitní výrobky



Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na plastové trubky a trubky vrstvené. S řezným kolečkem. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
P 10–40 s rychlopřestavením	10–40 ½–1½"	7	290050
P 10–63 s rychlopřestavením	10–63 ½–2"	7	290000
P 50–110 s rychlopřestavením	50–110 2–4"	11	290100
P 110–160 s rychlopřestavením	110–160 4–6"	16	290200

REMS RAS P na trubky Ø 180–315 mm, 7–12"

Rychlé, výhodné dělení velkých trubek. Rychlopřestavení. Oddělené ustředění trubky pro kolmý řez.

Stabilní konstrukce, rameno ve tvaru dvojitého T.

Řezná kolečka na různé tloušťky stěn (s).

Rozsah dodávky

REMS RAS P. Řezák na trubky z plastů a trubky vrstvené. S řezným kolečkem a náhradním řezným kolečkem. V pevném kufru.

Označení	Trubka Ø mm/palce	Tloušťka stěny s ≤ mm	Obj.č.
P 180–315 s rychlopřestavením	180–315 7–12"	16	290300

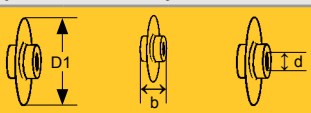
Příslušenství

Označení	s ≤ mm	Obj.č.
REMS řezné kolečko P 10–63, s 7 pro REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016
REMS řezné kolečko P 50–315, s 11 pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
REMS řezné kolečko P 50–315, s 16 pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
REMS řezné kolečko P 50–315, s 19 pro REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316



Ocelové trubky		
Řezné kolečko REMS St 1/4-4", s 8		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 8 mm	341614	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	1/4-2" 1/4-4"	RAS St 1/4-2" RAS St 1/4-4"
Alarm	1/4-2" 1/4-4"	10002 10004
Brinko	1/4-2"	629
Dako	1/4-2"	9.220
Format	1/4-2"	F3061900
Mast	1/4-2" 1/4-4"	52/2 52/4
Reed	1/4-2"	03320
Ridgid	1/4-2"	2-A
ROLLER	1/4-2" 1/4-4"	Corso St 1/4-2" Corso St 1/4-4"
Rothenberger	1/4-2"	7.0045
Stahlwille	1/4-2" 1/4-4"	150/2 150/4
SuperEgo	1/4-2"	701
VBW	1/4-2" 1/4-4"	140005 140010
Virax	1/2-2"	210120 (2101250)
Řezné kolečko REMS St 1-4", s 12		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 12,5 mm	381622	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	1/4-4"	RAS St 1/4-4"
Alarm	1/4-4"	10004
Mast	1/4-4"	52/4
Reed	1-3"	03325
ROLLER	1/4-4"	Corso St 1/4-4"
Stahlwille	1/4-4"	150/4
VBW	1/4-4"	140010

Plastové trubky, vrstvené trubky		
Řezné kolečko REMS P 10-63, s 7		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 7 mm	290016	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	10-40 10-63	RAS P 10-40 RAS P 10-63
ROLLER	10-40 10-63	Corso P 10-40 Corso P 10-63
Řezné kolečko REMS P 50-315, s 11		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 11 mm	290116	
Řezné kolečko REMS P 50-315, s 16		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 16 mm	290216	
Řezné kolečko REMS P 50-315, s 19		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 19 mm	290316	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	50-110 110-160 180-315	RAS P 50-110 RAS P 110-160 RAS P 180-315
Reed	48-114	TC 4 Q (jen obj.č. 290116)
Ridgid	50-110 110-160	154 156
ROLLER	50-110 110-160	Corso P 50-110 Corso P 110-160
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50-125 100-168	737 738
Virax	12-63	210620 (2106063)

Údaje o rozměrech řezných kolečkům REMS				
				
Řezné kolečko REMS	Obj.č.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St 1/4-4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1-4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3-120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3-120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10-63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50-315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50-315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50-315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Měděné trubky, nerezové ocelové trubky		
Řezné kolečko REMS Cu-INOX 3-120, s 4		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113210	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005
Řezné kolečko REMS Cu-INOX b 3, s 4		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 4 mm	113220	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3-16 3-30	716 725
VBW	6-28	142005
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)



Měděné trubky		
Řezné kolečko REMS Cu 3-120, s 3		
Obj.č.		
Tloušťka stěny s ≤ 3 mm	113225	
vhodné pro	pracovní rozsah	označení
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005

*Údaje k použití řezných koleček REMS do jiných výrobků jsou nezávazné.

Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami:

z nerezavějící oceli, C-oceli \varnothing 12–28 mm
 mědi \varnothing 10–35 mm

Vrtstvené trubky \varnothing 10–40 mm

REMS Nano – Dělení do DN 40. Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího ořepu. Na sucho.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího ořepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího ořepu

Na sucho, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Mobilní, elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího ořepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 1,9 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky.

Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně přizpůsobené opěrné válce z vyztužené přesné oceli k přenosu otáčení dělených trubek s minimem tření. Není nutné žádné nastavování v celém pracovním rozsahu \varnothing 10–40 mm.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený stejnosměrný motor 230 V, 130 W. Výkonný, např. měděnou trubku \varnothing 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího ořepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Podpěry materiálu REMS Herkules

Výškově nastavitelné podpěry materiálu pro trubky \varnothing 1/8–4" s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se trubku. Snadný pohyb materiálu všemi směry při otáčení, tahu a posuvu díky dvěma nerezovým ocelovým kuličkám, uloženým v plášti chráněném proti korozi. Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit. Volitelně také na pevně stojící trubkové trojnožce s ochrannými kryty nebo s upínací svěrkou pro montáž na pracovní stůl REMS Jumbo, viz. str. 88.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>

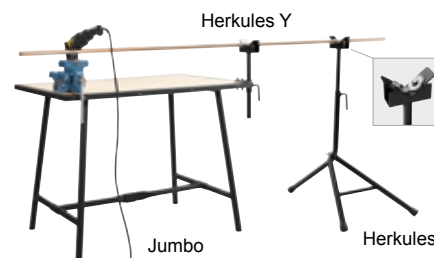
Rozsah dodávky

REMS Nano Basic-Pack. Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek \varnothing 10–40 mm, bez vnějšího ořepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, \varnothing 12–28 mm, mědi \varnothing 10–35 mm. Vrstvené trubky \varnothing 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, osvědčeným stejnosměrným motorem 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Otáčky 130 min⁻¹. Opěrné válce z vyztužené přesné oceli. Bezpečnostní spínač. Jednostranný klíč SW 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

	Obj.č.
	844010

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050
REMS řezné kolečko V na vrstvené trubky	844051
REMS Jumbo , skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou	120200
REMS Herkules , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s trubkovou trojnožkou s ochrannými kryty	120100
REMS Herkules Y , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s upínací svěrkou na pracovní stůl	120130
Přenosná taška	574436



Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro dělení trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami: z nerezavějící oceli, C-oceli	Ø 12–28 mm
mědi	Ø 10–35 mm
Vrstvené trubky	Ø 10–40 mm

REMS Akku-Nano – Dělení do DN 40. Superlehce. Rychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího otřepu. Na sucho.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího otřepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího otřepu

Na sucho, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Mobilní, akumulátorový řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení bez vnějšího otřepu. Snadno ovladatelný a lehký, pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,1 kg. Také k připevnění na pracovní stůl nebo do svěráku. Stabilní, proti krutu odolná hliníková konstrukce pro pravoúhlý řez. Snadné dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko pro rychlé dělení. Sílu šetřící posuv prostřednictvím ergonomicky vytvořené páky posuvu. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Podpěra trubky

3 stabilní, speciálně přizpůsobené opěrné válce z vyzržené přesné oceli k přesnému otáčení dělených trubek s minimem tření. Není nutné žádné nastavování v celém pracovním rozsahu Ø 10–40 mm.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Silný akumulátorový motor 10,8 V, s velkou rezervou výkonu, výkon 270 W. Superrychlý, např. měděnou trubku Ø 22 mm jen za 3 s. Ideální otáčky 130 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení materiálu. Bezpečnostní spínač.

Technologie Li-Ion

Akumulátor Li-Ion 10,8 V s kapacitou 1,3 Ah. Výkonný a lehký. Vysoká hustota energie pro mnoho odřezků. Ochrana přehřátí a přebíjení díky kontrole teploty (NTC). Rychlonabíječka pro krátkou dobu nabíjení. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Řezná kolečka REMS

Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Akku-Nano a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího otřepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

Podpěry materiálu REMS Herkules

Výškově nastavitelné podpěry materiálu pro trubky Ø ½–4" s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se trubku. Snadný pohyb materiálu všemi směry při otáčení, tahu a posuvu díky dvěma nerezovým ocelovým kuličkám, uloženým v plášti chráněném proti korozi. Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit. Volitelně také na pevně stojící trubkové trojnožce s ochrannými kryty nebo s upínací svěrkou pro montáž na pracovní stůl REMS Jumbo, viz. str. 88.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Nano Basic-Pack. Elektrický řezák trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 10–40 mm, bez vnějšího otřepu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, Ø 12–28 mm, mědi Ø 10–35 mm. Vrstvené trubky Ø 10–40 mm. S převody, pracujícími bez údržby, se silným akumulátorovým motorem 10,8 V, 270 W. Otáčky 130 min⁻¹. Bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Opěrné válce z vyzržené přesné oceli. Jednostranný klíč SM 8. Bez řezného kolečka. V přenosné tašce.

	Obj.č.
	844011



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	844050
REMS řezné kolečko V na vrstvené trubky	844051
Akumulátor Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Přenosná taška	574436
REMS Jumbo , skládací pracovní stůl s bleskovou přičkou	120200
REMS Herkules , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s trubkovou trojnožkou s ochrannými kryty	120100
REMS Herkules Y , podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením s upínací svěrkou na pracovní stůl	120130



Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhrotování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø (8) 22–108 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN (10) 20–100 Ø (1/4) 3/4–4"
Litínové trubky (SML)	DN 50–100
Plastové trubky, vrstvené trubky tloušťky stěny s ≤ 10 mm	Ø (10) 25–110 mm

REMS Cento – Dělení do DN 100. Superrychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího ořepu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího ořepu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího ořepu

Na sucho, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím mazací látky

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího ořepu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (Patent DE 10 2005 053 179). Sílu šetřící posuv prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uložené vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Připojení k pohonu vnějšího/vnitřního odhrotovače trubek REMS REG 10–54 E.

Podpěra trubky

4 stabilní, v kulových ložiscích uložené opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky k otáčivému uchopení dělených trubek při nízkém tření, uspořádané do tvaru prizmátu, výměnné. Žádné nastavovací práce v celém pracovním rozsahu Ø (8) 22–108 mm. Opěrné válečky z nerezavějící oceli jako příslušenství.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení trubky. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Řezná kolečka REMS

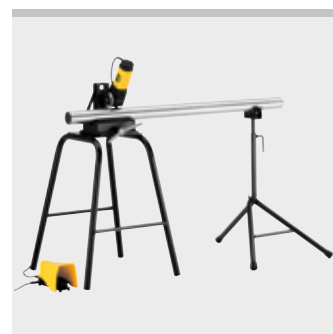
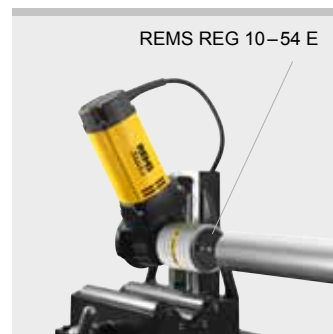
Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Cento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího ořepu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

REMS odhrotovače trubek

Vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 28–108 na trubky Ø 28–108 mm, Ø 3/4–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější/vnitřní odhrotovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø 1/2–2 1/8", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 83.

Podpěry materiálu REMS Herkules

Výškově nastavitelné podpěry materiálu pro trubky Ø 6–115 mm, Ø 1/8–4" s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se trubku. Volitelně také na pevně stojící trubkové trojnožce s ochrannými kryty nebo s upínací svěrkou pro montáž na pracovní stůl REMS Jumbo, viz. str. 88.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>

Rozsah dodávky

REMS Cento. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø (8) 22–108 mm, bez vnějšího ořepu. Na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi. Na ocelové trubky, plastové trubky, vrstvené trubky, litinové trubky (SML). S převody nevyžadujícími údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 min⁻¹. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky. Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka.

Obj.č.	
845001	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Označení	Obj.č.	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050	
REMS řezné kolečko Cu , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053	
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052	
REMS řezné kolečko V na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny $s \leq 10$ mm	845051	
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055	
Opěrné válečky INOX (sada) z nerezavějící ocelové trubky	845110	
REMS REG 10–54 E. Vnější-/Vnitřní odhrotač trubek na trubky $\varnothing 10–54$ mm, $\varnothing \frac{1}{2}–2\frac{1}{8}$ " , pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento aj., viz. str. 83.		
REMS REG 28–108. Vnitřní odhrotač trubek na trubky $\varnothing 28–108$ mm, $\varnothing \frac{3}{4}–4$ " , pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053).	113840	
Podstavec	849315	
REMS Jumbo , skládací pracovní stůl s bleskovou přičkou	120200	
REMS Herkules , podpora materiálu s kulovým ložiskovým vedením s trubkovou trojnožkou s ochrannými kryty	120100	
REMS Herkules Y , podpora materiálu s kulovým ložiskovým vedením s upínací svěrkou na pracovní stůl	120130	



REMS Akku-ROS P 40

Akumulátorové nůžky na trubky

Vysocevýkonné, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí k rychlému, snadnému dělení trubek. Také na tenkostěnné trubky. Jen 1,2 kg. K ovládní jedinou rukou. Ideální pro montáže, demontáže a opravy.

Plastové trubky, vrstvené trubky $\varnothing \leq 40 \text{ mm}$
 $s \leq 6,7 \text{ mm}$ $\varnothing \leq 1\frac{1}{8}"$

REMS Akku-ROS P 40 – rychlé, snadné dělení trubek. Výkonný, např. vrstvenou trubku $\varnothing 22 \text{ mm}$ za pouhé 4 s.

Univerzální použití

Speciálně tvrzená klínovitá čepel k univerzálnímu dělení plastových a vrstvených trubek. Ideální i k dělení silnostěnných trubek z PP a trubek z PVC.

Konstrukce

Super lehké, super malé, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem NiMH jen 1,2 kg. Proto všude použitelné, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládní jedinou rukou. Stabilní pouzdro z polyamidu, zesíleného skleněným vlákem, s ocelovou vložkou a s ergonomicky tvarovanou rukojetí. Pravoúhlý stříh bez otřepů díky přesnému uložení trubky a oboustranně vedené čepeli. Automatické vypnutí po provedení stříhu. Rychlý zpětný chod pro rychlé zpětné nastavení čepelce ušetří čas a námahu. Pro efektivní práci.

Klínovitá čepel

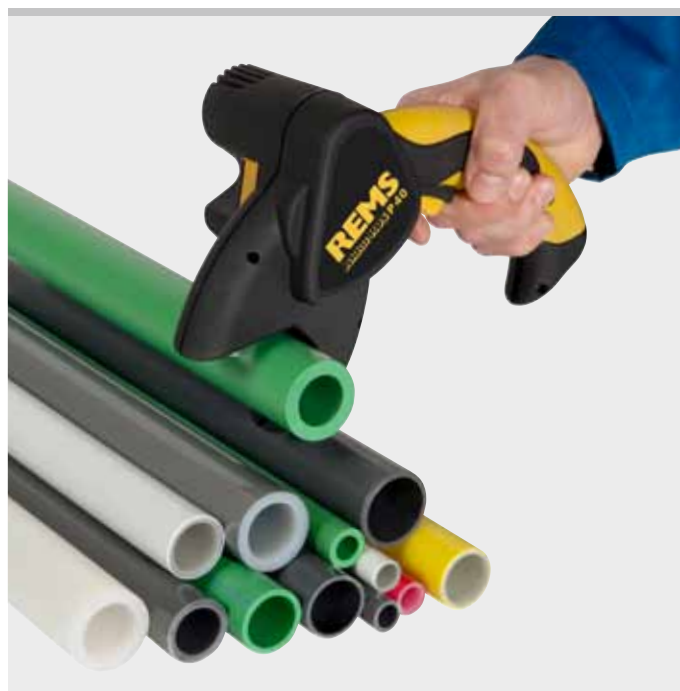
Vyměnitelná, speciálně tvrzená klínovitá čepel, také k dělení silnostěnných trubek z PP a trubek z PVC. Dělení bez otřepu – žádné otřepy, které zůstanou v trubce.

Pohon

Vysocevýkonný akumulátorový motor 9,6 V, výkon 70 W. Výkonný, např. vrstvenou trubku $\varnothing 22 \text{ mm}$ za pouhé 4 s. Robustní, bez údržby pracující převody. Bezpečnostní ůkací spínač. Spínač zapnuto/vypnuto.

Akumulátor

Integrovaný akumulátor NiMH 9,6 V s kapacitou 1,0 Ah, pro mnoho stříhů. Silný a lehký. Vysoká hustota energie. Až 200 stříhů na jedno nabití akumulátoru. Nabíječka NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W s krátkou dobou nabíjení. Impulzní nabíjecí technika redukuje paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.



Rozsah dodávky

REMS Akku-ROS P 40 Set. Akumulátorové nůžky na trubky k rychlému, snadnému dělení plastových a vrstvených trubek $\varnothing \leq 40 \text{ mm}$, $\varnothing \leq 1\frac{1}{8}"$, $s \leq 6,7 \text{ mm}$. Elektrický pohon se silným akumulátorovým motorem 9,6 V, 70 W, s bez údržby pracujícími převody, bezpečnostním ůkacím spínačem a spínačem zapnuto/vypnuto. Akumulátor NiMH 9,6 V, 1,0 Ah, nabíječka NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W. S klínovitou čepelí. V krabici.

	Obj.č.
	291310



REMS ROS

Nůžky na trubky

Robustní kvalitní nářadí k čistému, rychlému dělení trubek. Stabilní provedení z hořčíku. Pro ovládní jedinou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky $\varnothing \leq 26 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 1"$

REMS ROS P 26 – Rychlé dělení jedním stříhem

Stabilní provedení z hořčíku, obzvláště lehké.

Pro ovládní jedinou rukou. Rychlé dělení jedním stříhem.

Speciálně tvrzený a speciálně nabroušený břit, vyměnitelný, povlakovaný PTFE. Německý kvalitní výrobek.

Pravoúhlý řez bez otřepů díky oboustranné opěře trubky a oboustranně vedenému břítu.

Beztřískové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S břitem. V blistrovém balení.

Označení	Trubka $\varnothing \leq \text{mm/palce}$	Obj.č.
P 26	26	291240
	1"	



Ruční kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek. I pro tenkostěnné trubky. Stabilní provedení z hliníku. Pro ovládání jednou rukou.

Plastové trubky, vrstvené trubky $\varnothing \leq 63 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 2''$

REMS ROS P 35
REMS ROS P 35 A
REMS ROS P 42
REMS ROS P 42 P
REMS ROS P 63 P

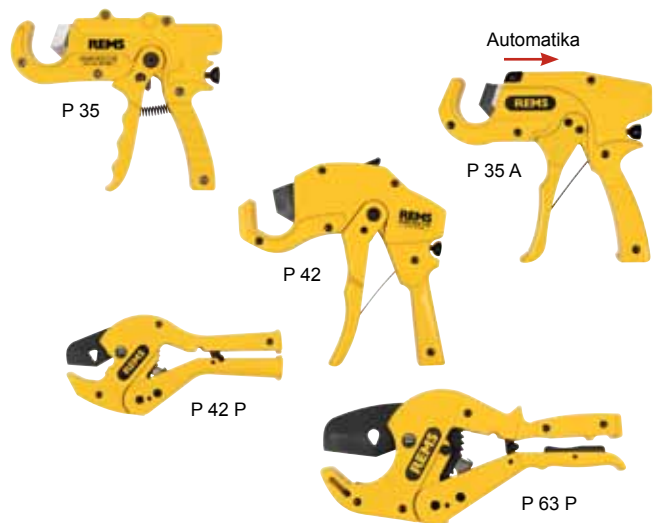
Stabilní provedení z hliníku.

Vyměnitelné, speciálně kalené klínové čepele, i pro tenkostěnné trubky. Pro ovládání jednou rukou. Použití minimální síly díky sílu převádějícímu předsuvu ráčny.

Rychloposuv vzad šetří čas a námahu. REMS ROS P 35 A s automatickým rychloposuvem vzad po oddělení trubky.

Kolmý řez bez otřepů díky přesné podpěře trubky a oboustranně vedené čepele.

Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na trubky pro plastové a vrstvené trubky. S čepele. V blistrovém balení/v kartonu.

Označení	Trubka $\varnothing \leq \text{mm/palce}$	Obj.č.
P 35	35	
s rychloposuvem vzad	1 $\frac{1}{8}$ "	291200
P 35 A	35	
s automatickým rychloposuvem vzad	1 $\frac{1}{8}$ "	291220
P 42	42	
s rychloposuvem vzad	1 $\frac{5}{8}$ "	291250
P 42 P	42	
s rychloposuvem vzad	1 $\frac{5}{8}$ "	291000
P 63 P	63	
s rychloposuvem vzad	2"	291270

Robustní kvalitní nástroje pro čisté, rychlé dělení trubek. Stabilní ocelové provedení. Dlouhá životnost.

Plastové trubky $\varnothing \leq 75 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 2\frac{1}{2}''$

REMS ROS P 75

Robustní ocelové provedení pro tvrdé nároky a dlouhou dobu životnosti, ideální pro silnostěnné plastové trubky.

Speciálně kalené a speciálně broušené čepele, vyměnitelné.

Snadná, rychlá práce pomocí oboustranně vedené ráčny a jemně ozubeného převodu ráčny, speciálně kaleného.

Kolmý řez, bez otřepů, díky oboustranně podpěře trubky a oboustranně vedené čepele.

Beztržiskové dělení – žádné třísky, které zůstávají ležet v trubce.



Rozsah dodávky

REMS ROS P. Nůžky na plastové trubky. S čepele. V kartonu.

Označení	Trubka $\varnothing \leq \text{mm/palce}$	Obj.č.
P 75	75	
	2 $\frac{1}{2}$ "	291100

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Čepel pro REMS Akku-ROS P 40	291301
Čepel pro REMS ROS P 26	291241
Čepel pro REMS ROS P 35	291201
Čepel pro REMS ROS P 35 A	291221
Čepel pro REMS ROS P 42	291251
Čepel pro REMS ROS P 42 P	291021
Čepel pro REMS ROS P 63	291281
Čepel pro REMS ROS P 63 P	291271
Čepel pro REMS ROS P 75	291111



REMS Cut 110 P

Přístroj na dělení trubek a srážení hran

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé, rovné dělení trubek a srážení hran (15°) v rámci jednoho pracovního úkonu. Použitelný kdekoli, volně z ruky, v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Plastové trubky z
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40–110 mm

REMS Cut 110 P – současně řezat a srážet hrany.

Robustní kovové provedení pro těžké zatížení.

Řezání trubek a srážení hran v rámci jednoho pracovního úkonu. Přestavením nástroje je možné trubky také pouze řezat.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různě velikých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Nástroj na řezání a srážení hran z tvrdokovu s optimální geometrií břitů pro přesné řezání a srážení hran. Dlouhá životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí Cu-INOX a upínací vložky pro řezání svařovaných okapů z mědi, titanu, nerezové oceli a svařených odpadních trubek z nerezové oceli, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

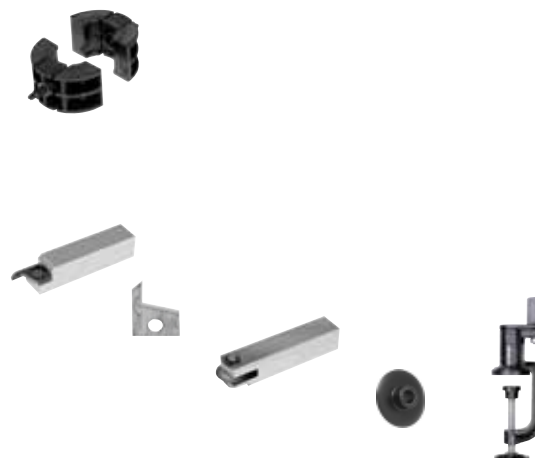
REMS Cut 110 P Set. Přístroj na řezání a srážení hran trubek na plastové trubky z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Rychloupínací zařízení Ø 110 mm s upínacími vložkami Ø 50 und 75 mm. Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11. V pevném kufru.

Osnačení	Obj.č.
Set 50-75-110	290400



Příslušenství

Osnačení	Trubka Ø mm	Obj.č.
Upín. vložky (pár)	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
87	290448	
90	290426	
100	290449	
Sada nářadí P s nářadím na řezání a srážení hran P, s 11		290432
Nástroj na řezání a srážení hran P, s 11		290430
Nástroj na řezání a srážení hran P, s 15,5		290431
Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4		290433
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4		113210
Držák na pracovní stůl		290440
Kufr		290437



REMS Cut 110 Cu-INOX

Přístroj na dělení trubek

Robustní kvalitní nástroj pro kolmé řezání svařených trubek. Použitelný kdekoli, volně z ruky v paralelním svěráku nebo na pracovním stole.

Svažené okapové trubky z mědi, titanžinku, nerezové oceli Ø 60–110 mm

Odpadní trubky/spádové trubky z nerezové oceli Ø 50–110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – jednoduché dělení okapových trubek.

Robustní kovové provedení pro tvrdé zatížení.

Jednoduchá, rychlá práce, ergonomický upínací držák.

Pérovací upínací vložky z plastu pro vystředěné upnutí různých velikých trubek. Jednoduchá výměna bez nářadí.

Plynule nastavitelný upínací tlak pro vyrovnání tolerancí trubek.

Speciální kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli na závitově řezné čelisti zaručuje dlouhou životnost.

Držák na pracovní stůl pro práci šetřící námahu.

Sada nářadí P a upínací vložky pro kolmé, rovné řezání a srážení hran (15°) plastových trubek, jako příslušenství, viz. str. 79.

Rozsah dodávky

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Přístroj na řezání svařených okapových trubek z mědi, titanžinku, nerezové oceli, Ø 60–110 mm, svařených odpadních trubek/spádových trubek z nerezové oceli Ø 50–110 mm. Zařízení na rychlé upínání Ø 110 mm s upínacími vložkami. Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.
Set 50-75-110	290412
Set 60-80-100-110	290410
Set 76-87-100-110	290411

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Upín. vložky , viz. str. 79.	
Sada nářadí Cu-INOX s řezným kolečkem Cu-INOX 3–120, s 4	290433
REMS řezné kolečko Cu-INOX 3–120, s 4	113210
Držák na pracovní stůl	290440



REMS RAG

Přístroje na srážení hran trubek

Kvalitní nářadí dobře padnoucí do ruky pro jednoduché a rychlé srážení vnějších hran trubek (15°).

Plastové trubky Ø 16–250 mm, Ø ¾–10"

Tloušťka stěny ≤ PN 16

REMS RAG – srážení hran pod úhlem 15°.

Srážení hran pod úhlem 15° na běžných plastových trubkách.

Vhodný také pro odhrotování plastových trubek pro lehké připojování při svařování tvarovek.

Průměr trubky a tloušťku stěny trubek lze plynule nastavit.

Velmi snadné a rychlé srážení hran trubek díky obzvláště výhodné geometrii břitu.

Patent DE 44 09 983, patent US 5,641,253. Superkluzné prisma s dvojitým úhlem úkosu pro dobré vedení malých velikostí trubek. Z vysoce zatížitelného polyamidu zesíleného skleněným vláknem.

Vyměnitelné ukosovací ostří.

Rozsah dodávky

REMS RAG. Přístroj na srážení vnějších hran plastových trubek. S ukosovacím ostřím. V kartonu.

Označení	Trubka Ø ≤ mm/palce	Obj.č.
P 16–110	16–110 / ¾–4"	292110
P 32–250	32–250 / 1¼–10"	292210

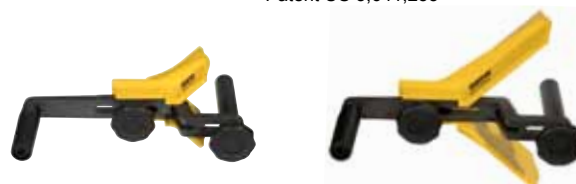
Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ukosovací ostří (pár) pro REMS RAG P 16–250	292011



Kvalitní německý výrobek

Patent DE 44 09 983
Patent US 5,641,253



REMS REG Universal

Univerzální odhrotač

Univerzální kvalitní nástroj pro odhrotování trubek a hran z různých materiálů.

Měď, ocel, mosaz, hliník, plast.

REMS REG Universal – všuměl.

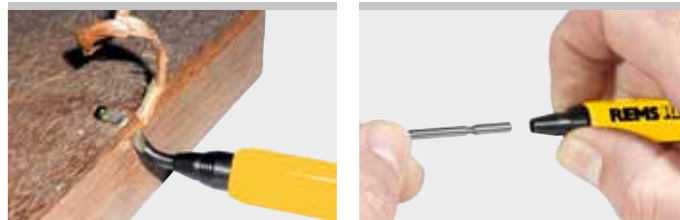
Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Snadná obsluha a dobrá manipulace díky ergonomické šestihřanné rukojeti.

V rukojeti umístěný rotující univerzální odhrotačací nůž, který se přizpůsobí odhroťovanému polotovaru.

Speciálně kalený a speciálně broušený břit univerzálního odhrotače zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost.

Rychlá, jednoduchá výměna břitu pomocí stažení předního posuvného pouzdra.



Rozsah dodávky

REMS REG Universal. Univerzální odhrotač. Na měď, ocel, mosaz, hliník, plast. Na kartonu.

	Obj.č.	
	113910	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Univerzální odhrotačací čepel, broušená	113360	

REMS REG St 1/4–2"

Odhrotač na vnitřní odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj na vnitřní odhrotování trubek. Pro elektrický pohon.

Ocelové a jiné trubky Ø 1/4–2"

REMS REG St 1/4–2": bez námahy elektricky odhroťovat.

Odhrotač na vnitřní odhrotování s osmihrannou nástrčnou hlavou pro pohon elektrickými závitnicemi s osmihranným unášečem, např. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speciálně kalený a speciálně broušený odhrotačací břit zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezný pro optimální odchod třísek, především při malých průměrech trubek.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS REG St 1/4–2". Odhrotač na vnitřní odhrotování na elektrický pohon. Na ocelové a jiné trubky, Ø 1/4–2". V kartonu.

	Obj.č.	
	731700	

REMS REG 3–35

Odhrotač na vnitřní a vnější odhrotování

Robustní nástroj pro vnitřní a vnější odhrotování trubek.

Měděné, mosazné, hliníkové, ocelové, plastové trubky Ø 3–35 mm Ø 1/8–1 3/8"

REMS REG 3-35 – malý a ostrý.

Rychlé, snadné odhrotování pomocí 3 speciálně kalených a speciálně broušených odhrotačacích nožů.

Robustní kryt z nárazuvzdorného, odolného plastu.

Rozsah dodávky

REMS REG 3–35. Odhrotač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na měděné, mosazné, hliníkové, ocelové a plastové trubky, Ø 3–35 mm, Ø 1/8–1 3/8". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113900	



Kvalitní německý výrobek

REMS REG 8–35

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné hliníkové a plastové trubky

Ø 8–35 mm
Ø 3/8–1 3/8"

REMS REG 8–35 – mnohobřitý do Ø 35 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.



Rozsah dodávky

REMS REG 8–35. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 8–35 mm, Ø 3/8–1 3/8". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113825	

REMS REG 10–42

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní, masivní celokovový nástroj na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové, plastové trubky

Ø 10–42 mm
Ø 1/2–1 5/8"

REMS REG 10-42 – ručně nebo elektricky. Speciálně na nerezové ocelové trubky.

Ideální na trubky všech druhů. Speciálně na nerezové trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Snadné, rychlé odhrotování díky účelu odpovídajícímu, masivnímu celokovovému nástroji se 4 speciálně kalenými a speciálně broušenými odhrotovacími noži.

Unášec pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (viz strana 87) a jinými vrtacími šroubováky (počet otáček ≤ 300 min⁻¹), jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS REG 10–42. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, ostatní ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–42 mm, Ø 1/2–1 5/8". Bez unášče pro elektrický pohon. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113810	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Unášec k REMS REG 10–42	113815	
REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 87		



REMS REG 10-54

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky

Ø 10–54 mm
Ø ½–2 1/8"

REMS REG 10-54 – mnohobřitý do Ø 54 mm.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.



Rozsah dodávky

REMS REG 10-54. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113830	



REMS REG 10-54 E

Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek

Robustní kvalitní nástroj k vnějšímu a vnitřnímu odhrotování trubek. Pro ruční nebo elektrický pohon.

Nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky

Ø 10–54 mm
Ø ½–2 1/8"

REMS REG 10-54 E – rukou nebo elektricky. Speciálně pro nerezavějící ocelové trubky.

Lehké, snadné ruční odhrotování díky mnoha speciálně kaleným a speciálně broušeným břitům.

Také pro elektrický pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (viz strana 87) a jinými vrtacími šroubováky s unášecem bitů 1/4" (počet otáček ≤ 300 min⁻¹), dělicím strojem na trubky REMS Cento (viz strana 75) a kotoučovou pilou na trubky REMS Turbo Cu-INOX (viz strana 64).

Chráněn německým užitným vzorem 20 2007 019 016.6. Ohlášen patent EP.

Robustní kovové provedení pro vysoké nároky.

Německý užitný vzor 20 2007 019 016.6
Ohlášen patent EP



Rozsah dodávky

REMS REG 10-54 E. Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek pro ruční nebo elektrický pohon. Na nerezové ocelové trubky, jiné ocelové trubky, měděné, mosazné, hliníkové a plastové trubky, Ø 10–54 mm, Ø ½–2 1/8". V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	113835	

Příslušenství

Označení

REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 87

REMS Cento, stroj na dělení trubek, viz strana 75

REMS Turbo Cu-INOX, kotoučová pila na trubky, viz strana 64



Montáž Zkoušení Plnění a proplachování

	Kleště na trubky	86
	Akumulátorový vrtací šroubovák	87
	Skládací pracovní stůl Podpěra materiálu	88
	Akumulátorová LED-svítilna	89
	Ruční zkušební tlaková pumpa	90
	Elektrická zkušební tlaková pumpa	91
	Elektrické plnicí a proplachovací jednotky	92

REMS Catch S

Kleště na trubky

Robustní kvalitní nástroje pro vysoké nároky a dlouhou životnost. Celooceťové, zápusťkově kované.

Švédský model podle DIN 5234 – Form C.

Trubky $\varnothing \leq 3''$
Matky, šrouby, plochý materiál

REMS Catch S – pro profesionální použití.

Švédský model se svěrnými čelistmi ve tvaru S pro bezpečné 3-bodové uchycení. Samosvírací, proto zaručuje bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celooceťové, zápusťkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Kalené ozubení, vysoce odolné proti opotřebení. Ergonomický tvar ramena, protiskluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskřípnutí. Neztratitelná nastavovací matka. Zesílené pouzdro.



Rozsah dodávky

REMS Catch S. Kleště na trubky se svěrnými čelistmi ve tvaru S, švédský model. DIN 5234 – Forma C. V plastovém plášti.

Označení Trubka $\varnothing \leq$ palce	Upínací šířka mm	Obj.č.
S 1/2"	36	116000
S 1"	47	116005
S 1 1/2"	60	116010
S 2"	78	116015
S 3"	112	116020



REMS Catch W

Kleště na vodní čerpadla

Robustní kvalitní nástroj pro vysoké zatížení a dlouhou životnost. Celooceťové, zápusťkově kované.

Podle ISO 8976 s prostrčeným kloubem.

Trubky $\varnothing \leq 1 1/2''$
4-hranná, 6-hranná šroubení, plochý materiál

REMS Catch W – pro profesionální použití.

Kleště se zesíleným prostrčeným, broušeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. Samosvírací, proto zaručují bezpečné uchopení a držení, i hladkých trubek.

Robustní provedení z chrom-vanadiové oceli, celooceťové, zápusťkově kované, tvrzené, povrchová úprava práškovým lakem. Tvrzené ozubení, velmi odolné proti opotřebení.

Ergonomický tvar ramena, protiskluzné. Ochrana při sevření zabraňuje uskřípnutí.



Rozsah dodávky

REMS Catch W. Kleště na vodní čerpadla s prostrčeným kloubem, 7-násobně nastavitelné. ISO 8976. V plastovém plášti.

Označení	Trubka $\varnothing \leq$ palce	Obj.č.
W 175	1"	116050
W 240	1 1/4"	116055
W 300	1 1/2"	116060



REMS Helix VE

Akumulátorový vrtací šroubovák

Výkonné, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí k vrtání, zašroubování/povolování šroubů a k odhrotování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro montáž, demontáž, opravy.

Vrtání do oceli, kamene	Ø ≤ 10 mm
Vrtání do dřeva	Ø ≤ 28 mm
Vrtání vrtáky na obklady, např. do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru	Ø ≤ 14 mm
Zašroubování/povolování šroubů	Ø ≤ 7 mm

REMS Helix VE – vrtat, šroubovat a odhrotovat.

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj s akumulátorem jen 1,3 kg. Proto všude použitelný, volně z ruky, nad hlavou, také na obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky tvarovaný kryt. Pohonný stroj s beznástrojovým rychloupínacím sklíčidlem, upínacím rozsahem 0,8–10 mm, pravým a levým chodem. 2 plynule nastavitelné rozsady otáček 0–300 min⁻¹ a 0–1250 min⁻¹, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm v nízkém rozsahu otáček pro šroubování plné síly. Integrovaná LED-pracovní svítilna k osvětlení pracovního místa. Spona na pásek. Pro akumulátorový a síťový provoz. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. Sada bitů jako příslušenství.

Pohon

Vysoce výkonný elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W výkonu, robustní, 2-stupňovou, precizně v kulových ložiscích uloženou planetovou převodovkou, pracující bez údržby. Bezpečnostní spínač.

Vario Elektronika

Plynulé elektronické řízení počtu otáček k citlivému navrtání, zašroubování/povolování šroubů a ke správné volbě počtu otáček při vrtání a zašroubování/povolování šroubů podle daného materiálu. Počet otáček je plynule řízen prostřednictvím proměnného tlaku na bezpečnostní spínač od 0 do 300 popř. od 0 do 1250 min⁻¹ (akcelerační spínač).

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah k zašroubování více než 1000 šroubů 4 x 40 mm v dřevu. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Helix VE Li-Ion Set. Akumulátorový vrtací šroubovák s vario-elektronikou (VE) k vrtání do oceli, cihly, Ø ≤ 10 mm, dřeva Ø ≤ 28 mm a jiných materiálů a k zašroubování/povolování šroubů Ø ≤ 7 mm. Pohonný stroj s bezklíčovým rychloupínacím sklíčidlem, upínací rozsah 0,8–10 mm, pravý a levý chod. Elektromechanický pohon s výkonným akumulátorovým motorem 14,4 V, 300 W, 2-stupňovou robustní planetovou převodovkou. 2 plynule nastavitelné rozsahy otáček 0–300 min⁻¹ a 0–1250 min⁻¹, 25 stupňů kroutícího momentu plus vrtací stupeň, vysoký kroutící moment 31 Nm od nízkých otáček. Bezpečnostní spínač. Integrovaná LED-pracovní svítilna. Spona na pásek. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. 1 Bit se zdvojenou čepelí plochá drážka/křížová drážka, 50 mm dlouhý. V přenosné tašce.

	Obj.č.
	190010

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS REG 10–42. Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky Ø 10–42 mm, Ø ½–1 ½", viz strana 82	
REMS REG 10–54 E. Vnější-/vnitřní odhrotovač na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2 ½", viz strana 83	
REMS vrtáky na obklady, Ø 5–14 mm, viz strana 212	
REMS Helix VE Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	190000
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Přenosná taška	190053
Bit-Set, sestávající z rychlovýměnného držáku bitů, magnetického, s automatickým zablokováním bitů, 12-ti bitů (4 Torx, 3 s křížovou drážkou PH, 3 s křížovou drážkou PZ, 2 s plochou drážkou), v praktickém nástrčném zásobníku s elastickým upevňovacím páskem k fixaci na zápěstí nebo na vrtacím šroubováku.	190051
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 89	175200



Stabilní, snadno přenosný skládací pracovní stůl pro univerzální použití. Vynikající kvalita pro dlouhou životnost. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Pracovní deska	1100 × 700 mm
Pracovní výška	800 mm
Hmotnost	28 kg
Nosné zatížení	≤ 250 kg

REMS Jumbo – nezničitelný pracovní stůl.

Vysoce zatížitelný do 250 kg.

Pracovní deska ze speciálního vrstveného dřeva buk-Multiplex, podle DIN 68 705 sklížený proti povětrnostním vlivům, impregnován, odolný proti otlacení svěrákem a proti trhlinám, pevný v ohybu a krutu.

Díky ocelovým profilům na hranách po celém obvodu odolný proti nárazům, netříštivý. Šrouby a matky pozinkovány. Snadno přenosný, jednoduchý transport.

Bleskurychle rozložen a složen díky uzávěru na bázi lomené páky. Stabilní ocelový trubkový podstavec. Velmi pevný.

Vysoce zatížitelný, max. nosné zatížení 250 kg.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Jumbo. Skládací pracovní stůl s bleskovou příčkou. V kartonu.

	Obj.č.
	120200

REMS Herkules

Podpěra materiálu

Výškově nastavitelná podpěra materiálu s kulovým ložiskovým vedením pro otáčející se a stabilní trubkový a tyčový materiál. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky	Ø ½–4", Ø 6–115 mm
Tyčový materiál	Ø 6–115 mm

REMS Herkules – silná podpěra.

Snadný pohyb materiálu všemi směry při otáčení, tahu a posuvu díky dvěma nerezovým ocelovým kulíčkám, uloženým v plášti chránícím proti korozi.

Vhodná především při instalaci trubek, např. při dělení trubek, řezání závitů, sváření, pájení.

Robustní konstrukce, vhodná na stavbu. Pro transport a skladování lze rozložit.

Volitelně také na pevně stojící trubkové trojnožce nebo s upínací svěrkou pro montáž na pracovní stůl.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Herkules. Výškově nastavitelná podpěra materiálu pro trubky Ø ½–4", Ø 6–115 mm, tyčový materiál Ø 6–115 mm. Volitelně na trubkové trojnožce nebo s upínací svěrkou pro montáž na pracovní stůl. V kartonu.

Označení	Provedení	Obj.č.
REMS Herkules	Trubková trojnožka s ochrannými kryty	120100
REMS Herkules Y	Upínací svěrka na pracovní stůl	120130



Praktická, super jasná ruční a stojací svítilna k osvětlení pracovního místa. Pro akumulátorový a sítový provoz

REMS akumulátorová LED-svítilna. Pro akumulátorový a sítový provoz. 145° plynule otáčitelná.

Super lehká ruční a stojací svítilna.

LED-technologie s vysokou svítivostí.

Ergonomicky tvarovaná rukojeť s měkkým držadlem Softgrip.

V rukojeti integrovaná přihrádka pro akumulátor. Akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230 V pro sítový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití.

Praktický, výklopný přípravek k zavěšení.

Hlava svítilny je o 145° plynule otáčitelná, pro lepší osvětlení.

Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení, jako příslušenství.
Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.



Rozsah dodávky

REMS akumulátorová LED-svítilna. Ruční a stojací svítilna pro akumulátory Li-Ion 14,4 V nebo napěťový napáječ Li-Ion 230 V. Bez akumulátoru, bez rychlonabíječky, bez napěťového napáječe. V blistrovém balení.

	Obj.č.
	175200

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Sítový zdroj Li-Ion 230 V pro sítový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565



Osvědčená, spolehlivá zkušební tlaková pumpa pro provádění kontrol tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží.

Kontrolní a tlakový rozsah	$p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$
Voda, olej, etylenglykol	
pH-hodnota kapalin	7–12
Teplota kapalin	$\leq 60^\circ\text{C}$
Viskozita kapalin	$\leq 1,5 \text{ mPa s}$

REMS Push – spolehlivě těsná.

Univerzální použití

Při instalování sanity, topení, solárních zařízení a protipožárních trysek, pro pneumatické, parní a chladicí systémy, olejové instalace, při výstavbě kotlů a tlakových nádrží.

Konstrukce

Robustní, kovové provedení vhodné pro použití na stavbě, pro vysoké nároky. REMS Push s nádobou z ocelového plechu pro plnicí objem 12 l, odolnou proti korozi, potaženou vrstvou práškového laku. Páka odolná proti kroucení s ergonomickou rukojetí, která je uzpůsobena jako rukojeť pro přenášení. Mosazný tlakový píst málo podléhající opotřebení, $\varnothing 30 \text{ mm}$. Vysokotlaká hadice s $\frac{1}{2}$ "-přípojkou. Rozdělovací deska se stabilním ochranným zařízením pro manometr. Manometr s jemným dělením stupnice, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, pro odečítání změny tlaku od $0,01 \text{ MPa}/0,1 \text{ bar}/1,45 \text{ psi}$ pro kontrolu těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

Nádoba z nerezavějící oceli

REMS Push INOX s nádobou z nerezavějící oceli pro plnicí objem 12 l. Pro extrémě dlouhou životnost.

Popis funkce

Kontrola tlaku a těsnosti pomocí vody nebo jiných tekutin. Dvojventilový systém pro spolehlivé vyvinutí tlaku, s nerezovými ocelovými kuličkami. Vysoký čerpací objem při dlouhé dráze zdvihu, jemné nastavení tlaku při krátké dráze zdvihu. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření.



Rozsah dodávky

REMS Push. Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do $6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Nádoba z ocelového plechu, odolná proti korozi, potažená vrstvou práškového laku, pro plnicí objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s $\frac{1}{2}$ "-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.
	115000



Rozsah dodávky

REMS Push INOX. Ruční zkušební tlaková pumpa s manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, pro provádění kontrol tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích do $6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Nádoba z nerezavějící oceli pro plnicí objem 12 l. 1,5 m vysokotlaká hadice s $\frac{1}{2}$ "-přípojkou. V kartonu.

	Obj.č.
	115001



Příslušenství

Označení	Tlak $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Obj.č.
Přípojný kus s manometrem a uzavíracím ventilem	6/60/870	115110
Manometr s jemným dělením stupnice	1,6/16/232	115045



Výkonná, elektrická zkušební tlaková pumpa pro provádění kontroly tlaku a těsnosti v potrubních systémech a nádržích. Ideální pro plnění solárních zařízení.

Kontrolní a tlakový rozsah	$p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$
Čerpací objem	6,5 l/min
Voda, vodnaté roztoky, emulze	
pH-hodnota kapalin	7–10
Teplota kapalin	$\leq 60^\circ\text{C}$
Viskozita kapalin	$\leq 1,5 \text{ mPa s}$

REMS E-Push 2 – elektricky naplnit a odzkoušet. Do 60 bar. 1300 W. Samonasávací.

Univerzální použití

V instalaci sanitárních, tepelných a solárních zařízení a instalaci sprinklerů, u systémů stlačeného vzduchu, páry a chladících systémů, olejových instalacích, ve stavbě kotlů a tlakových zásobníků.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, lehká, váží jen 12 kg. Dobře přenosná. Vysoce výkonná pístová pumpa odolávající opotřebení. Glycerinem plněný, tlumený manometr, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Vysokotlaká hadice s textilní vložkou zabraňuje zkreslení výsledků měření. Nasávací hadice s nasávacím filtrem. Zabraňovač zpětného toku zabraňuje chodu naprázdno nasávací hadice v době nečinnosti, díky tomu minimální časy nasávání. Nasávací hadice a vysokotlaká hadice s 1/2"-připojením. Přípojiny kus s manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, a uzavírací ventil pro provádění kontroly tlaku a těsnosti také po odstranění zkušební tlakové pumpy, např. kvůli zabránění zcizení, nebo pro použití na několika zkušebních místech, jako příslušenství. Manometr s jemným dělením stupnice, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, pro odečítání změny tlaku od 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi pro kontrolování těsnosti podle DIN 1988, jako příslušenství.

Vysoce výkonná pístová pumpa

Vysoce výkonná pístová pumpa pracující v uzavřené olejové lázni, samonasávací, s tlakovým pístem z nerezové oceli odolávajícím opotřebení. Osvědčený, kondenzátorový motor se silným tahem, 1300 W, výjimečně silný a rychlý. Vysoký čerpací výkon od 6,5 l/min. Kontrola tlaku a těsnosti do 6 MPa/60 bar/870 psi.

Nastavitelné omezení tlaku

Omezení tlaku v 6-ti stupních, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, nastavitelné na požadovaný tlak v potrubním systému/nádrži.



Rozsah dodávky

REMS E-Push 2. Elektrická zkušební tlaková pumpa s manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, pro zkoušky tlaku a těsnosti potrubních systémů a nádrží do 6 MPa/60 bar/870 psi, s nastavitelným omezením tlaku. Čerpací agregát s kondenzátorovým motorem 230 V, 50 Hz, 1300 W. 1,5 m nasávací hadice s 1/2"-připojením. 1,5 m vysokotlaká hadice s 1/2"-připojením. V kartonu.

	Obj.č.
	115500

Příslušenství

Označení	Tlak $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Obj.č.
Přípojiny kus s manometrem a uzavíracím ventilem	6/60/870	115110
Manometr s jemným dělením stupnice	1,6/16/232	115045



Vysocevýkonná elektrická plnící a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvodušňování uzavřených systémů. Ideální pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení.

Obsah zásobníku 30 l

REMS Solar-Push K 60 s odstředivým rotačním čerpadlem

Plnící výkon při 40 m plnící výšky 16 l/min
 Plnící množství ≤ 36 l/min
 Plnící tlak ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
 Teplota plnicích médií (trvalá zátěž) ≤ 60°C
 pH-hodnota plnicích médií 7–8

REMS Solar-Push I 80 s lamelovým čerpadlem

Plnící výkon při 40 m plnící výšky 18 l/min
 Plnící množství ≤ 27 l/min
 Plnící tlak ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
 Teplota plnicích médií (trvalá zátěž) ≤ 80°C
 pH-hodnota plnicích médií 7–8

Plnící média: teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, voda, vodnaté roztoky, emulze

REMS Solar-Push – plnění, proplachování a odvodušňování v jednom pracovním cyklu. Samonasávající. Velký plnící výkon.

Výhoda systému

Plnění, proplachování a odvodušňování v jednom pracovním cyklu. Ideální pro solární zařízení, geotermální zařízení, podlahová a plošná stěnová topení. Vhodná i pro plnění nádob.

Konstrukce

Vysocevýkonná elektrická plnící a proplachovací jednotka na stabilním, pojízdném podstavci z ocelových trubek pro pevné stanoviště. 2 velké, vzduchem plněné pneumatiky pro snadší přepravu na drsném povrchu staveniště. Praktický držák hadice. Nízká hmotnost, pouhých 19 kg. Stabilní plastový zásobník pro 30 l náplně, z UV-odolného PE, s ukazatelem množství, odejmutelný, pro snadné čištění, s velkým otvorem pro snadné plnění. Praktický šroubovací uzávěr na rychlé otevření a uzavření. Přípoj zpětného toku ¼" s ponornou trubicí zabráňuje zpěnění plnicího média při vstupu do plastové nádoby. Uzavírací kohout pro snadné čištění a jednoduchou výměnu plastového zásobníku při použití odlišných plnicích médií. Dvě praktické rukojeti ke snadnému přenášení plastového zásobníku. Proti vysokým teplotám odolná spojovací hadice mezi plastovým zásobníkem a čerpadlem. Jemný filtr v sacím vedení s velkým průřezem, pro snadné rozeznání zbývajícího vzduchu v oběhu jakož i vyloučených nečistot, např. ořepů, zůstatků po pájení a svařování.

REMS Solar-Push K 60

Samonasávající odstředivé rotační čerpadlo, vhodné pro různá plnicí média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 860 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnící množství ≤ 36 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvodušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 60°C. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic ½" T60 pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji ¼", odolné teplotám ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Samonasávající lamelové čerpadlo na sucho se speciálními lamelami, vhodné pro různá plnicí média, např. teplovodivé tekutiny, nemrznoucí směsi, vodu, vodnaté roztoky, emulze. S ověřeným, silným kondenzátorovým motorem s tichým chodem, 1000 W, spínačem zapnuto/vypnuto. Velké plnící množství ≤ 27 l/min k rychlému plnění, účinnému proplachování a odvodušňování uzavřených systémů a k plnění nádob. Ventil na uvolnění tlaku pro snadné snížení tlaku v tlakové hadici po ukončení práce, jako příslušenství. Pro dlouhodobé zatížení ≤ 80°C. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic ½" T100 (syntetický kaučuk) pro tlakové a zpětné vedení, každá 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji ¼", odolné teplotám ≤ 100°C.

Obsáhlé příslušenství

Uzavírací ventil pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. při přepravě. Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 µm, sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou ¼", adaptéru a sáčku jemného filtru 70 µm, nebo jemný filtr s vložkou jemného filtru 50 µm, vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou ¼", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů. Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM ½" T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů při změně směru proudění. Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnicího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnicích množstvích.



K 60



I 80



Rozsah dodávky

REMS Solar-Push K 60. Elektrická plnicí a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnicí množství ≤ 36 l/min, objem zásobníku 30 l. S odstředivým rotačním čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám $\leq 60^\circ\text{C}$. Plnicí tlak $\leq 0,55$ MPa/ 5,5 bar/80 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 ks pružných, průhledných tkaných PVC hadic $\frac{1}{2}$ " T60, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám $\leq 60^\circ\text{C}$. V kartonové krabici.

	Obj.č.	
	115312	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Solar-Push I 80. Elektrická plnicí a proplachovací jednotka k jednoduchému a rychlému plnění, proplachování a odvzdušňování uzavřených systémů. Plnicí množství ≤ 27 l/min, objem zásobníku 30 l. S lamelovým čerpadlem, za trvalého zatížení odolného teplotám $\leq 80^\circ\text{C}$. Plnicí tlak $\leq 0,65$ MPa/6,5 bar/ 94 psi. Kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1000 W. Ventil na uvolnění tlaku. 2 ks pružných tkaných EPDM hadic $\frac{1}{2}$ " T100, každá 3 m dlouhá, odolné teplotám $\leq 100^\circ\text{C}$. V kartonové krabici.

	Obj.č.	
	115311	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Tkaná hadice z PVC $\frac{1}{2}$" T60 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 60^\circ\text{C}$.	115314
Tkaná hadice z EPDM $\frac{1}{2}$" T100 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 100^\circ\text{C}$.	115315
Tkaná hadice z EPDM $\frac{1}{2}$" T165 na tlakové a zpětné vedení, 3 m dlouhá, se šroubovými přípoji $\frac{1}{4}$ ", odolná teplotám $\leq 165^\circ\text{C}$.	115319
Uzavírací ventil $\frac{1}{4}$" pro uzavření tlakového a zpětného vedení, např. pro přepravu.	115324
Plastový zásobník 30 l z UV-odolného PE	115375
Ventil na uvolnění tlaku pro Solar-Push K 60	115217
Jemný filtr se sáčkem jemného filtru 70 μm , sestávající ze šroubovacího uzávěru s připojením zpětného vedení pro zpětné vedení s přípojkou $\frac{1}{4}$ ", adaptéru, 1 kusu sáčku jemného filtru 70 μm , k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115220
Sáček jemného filtru 70 μm (10 kusů), pro jemné filtry se sáčky jemného filtru 70 μm	115221
Jemný filtr s vložkou jemného filtru 50 μm , vymývatelný, s velkou nádobou na zachycení nečistot, pro zpětné vedení s přípojkou $\frac{1}{4}$ ", k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k odstraňování nánosů kalů	115323
Vložka jemného filtru 50 μm , pro jemné filtry s vložkami jemného filtru 50 μm	043052
Vratný ventil směru proudění komplet s tkanou hadicí z EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, k proplachování podlahových topení/stěnových topení a k efektivnímu odstraňování nánosů kalů prostřednictvím tlakových rázů při změně směru proudění	115326
Vratný ventil k alternativnímu odsávání plnicího média z dalšího zásobníku, např. při větších plnicích množstvích.	115325





Ohýbání

	Hydraulická ohýbačka trubek	96
	Ruční ohýbačka	98
	Elektrická ohýbačka	99
	Akumulátorová ohýbačka trubek	102
	Ruční ohýbačka	104

Robustní hydraulická ohýbačka trubek k rozměrově přesnému ohýbání trubek do 90°. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¾–2"
Vrstvené trubky	Ø 32–63 mm

REMS Python – super lehké ohýbání do Ø 2", 63 mm. Ideální na ocelové trubky EN 10255 a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Univerzální použití

Pro zámečnické práce, v sanitární a topenářské technice jakož i ve strojírenství a stavbě zařízení. Znamenitě vhodná na ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Výhoda systému

Jen **jeden** pohon ohýbačky pro celý pracovní rozsah do Ø 2", Ø 63 mm. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Žádná možnost záměny.

Přednost v úspoře nákladů

Ohýbačka je díky úspoře tvarovek již po několika ohybech amortizována. Žádné náklady na tvarovky, skladování, obstarávání. Úspora svařovaných spojů, lisovaných spojů a pracovní doby. Vyšší bezpečnost díky menšímu množství potrubních spojení.

Konstrukce

Robustní, kompaktní ohýbačka trubek s uzavřeným, údržbu nevyžadujícím hydraulickým systémem. 2 držáky kluzných válečků pro vysokou pevnost a přesnost při ohýbání. Výklopný vrchní držák kluzných válečků pro snadné vložení a vyjmutí trubky, s označenými polohami pro nastrčení kluzných válečků odpovídajících ohýbané velikosti trubek, s úhlovou stupnicí 0 až 90°. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavování. Jednoduchá, snadná, rychlá práce, např. 90° ohyb Ø 63 mm za jen 60 s. 3-nohý podstavec jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a kluzné válečky

Ohýbací segmenty St na ocelové trubky, tvarově a tlakově stabilní, z vysoce pevné tvárné litiny. Ohýbací segmenty V na vrstvené trubky, tvarově a tlakově stabilní, z na krut pevného hliníkového kokilového odlitku. Viz strana 97. Označení na každém segmentu pro rozměrově přesné ohýbání. Úhломěr s úhlovou stupnicí 0 až 180° k rozměrově přesnému ohýbání, jako příslušenství. Optimální sladění ohýbacích segmentů a kluzných válečků zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Vysoce pevné kluzné válečky pro podporu posuvového tlaku s minimem tření. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a kluzných válečků díky jednoduchému nástrčnému systému.

Pohon

Hydraulická pohonná jednotka s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ochrana proti přetížení hydraulického posuvu v nejpřednější poloze pístu pro bezpečnou práci. Ergonomicky vytvořená posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Žádné nebezpečí uskřípnutí díky omezení konečné polohy páky posuvu, pro vysokou pracovní bezpečnost.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Python Set. Hydraulická ohýbačka trubek k rozměrově přesnému ohýbání trubek do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ¾–2", vrstvené trubky Ø 32–63 mm. Pohon ohýbačky s držáky kluzných válečků a kluznými válečky, ohýbacími segmenty St popř. V. V pevné transportní bedně.

Označení	Obj.č.
Set St ¾-½-¾-1-1¼"	590020
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021
Set V 40-50-63 mm	590022



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Pohon ohýbačky s držáky kluzných válečků a kluznými válečky	590000
3-nohý podstavec	590150
Transportní bedna s praktickými rukojetmi k přenášení	590160
Úhloměr k rozměrově přesnému ohýbání	590153

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu ¹⁾ mm	Určeno pro poloměr ohybu ²⁾ mm	Určeno pro				Obj.č.
			St 10255	V			
St ¾"	50		•				590051
St ½"	65		•				590052
St ¾"	85		•				590053
St 1"	100		•				590054
St 1¼"	150		•				590055
St 1½"	170		•				590056
St 2"	220		•				590057
V 32 mm	112	128		•			590061
V 40 mm	140	160		•			590058
V 50 mm	175	200		•			590059
V 63 mm	220	252		•			590060

St 10255: Ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255 (DIN 2440)

V: Vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

¹⁾ Poloměr ohybu mm vnitřní strany oblouku (EN 10255)

²⁾ Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW VP 632)



Praktický ruční nástroj pro přesné ohýbání trubek do 90°. Ideální pro práci na místě. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Měkké měděné trubky, i tenkostěnné	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Opláštěné C-ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami	Ø 12–18 mm
Měkké přesné ocelové trubky	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Vrstvené trubky	Ø 14–32 mm

REMS Swing – ohýbejte trubky tam, kde budou položeny. Univerzální použitelná na různé trubky. Rychlá práce díky rychlopřestavení vpřed i vzad. Osvědčený, spolehlivý ráčnový dopředný pohyb. Ideální na opláštěvané trubky.

Univerzální použití

Při instalování sanita, topení, klimatizací, chlazení a hydrauliky. I pro tenkostěnné topné trubky a trubky podlahového topení z mědi podle EN 1057 a trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Z vysoce pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Ohýbací segmenty viz tabulka vpravo.

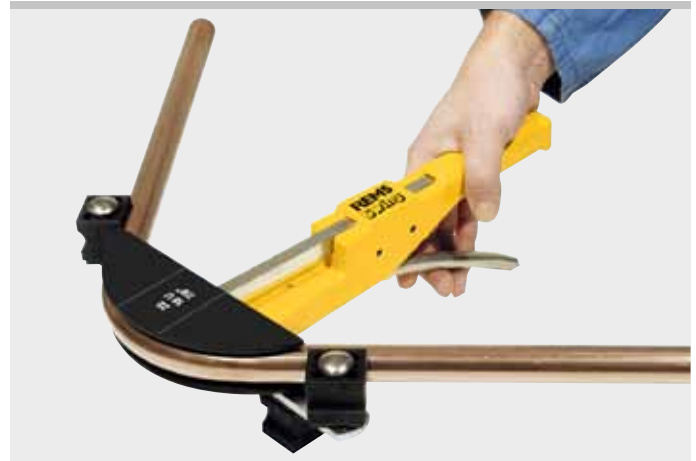
Pohon

Jen 1 stabilní pohon s osvědčeným ráčnovým dopředným pohybem pro celou pracovní oblast do Ø 32 mm. 1 univerzální unášec smýkadel, otočný podle velikosti trubky, která má být ohýbána, se smýkadly do Ø 26 mm, 7/8". 1 unášec smýkadel se smýkadly pro Ø 32 mm. Zařízení na reverzní ohýbání do Ø 22 mm, 7/8".

Rozsah dodávky

REMS Swing Set. Ruční ohýbačka Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Měkké měděné trubky Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, měkké opláštěné měděné trubky Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, opláštěné C-ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami Ø 12–18 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm s pohonem ohýbačky, ohýbacími segmenty, univerzálním unášečem se smýkadly, v pevném kufru z ocelového plechu / kufru. Do Ø 32 mm s pohonem ohýbačky, ohýbacími segmenty, 2 univerzálními unášeči se smýkadly, v pevném kufru.

Označení mm	palce	Obj.č.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020
Set 14-16-20-25/26		153026
Set 14-16-18-20-25/26		153022
Set 16-20-25/26-32		153029
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027
Set 16-18-20-25/26-32		153023
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028



Kvalitní německý výrobek



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Pohon ohýbačky	153100
Univerzální držák smýkadel se smýkadly na trubky Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125
Držák smýkadel 32 se smýkadly na trubky Ø 32 mm	153115
Zařízení na reverzní ohýbání položených trubek	153140
Kufr z ocelového plechu s vložkou	153265
Kufr s vložkou	153270

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu ¹⁾ mm	Určeno pro					Obj.č.
		Cu	Cu-U	St-U	St	>	
10, 3/8	30	•			•		153155
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160
14, 12 U	50	•		•	•	•	153170
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180
17, 15 U	60			•		•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•		153190
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195
22, 18 U, 7/8	86	•	•				153200
25, 26	88					•	153205
32	128					•	153210

¹⁾ Poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392).

Cu: měkké měděné trubky, i tenkostěnné

St-U: opláštěné trubky z uhlíkové oceli systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3 (DIN 2394)

St: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)

U: opláštěné

V: vrstvené trubky systému s lisovanými tvarovkami



Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky	Ø 10–42 mm
Tenkostěnné měděné trubky	Ø 10–35 mm
Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:	
nerezavějící oceli	Ø 12–42 mm
C-oceli (oplaštěné)	Ø 12–35 (28) mm
Vrstvené trubky	Ø 14–50 mm
Další materiály, viz. REMS Curvo	

REMS Curvo 50 – ohýbání velkých trubek bez vrásek.

Univerzální použití

Pro zámečnické práce a práce v oboru sanita, topení, klimatizace, chladicí techniky a hydrauliky. Skvěle se hodí na ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440), trubky systémů s lisovanými tvarovkami, na tvrdé a polotvrdé měděné trubky jakož i tenkostěnné měděné topenářské trubky dle EN 1057.

Výhoda systému

Ohýbací segmenty a smýkadla pro REMS Curvo, REMS Akku-Curvo a REMS Sinus (strana 105) se hodí i do pohonného stroje REMS Curvo 50 s čtyřhranným unašečem 10–40, podpěrou 10–40. Proto je skladování jednoduché a nákladové výhodné. Záměna není možná.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, lisované spoje a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Kdekoli okamžitě použitelný. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb ocelové trubky Ø 1¼" jen za 37 s. Rychlý a plynulý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby možné.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Úhlová stupnice na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu. Ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Ohýbací segmenty pevně ve tvaru a tlaku vyrobené ze sférického odlitku a smýkadla z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem.

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojkě. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Právý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

Rozsah dodávky

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektrická ohýbačka trubek Ø 10–50 mm, do 90°. Ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–1¼", tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, Ø 10–42 mm, tenkostěnné měděné trubky Ø 10–35 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–42 mm, C-oceli Ø 12–35 mm, C-oceli (oplaštěné) Ø 12–28 mm, vrstvené trubky Ø 14–50 mm, a.j. Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem, pravým a levým během. Čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50, Nástrčný čep. V pevné transportní bedně.

Obj.č.	580110
--------	--------

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 105.	
REMS Curvo 50 pohonný stroj	580100
Čtyřhranný unašeč 35–50, podpěra 35–50 , pro ohýbací segmenty a smýkadla Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (strana 105).	582110
Čtyřhranný unašeč 10–40, podpěra 10–40 , pro ohýbací segmenty a smýkadla REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (strana 105).	582120
Nástrčný čep	582036
REMS sprej pro ohýbání , 400 ml	140120
Transportní bedna s praktickými držadly k přenášení.	590160
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 1 ohýbací segment a smýkadlo R100 a R135/R140, 90°	586012



Kvalitní německý výrobek



Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání do 180° za studena. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–35 mm
Ø 3/8–1 3/8"

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné Ø 10–18 mm

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:
nerezavějící oceli Ø 12–28 mm
C-oceli, také opláštěné Ø 12–28 mm

Měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm

Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) Ø 1/4–3/4"

Elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–32 mm

Vrstvené trubky Ø 14–40 mm

REMS Curvo – ohýbání trubek bez vrásek.
Univerzální na různé trubky. Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.

Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladicí techniky a hydrauliky. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Curvo a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka váží jen 8 kg. Kdekoli okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 6 s. Rychlý a pomalý pohyb pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Štupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu, viz. str. 105.

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojení. Osvědčený, vysoce výkonný univerzální motor, 1000 W. Právý a levý běh. Plynulý, elektronický bezpečnostní spínač pro rychlý a pomalý pohyb.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Univerzální, kompaktní elektrický nástroj na tažné ohýbání trubek za studena do 180°. Bez svěráku použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné

Ø 10–28 mm
Ø 3/8–1 1/8"

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné

Ø 10–18 mm

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z:

nerezavějící oceli

Ø 12–28 mm

C-oceli, také opláštěné

Ø 12–28 mm

Měkké přesné ocelové trubky

Ø 10–28 mm

Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)

Ø 1/4–1/2"

Elektroinstalační trubky EN 50086

Ø 16–25 mm

Vrstvené trubky

Ø 14–32 mm

REMS Akku-Curvo Li-Ion – ohýbání trubek bez vrásek.

Univerzální na různé trubky. Bez nastavení okamžitě použitelná. Rychlý a pomalý klouzavý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.

Univerzální použití

Při instalaci sanity, topení, klimatizací, chladicí techniky a hydrauliky. Nezávislý na síti. Výborně se hodí pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky a také pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 a REMS Sinus. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochozí k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický elektrický nástroj s uzavřeným tokem síly při vlastním ohýbání. Super lehká, pohonná jednotka s akumulátorem má hmotnost jen 8,6 kg. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití. Praktická uzavřená rukojeť. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavovací práce. Jednoduchá, rychlá práce bez námahy, např. 90° ohyb Ø 22 mm jen za 7 s. Rychlý a pomalý pohyb s okamžitým zastavením pro přesné ohýbání. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné. Výškově nastavitelný držák přístroje jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pevné ve tvaru a tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu zpevněného skelným vláknem. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů 0 až 180° na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Ohýbací segmenty a smýkadla pro různé velikosti trubek, materiály a poloměry ohybu, viz. str. 105.

Pohon

Robustní převody nevyžadující žádnou údržbu. Náběžná ochrana v obou směrech díky bezpečnostní kluzné třecí spojnici. Akumulátorový motor 18 V s vysokou tažnou silou, s velkou rezervou výkonu, 500 W výkonu. Pravý a levý chod. Elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý rychlý a pomalý klouzavý pohyb, s okamžitým zastavením.

Li-Ion PLUS technologie

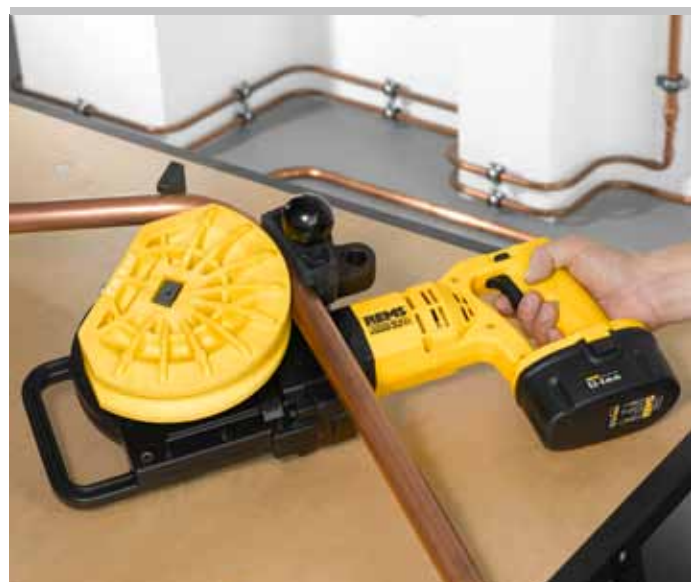
Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 18 V s kapacitou 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.



Kvalitní německý výrobek





Basic-Pack



Rozsah dodávky

REMS Akku-Curvo Li-Ion Set. Akumulátorová ohýbačka trubek Ø 10–32 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", měkké opláštěné měděné trubky, také tenkostěnné, Ø 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli Ø 12–28 mm, C-oceli, také opláštěné, Ø 12–28 mm, měkké přesné ocelové trubky Ø 10–28 mm, ocelové trubky EN 10255 Ø ¼–½", elektroinstalační trubky EN 50086 Ø 16–25 mm, vrstvené trubky Ø 14–32 mm, aj. Pohonná jednotka s uzavřenou rukojetí, převody, pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou, akumulátorovým motorem 18 V s vysokou tažnou silou, elektronické bezpečnostní tlačítko pro plynulý pohyb, s okamžitým zastavením. Právý a levý chod. Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,2 Ah, rychlonabíječka Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 15-18-22	580076
Set 15-18-22-28	580077
Set 12-15-18-22	580070
Set 12-15-18-22-28	580083
Set 15-22-28	580072
Set 12-14-16-18-22	580071
Set 12-14-16-18-22-28	580081
Set 14-16-18-22-28	580078
Set ¾-1½-¾-¾-¾-¾"	580074
Set 16-20-26-32	580075
Set 16-20-25-32	580084
Set 20-25-32	580079
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel)	580012

REMS Akku-Curvo Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly se vždy nejmenším poloměrem (výjimka 580079), viz. str. 105¹⁾.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 105.	
REMS Akku-Curvo Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	580002
Akumulátor Li-Ion 18 V, 3,2 Ah	565225
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Nástrčný čep	582036
REMS sprej pro ohýbání, 400 ml	140120
Kufr z ocelového plechu s vložkou	586015
Držák přístroje 3B, výškově nastavitelný, 3 nohy	586100
Držák přístroje WB, výškově nastavitelný, pro připevnění na pracovní stůl	586150



3B



WB

Univerzální, robustní ruční nástroj pro tažné ohýbání trubek do 180° za studena. Použitelný kdekoli. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné \varnothing 10–22 mm \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "

Měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné \varnothing 10–18 mm

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z: nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné \varnothing 12–18 mm C-oceli \varnothing 12–22 mm

Měkké přesné ocelové trubky \varnothing 10–20 mm

Elektroinstalační trubky EN 50086 \varnothing 16–20 mm

Vrstvené trubky \varnothing 14–32 mm

REMS Sinus – ohyby trubek bez vrásek. Univerzální pro různé trubky. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramene páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo.

Univerzální použití

Pro instalaci sanita, topení, klimatizace, chladicí techniky a hydrauliky. Velice vhodná pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami, pro tvrdé a polotvrdé měděné trubky, stejně jako pro tenkostěnné trubky topení z mědi podle EN 1057.

Výhoda systému

Pouze jeden druh ohýbacích segmentů a smýkadel pro REMS Sinus a REMS Curvo. Proto je skladování jednoduché a nákladově výhodné. Nedochází k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Díky úspoře tvarovek je ohýbačka již po několika málo ohybech amortizována. Nemáte žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, lisované spoje, pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu počtu spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktická jednotka skládající se z tělesa ohýbačky a ohýbacích nástrojů. Použitelná kdekoli, v přímoběžném svěráku nebo k ručnímu ohýbání bez opory. Snadné ohýbání díky dlouhým ramenům ohýbacích pák. Volitelné nastavení ramen páky pro optimální polohu ohýbání a přenos síly. Robustní konstrukce, těleso ohýbačky z kalené oceli pro vysoké nároky. Snadná a rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel. Vyhnutí, etážové ohyby, zpětné ohyby možné.

Ohýbací segmenty a smýkadla

Pro různé velikosti trubek, různé materiály a poloměry ohýbání, viz. str. 105.

Mazací látka pro ohýbání

REMS sprej pro ohýbání zaručuje souvislý film mazadla pro nižší nároky na sílu a stejnoměrné ohýbání. Odolává vysokému tlaku, neobsahuje kyseliny. Bez freonů, nepoškozuje ozón.

Rozsah dodávky

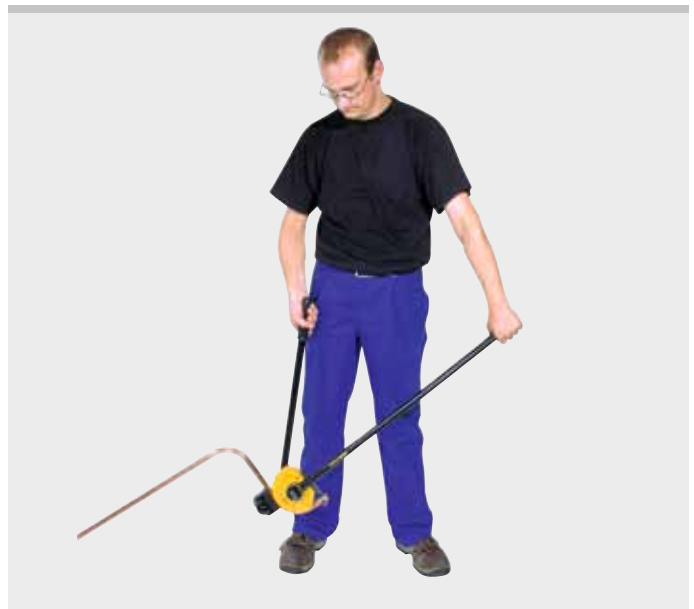
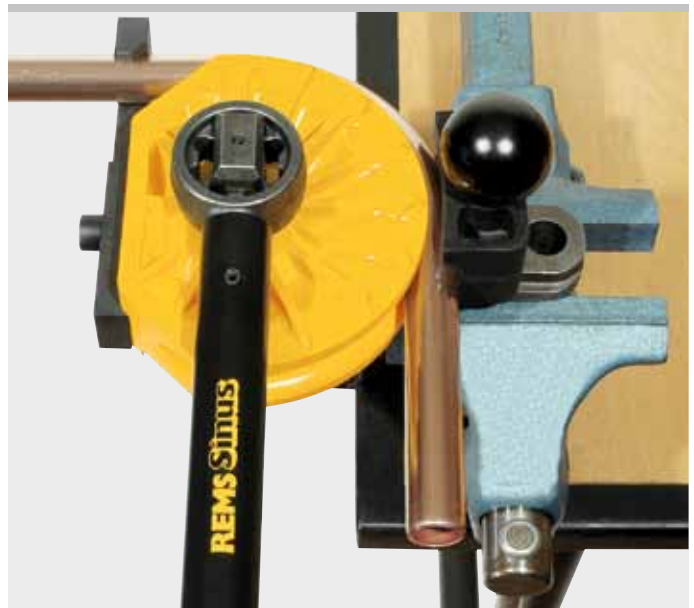
REMS Sinus Set. Ruční ohýbačka trubek \varnothing 10–32 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", do 180°. Tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", měkké opláštěné měděné trubky, i tenkostěnné, \varnothing 10–18 mm, trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli opláštěné, \varnothing 12–18 mm, C-oceli \varnothing 12–22 mm, měkké vrstvené ocelové přesné trubky \varnothing 10–20 mm, elektroinstalační trubky EN 50086 \varnothing 16–20 mm, vrstvené trubky \varnothing 14–32 mm, a.j. Těleso ohýbačky, nástrčný čep. Ohýbací segmenty a smýkadla. REMS sprej pro ohýbání. V pevném kufříku z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 15-18-22	154001
Set 14-16-18	154002
Set 12-15-18-22	154003
Set 10-12-14-16-18-22	154004
Basic-Pack (bez ohýbacích segmentů a smýkadel a spreje pro ohýbání)	154010

REMS Sinus Set se dodává s ohýbacími segmenty a smýkadly vždy nejmenšího poloměru, viz. str. 105.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Ohýbací segmenty a smýkadla viz. str. 105.	
Nástrčný čep	582036
REMS Curvo pohonná jednotka	580000
REMS Sinus těleso ohýbačky	154000
REMS ohýbací látka, 400 ml	140120
Kufřík z ocelového plechu s vložkou	154160



Kvalitní německý výrobek



Ohýbací segmenty a smýkadla

Ohýbací segmenty a smýkadla 180°, pevné v tvaru i tlaku, z velmi pevného, vysoce kluzného polyamidu, zpevněného skelným vláknem, popř. ohýbací segmenty 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) pro REMS Curvo 50 z tvárné litiny. Optimální sladění ohýbacích segmentů a smýkadel zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Stupnice úhlů na každém ohýbacím segmentu a označení na každém smýkadle pro přesné ohýbání. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a smýkadel.



Ohýbací segment a smýkadlo pro trubky Ø mm/palce	R mm	X mm	Cu		Cu-U		St 10217	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V				Obj.č.								
			REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus		REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50					
			REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus		REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50					
10	40	45	•	•	•	• ²⁾			•	•	•	• ²⁾						581400						
12	45	49	•	•	•	• ²⁾												581410						
14, 10 U, ¼ (DN 6)	50	53	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾			•	•	•	• ²⁾		581420						
15, 12 U	55	56	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾								581430						
16, 12 U	60	62	•	•	•	• ²⁾			•	•	•	• ²⁾						581440						
17, 15 U	56	60						•	•	•	• ²⁾							581110						
18, 14 U, 15 U, ⅜ (DN 10)	70	75	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾								581450						
20, 16 U, 18 U	75	80	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾			•	•	•	• ²⁾		581080						
22, 18 U, ½ (DN 15)	77	81	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾								581460						
22, 18 U, ½ (DN 15)	88	91	•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾								581470						
24, 22 U	75	85		•	•	• ²⁾			•	•	•	• ²⁾						581130						
25	98	103	•	•	•	• ²⁾						•	•	•	• ²⁾	•	•	• ²⁾	581180					
26	98	108							•	•	•	• ²⁾						•	•	• ²⁾	581270			
28, ¼ (DN 20)	102 ¹⁾	108	•	•	•	• ²⁾						•	•	•	• ²⁾						581070			
28, ¼ (DN 20)	114	120	•	•	•	• ²⁾			•	•	•	• ²⁾									581310			
30, 28 U	98 ¹⁾	105		•	•	• ²⁾			•	•	•	• ²⁾									581150			
32	98	110																	•	•	•	• ²⁾	581280	
32	114	121	•	•	•	• ²⁾							•	•	•	• ²⁾	•	•	•	• ²⁾		581320		
35	100	105					•	•	•	• ²⁾												• ²⁾	581500	
35	140	150	•	•	•	• ²⁾																• ²⁾	581350	
40	140	148																		•	•	•	• ²⁾	581330
42	140	155											•	•	•	• ²⁾						• ²⁾	581510	
50	135	143																				• ²⁾	581540	
⅜" (9,5 mm)	43	48	•	•	•	• ²⁾																	581200	
½" (12,7 mm)	52	60	•	•	•	• ²⁾																	581210	
⅝" (15,9 mm)	63	70	•	•	•	• ²⁾																	581220	
¾" (19,1 mm)	75	82	•	•	•	• ²⁾																	581230	
⅞" (22,2 mm)	98	107	•	•	•	• ²⁾																	581240	
1" (33,7 mm)	100	105										•	•	•	• ²⁾								581520	
1" (25,4 mm)	101	112	•	•	•	• ²⁾																	581370	
1⅛" (28,6 mm)	102	110	•	•	•	• ²⁾																	581260	
1⅝" (28,6 mm)	115	117	•	•	•	• ²⁾																	581380	
1¼" (31,8 mm)	114	123	•	•	•	• ²⁾																	581320	
1¾" (31,8 mm)	133	145	•	•	•	• ²⁾																	581390	
1¼" (42,4 mm)	140	150										•	•	•	• ²⁾								581530	
1⅝" (34,9 mm)	140	150	•	•	•	• ²⁾																	581350	

R mm poloměr ohybu mm neutrální osy oblouku (DVGW GW 392)
 X mm Opravný rozměr mm
¹⁾ Podle pracovního listu DVGW GW 392 pro měděné trubky Ø 28 mm je nutný minimální poloměr ohybu 114 mm.
²⁾ Zapotřebí je čtyřhranný unašec 10–40, podpěra 10–40 (obj.č. 582120).
³⁾ Zapotřebí je čtyřhranný unašec 35–50, podpěra 35–50 (obj.č. 582110).
 Cu: tvrdé, polotvrdé, měkké měděné trubky, i tenkostěnné, EN 1057
 St 10217: nerezavějící ocelové trubky systémů s lisovanými tvarovkami EN 10217-7 (DIN 2463)
 St 10305-U: opláštěné trubky z uhlíkové oceli systémů s lisovanými tvarovkami EN 10305-3 (DIN 2394)
 St 10305: měkké přesné ocelové trubky EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), trubky z uhlíkové oceli EN 10305-3 (DIN 2394)
 St 10255: ocelové trubky (závitové trubky) EN 10255 (DIN 2440)
 St 50086: elektroinstalační trubky EN 50086
 U: opláštěné
 V: vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

Ohýbání na míru

Má-li oblouk ležet na určitém místě trubky, je nutno dle velikosti trubky provést délkovou korekturu. Pro oblouk o 90° je nutno provést korekturu pomocí korekturní míry, tzn., že požadovanou míru L je nutno zkrátit o hodnotu X. Má-li mít např. u trubky velikosti 22 rozměr L= 400 mm a má-li se vytvořit oblouk s poloměrem ohybu 77 mm, pak je třeba označení na trubku nanést u 319 mm. Tuto čáru je pak třeba, jak ukazuje Fig. 1, nastavit na nulovou značku ohýbacího segmentu.

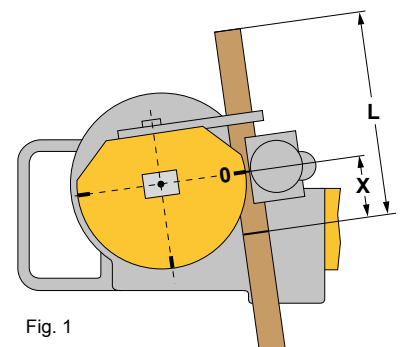
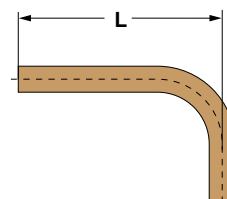


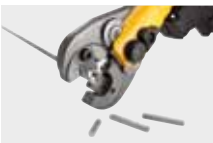





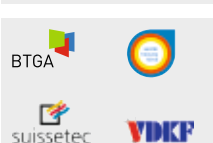
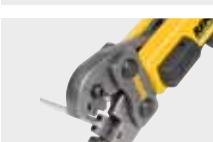
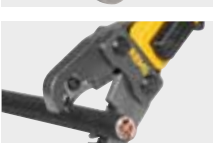


Fig. 1



REMS

Radiální lisování

	Akumulátorový radiální lis Mini	109
	Lisovací kleště Mini	110
	Dělicí kleště Mini	121
	Ruční radiální lis	122
	Elektrický radiální lis	123
	Elektrohydraulický radiální lis	124
	Akumulátorový radiální lis	126
	Lisovací kleště / Lisovací kroužky	128
	Úmluvy o převzetí záruk	142
	Dělicí kleště	143
	Kabelové nůžky	143



2,4 miliony!

Do konce roku 2012
vyrobil REMS více než
2,4 miliony lisovacích kleští.
Tento úspěch potvrzuje
vedoucí roli firmy REMS
v lisovací technice.

Univerzální, super padnoucí do ruky elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10–40 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 110–120.

REMS Mini-Press ACC Li-Ion – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečně lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS Mini pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 110–120). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, bezpečně lisování.

Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští (**Patent EP 1 952 948**).

Konstrukce

Super lehký, super malý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 2,4 kg. Pohonná jednotka s lisovacími kleštěmi má délku jen 34 cm. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, také v obzvláště úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadně lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah pro více jak 300 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Mini-Press ACC Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–40 mm. Pro pohon lisovacích kleští REMS Mini. Otočné uchycení lisovacích kleští s automatickým zajištěním. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 420 W, s vysokou tažnou silou, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	578012

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Lisovací kleště REMS Mini viz. str. 110–120.	
REMS dělicí kleště Mini M na závitové tyče viz. str. 121.	
REMS Mini-Press ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	578001
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Ni-Cd 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571535
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 89	175200



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 952 948

REMS lisovací kleště Mini

Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost lisovacích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení lisovacích kleští (Patent EP 1 952 948).

Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadně, bezpečně, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští s lisovacím obrysem precizně vypracovaným a strojově přesně zaobleným na CNC-obráběcích centrech. Díky tomu významně nižší výrobní tolerance než u jen litého lisovacího obrysu.

Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS Mini-Press ACC. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

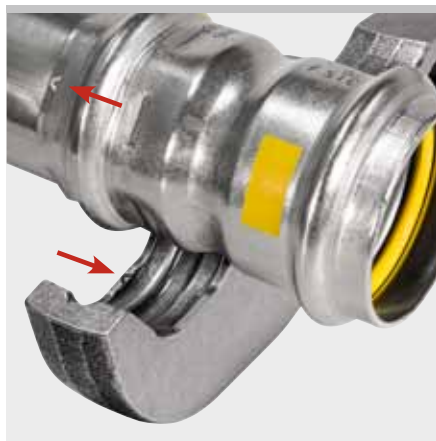
Vyberte si sami Vaše lisovací kleště Mini!

Najděte si zvolený systém s lisovanými tvarovkami ve vedlejší tabulce a vyberte si potřebnou velikost lisovacích kleští. Pověšměte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu směji být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi REMS Mini.

Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště Mini s lisovacím obrysem M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.



Příklad lisovacích kleští REMS Mini V: Otisk "V" na zalisované tvarovce pro zpětné dosledování dle EN 1775:2007

Úmluvy o převzetí záruk

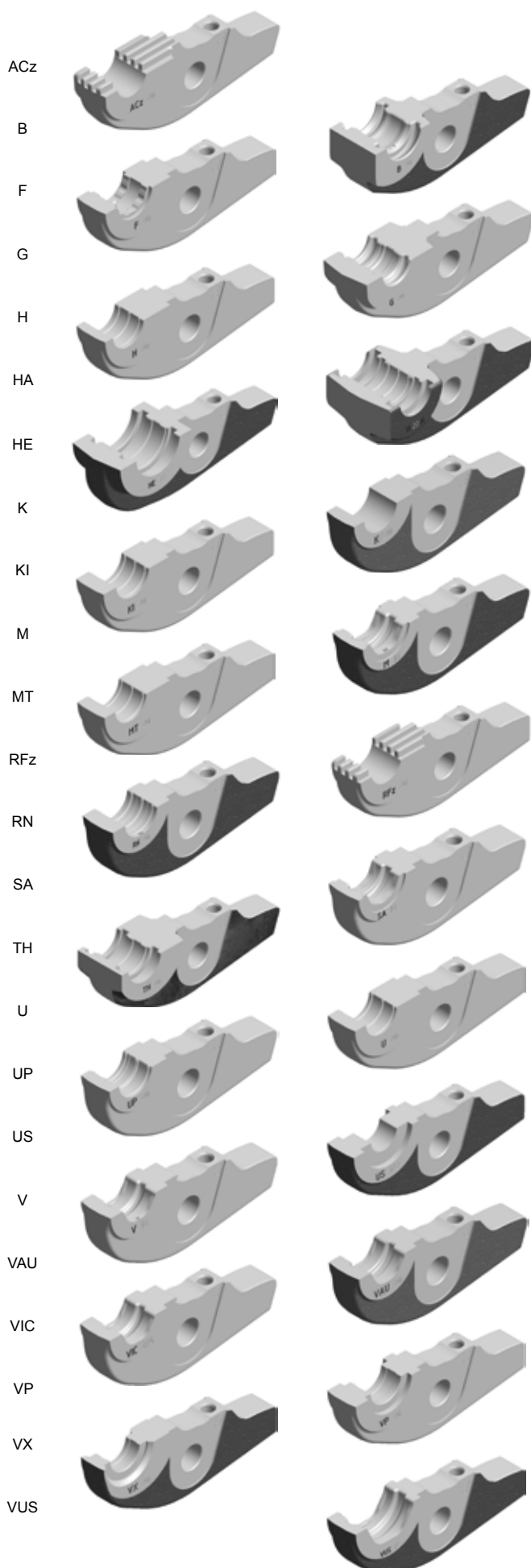
Viz . strana 142.

Potvrzení způsobilosti

Viz . strana 141.



Lisovací obrysy



Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
NIBCO (POL) NEXT-Heat	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	NIBCO (USA) Press System Copper	VUS ½"	578566
		VUS ¾"	578568
VUS 1"		578570	
VUS 1¼"		578606	
Nicoll Fluxo	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
NIROTEC PRESSFITTING	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
N.T.M. WINNY-AL	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	NUPIGECO Multinupi	U 14	578372
		U 16	578374
		U 18	578376
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 40		578386	
Nussbaum Cupress	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
Nussbaum Optiflex	VP 16	578482	
	VP 20	578484	
	VP 25	578486	
	VP 32	578488	
Nussbaum Optipress	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
Nussbaum Optipress Gas	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
O.M.T. Heizungssystem	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
Oteraccordi Oter Tecno	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
Oteraccordi Oter Tecno carbonio	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Oteraccordi Oter Tecno Gas	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 35	578390
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
PB TUB SERTIPRESS	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 25	578496
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Pegler Yorkshire Henco Multilayer Solutions	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Pegler Yorkshire XPress Solar	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	U 40	578386
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
PEXTUBE PexTube	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
PIPELIFE C-PRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 35	578390
PIPELIFE- RADOPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PLASTICA ALFA Multypex	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA Multypex Air	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
PLASTICA ALFA Multypex Plus	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	C 26	578392
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST Pressfitting PE-X	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyAIR	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyGAS	U 32	578382
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyLAYER plomyLAYER PEX	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPERT EVAL	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPEX	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
VSH Benelux	M 15	578312
XPress Copper	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
VSH Benelux	M 15	578312
XPress Copper	M 18 ¹⁾	578314
GAS	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Benelux	M 15	578312
XPress Copper	M 18 ¹⁾	578314
Solar	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
VSH Benelux	M 15	578312
XPress Stainless	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
VSH Fittings	M 12	578310
XPress Carbon	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
VSH Fittings	M 15	578312
XPress Stainless	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
Walter Meier	U 16	578374
Metaplast	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts WaterPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts	US ¾"	578538
RadiantPEX	US 1"	578540
WATTS	U 16 (½")	578374
RADIANT	U 20 (¾")	578378
Watts	U 25 (¾")	578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382
Wavin	U 14	578372
Tigris K1	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin	U 14	578372
Tigris M1	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WeeConFlex	TH 16	578352
MVR	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEFA PLASTIC	H 16	578400
WEFATHERM-	H 20	578406
PRESS	H 26	578410
	H 32	578412
WEM	H 16	578400
	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Winkler	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse Rame	TH 14	578348
HydroSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Zetaesse Rame	TH 14	578348
ThermoSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
ZEWOOTHERM	TH 12	578346
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZURN	US ¾"	578534
INDUSTRIES	US ½"	578536
ZURN PEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu směřují být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 30.10.2012. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Kufř z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm	578295



Vysoce zatížitelné dělicí kleště Mini M z kované a zvlášť kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 10

REMS Mini dělicí kleště M – dělí během pouhých 2 sekund!

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

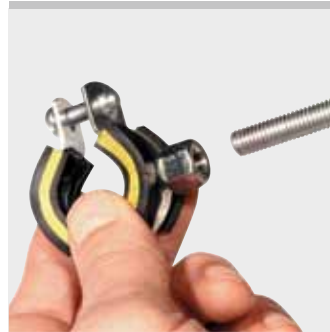
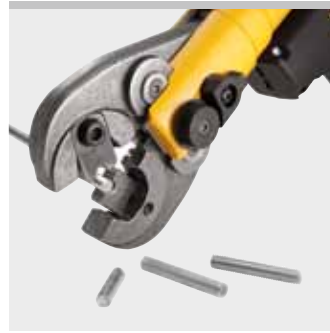
Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělicí vložky M s velice přesně na CNC obráběcích centrech zapracovaným obrysem závitů k přesnému vedení závitové tyče při procesu dělení. Díly kleští, dělicí vložky a speciálně vytvořené a vytvrzené stříhové hrany, rozměrově přesně zhotovené, pro dělení místo prakticky bez ořepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy zašroubovat do připojení závitů svěrky trubky nebo matice.

Dělicí zařízení vytvořeno jako lisovací kleště (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Obzvláště kompaktní konstrukce a nepatrná hmotnost dělicích kleští REMS Mini díky speciálnímu umístění připojení dělicích kleští (**Patent EP 1 952 948**).

Pohon prostřednictvím REMS Mini-Press ACC.



Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Rozsah dodávky

REMS Mini dělicí kleště M. Dělicí kleště s otočnými dělicími vložkami na ocel, nerezavějící ocel, M 6–M 10. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.
REMS Mini dělicí kleště M 6	M 6	578620
REMS Mini dělicí kleště M 8	M 8	578621
REMS Mini dělicí kleště M 10	M 10	578622

Zubehör

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.
Dělicí vložky M 6 (pár)	M 6	571891
Dělicí vložky M 8 (pár)	M 8	571896
Dělicí vložky M 10 (pár)	M 10	571866
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a přihrádka pro řezák na trubky do 42 mm		578295



Univerzální ruční radiální lis pro výrobu lisovaných spojení všech dostupných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení s plastovými a vrstvenými trubkami Ø 10–26 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 128–140.

REMS Eco-Press – univerzální do Ø 26 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování.

Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 128–140). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, praktické, lehké. Pohonné zařízení s krátkými trubkovými rameny váží jen 1,6 kg. Proto jej lze použít všude, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky uzavření zajišťovacím kolíkem. Dělitelná trubková ramena pro individuální přizpůsobení délky páky podle rozdílné potřebné síly pro jednotlivé systémy s lisovanými tvarovkami.

Lisovací cyklus

Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Díky aretovatelnému koncovému dorazu zůstávají lisovací kleště až do otevření uzavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Eco-Press pohonné zařízení. Ruční radiální lis s aretovatelným koncovým dorazem pro výrobu lisovaných spojení plastových a vrstvených trubek Ø 10–26 mm. Pro pohon lisovacích kleští REMS. S dělitelnými trubkovými rameny. V balení ve smršťovací fólii.

	Obj.č.	
	574000	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 128–140.		
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 143.		
Přenosná taška pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574436	
Kufř z ocelového plechu s vložkou pro pohonné zařízení a 3 lisovací kleště	574430	



REMS Power-Press E

Elektrický radiální lis

Univerzální, praktický přístroj na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení Ø 10–108 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 128–140.

REMS Power-Press E – univerzální do Ø 108 mm.

V sekundě hotové, bezpečné lisování.

Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 128–140). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. K pohonu REMS lisovacích kleští / lisovacích kroužků.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvová a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, převodovkou nevyžadující žádnou údržbu s bezpečnostní kluznou třecí spojkou a systémem posuvu s trapezovým závitovým vřetenem. Bezpečnostní spínač.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Rozsah dodávky

REMS Power-Press E Basic-Pack. Elektrický radiální lis pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 mm. K pohonu REMS lisovacích kleští / lisovacích kroužků. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapezovým závitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	572110

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Power-Press E pohonná jednotka	572100
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 128–140.	
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 143.	
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 143.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280



Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem na výrobu lisovaných spojů všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení Ø 10–108 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 128–140.

REMS Power-Press – univerzální do Ø 108 mm.

V sekundě hotové, bezpečné lisování.

Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 128–140). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotností pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kleště / lisovací oka jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšně ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electro:suisse >>>



Rozsah dodávky

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojů Ø 10–108 mm. K pohonu lisovacích kleští / lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští / lisovacích přípravků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým závitovým vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	577011

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Power-Press pohonná jednotka	577001
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 128–140.	
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 143.	
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 143.	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280



REMS Power-Press ACC

Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem na výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami.

Lisovaná spojení \varnothing 10–108 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 128–140.

REMS Power-Press ACC – univerzální do \varnothing 108 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečně lisování. Automatické vypínání. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací kleště pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment REMS lisovacích kleští pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami (strana 128–140). Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, systému odpovídající, bezpečně lisování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 4,7 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kleště / lisovací oka jiných výrobců.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončeném lisovacím cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadně lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Rozsah dodávky

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení \varnothing 10–108 mm. K pohonu lisovacích kleští / lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští / lisovacích přípravků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavítočným vřetenem, s bezpečnostním spínačem. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	577010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Power-Press pohonná jednotka	577001	
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 128–140.		
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 143.		
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 143.		
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280	



REMS Akku-Press

Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem

Univerzální, praktický elektrický nástroj s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10–108 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 128–140.

REMS Akku-Press Li-Ion – univerzální do Ø 108 mm. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kleště / lisovací oka jiných výrobců. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus v pulzním provozu

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Úplným uzavřením lisovacích kleští je vytvořeno bezvadné lisované spojení. Akustický signál po úspěšně ukončeném lisovacím cyklu. Lisovací kleště zůstávají až do přepnutí na zpětný běh zcela zavřené. Proto je možná vizuální kontrola bezvadného lisovaného spojení (zcela uzavřené lisovací kleště).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah pro více jak 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electro:suisse >>>

REMS TECHNOLOGY LI-ION PLUS

International Design Award



Rozsah dodávky

REMS Akku-Press Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 mm. K pohonu lisovacích kleští / lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští / lisovacích přípravků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	571013

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 128–140.	
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 143.	
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 143.	
REMS Akku-Press Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	571003
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	571290
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 89	175200



Univerzální, praktický elektrický nástroj s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení všech běžných systémů s lisovanými tvarovkami. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Lisovaná spojení Ø 10–108 mm

Kompletní sortiment lisovacích kleští REMS pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami, viz. str. 128–140.

REMS Akku-Press ACC Li-Ion – univerzální do Ø 108 mm. S nuceným chodem. V sekundě hotové, bezpečné lisování. Automatické zajištění lisovacích kleští.

Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích kleští pro všechny radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodné radiální lisy jiných výrobců.

Všechny * označené lisovací kleště mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) a pasují také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Díky tomu jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, lehká. Pohonná jednotka s akumulátorem váží jen 4,3 kg. Díky tomu použitelná kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomický kryt s prohlubněmi pro uchopení. Otočné uchycení lisovacích kleští. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Také pro vhodné lisovací kleště / lisovací oka jiných výrobců. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Lisovací cyklus v pulzním provozu s ACC

Pro pracovní, funkční a provozní bezpečnost. Automatický zpětný chod po ukončení lisovacího cyklu (nucený chod).

Pohon

Tunová posuvná a lisovací síla pro v sekundě hotové, bezvadné lisované spojení. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah pro více jak 270 zalisování na Viega Profipress DN 15 na jedno nabití akumulátoru. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



Rozsah dodávky

REMS Akku-Press ACC Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem pro výrobu lisovaných spojení Ø 10–108 mm. K pohonu lisovacích kleští / lisovacích kroužků a vhodných lisovacích kleští / lisovacích přípravků jiných výrobců. Bezpečné usazení lisovacích kleští díky automatickému zajištění. Elektrohydraulický pohon s akumulátorovým motorem 14,4 V, 380 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. V pevném kufru z ocelového plechu.



	Obj.č.
	571014

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS lisovací kleště / oka viz. str. 128–140.	
REMS dělicí kleště M pro závitové tyče viz. str. 143.	
REMS Kabelové nůžky pro elektrické kabely viz. str. 143.	
REMS Akku-Press ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	571004
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	571290
REMS akumulátorová LED-svitilna viz strana 89	175200



REMS lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisý REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

pro všechny běžné systémy s lisovanými tvarovkami

Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172



REMS lisovací kleště

Vysoce zatížitelné lisovací kleště z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací obrysy lisovacích kleští REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají lisovacím obrysům daného systému s lisovanými tvarovkami. Díky tomu bezvadné, bezpečné, systémově konformní lisování. Lisovací čelisti lisovacích kleští s lisovacím obrysem precizně vypracovaným a strojově přesně zaobleným na CNC-obráběcích centrech. Díky tomu významně nižší výrobní tolerance než u jen litého lisovacího obrysu.

Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodnými radiálními lisý jiných výrobců. Všechny lisovací kleště označené * mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

Vyberte si sami Vaše lisovací kleště!

Najděte si zvolený systém s lisovanými tvarovkami ve vedlejší tabulce a vyberte si potřebnou velikost lisovacích kleští. Pověšněte si toho, že systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi / lisovacími kroužky REMS. K pohonu lisovacích kroužků REMS (PR) jsou nutné mezikleště (strana 140).

Zpětné dosledování dle EN 1775:2007

REMS lisovací kleště / lisovací kroužky s lisovacím obrysem M, V, SA, B, RN a UP mají vždy vytvořeno specifické značení v lisovacím obrysu, které po ukončení lisovacího cyklu zanechá trvalý otisk přímo na lisované tvarovce. Toto umožňuje uživateli také po ukončení lisování přezkoumat, zda byly pro vytvoření lisovaného spoje použity vhodné lisovací kleště.

Tímto zpětným dosledováním splňuje REMS doporučení evropské normy EN 1775:2007 pro instalace lisovaných systémů na plyn.



Příklad lisovacích kleští REMS M: Otisk "M"
na zalisované tvarovce pro zpětné dosledování
dle EN 1775:2007

Úmluvy o převzetí záruk

Viz . strana 142.

Potvrzení způsobilosti

Viz . strana 141.



Lisovací obrysy

ACz



B



F



G



H



HA



HE



K



KI



M



MT



RFz



RN



SA

TH



U

UP

US

V

VAU

VIC

VP

VX

VUS

REMS lisovací kleště

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
		H 18*	570340
		H 20*	570350
		H 25*	570360
		H 32	570380
		RFz 16*	571325
		RFz 20*	571330
		RFz 25	571335
ACOME MT	ACz 12*	572642	
	ACz 16*	572644	
	ACz 20*	572646	
	ACz 25	572648	
	AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
AIRBEL PRESSCLIM	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
AIRBEL SERTINOX	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
Albion Valves DZR Brass	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	APE Raccordi a pressare	U 40
U 50		570795
U 63 (S)		572365
TH 16*		570460
TH 18*		570465
TH 20*		570470
TH 26*		570475
TH 32		570480
U 40		570790
U 50		570795
U 63 (PR-3B) ³⁾		572837
U 63 (S)		572365
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)		US 3/16"
	US 1/2"	571455
	US 3/4"	571460
	US 1"	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
	US 2"	571477
	Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14*
TH 16*		570460
TH 18*		570465
TH 20*		570470
TH 26*		570475
TH 32		570480
Bampi BALPEX Gas	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
F 50	570745	
BRASELI Pressfitting PE-X	F 63 (S)	572385
	F 75 (PR-3B) ³⁾	572830
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*
U 18*		570770
U 20*		570775
U 25*		570780
U 32		570785
U 40		570790
U 50		570795

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Brass Form Press Form Pex	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	Brass Form	H 16*	570320
	Press Form	H 18*	570340
Pex-Al-Pex	H 20*	570350	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
Brass & Fittings RETI-PRESS	TH 20*	570470	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	RFz 16*	571325	
	ACz 20*	572646	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
BROEN BALLOFIX PRES	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
BUCCHI tech MP	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
Business Key MT-PRESS (inox)	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
CHIBRO pressfitting acciaio al carbonio	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
CHIBRO pressfitting inox	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
CHIBRO pressfitting inox gas	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
M 22	570130		
M 28	570140		
M 35	570150		
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 140.

⁴⁾ Tvarovky z červeného bronzu musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi a z nerezavějící oceli musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 30.10.2012. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

REMS lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
chronimo	SA 15	570935
SANHA-NiroSan-Presssystem	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
CIMBERIO SpA Cim 220	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
CIMBERIO SpA Cim 220.1	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
CIMBERIO SpA Cim 220G	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
CIMBERIO SpA Cim 1220M	SA 15	570935
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
CIMBERIO SpA Cim 1220V	SA 15	570935
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	V 15	570115
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Climatex Klima Therm	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (4G)	570695
ClouSet Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Comap Sudopress Cu Visu-Control	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Comap Sudopress Cu	V 12	570107
	V 14	570112
Visu-Control Solar	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap PEXPress	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap SKINPress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
Visu-Control Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Comap SKINPress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
Visu-Control	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
COMISA Press System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
COMISA Press System Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
CONEL CONNECT MULTI	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
Dalpex Laser Multi Dalpex	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Danfoss SpeedUp FH Composite AL	U 16*	570765
	U 20*	570775
Danfoss Basic FH Composite AL	U 16*	570765
	U 20*	570775
DIWAFlex systems	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
DUOFIL MKSYSTEM	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
EBRILLE Isomonflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
EBRILLE	U 14*	570760
Monflex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	H 26*	570370
	TH 26*	570475
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
egeda Comisa	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
egeda Baronio	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUSF 2½" (PR-3B) ³⁾	572819
	VUSF 3" (PR-3B) ³⁾	572820
	VUSF 4" (PR-3B) ³⁾	572821
EMMETI GERPEX-FIVPRESS	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
EUROTUBI Europa C-STÄHL PRESSFITTING SISTEM ¹⁾	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SISTEM ¹⁾	M 15	570110
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708

REMS lisovací kleště

Průslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
FAR Rubinerie PRESSFAR	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837	
	U 63 (S)	572365	
	F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	570107
		V 14	570112
V 15		570115	
V 16		570117	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
FELSINEA TECH Felsineapress	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
TH 50 (S)	572400		
TH 63 (S)	572405		
Fercofloor DUO Press	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
FERCO PEX	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
FILTUBE Filpress	FTB 15	571432	
	FTB 18	571434	
	FTB 22	571436	
	FTB 28	571438	
	M 35	570150	
FILTUBE Instalpress	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	M 15	570110	
Carbon Steel	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
FILTUBE Instalpress Copper	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	M 15	570110	
	FILTUBE Instalpress Inox	M 18	570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708	
H 14*		570310	
Fimisol HAKAPRESS		H 16*	570320
		H 17*	570330
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 40	570790	
	RFz 16*	571325	
FITTINGS Estándar ECO-PRESS	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	RFz 16*	571325	
FITTINGS Estándar MULTICAPA	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
FITTINGS Estándar PE-X	U 32	570785	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	TH 16*	570460	
FORNARA ForPress	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570715	
	F 20*	570725	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
U 16*	570765		
U 20*	570775		
U 32	570785		
V 12	570107		
V 15	570115		
V 18	570125		
V 22	570135		
V 28	570145		
V 35	570155		
V 42	570165		
V 54	570175		
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12	570107	
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
FRABO SOLARPRESS	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
Fränkische alpeX-duo	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	B 16*	570850	
	B 18*	570855	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570715	
	F 18*	570720	
	F 20*	570725	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
TH 16*	570460		
TH 18*	570465		
TH 20*	570470		
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
Fränkische alpeX F50 PROFI	TH 32	570480	
	F 16*	570715	
	F 20*	570725	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
(NW 26) U 20*	570775		
U 25*	570780		
U 32	570785		
Fränkische alpeX-gas ²⁾	F 20 ²⁾	570725	
	F 26 ²⁾	570730	
	F 32 ²⁾	570735	
	F 40	570740	
Fränkische alpeX L	F 50	570745	
	F 63 (S)	572385	
	F 75 (PR-3B) ³⁾	572830	
	H 16*	570320	
FRIATHERM uni	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	gaboTherm H+S	TH 10*	570467
		TH 12*	570452
TH 14*		570455	
TH 15*		570457	
TH 16*		570460	
TH 17*		570462	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
GAROS	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
TH 20*	570470		
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
TH 40	570485		

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 140.

⁴⁾ Tvarovky z červeného bronzu musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi a z nerezavějící oceli musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 30.10.2012. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

REMS lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisы REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Geberit Mapress C-STAHLE	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708	
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
		M 42 (4G)	570160
		M 54 (4G)	570170
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708	
Geberit Mapress KUPFER Gas		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	Geberit Mepla	G 16*	570400
		G 20*	570410
		G 26*	570420
		G 32	570430
		G 40	570440
		G 50	570450
		G 63 (S)	572470
		General Fittings Serie 5S00	TH 16*
TH 18*			570465
TH 20*	570470		
TH 25*	570495		
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
TH 40	570485		
TH 50 (S)	572400		
H 16*	570320		
H 18*	570340		
H 20*	570350		
H 25*	570360		
H 26*	570370		
H 32	570380		
H 40 (4G)	570390		
U 16*	570765		
U 18*	570770		
U 20*	570775		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
Giacomini Raccordi RM Giacomini	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
SA 15		570935	
SA 18		570940	
SA 22		570945	
SA 28		570950	
SA 35		570955	
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28	570140		
M 35	570150		
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Global Plastic Rothapress	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	GLOBAL	U 16*	570765
	TRADE	U 20*	570775
	aqualpress system	U 25*	570780
	U 32	570785	
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Press	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
		TH 40	570485
		TH 50 (S)	572400
		TH 63 (S)	572405
GS Wärmesysteme System V	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
GSP Group USMetrix	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
HAGOS	TH 16*	570460	
HakaGerodur HAKASAN	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405		
Harden 2000 Poly-Pex Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	Harden 2000 Plastic-Press	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
HASTINIK Chibro Pressfitting		M 15	570110
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	heima-press	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
HELIROMA Klimapress	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837	
	U 63 (S)	572365	
U 75 (PR-3B) ³⁾	572828		
HELIROMA romapress	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	Henco	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
HE 32		571900	
HE 40		571902	
Henco Gas		TH 16*	570460
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	HE 32	571900	
	herotec Tempuss-press	TH 14*	570455
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
herotec Tempuss-press Plus	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	MT 20*	571744	
	MT 25*	571746	
	MT 32	571748	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 32	570480	
	Herz pipefix	U 16*	570765
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (S)		572365	
U 63 (PR-3B) ³⁾		572837	
U 75 (PR-3B) ³⁾		572828	
TH 10*		570467	
TH 14*		570455	
TH 15*		570457	
TH 16*		570460	
TH 17*		570462	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 32	570480		
TH 40	570485		
TH 50 (S)	572400		
TH 63 (S)	572405		
TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829		
HITEC Sistema Multistrato	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
Hydro-Air Systems Hydro-Plumb Plus PEX	US ¾"	571450	
	US ½"	571455	
	US ¼"	571460	
	US 1"	571465	
	US 1½"	571470	
	U 16* (½")	570765	
	U 20* (¾")	570775	
	U 25* (1")	570780	
U 32 (1½")	570785		
IBP >B< Flex	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837	
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828	
	IBP >B< Press Carbon	V 12	570107
		V 14	570112
		V 15	570115
V 16		570117	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
IBP >B< Press Gas		V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	IBP >B< Press Inox	V 15	570115
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
IBP >B< Press Solar		V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
		V 35	570155
		V 42	570165
	V 54	570175	
	Idrosanitaria Bonomi Homegas	TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	

REMS lisovací kleště

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	Systém	Lisovací obrys	Obj.č.				
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*	570460	IVAR Ivar-Press	B 14*	570845	KAN KAN-therm	U 16*	570765				
	TH 18*	570465		B 16*	570850		U 20*	570775				
	TH 20*	570470		B 18*	570855		U 25*	570780				
	TH 26*	570475		B 20*	570860		C 26*	570750				
	TH 32	570480		B 26	570870		U 32	570785				
	TH 40	570485		F 40	570740		U 40	570790				
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 50 (S)	572400	F 50	570745	TH 50 (S)	572400	KAN KAN-therm LBP	TH 63 (S)	572405			
	TH 63 (S)	572405	F 63 (S)	572385	U 14*	570760						
	TH 16*	570460	IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16*	570460	U 16*		570765				
	TH 20*	570470	TH 20*	570470	U 20*	570775						
	TH 26*	570475	TH 26*	570475	U 25*	570780						
	TH 32	570480	TH 32	570480	C 26*	570750						
IPA IPANA-Press	F 16*	570715	IVAR Multi Press MP	TH 16*	570460	KAN KAN-therm Inox	U 32	570785				
	F 20*	570725		TH 18*	570465		C 26*	570750				
	F 26*	570730		TH 20*	570470		U 32	570785				
	F 32	570735		TH 25*	570495		U 40	570790				
	F 40	570740		TH 26*	570475		TH 14*	570455				
	F 50	570745		TH 32	570480		TH 16*	570460				
	H 16*	570320		TH 40	570485		TH 20*	570470				
	H 20*	570350		TH 50 (S)	572400		TH 25*	570495				
	H 26*	570370		F 16*	570715		TH 26*	570475				
	H 32	570380		F 18*	570720		TH 32	570480				
	U 16*	570765		F 20*	570725		TH 40	570485				
	U 20*	570775		F 26*	570730		TH 50 (S)	572400				
	U 32	570785		F 32	570735		TH 63 (S)	572405				
	B 16*	570850		F 40	570740		KAN KAN-therm Steel	M 15	570110			
	B 20*	570860		F 50	570745			M 18 ¹⁾	570120			
	B 26	570870		F 63 (S)	572385			M 22	570130			
	B 32	570880		H 16*	570320			M 28 ¹⁾	570140			
	IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 10*		570467	H 18*			570340	M 35	570150		
		TH 11,6*		570482	H 20*			570350	M 42 (4G)	570160		
		TH 12*		570452	H 25*			570360	M 54 (4G)	570170		
		TH 14*		570455	H 26*			570370	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		
		TH 15*		570457	H 32			570380	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		
		TH 16*		570460	H 40 (4G)			570390	KAN KAN-therm	M 15	570110	
		TH 17*		570462	U 16*			570765		M 18 ¹⁾	570120	
		TH 18*		570465	U 18*			570770		M 22	570130	
		TH 20*		570470	U 20*		570775	M 28 ¹⁾		570140		
		TH 22*		570472	U 25*		570780	M 35		570150		
		TH 25*		570495	C 26*		570750	M 42 (4G)		570160		
		TH 26*		570475	U 32		570785	M 54 (4G)		570170		
		TH 28		570477	U 40		570790	M 42 (PR-3S) ³⁾		572706		
		TH 32		570480	U 50		570795	M 54 (PR-3S) ³⁾		572708		
		TH 40		570485	B 16*		570850	KE KELIT KELIT KELOX		U 16*	570765	
		TH 50 (S)		572400	B 18*		570855			U 18*	570770	
		TH 63 (S)		572405	B 20*		570860		U 20*	570775		
		TH 75 (PR-3B) ³⁾		572829	B 26		570870		U 25*	570780		
		IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit		TH 14*	570455		B 32		570880	U 32	570785	
				TH 16*	570460		IVAR Plastic Multi Press PMP		TH 16*	570460	U 40	570790
				TH 18*	570465		TH 20*		570470	U 50	570795	
				TH 20*	570470		TH 25*		570495	F 16*	570715	
				TH 26*	570475		TH 26*	570475	F 20*	570725		
				THL 32	570487		TH 32	570480	F 26*	570730		
				TH 40	570485		F 16*	570715	F 32	570735		
				TH 50 (S)	572400		F 20*	570725	H 16*	570320		
				TH 63 (S)	572405		F 26*	570730	H 20*	570350		
				IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*		572600	H 25*	570360	H 26*	570370	
					PF 22*		571980	H 32	570380	H 32	570380	
K16/P18*			572600		U 16*	570765	U 16*	570765				
K/20*		572605	U 20*		570775	U 20*	570775					
K/25*	572610	U 25*	570780		U 25*	570780						
K1/32	572615	C 26*	570750		C 26*	570750						
K1/40	572620	U 32	570785		U 32	570785						
K1/50	572625	B 16*	570850		B 16*	570850						
K16/P18*	572600	B 20*	570860		B 20*	570860						
K/20*	572605	B 26	570870		B 26	570870						
K/25*	572610	B 32	570880		B 32	570880						
ISOLTUBEX ISOLPEX	RFz 16*	571325	Jäger aquapress H		H 14*	570310	KISAN Kisan Development (KD)	KI 16*	571360			
	RFz 20*	571330		H 16*	570320	KI 20*		571370				
	RFz 25	571337		H 17*	570330	KI 25*		571375				
	RFz 32	571342		H 18*	570340	TH 16*		570460				
	RFz 16*	571325		H 20*	570350	TH 20*		570470				
	RFz 20*	571330		H 26*	570370	TH 25*		570495				
	RFz 25	571337		H 32	570380	KISAN Kisan WL		KI 16*	571360			
	RFz 32	571342		U 40	570790			KI 20*	571370			
	U 40	570790		U 50	570795			KI 25*	571375			
	U 50	570795		U 63 (S)	572365			KI 32	571380			
	U 63 (S)	572365		Jäger Niropress Typ M	M 15			570110	TH 16*	570460		
	ISOTUBI NUMEPRESS	M 15			570110			M 18	570120	TH 20*	570470	
M 18 ¹⁾		570120	M 22		570130		TH 25*	570495				
M 22		570130	M 28		570140	KISAN Kisan WM	KI 16*	571360				
M 28 ¹⁾		570140	M 35		570150		KI 20*	571370				
M 35		570150	M 42 (4G)	570160	KI 25*		571375					
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	M 54 (4G)	570170	KI 32		571380					
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	TH 16*	570460							
IVAR ALPEX-GAS	B 20*	570860	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	TH 20*	570470						
	B 26	570870	Jaraflex- Presssystem	TH 14*	570455	TH 25*	570495					
	B 32	570880	TH 16*	570460	KI 16*	571360						
			TH 18*	570465	KI 20*	571370						
		TH 20*	570470	KI 25*	571375							
		TH 26*	570475	KI 32	571380							
		TH 32	570480	KISAN	KI 16*	571360						
		TH 40	570485	KISAN WT	KI 20*	571370						

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použít lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 140.

⁴⁾ Tvarovky z červeného bronzu musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi a z nerezavějící oceli musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 30.10.2012. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

REMS lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
KISAN Kistal C	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
KISAN Kistal Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
KME Q-tec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
KLIMAT Effetto Radiante	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
Largo- Presssystem	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
LECHAR COBRAPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS 1/2"	571770
	VUS 3/4"	571775
	VUS 1"	571780
LK Systems LK >B<-Press	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
LK Systems LK >B<-Press Elförzinkat	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
LK Systems LK >B<-Press Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
LK Systems LK Universal	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (S)	572829
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
Mapress	→ Geberit	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
MAXITUB MAXIPRESS	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572385
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
MAXITUB METALPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
MEGARO HAKAPRESS	H 11,5*	570315
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
MEGARO MEGAPRESS	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	B 16*	570850
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
METALGRUP PexGrup	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
METALGRUP MultiGrup	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
MULTITHERM PRESSSYSTEM	U 32	570785
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
Multicapac Industrial multitubo systems MC	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
U 63 (PR-3B) ³⁾	572837	
U 75 (PR-3B) ³⁾	572828	
Multicapac Industrial multitubo systems MM	U 16*	570765
	MT 20*	571744
	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
H 32	570380	
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (POL) NEXT-Heat	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
NIBCO (USA) Press System Copper	VUS 1/2"	571770	
	VUS 3/4"	571775	
	VUS 1"	571780	
	VUS 1 1/4"	571785	
	VUS 1 1/2"	571790	
	VUS 2"	571795	
Nicoll Fluxo	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
NIROTEC PRESSFITTING	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
N.T.M. WINNY-AL	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
NUPIGECO Multinupi	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837	
	U 63 (S)	572385	
	Nussbaum Cupress	V 12	570107
		V 15	570115
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
Nussbaum Optiflex	VP 16*	570910	
	VP 20*	570915	
	VP 25*	570920	
Nussbaum Optipress	VP 32	570925	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
Nussbaum Optipress-Gas	V 54	570175	
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815	
	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816	
	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817	
	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
Nussbaum Optipress-Inox	V 54	570175	
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815	
	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816	
	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817	
	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815	
	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816	
Nussbaum Optipress-Therm	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817	
	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
O.M.T. Heizungssystem	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815	
	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816	
	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817	
	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818	
	H 16*	570320	
H 20*	570350		
H 26*	570370		
H 32	570380		
H 40 (4G)	570390		

REMS lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisý REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Oteraccordi Oter Tecno	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Oteraccordi Oter Tecno carbonio	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12	570100
	M 15	570110
Oteraccordi Oter Tecno Gas	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Oventrop Cofit P	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
PB TUB SERTIPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
Pegler Yorkshire Henco Multilayer Solutions	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
Pegler Yorkshire XPress Solar	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	U 16*	570765
	U 20*	570775
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
U 50	570795	
U 63 (PR-3B) ³⁾	572837	
U 63 (S)	572365	
U 75 (PR-3B) ³⁾	572828	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
PEXTUBE PexTube	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
PIPELIFE C-PRESS	RFz 25	571337
	RFz 32	571342
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
PIPELIFE- RADOPRESS	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
PLASTICA ALFA Multypex	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
U 32	570785	
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40	570385
PLASTICA ALFA Multypexalfa Gas protek	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	H 16*	570320
PLASTICA ALFA Multypex Air	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
PLASTICA ALFA Multypex Plus	C 26*	570750
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICOS FERRO FERROPLAST Pressfitting PE-X	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyAIR	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPRESS plomyLAYER	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
RFz 32	571340	
PLOMYPLAS plomyPRESS plomyPERT EVAL plomyPERT EVAL plomyPEX plomyPEX EVAL PLUMBING PLUS PRESS PLUS (AUS) POLYPIPE POLYPRESS POLYPIPE POLYSURE POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich) POLYSAN- Press-System	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
TH 25*	570495	
U 16*	570765	
U 20*	570775	
U 25*	570780	
U 32	570785	
VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687	
VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689	
VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691	
VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693	
VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695	
VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697	
F 16*	570715	
F 20*	570725	
F 26*	570730	
F 32	570735	
F 40	570740	
F 50	570745	
F 63 (S)	572385	
F 75 (PR-3B) ³⁾	572830	
TH 10*	570467	
TH 15*	570457	
TH 22*	570472	
TH 28	570477	
TH 14*	570455	
TH 16*	570460	
TH 17*	570462	
TH 18*	570465	
TH 20*	570470	
TH 26*	570475	
TH 32	570480	
TH 40	570485	
TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405	
TH 75 (PR-3B) ³⁾	572829	

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu směji být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

1) Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

2) Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

3) K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 140.

4) Tvarovky z červeného bronzu musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi a z nerezavějící oceli musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

5) K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 30.10.2012. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalog výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

REMS lisovací kleště

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.		
SANHA-Pressfittings	SA 12	570930		
	SA 15	570935		
	Solar	SA 18	570940	
	Serie 12000/ Serie 13000	SA 22	570945	
		SA 28	570950	
		SA 35	570955	
		SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710	
		SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712	
		M 12	570100	
		M 15	570110	
		M 18	570120	
		M 22	570130	
		M 28	570140	
		M 35	570150	
		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
		V 12	570107	
		V 15	570115	
		V 18	570125	
		V 22	570135	
		V 28	570145	
		V 35	570155	
		V 42	570165	
		V 54	570175	
	SANHA-Pressfittings	SA 12	570930	
		SA 15	570935	
		Air	SA 18	570940
Serie 14000/ Serie 15000		SA 22	570945	
		SA 28	570950	
		SA 35	570955	
		SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710	
		SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712	
		M 12	570100	
		M 15	570110	
		M 18	570120	
		M 22	570130	
		M 28	570140	
		M 35	570150	
		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
		V 12	570107	
		V 15	570115	
		V 18	570125	
		V 22	570135	
		V 28	570145	
		V 35	570155	
		V 42	570165	
		V 54	570175	
SANHA-Pressfittings		SA 15	570935	
		SA 18	570940	
		Industrie	SA 22	570945
	Serie 18000	SA 28	570950	
		SA 35	570955	
		SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710	
		SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712	
		M 15	570110	
		M 18	570120	
		M 22	570130	
		M 28	570140	
		M 35	570150	
		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
		V 15	570115	
		V 18	570125	
		V 22	570135	
		V 28	570145	
		V 35	570155	
		V 42	570165	
		V 54	570175	
	SANHA PURAPRESS	SA 15	570935	
		SA 18	570940	
		Serie 80000	SA 22	570945
			SA 28	570950
			SA 35	570955
			SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
		SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712	
		M 15 ¹⁾	570110	
		M 18 ¹⁾	570120	
		M 22 ¹⁾	570130	
		M 28 ¹⁾	570140	
		M 35 ¹⁾	570150	
		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
		V 15	570115	
		V 18	570125	
		V 22	570135	
		V 28	570145	
		V 35	570155	
		V 42	570165	
		V 54	570175	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.		
SANHA-Therm	SA 12	570930		
	SA 15	570935		
	Serie 24000	SA 18	570940	
		SA 22	570945	
		SA 28	570950	
		SA 35	570955	
		SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710	
		SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712	
		M 12	570100	
		M 15	570110	
		M 18	570120	
		M 22	570130	
		M 28	570140	
		M 35	570150	
		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
		V 12	570107	
		V 15	570115	
		V 18	570125	
		V 22	570135	
		V 28	570145	
		V 35	570155	
		V 42	570165	
		V 54	570175	
	SATEC SK ViTerm	TH 16*	570460	
		TH 18*	570465	
		TH 20*	570470	
TH 26*		570475		
TH 32		570480		
U 40		570790		
U 50		570795		
	U 63 (S)	572365		
Schlösser	TH 16*	570460		
	EUROPRESS-	TH 20*	570470	
	SYSTEM	TH 26*	570475	
		TH 32	570480	
SCHÜTZ EHT	rOpress	TH 14*	570455	
		TH 16*	570460	
		TH 20*	570470	
		TH 26*	570475	
		TH 32	570480	
		TH 40	570485	
		TH 40	570485	
Schwer Fittings	AQUApress	M 12	570100	
		M 15	570110	
		M 18	570120	
		M 22	570130	
		M 28	570140	
		M 35	570150	
		M 42 (4G)	570160	
		M 54 (4G)	570170	
	Seppelfricke	HENCO PRESS	TH 16*	570460
			TH 20*	570470
		TH 26*	570475	
		HE 32	571900	
		HE 40	571902	
		HE 40	571902	
Seppelfricke	Sudopress	V 12	570107	
		V 15	570115	
	Edelstahl	V 18	570125	
	Visu-Control	V 22	570135	
		V 28	570145	
		V 35	570155	
		V 42	570165	
		V 54	570175	
		V 12	570107	
		V 15	570115	
Seppelfricke	Sudopress Kupfer	V 18	570125	
	Visu-Control	V 22	570135	
		V 28	570145	
		V 35	570155	
		V 42	570165	
		V 54	570175	
		V 15	570115	
		V 18	570125	
		V 22	570135	
		V 28	570145	
Seppelfricke	Sudopress Kupfer	V 18	570125	
	Visu-Control	V 22	570135	
	Solar	V 28	570145	
		V 35	570155	
		V 42	570165	
		V 54	570175	
		V 15	570115	
		V 18	570125	
		V 22	570135	
		V 28	570145	
Seppelfricke	Sudopress SKIN	TH 16*	570460	
	Visu-control	TH 18*	570465	
		TH 20*	570470	
		TH 26*	570475	
		THL 32	570487	
		TH 40	570485	
		TH 50 (S)	572400	
		TH 63 (S)	572405	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.			
Seppelfricke	XPress C-Stahl	M 12	570100		
		M 15	570110		
		M 18 ¹⁾	570120		
		M 22	570130		
		M 28 ¹⁾	570140		
		M 35	570150		
		M 42 (4G)	570160		
		M 54 (4G)	570170		
		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		
		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		
		M 15	570110		
		M 18 ¹⁾	570120		
		M 22	570130		
Seppelfricke	XPress Kupfer	M 12	570100		
		M 15	570110		
		M 18 ¹⁾	570120		
		M 22	570130		
		M 28 ¹⁾	570140		
		M 35	570150		
		M 42 (4G)	570160		
		M 54 (4G)	570170		
		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706		
		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708		
		M 15	570110		
		M 18 ¹⁾	570120		
		M 22	570130		
SESTA	SESTA GAS	TH 14*	570455		
		TH 16*	570460		
		TH 20*	570470		
		TH 26*	570475		
		TH 32	570480		
		TH 32	570480		
		H 16*	570320		
		H 20*	570350		
		TH 14*	570455		
		TH 16*	570460		
		TH 18*	570465		
		TH 20*	570470		
		TH 26*	570475		
SIKO TYPRO		TH 14*	570455		
		TH 16*	570460		
		TH 18*	570465		
		TH 20*	570470		
		TH 26*	570475		
	SIKO TYROTHERM		TH 14*	570455	
			TH 16*	570460	
			TH 18*	570465	
			TH 20*	570470	
			TH 26*	570475	
		SLOVARM	PEX-THERM	U 16*	570765
				U 20*	570775
				H 26*	570370
			U 32	570785	
			H 16*	570320	
			H 20*	570350	
			H 26*	570370	
			H 32	570380	
SOEMS	sistema		TH 14*	570455	
			TH 16*	570460	
			TH 18*	570465	
			TH 20*	570470	
			TH 26*	570475	
		THL 32	570487		
		TH 40	570485		
		TH 50 (S)	572400		
		TH 63 (S)	572405		
	SOEMS	sistema rame e	V 12	570107	
			V 15	570115	
			V 18	570125	
			V 22	570135	
		V 28	570145		
		V 35	570155		
		V 42	570165		
		V 54	570175		
Standard		Hidráulica	U 16*	570765	
			U 18*	570770	
			U 20*	570775	
			U 25*	570780	
			U 32	570785	
		U 40	570790		
		U 50	570795		
		U 63 (S)	572365		

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu smějí být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 140.

⁴⁾ Tvarovky z červeného bronzu musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi a z nerezavějící oceli musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobnost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 30.10.2012. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

REMS lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
STELBI POLIKRAFT	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	SURE HISPANIA SURE-PRESS	RFz 16*	571325
		RFz 20*	571330
RFz 25		571337	
RFz 32		571342	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) ³⁾		572837	
U 63 (S)		572365	
System WELCO-Gas		H 16 A*	570620
		H 20 A*	570650
		H 26 A*	570670
	H 32 A	570680	
System WELCO-Flex	H 14 A*	570610	
	H 16 A*	570620	
	H 17 A*	570630	
	H 20 A*	570650	
	H 26 A*	570670	
	H 32 A	570680	
	H 40 A (4G)	570695	
System WELCO-Floor	H 16 A*	570620	
	System WELCO-Teck	H 16 A*	570620
H 20 A*		570650	
H 26 A*		570670	
TERMICALINE Termipex	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 ⁵⁾	571855
THERMOLUTZ acular/rapid		H 14*	570310
	H 16*	570320	
	H 17*	570330	
TE-SA TE-SA press serie 800	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	THISA Thisa multiplus	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571335	
RFz 32		571340	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
THISA Thisa Pex		RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	TIEMME COBRAPRESS	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
THL 32		570487	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare		RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	TIEMME TIEMME Gas	TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
THL 32		570487	
TKM Systemtechnik		TH 14*	570455
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	TRA MULTITRAPRESS	U 16*	570765
		U 18*	570770
		U 20*	570775
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) ³⁾		572837	
U 63 (S)		572365	
U 75 (PR-3B) ³⁾		572828	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
TRA TRAPRESS	H 12*	570300	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	Tréfmétaux Qtec	TH 14*	570455
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TWEETOP		U 16*	570765
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828	
	Ulrich VARIOFLEX- HAKAPRESS	H 14*	570310
		H 16*	570320
H 17*		570330	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (4G)	570390		
UNICAL AG MAX MULTIPLEX	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	H 26*	570370	
UNIDELTA Deltall	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
H 20*	570350		
H 26*	570370		
H 32	570380		
H 40 (4G)	570390		
Uponor Unipipe	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828	
Uponor MLC	UP 14*	572630	
	UP 16*	572632	
	UP 18*	572634	
	UP 20*	572636	
	UP 25	572638	
	UP 32	572640	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828	
Uponor MLC-D	UP 16*	572632	
	UP 20*	572636	
	UP 25	572638	
	UP 32	572640	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828	
	Uponor MLC-G ²⁾	UP 20 ²⁾	572636
		UP 25	572638
UP 32		572640	
Valsir PEXAL	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32 V	570685	
	Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
Van Marcke Log. Tu-Bi-Pex		TH 16*	570460
		TH 17*	570462
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	Van Marcke Log. Tu-Bi-Press	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
Variotherm System TH		TH 11,6*	570482
		TH 16*	570460

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.	
Viega Copatin	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VR 76,1 (PR-3B) ³⁾	572822	
	VR 88,9 (PR-3B) ³⁾	572823	
	VR 108,0 (PR-3B) ³⁾	572824	
Viega Pexfit Fosta	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	VX 25*	571645	
Viega Pexfit Fosta G	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	VX 25*	571645	
Viega Pexfit Plus	VX 12*	571630	
	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
Viega Pexfit Pro Fosta	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	VX 25*	571645	
Viega Pexfit Pro Plus	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	Viega Prestabo	V 12	570107
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
VF 64,0 (PR-3B) ³⁾		572815	
Viega Profipress G		V 12	570107
		V 15	570115
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815	
	Viega Profipress S	V 12	570107
		V 15	570115
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
VF 64,0 (PR-3B) ³⁾		572815	
Viega Profipress Therm		V 12	570107
		V 15	570115
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	Viega ProPress System USA	VUS 1/2"	571770
		VUS 3/4"	571775
		VUS 1"	571780
		VUS 1 1/4"	571785
		VUS 1 1/2"	571790
		VUS 2"	571795
		VUSF 2 1/2" (PR-3B) ^{3) 4)}	572819
VUSF 3" (PR-3B) ^{3) 4)}		572820	
VUSF 4" (PR-3B) ^{3) 4)}		572821	
Viega Propress WATER System AUS		VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
		VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693	
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695	
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697	
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687	
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689	
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691	
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693	
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695	
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697	
Viega Sanfix Fosta ²⁾	VP 16*	570910	
	VP 20*	570915	
	VP 25*	570920	
	VP 32	570925	
Viega Sanfix Plus	VP 16*	570910	
	VP 20*	570915	
Viega Sanpress	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VR 76,1 (PR-3B) ³⁾	572822	
	VR 88,9 (PR-3B) ³⁾	572823	
	VR 108,0 (PR-3B) ³⁾	572824	
Viega Sanpress Inox	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815	
	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816	
	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817	
	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818	

REMS lisovací kleště

Príslušenství pro radiální lisu REMS (mimo REMS Mini-Press ACC)
a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
VSH Benelux VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
VSH Benelux XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
VSH Benelux XPress Copper	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH Benelux XPress Copper GAS	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH Benelux XPress Copper Solar	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH Benelux XPress Stainless	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
VSH Fittings XPress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
VSH Fittings XPress Stainless	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
Walter Meier Metalplast	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
Watts MTR Art press	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837
	U 63 (S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
TH 32	570480	

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US 3/8**	571450
	US 1/2**	571455
	US 3/4**	571460
	US 1**	571465
	US 1 1/4"	571470
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US 1 1/2"	571475
	US 3/8**	571450
	US 1/2**	571455
	US 3/4**	571460
	US 1**	571465
Watts RadiantPEX-AL	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
	U 16 (3/2")	570765
	U 20 (9/8")	570775
	U 25 (3/4")	570780
Wavin Tigris K1	U 32 (1")	570785
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
Wavin Tigris M1	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 14*	570760
	U 16*	570765
WeeConPress C-Stahl	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
WeeConPress Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
WeeConFlex MVR	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
WEFA PLASTIC WEFATHERM- PRESS	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
WEM	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
WIELAND cuprotherm CTX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Winkler	TH 50 (S)	572400
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
WKS-Press	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
XtraConnect	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
(NW 26)	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480

Systém	Lisovací obrys	Obj.č.
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
Zetaesse Rame ThermoSAN	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
ZEWOTHERM	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	ZURN INDUSTRIES ZURN PEX	US 3/8**
US 1/2**		571455
US 3/4**		571460
US 1**		571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
	US 2"	571477

Systémy s lisovanými tvarovkami pro instalace plynu směji být lisovány pouze v tabulce žlutým podkladem označenými lisovacími kleštěmi/lisovacími kroužky. Dbejte národních předpisů.

* Tyto lisovací kleště se hodí také do ručního radiálního lisu REMS Eco-Press. Dbejte národních předpisů.

¹⁾ Použit lze pouze lisovací kleště od označení „108“ (1. čtvrtletí 2008), „208“ (2. čtvrtletí 2008) atd. Označení je vyraženo na každé lisovací čelisti.

²⁾ Pro tento systém s lisovanými tvarovkami není vytvoření lisovaného spojení pomocí ručního radiálního lisu dovoleno.

³⁾ K pohonu lisovacích kroužků (PR) jsou nutné mezikleště, viz. str. 140.

⁴⁾ Tvarovky z červeného bronzu musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSR, tvarovky z mědi a z nerezavějící oceli musí být lisovány lisovacími kroužky s lisovacím obrysem VUSF.

⁵⁾ K upnutí vhodných lisovacích vložek.

Způsobilost lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami: Stav k 30.10.2012. Právě aktuální stav je možno zjistit na internetu:

www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobců → REMS Katalog.

Lisovací kleště/lisovací kroužky pro další systémy s lisovanými tvarovkami na vyžádání.

REMS lisovací kleště

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců



REMS lisovací kleště se 2 výklopnými lisovacími čelistmi Monoblock. Nejprodávanejší standardní provedení.



REMS lisovací kleště (4G) se 2 kloubovými výklopnými, paralelně vedenými lisovacími segmenty pro přímočaré lisování středně velkých dimenzí.



REMS lisovací kleště (S) s jedním pevným a dvěma kloubovými výklopnými lisovacími segmenty, pro středně velké dimenze.



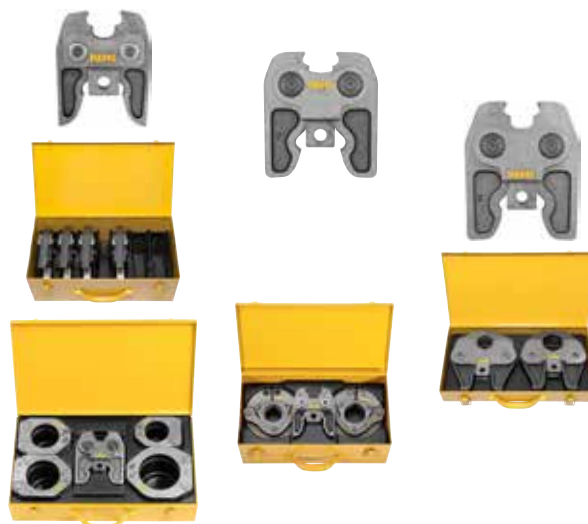
Lisovací kroužek (PR-3S) REMS s 3-mi na kloubovém kroužku vedenými výklopnými lisovacími segmenty pro lisování velkých dimenzí s vysokými požadavky. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích segmentů, s mezikleštěmi.



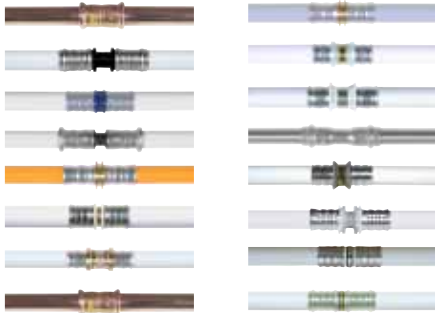
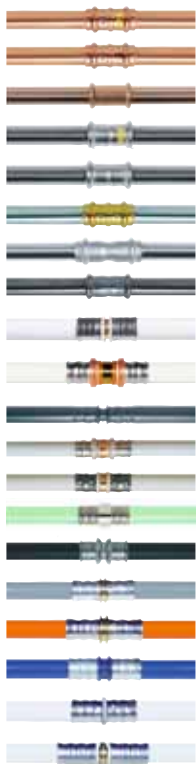
REMS lisovací kroužek (PR-3B) s 3-mi lisovacími čelistmi pro náročná lisování velkých rozměrů. Optimální lisování díky radiálně řízenému pohybu lisovacích čelistí, s mezikleštěmi.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Mezikleště Z2 k pohonu lisovacích kroužků (PR-3S) 42–54 mm	572795
Mezikleště Z4 k pohonu lisovacích kroužků (PR-3B) 75 mm	572801
Mezikleště Z5 k pohonu lisovacích kroužků (PR-3B) VF/VR 64–108 mm a VUSF/VUSR 2½–4"	572802
Kufř z ocelového plechu s vložkou pro 8 lisovacích kleští Mini/dělicích kleští Mini a příhradka pro řezák na trubky do 42 mm	570295
Kufř z ocelového plechu s vložkou pro 2 lisovací kleště (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1½", VUS 2")	570290
Kufř z ocelového plechu s vložkou pro mezikleště s lisovacími kroužky M 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S) nebo s lisovacími kroužky SA 42 (PR-3S) a M 54 (PR-3S)	572810
Kufř z ocelového plechu s vložkou pro jednu mezičelist a 4 lisovací kroužky (PR-3B) VF 64,0–108,0 mm/VR 76,1–108,0 mm/VUSF 2½–4"/VUSR 2½–4"	572809



Potvrzení způsobilosti



Úmluvy o převzetí záruk
Viz. strana 142.

Způsobilost lisovacího nářadí je zjišťována zásadně výrobcem lisovacího nářadí. Způsobilost lisovacího nářadí REMS byla navíc potvrzena samotným výrobcem/dodavatelem systému nebo prokázána nezávislou technickou zkušebnou.

Potvrzení způsobilosti výrobce/dodavatele systému

V současné době přezkoušelo více než 90 % výrobců/dodavatelů uvedených systémů s lisovanými tvarovkami lisovací kleště REMS a potvrdilo způsobilost pro jejich systém s lisovanými tvarovkami.

Potvrzení způsobilosti nezávislými technickými zkušebnami

Pro další systémy s lisovanými tvarovkami byla způsobilost lisovacího nářadí REMS prokázána nezávislými technickými zkušebnami:

Expertní posudek TÜV

Provedeny pro Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Expertní posudky TÜV potvrzují, že je lisovací nářadí REMS způsobilé vytvořit bezvadná, uvedeným systémům plně odpovídající lisovaná spojení.

Zkouška způsobilosti podle DVGW W 534 (pitná voda)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny Státním zkušebním ústavem materiálu v Darmstadtu resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen podle pracovního listu DVGW W 534. Tyto Zkušební ústavy materiálu jsou pověřeny DVGW provádět tyto zkoušky. Byl přezkoušen reprezentativní průřez lisovaných spojení systémů s lisovanými tvarovkami Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Uponor Unipipe a Viega-'profipress'. Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojů.

Zkouška způsobilosti podle DVGW VP 614/625 resp. prEN 1254-7 (plyn)

S lisovacím nářadím REMS vyrobené lisované spoje byly přezkoušeny ústavem TÜV resp. Zkušebním ústavem materiálu Nordrhein-Westfalen resp. Výzkumným pracovištěm DVGW Karlsruhe podle předpisu DVGW VP 614/625 resp. BSI (UK) podle prEN 1254-7. Vyzkoušen byl reprezentativní průřez lisovaných spojů systémů s lisovanými tvarovkami Pressfitting Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Uponor MLC-G, Viega Profipress G, Viega Pexfit Fosta G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS). Zkoušky vedly k výsledku, že lisovací nástroje REMS jsou vhodné pro výrobu bezvadných, s těmito systémy shodných lisovaných spojení.



Pitná voda



Plyn

Úmluvy o převzetí záruk



Kvalitní německý výrobek

Spolehlivý a bezpečný: REMS je první na systémech nezávislý výrobce strojů a nářadí, který uzavřel úmluvy o převzetí záruk na lisovací nářadí.

Existují úmluvy o převzetí záruk s:

Centrálním svazem sanita, topení, klimatizace

(Zentralverband Sanitär Heizung Klima),
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
dále jen "ZVSHK",

Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov

(Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V.),
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
dále jen "BTGA",

Svazem německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace

(Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e.V.),
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
dále jen "VDKF",

Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov

(Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband),
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
dále jen "suissetec"

Centrální svaz sanita topení klimatizace (Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), Spolkový svaz průmyslu technického zařízení budov (Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e.V. – BTGA), Svaz německých odborných firem oboru chlazení-klimatizace (Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e.V. – VDKF) a Švýcarsko-Lichtenštejnský svaz technického zařízení budov (Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband – suissetec) uzavřeli právě nyní v zájmu řemeslníků a průmyslu s firmou REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH (REMS) pro radiální lisovací nářadí

- ruční radiální lis REMS Eco-Press
- akumulátorový radiální lis REMS Mini-Press ACC
- elektrický radiální lis REMS Power-Press E
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press
- elektrohydraulický radiální lis REMS Power-Press ACC
- akumulátorový radiální lis REMS Akku-Press
- akumulátorový radiální lis REMS Akku-Press ACC
- REMS lisovací kleště (lisovací čelisti)
- REMS lisovací kleště Mini (lisovací čelisti)

úmluvy o převzetí záruk. REMS se tak stal prvním systémově nezávislým výrobcem strojů a nástrojů, který úmluvy o převzetí záruk pro lisovací nástroje uzavřel. Uzavření úmluvy vzniklo na základě úspěšné partnerské spolupráce mezi REMS a řemeslníky a jejich organizacemi a průmyslu jakož i jeho organizacemi.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem ZVSHK jsou všichni do registru řemesel zapsaní samostatní řemeslníci / firmy (dále jen „SHK-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného cechu oboru sanita, topení a klimatizace, který patří k nějakému zemskému cechovnímu svazu připojenému k ZVSHK.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem BTGA jsou všechny podniky techniky budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud jsou v okamžiku vzniku škody členy pro sídlo jejich podniku příslušného svazu průmyslu technického zařízení budov a tím zprostředkovaně nebo bezprostředně členy BTGA.

Oprávnění pro plnění z úmluvy se svazem VDKF jsou všichni do registru řemesel zapsaní řemeslníci oboru montáže chlazení popř. odborné firmy (dále jen "odborná firma chlazení-klimatizace"), pokud jsou v okamžiku vzniku škody řádnými členy svazu VDKF.

Oprávněné pro plnění z úmluvy ze suissetec jsou všechny podniky technického zařízení budov (dále jen „TGA-podnik“), pokud byly v okamžiku vzniku škody členy svazu suissetec.

Pokud by se u uvedeného radiálního lisovacího nářadí vyskytla konstrukční, výrobní nebo materiálová chyba, nebo pokud by byl návod k použití chybný, na základě čehož vznikla škoda u zadavatele zakázky, za kterou SHK-podnik, odborná firma chlazení-klimatizace nebo TGA-podnik odpovídá, ručí REMS nezávisle na zákonných pravidlech dodatečně za následky netěsností dle udávané míry ustanovení těchto úmluv o převzetí záruk.

Úmluvy o převzetí záruk platí nezávisle na tom, jaký systém s lisovanými tvarovkami bude prostřednictvím lisovacího nářadí REMS lisován. Právě aktuální stav způsobilosti lisovacího nářadí REMS na systémy s lisovanými tvarovkami je zjistitelný na internetu: www.rems.de → Ke stažení → Katalogy výrobků → REMS Katalog.

Pro získání dalších informací se prosím obraťte na pana Mojmiru Böhmu: mojmir.boehm@rems.de

REMS dělicí kleště M

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné dělicí kleště M z kované a zvláště kalené speciální oceli pro dělení závitových tyčí.

Ocel, nerezavějící ocel
do třídy pevnosti 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 12

REMS dělicí kleště M – Dělení závitových tyčí.

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Otočné dělicí vložky pro dvojnásobnou životnost.

Dělicí vložky M s na CNC-obráběcích centrech velice přesně zapracovaným obrysem závitů pro přesné vedení závitové tyče během dělicího cyklu. Části kleští, dělicí vložky a speciálně vytvořené a vytvrzené stříhové hrany, rozměrově přesné, pro dělicí místa bez otfepů.

Závitovou tyč lze po provedeném dělení bez dodatečné úpravy našroubovat do závitového připojení trubkové objímky nebo matice.

Dělicí zařízení je vytvořeno jako lisovací kleště (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Pohon prostřednictvím všech radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců. Všechny dělicí kleště označené * mají další připojení (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) pro manuální pohon prostřednictvím ručního radiálního lisu REMS Eco-Press.



Rozsah dodávky

REMS dělicí kleště M. Dělicí kleště s otočnými dělicími vložkami na ocel, nerezavějící ocel, M 6–M 12. V kartonu.

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
REMS dělicí kleště M 6*	M 6	571890	
REMS dělicí kleště M 8*	M 8	571895	
REMS dělicí kleště M 10	M 10	571865	
REMS dělicí kleště M 12	M 12	571870	

Kvalitní německý výrobek



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Příslušenství

Označení	pro závitové tyče	Obj.č.	
Dělicí vložky M 6 (pár)	M 6	571891	
Dělicí vložky M 8 (pár)	M 8	571896	
Dělicí vložky M 10 (pár)	M 10	571866	
Dělicí vložky M 12 (pár)	M 12	571871	
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro 6 dělicích kleští/ lisovacích kleští a přihrádka pro řezák trubek do 42 mm		570295	



REMS kabelové nůžky

Příslušenství pro radiální lisy REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodných radiálních lisů jiných výrobců

Vysoce zatížitelné kabelové nůžky z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli k dělení elektrických kabelů.

Elektrické kabely ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

REMS kabelové nůžky – jednoduše dělit elektrické kabely.

Z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli.

Výměnné kabelové břity s vysoce precizně na CNC-obráběcích centrech zpracovanou řeznou geometrií pro dlouhou životnost. Velký rozsah stříhání.

Pohon prostřednictvím elektrických radiálních lisů REMS (mimo REMS Mini-Press ACC) a vhodnými radiálními lisy jiných výrobců.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

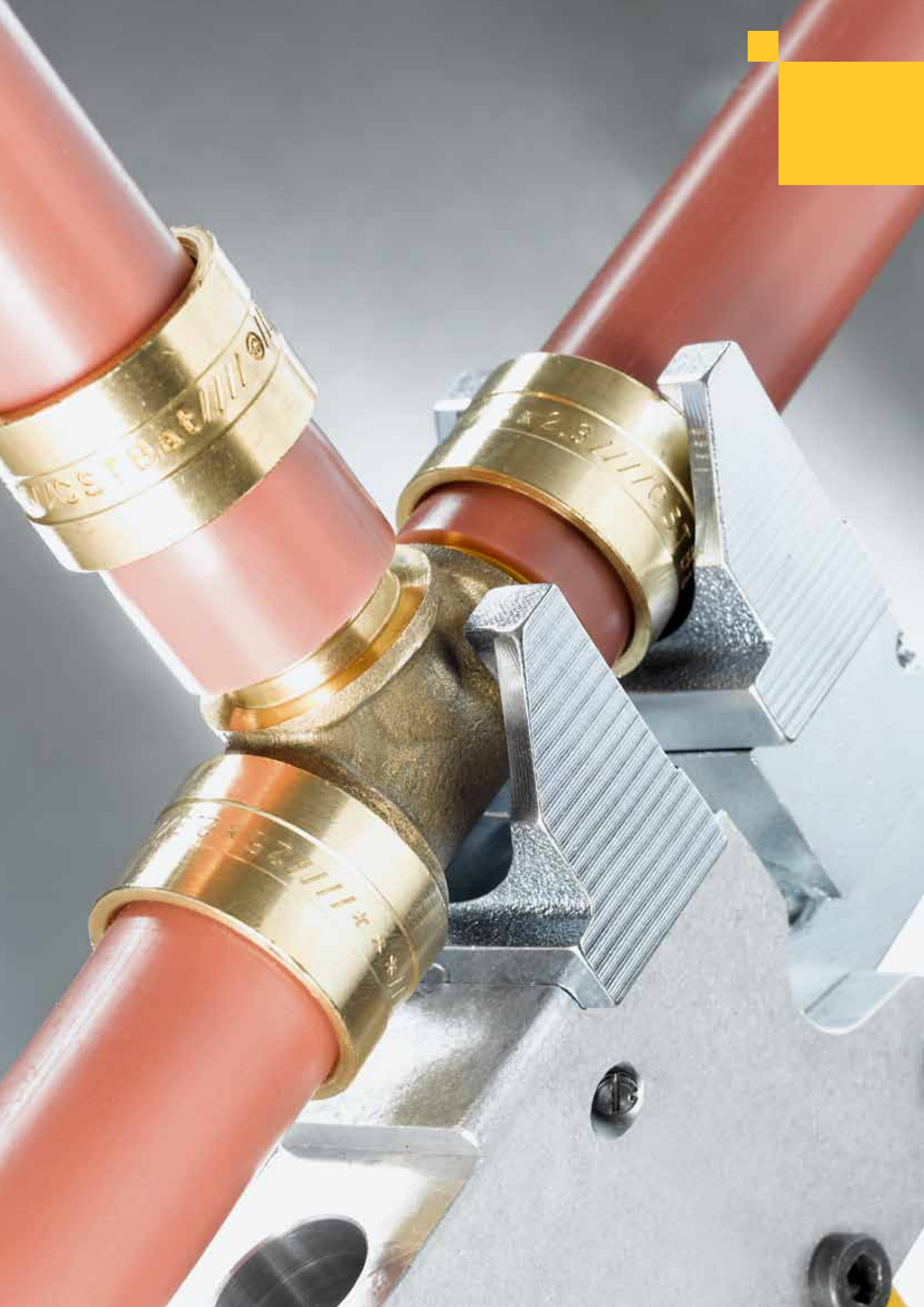
REMS kabelové nůžky. Kabelové nůžky s vyměnitelnými kabelovými břity (2 ks) pro elektrické kabely ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). V kartonu.

Označení	Obj.č.
Kabelové břity (2 kusy)	571887





Příslušenství

Označení	Obj.č.
Kabelové břity (2 kusy)	571889





Axiální lisování

	Akumulátorový axiální lis 25 / 25 L	146
	Ruční axiální lis	148
	Lisovací hlavy	149
	Akumulátorový axiální lis 40 Lisovací hlavy	151

REMS Ax-Press 25 / 25 L ACC

Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, praktický elektrický přístroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Axiální lisování Ø 12–40 mm

REMS Ax-Press 25 ACC – univerzální do Ø 40 mm. Super lehký, super dobře padnoucí do ruky. S automatickým zpětným chodem. Super rychlý. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Otočné lisovací zařízení.

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS, rychle vyměnitelných.

Výhoda systému

Jen jeden druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L. Proto jednoduché, nákladové výhodné skladování.

Lisovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. (strana 149–150). Volitelné lisovací hlavy s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 s akumulátorem jen 2,9 kg, jen 29 cm dlouhý. Pohonný stroj REMS Ax-Press 25 L s akumulátorem jen 3,1 kg, jen 32 cm dlouhý. REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L vždy s 40 mm zdvihem. REMS Ax-Press 25 s předem danou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm v jednom pracovním cyklu. REMS Ax-Press 25 L s volitelnou polohou lisovací hlavy pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Otočné lisovací zařízení pro práce také na těžko přístupných místech. Prodloužení ke zvětšení upínacího odstavu tlakových spojovacích kroužků, také na zdvojené lisování, jako příslušenství. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon

Vysoká lisovací síla pro bleskově rychlé, bezvadné lisování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozšiřování

Různé rozšiřovače trubek a kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 156–159).



←ACC→
Automatic Circuit Control

s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Např.
aquatherm,
Brasstech,
General Fittings,
IVT,
Prandelli,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
TECE,
Würth

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS



←ACC→
Automatic Circuit Control

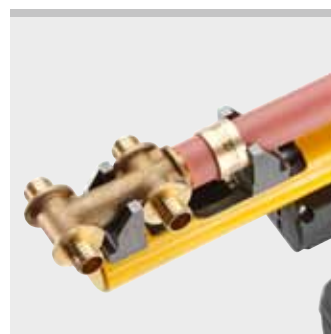
s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Např.
AC-FIX,
Barbi,
EUROP FLUIDES
MAXITUB,
SURE HISPANIA,
THISA

REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

Kvalitní německý výrobek

Tested by electro:suisse >>>



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 ACC Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573033	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 L ACC Basic-Pack. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm. 40 mm zdvih, k lisování spojení tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 116 mm. Pro pohon lisovacích hlav REMS. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573034	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Combi Set

Místo a hmotnost šestiřící Combi Set, složený z REMS Ax-Press 25 ACC a REMS Akku-Ex-Press P ACC. K rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek a k lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm. Detaily k REMS Akku-Ex-Press P ACC viz strana 157. Výhoda: jen 1 kufr z ocelového plechu pro REMS Ax-Press 25 ACC a REMS Akku-Ex-Press P ACC, rozšiřovací hlavy a lisovací hlavy. Cenová výhoda.

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 25 ACC / Akku-Ex-Press P ACC Combi Set Basic. Místo a hmotnost šestiřící Combi Set, složený z pohonných strojů REMS Ax-Press 25 ACC k výrobě spojení tlakovými kroužky Ø 12–40 mm, se 40 mm zdvihem, k lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 82 mm, a REMS Akku-Ex-Press P ACC k rychlému rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. 2 kusy akumulátoru Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez lisovacích hlav. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	573035	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
----------	--------	--

Lisovací hlavy viz. str. 149–150.

Rozšiřovací hlavy P viz. str. 159.

REMS Ax-Press 25 ACC pohonný stroj, bez akum.	573003
REMS Ax-Press 25 L ACC pohonný stroj, bez akum.	573004
REMS Akku-Ex-Press P ACC pohonný stroj, bez akum.	575008
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
Kufr z ocelového plechu s vložkou pro akumulátorový axiální lis a akumulátorový rozšiřovač trubek.	573284
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 89	175200



Univerzální ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky.

Axiální lisy Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press HK – univerzální do Ø 22 mm.
Super malý, super lehký, super snadno ovladatelný.
Jen 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – univerzální do Ø 32 mm.
Snadno ovladatelný a lehký. Jen 1,4 kg.

Kompletní sortiment lisovacích hlav
REMS, rychle vyměnitelných.

Výhoda systému

Jen **jeden** druh lisovacích hlav pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 a REMS Ax-Press 25 L. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování.

Lisovací hlavy

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 149–150). Volitelně lisovací hlavy REMS s pružinovou západkou k nasazení běžně dosažitelných lisovacích vložek. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a obzvláště tvrzené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu je dosaženo systémově konformního, bezpečného lisování.

Konstrukce

Kompaktní, vhodná na stavby. Dobře padnoucí do ruky, lehký. Pohonné zařízení REMS Ax-Press HK jen 1,1 kg. Pohonné zařízení REMS Ax-Press H jen 1,4 kg. Proto všude použitelné, volně z ruky, také na úzkých místech. 66 mm zdvih. Rychlopřestavení vpřed a vzad pro jednoduchou, rychlou práci. Volitelná poloha lisovací hlavy (**Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513, Patent DE ohlášen**) pro lisování spojek s tlakovými kroužky s upínací roztečí ≤ 156 mm v jednom pracovním cyklu a pro dvojité lisování. Lisovací hlavy a lisovací vložky rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav a lisovacích vložek díky pružinové západce.

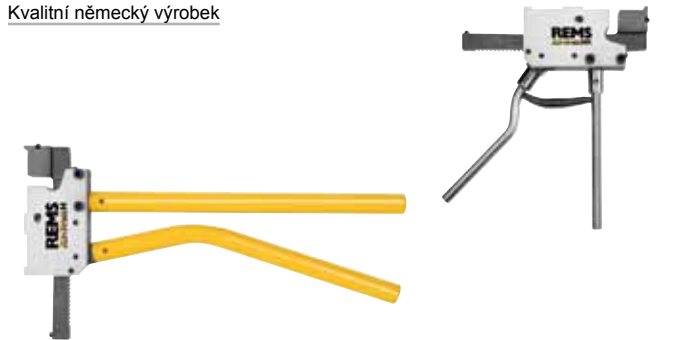


Patent ES 2 273 563
 Patent FR 05 03513
 Ohlášen patent DE

Např.
 AC-FIX,
 aquatherm,
 Barbi,
 Comap,
 PB TUB,
 RIQUIER,
 ROTEX,
 SURE HISPANIA,
 TECE,
 THISA,
 VELTA-EUROJAUGE



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Ax-Press HK pohonné zařízení. Jednoruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–22 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574302	

Rozsah dodávky

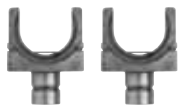
REMS Ax-Press H pohonné zařízení. Ruční axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky Ø 12–32 mm. 66 mm zdvih. S rychlopřestavením vpřed a vzad. K pohonu lisovacích hlav REMS. V kartonu.

	Obj.č.	
	574300	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS lisovací hlavy viz. str. 149–150.		
Přenosná taška pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK/H a lisovací hlavy	574437	
Kufřík s vložkou pro pohonné zařízení REMS Ax-Press HK a lisovací hlavy	574352	





REMS lisovací hlavy s pružinovou západkou pro běžně dosažitelné lisovací vložky

Označení	Použití
Lisovací hlava Basic 20 (sada)	pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm
Lisovací hlava Basic 25 (sada)	pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm
Lisovací hlava Basic 32 (sada)	pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm

Běžně dosažitelné lisovací vložky:

T-kusy, rohové kusy, rozbočky

Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky

Označení	Použití
Lisovací hlava UNI T/L (kus)	pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou; pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem



REMS opěrný čep pro přechodové tvarovky

Označení	pro přechodové tvarovky coul	Obj.č.
Opěrný čep 3/8"	3/8	573647
Opěrný čep 1/2"	1/2	573648
Opěrný čep 3/4"	3/4	573649



REMS lisovací hlavy

Příslušenství pro REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L

Vyberte si sami lisovací hlavy!

Vyhledejte si Vámi požadovaný systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si potřebné lisovací hlavy.

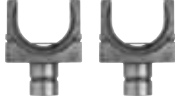
Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvláště kalené speciální oceli. Rychlá výměna, bez nářadí. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům příslušného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, bezpečně lisování. Pohon prostřednictvím axiálních lisů REMS.



Lisovací hlavy Uni



UNI T/L



Lisovací hlavy Basic pro lisovací vložky

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Sada/ Kusů	pasující do REMS Ax-Press				Obj.č.
			HK ¹⁾	H	25	25L	
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•	•	•	573624
aquatherm	AT 16	1/2			•	•	573120
	AT 20	1/2			•	•	573122
	AT 25	1/2			•	•	573124
	AT 32	1/2			•	•	573126
BRASELI	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•	•	•	573624
Brass & Fittings	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•	•	•	573624
COMAP PEXY	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
Fittings Estándar	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
General Fittings Serie 3400	RE 16	1/2			•	•	573160
	RE 20	1/2			•	•	573162
	RE 25	1/2			•	•	573172
	RE 32	1/2			•	•	573178
General Fittings Serie 3700	TC 12/14/16	1/2			•	•	573360
	TC 18/20	1/2			•	•	573364
	TC 25	1/2			•	•	573367
	TC 32	1/2			•	•	573370
General Fittings Serie 5400	ME 14	1/2			•	•	573100
	ME 16	1/2			•	•	573102
	ME 20	1/2			•	•	573106
	ME 26	1/2			•	•	573108
Industrial Blansol Barbi Gladiador	UNI 18	1/2		•	•	•	573634
	UNI 22	1/2		•	•	•	573638
	UNI 26	1/2		•	•	•	573642
	UNI 32	1/2		•	•	•	573644
	UNI 40	1/2		•	•	•	573648
	UNI T/L**	0/1		•	•	•	573646
	Basic 20*	1/2		•	•	•	573624
Industrial Blansol Barbi Reticulado	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
IVT PRINETO	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI 40	1/2	•	•	•	•	573652
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•	•	•	573624
	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
	Basic 32*	1/2	•	•	•	•	573628

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava mm	Sada/ Kusů	pasující do REMS Ax-Press				Obj.č.
			HK ¹⁾	H	25	25L	
ISOLTUBEX	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 20*	1/2	•	•	•	•	573624
MAXITUB MAXIFIX	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
PB TUB Sertiglass	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12	1/2			•	•	573164
	RH 16	1/2			•	•	573166
	RH 20	1/2			•	•	573170
	RH 25	1/2			•	•	573154
	RH 32	1/2			•	•	573156
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	1/2			•	•	573168
	RH 20	1/2			•	•	573170
	RH 25	1/2			•	•	573154
	RH 32	1/2			•	•	573156
REHAU RAUTITAN P/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	1/2			•	•	573160
	RE 20	1/2			•	•	573162
	RE 25	1/2			•	•	573172
	RE 32	1/2			•	•	573178
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	1/2			•	•	573166
	RH 20	1/2			•	•	573170
	RH 25	1/2			•	•	573154
	RH 32	1/2			•	•	573156
REVEL	RV 16	1/2			•	•	573400
	RV 20	1/2			•	•	573402
	RV 25	1/2			•	•	573404
	RV 32	1/2			•	•	573406
Riquier à glissement	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
	Basic 25*	1/2	•	•	•	•	573616
ROTEX	RO 12	1/2			•	•	573180
	RO 16	1/2			•	•	573184
	RO 20	1/2			•	•	573186
	RO 25	1/2			•	•	573188
	RO 32	1/2			•	•	573190
SURE HISPANIA SURE-CAS	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
TECE TECEflex	TC 12/14/16	1/2			•	•	573360
	TC 18/20	1/2			•	•	573364
	TC 25	1/2			•	•	573367
	TC 32	1/2			•	•	573370
TERSIA-Pex	IV 16	1/3			•	•	573320
	IV 20	1/3			•	•	573325
	IV 25	1/3			•	•	573330
	IV 32	1/3			•	•	573335
THISA plus THISA PEX	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
	UNI 32	1/2	•	•	•	•	573644
	UNI T/L**	0/1	•	•	•	•	573646
Velta Eurojauge	UNI 12	1/2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	1/2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	1/2	•	•	•	•	573636
	UNI 25	1/2	•	•	•	•	573640
Würth PRINETO	IV 16	1/3			•	•	573320
	IV 20	1/3			•	•	573325
	IV 25	1/3			•	•	573330
	IV 32	1/3			•	•	573335

Lisovací hlavy pro další systémy na vyžádání.

¹⁾ K výrobě spojení s tlakovými kroužky Ø 12 – 22 mm.

* **Lisovací hlavy s pružinovou západkou**

Lisovací hlava Basic 20 (sada) pro potrubní spojky 20 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 20 mm

Lisovací hlava Basic 25 (sada) pro potrubní spojky 25 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 25 mm

Lisovací hlava Basic 32 (sada) pro potrubní spojky 32 mm a pro běžně dostupné lisovací vložky vnější-Ø 32 mm

** **Lisovací hlava REMS pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, přechodové tvarovky**

Lisovací hlava UNI T/L (sada) pro T-kusy, rohové kusy, rozbočky, v kombinaci s další lisovací hlavou,

pro přechodové tvarovky, v kombinaci s opěrným čepem, viz. str. 149.

REMS Ax-Press 40

Akumulátorový axiální lis

Kompaktní, praktický elektrický nástroj pro výrobu spojení tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Axiální lisy Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 40 Li-Ion – medvědí síla do Ø 32 mm.

Kompletní sortiment lisovacích hlav REMS pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem. Vysoce zatížitelné lisovací hlavy z kované a zvláště kalené speciální oceli. Lisovací hlavy REMS jsou specifické pro daný systém a odpovídají požadavkům tohoto systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, bezpečné lisování.

Konstrukce

Kompaktní, praktická, lehká. Pohonná jednotka jen 5,5 kg. Kolmo k pohonnému stroji umístěné lisovací zařízení k uchycení lisovacích hlav (**Patent US 6,415,641**). Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Otočné lisovací zařízení pro práce také na těžko přístupných místech. Lisovací hlavy rychle vyměnitelné, bez nářadí. Bezpečná poloha lisovacích hlav díky pružinové západce. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon

Vysoká lisovací síla pro bleskové, bezvadné lisování. Vysoce výkonný elektrohydraulický pohon, mimoosé pístové čerpadlo s robustní planetovou převodovkou. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelný akumulátor Li-Ion 14,4 V s kapacitou 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonný a lehký. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Ax-Press 40 Li-Ion Set. Akumulátorový axiální lis pro výrobu spojení s tlakovými kroužky se svěrným kroužkem, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 380 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah, rychlonabíječka Li-Ion /Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Lisovací hlavy REMS (sady) odpovídající příslušnému systému s tlakovými kroužky. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Systém s tlakovými kroužky	Obj.č.
Set ME 16-20-26	CONVAL, Brasstech Raptor/ Metalpex/Raptor 2/MULTitermoSAN, Genral Fittings Serie 5400, Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS/Alupex Gas-System	573061 573064
Set LR 20-22-25	Logstor	573064
Basic-Pack	bez lisovacích hlav	573060

Příslušenství

REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava (sada)	Obj.č.
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
CONVAL	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
General Fittings Serie 5400	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
Označení	Obj.č.	
REMS Ax-Press 40 Li-Ion pohonný stroj, bez akum.	573006	
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	573282	
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 89	175200	



REMS TECHNOLOGY
LI-ION PLUS

Patent
US 6,415,641

Např.
Brasstech
CONVAL
General Fittings
Georg Fischer pfcí
Logstor

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



REMS lisovací hlavy

Systém s tlakovými kroužky	Lisovací hlava (sada)	Obj.č.
Logstor	ME 16	573102
	LR 20	573430
	LR 22	573432
	LR 25	573434
	LR 28	573436
	LR 32	573438





Rozšiřování Vyhrdlování

	Ruční rozšiřovač trubek Cu	154
	Rozšiřovací hlava Cu	154
	Akumulátorový rozšiřovač trubek Cu	155
	Jednoruční rozšiřovač trubek	156
	Ruční rozšiřovač trubek P	156
	Akumulátorový rozšiřovač trubek P	157
	Rozšiřovací hlava P	159
	Akumulátorový rozšiřovač trubek Q & E	160
	Elektrohydraulický rozšiřovač trubek Q & E	161
	Ruční vyhrdlovač trubek	162
	Elektrický vyhrdlovač trubek Elektrický rozšiřovač trubek	163

Osvědčené kvalitní nářadí na rozšiřování a kalibrování trubek pro instalace trubek bez fitinků.

Měkké měděné trubky $s \leq 1,5$ mm $\varnothing 8-42$ mm
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

Měkké hliníkové trubky,
měkké přesné ocelové trubky $s \leq 1,2$ mm $\varnothing 8-42$ mm
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

Měkké nerezové ocelové trubky $s \leq 1$ mm $\varnothing 8-42$ mm
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

REMS Ex-Press Cu – zhotovte si objímky sami.
Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Extra dlouhá objímka podle DVGW. Rozšiřovací hlavy s kalibrovacím osazením, vhodné i pro jiné výrobky.

Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Setřete pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojetmi pro snadné rozšiřování. Rozšiřovací trn se 6 plochami pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press Cu Set. Ruční rozšiřovač trubek $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ". Měkké měděné trubky $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm, měkké hliníkové trubky a měkké přesné ocelové trubky $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,2$ mm, měkké nerezové ocelové trubky $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1$ mm. Rozšiřovací kleště. Rozšiřovací hlavy volitelně pro trubky s rozměry v mm nebo palcích. V pevném, kufříku z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	150000
Set 12-15-22-28	150005
Set 15-18-22-28	150006
Set 12-15-18-22-28	150007
Set 12-14-16-18-22	150010
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}$ "	150017
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}$ "	150018
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}$ "	150019
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1$ "	150020



Příslušenství

Označení	Trubka \varnothing mm/palce	Obj.č.
Rozšiřovací hlava Cu	8	150100
(vhodná i pro REMS	10	150105
Akku-Ex-Press Cu ACC	12	150110
a rozšiřovací kleště	14	150120
(jiných výrobců)	15	150125
	16	150130
	18	150140
	20	150145
	22	150150
	24	150155
	25	150160
	26	150165
	28	150170
	30	150175
	32	150180
	34	150185
	35	150190
	36	150195
	40	150205
	42	150210
	$\frac{3}{8}$ "	150220
	$\frac{1}{2}$ "	150225
	$\frac{5}{8}$ "	150230
	$\frac{3}{4}$ "	150235
	$\frac{7}{8}$ "	150240
	1"	150245
	$1\frac{1}{8}$ "	150250
Rozšiřovací kleště Cu		150500
Kufřík z ocelového plechu s vložkou		150600



REMS Akku-Ex-Press Cu ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí na rychlé, jednoduché rozšiřování a kalibrování trubek pro instalaci trubek bez fitinků. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měkké měděné trubky $s \leq 1,5$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ "
Měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky $s \leq 1,2$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ "
Měkké nerezové ocelové trubky $s \leq 1$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ "

REMS Akku-Ex-Press Cu ACC – rychlé a snadné elektrické rozšiřování až do $\varnothing 42$ mm. S automatickým zpětným chodem

Přednost v úspoře nákladů

Instalace trubek bez fitinků. Žádné náklady na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Ze zbytků trubek si můžete vyrobit objímky.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Rychle vyměnitelné. Díky extra dlouhým segmentům extra dlouhé objímky pro bezvadné spojení trubek podle DVGW. Osazení na rozšiřovací hlavě speciálně pro kalibrování konců trubek, které nejsou kulaté.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty -10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé, jednoduché rozšiřování a kalibrování trubek. Měkké měděné trubky $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ ", $s \leq 1,5$ mm, měkké hliníkové trubky, měkké přesné ocelové trubky, $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ ", $s \leq 1,2$ mm, měkké nerezavějící ocelové trubky $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}$ ", $s \leq 1$ mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575016

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rozšiřovací hlava Cu viz. str. 159.	
REMS Akku-Ex-Press Cu ACC pohonný stroj, bez akumulátoru	575006
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 89	175200



Jen 2,3 kg!

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>



REMS Ex-Press H

Jednoruční rozšiřovač trubek

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí pro rozšiřování trubek. Pro ovládání jednou rukou.

PEX-trubky série S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm

REMS Ex-Press H – univerzální do Ø 40 mm.

Robustní, kompaktní kvalitní nářadí. Super lehké, jen 0,7 kg.

Stupňovitě rozšiřovací trny k rozšiřování různých dimenzí trubek, bez výměny nástrojů.

Krutu odolné, sílu přenášející rozšiřovací kleště pro rozšiřování bez námahy. Pro ovládání jednou rukou.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Ex-Press H. Jednoruční rozšiřovač trubek pro PEX-trubky serie S 5 dle ISO 4065 Ø 12–40 mm. V kartonu.

	Obj.č.
	150550

REMS Ex-Press P

Ruční rozšiřovač trubek

Osvědčený kvalitní nástroj na rozšiřování trubek.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–32 mm

REMS Ex-Press P – na rozšiřování trubek. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Konstrukce

Robustní kvalitní nástroj. Proti krutu odolné rozšiřovací kleště dobře přenášející sílu s ergonomickými rukojetmi pro snadné rozšiřování. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 159). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, exaktní rozšiřování.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Ex-Press P Set. Ruční rozšiřovač trubek na plastové a vrstvené trubky Ø 12–32 mm. Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P. Rozšiřovací hlavy P na trubky v mm. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Systém s tlak. kroužky	Obj.č.
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/ PE-trubky	150021
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Vícevrstvé kovové trubky	150033
Set IV 16-20-25	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400	150028
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil	150022
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029
Set RO VA 16-20-25	ROTEX	150023
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex	150025
Set TC 16-20L-25	TECE TECEflex	150030

Systémově podmíněným a/nebo národním rozdílným týkajícím se síly stěny trubek (s) je nutné věnovat pozornost při volbě rozšiřovacích hlav, viz. tabulka na straně 159.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rozšiřovací hlavy P viz. str. 159.	
Rozšiřovací kleště REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°)	150510
Kufr z ocelového plechu s vložkou	150600

Např.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
TECE,
Würth



REMS Akku-Ex-Press P ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s automatickým zpětným chodem k rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–40 mm

REMS Akku-Ex-Press P ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm. S automatickým zpětným chodem. Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Rozšiřovací hlavy

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Jen 2,3 kg!

← ACC →
Automatic Circuit Control
s nuceným chodem
a kontrolou stavu nabití

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press P ACC Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	575018	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

REMS rozšiřovací hlavy P

Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Pohon prostřednictvím rozšiřovacími kleštěmi REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°), REMS Akku-Ex-Press P ACC a prostřednictvím vhodných rozšiřovacích kleští jiných výrobců.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.
ROTEX	RO VA 12 × 2,0	150814
	RO VA 16 × 2,2	150851
	RO VA 20 × 2,8	150890
	RO VA 25 × 3,5	150918
	RO VA 32 × 4,4	150919
Označení		Obj.č.
REMS Akku-Ex-Press P ACC pohonný stroj, bez akumulátoru		575008
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah		571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah		571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W		571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V		571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou		578290
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 89		175200



Např. ROTEX



REMS Akku-Ex-Press P

Akumulátorový rozšiřovač trubek
s vypínacím signálem

Kompaktní, dobře do ruky padnoucí elektrické nářadí s vypínacím signálem k rychlému, jednoduchému rozšiřování trubek. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Plastové trubky, vrstvené trubky Ø 12–40 mm

REMS Akku-Ex-Press P – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do Ø 40 mm.

Kuželový rozšiřovací trn pro stejnoměrné rozšiřování trubek v ose.

Rozšiřovací hlavy pro všechny běžné systémy

Kompletní sortiment rozšiřovacích hlav REMS P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky (strana 159). Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadné, systémově konformní, exaktní rozšiřování.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED. Kuželový rozšiřovací trn (úhel kužele 18°) pro stejnoměrné rozšiřování v ose. Dlouhé vedení trnu, zpětný chod trnu zajištěn tlačnou pružinou.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač. Akustický signál po úspěšně dokončeném procesu rozšiřování. Rozšiřovací hlavy zůstávají až do přepnutí na zpětný chod otevřené. Čtěte a dodržujte pokyny výrobce/dodavatele systémů pro instalaci a montáž.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebíjení se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Jen 2,3 kg!

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>

Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press P Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rychlé rozšiřování plastových a vrstvených trubek Ø 12–40 mm. Elektrohydraulický pohon s vypínacím signálem, s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575019

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Rozšiřovací hlavy P viz. str. 159.	
REMS Akku-Ex-Press P pohonný stroj, bez akumulátoru	575009
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 89	175200

Např.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
TECE,
Würth



Vyberte si sami rozšiřovací hlavy!

Vyhledejte si zvolený systém s tlakovými kroužky v tabulce a vyberte si požadované rozšiřovací hlavy.

REMS rozšiřovací hlavy P

Kompletní sortiment REMS rozšiřovacích hlav P pro všechny běžné systémy s tlakovými kroužky. Rychle vyměnitelné, bez nářadí. REMS rozšiřovací hlavy P jsou specifické pro systém a odpovídají požadavkům daného systému s tlakovými kroužky. Díky tomu bezvadně, systémově konformní, exaktní rozšiřování. Pohon prostřednictvím rozšiřovacími kleštěmi REMS Ex-Press P (úhel kužele 18°), REMS Akku-Ex-Press P a prostřednictvím vhodných rozšiřovacích kleští jiných výrobců.

Systém s tlakovými kroužky	Rozšiřovací hlava P Ø × s	Obj.č.	
PB/PE-Rohre	AT P 16 × 2,0	150842	
	AT P 20 × 2,0	150882	
	AT P 25 × 2,3	150912	
	AT P 32 × 2,9	150951	
aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	AT V 16 × 2,4	150843	
	AT V 20 × 2,4	150883	
	AT V 25 × 2,7	150913	
	AT V 32 × 3,2	150957	
General Fittings Serie 3400	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
General Fittings Serie 3700	TC 16	150855	
	TC 18/20	150894	
	TC 25	150923	
	TC 32	150950	
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/2,8	150845	
	IV 20 × 2,8/3,4	150885	
	IV 25 × 3,5/4,0	150914	
	IV 32 × 4,4/4,9	150943	
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812	
	RH 16 × 1,5	150846	
	RH 20 × 1,9	150886	
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915	
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944	
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868	
	RH HAS 20 × 2,0	150887	
	RH HAS 25 × 2,3	150915	
	RH HAS 32 × 2,9	150944	
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
	RH HIS 40 × 5,5	150946	
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858	
	RH MKV 20 × 2,9	150897	
	RH MKV 25 × 3,7	150926	
	RH MKV 32 × 4,7	150952	
	RH MKV 40 × 6,0	150947	
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846	
	RH 20 × 1,9	150886	
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915	
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944	
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849	
	RH HIS 20 × 2,8	150888	
	RH HIS 25 × 3,5	150916	
	RH HIS 32 × 4,4	150945	
TECE TECEflex	TC 12/14	150826	
	TC 16	150855	
	TC 18/20	150894	
	TC 25	150923	
	TC 32	150950	
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/2,8	150845	
	IV 20 × 2,8/3,4	150885	
	IV 25 × 3,5/4,0	150914	
	IV 32 × 4,4/4,9	150943	



Při volbě rozšiřovacích hlav je nutné věnovat pozornost systémově podmíněným a/nebo národním rozdílům týkajícím se síly stěny trubek (s) REMS rozšiřovací hlavy P pro další systémy s tlakovými kroužky na vyžádání.

REMS Akku-Ex-Press Q & E ACC

Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy. Pro akumulátorový a síťový provoz. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Rozšiřování \varnothing 16–40 mm
 \varnothing 1/2–1 1/2"

REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do \varnothing 40 mm. Superlehké, supermalé, superovladatelné. S automatickým zpětným chodem. Pro Uponor Quick & Easy.

Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do \varnothing 40 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy, ručně a hydraulicky.

Konstrukce

Superlehký, supermalý, super padnoucí do ruky. Pohonná jednotka s akumulátorem jen 2,3 kg. Pohonná jednotka s lisovací hlavou je jen 30 cm dlouhá. Proto všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, na úzkých místech. Optimální rozdělení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořený kryt s prohlubněmi pro uchopení. Pro akumulátorový a síťový provoz. Elektronická kontrola stavu nabití s ochranou proti úplnému vybití a ukazatelem stavu nabití s 2-barevnými LED.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla probleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.

Akumulátorový nebo síťový provoz

Li-Ion PLUS technologie. Vysoce zatížitelné akumulátory Li-Ion 14,4 V s kapacitou 1,6 nebo 3,2 Ah, pro dlouhou dobu provozu. Vysokovýkonné a lehké. Ochrana proti hlubokému vybití a přebití se sledováním a kontrolou jednotlivých článků. Sledování a kontrola teploty během procesu nabíjení. Rozsah pracovní teploty –10 až +60 °C. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru. Rychlonabíječka pro krátké doby nabíjení. Zdroj napětí Li-Ion 230 V pro síťový provoz namísto akumulátoru Li-Ion 14,4 V, jako příslušenství.



Jen 2,3 kg!

Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion Basic-Pack. Akumulátorový rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy do \varnothing 16–40 mm, \varnothing 1/2–1 1/2". Elektrohydraulický pohon s výkonným akumulátorovým motorem s vysokou tažnou silou 14,4 V, 420 W výkonu, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem, bezpečnostní spínač, otočné lisovací zařízení. Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bez rozšiřovacích hlav. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.
	575015

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion pohonný stroj, bez akumulátoru	575005
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545
Akumulátor Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555
Rychlonabíječka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Síťový zdroj Li-Ion 230 V pro síťový provoz místo akumulátoru Li-Ion 14,4 V	571565
Kufr z ocelového plechu s vložkou	578290
REMS akumulátorová LED-svítilna viz strana 89	175200



REMS Power-Ex-Press Q & E ACC

Elektrohydraulický rozšiřovač trubek
s automatickým zpětným chodem

Kompaktní, ruční elektrický přístroj pro rychlé, jednoduché rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Rozšiřování \varnothing 16–63 mm
 \varnothing 1/2–2"
s \leq 5,8 mm

REMS Power-Ex-Press Q & E ACC – Rychlé a jednoduché elektrické rozšiřování až do \varnothing 63 mm. S automatickým zpětným chodem. Pro Uponor Quick & Easy.

Rozšiřovací hlavy

Velká oblast rozšiřování do \varnothing 63 mm. Automaticky probíhající, postupné rozšiřování až do momentu, kdy rozšiřovací hlavy dosáhnou stanovené koncové polohy. Použití originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy \varnothing 16–63 mm, \varnothing 1/2–2", ručně a hydraulicky. Rozšiřovací zařízení k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 54–63 mm, 2". Rozšiřovací zařízení k upnutí originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 16–40 mm, 1/2–1 1/2", jako příslušenství.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodné pro použití na stavbách. Malé rozměry, úzký tvar, pohonný stroj váží jen 5,3 kg. Díky tomu použitelný kdekoli, volně z ruky, nad hlavou, v úzkých místech. Optimální rozložení hmotnosti pro ovládání jednou rukou. Ergonomicky vytvořené tělo přístroje s prohlubněmi pro uchopení.

Pohon

Vysoká rozšiřovací síla pro bleskové, bezvadné rozšiřování. Výkonný elektrohydraulický pohon s automatickým zpětným chodem (ACC), s osvědčeným univerzálním motorem 450 W, robustní planetovou převodovkou, mimoosým pístovým čerpadlem a kompaktním vysokovýkonným hydraulickým systémem. Bezpečnostní spínač.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse >>>

Rozsah dodávky

REMS Power-Ex-Press Q & E ACC Basic-Pack. Elektrohydraulický rozšiřovač trubek pro rozšiřování trubek/kroužků systému Uponor Quick & Easy do \varnothing 16–63 mm, \varnothing 1/2–2", s \leq 5,8 mm. Elektromechanický pohon s osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 450 W, s převody pracujícími bez údržby, s bezpečnostní kluznou spojkou a systémem posuvu s trapézovým zavítočným vřetenem, s bezpečnostním spínačem. Rozšiřovací zařízení 54–63 mm, 2". Bez rozšiřovacích hlav. V kartonu.

	Obj.č.
	575017

Věnujte pozornost montážnímu návodu dodavatele systému. Akumulátorové rozšiřovače pro jiné systémy na vyžádání. Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Adaptér 16–40 mm, 1/2–1 1/2" na upevnění originálních rozšiřovacích hlav Uponor Quick & Easy 16–40 mm, 1/2–2".	575100	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	570280	



Hospodárny ruční nástroj pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky $\varnothing 10-22 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}''$
 $s \leq 1,5 \text{ mm}$

REMS Hurrican H – vyrobte si T-odbočky sami.
Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměnám.

Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, lisovaná spojení a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení.

Konstrukce

Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro bodově přesné navrtání bez důlků, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Omezení hloubky zasunutí odbočkové trubky kvůli možnému zúžení průřezu vytvořením výstupků. Praktické přidržovací kleště pro fixaci držáku nástrojů na trubce.

Pohon vrtací hlavy

Pohon běžně dostupnou vrtáčkou.

Vyhrdlovací nástroje

Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez otřepů a vrubů. Díky tomu není třeba provádět žádné následné operace.

Pohon držáku nástrojů

Vyzbrojení k elektrickému vyhrdlovači trubek dokoupením pohonného stroje REMS Twist/Hurrican.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Hurrican H Set. Ruční vyhrdlovač na tvrdé a měkké měděné trubky $\varnothing 10-22 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}''$, $s \leq 1,5 \text{ mm}$. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	151003
Set 12-14-16-18-22	151004
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}''$	151005



Příslušenství

Označení	Trubky \varnothing mm/palce	Obj.č.
Vyhrdlovací nástroj	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}''$	151155
	$\frac{1}{2}''$	151160
$\frac{5}{8}''$	151165	
$\frac{3}{4}''$	151170	
$\frac{7}{8}''$	151175	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151401
Přidržovací kleště pro fixaci držáku nástrojů		076117
Držák nástrojů		151200
Vrtací hlava		151210
Vačkové kleště		151230
Ráčna $\frac{1}{2}''$		074021
Nástrčný klíč 11		074041
Mazací tuk (balení)		151240
Kufr s vložkou		151618



Kompaktní elektrický přístroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček pro instalaci trubek bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami. Nákladově výhodné. I na již položených trubkách.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh vyhrdlovacích nástrojů pro REMS Hurrican H, REMS Hurrican a REMS Twist/Hurrican. Jednoduché, nákladově výhodné skladování. Nemůže dojít k záměněm.

Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na T-odbočky, skladování, pořízení. Šetříte pájená místa, pájecí materiál a pracovní čas. Zvýšená bezpečnost díky menšímu množství spojení trubek.

Konstrukce

Kompaktní, praktický, lehký. Použitelný kdekoli, volně z ruky, i na již položených trubkách. Vrtací hlava pro přesné navrtání bez důlku, doraz hloubky vrtání odpovídající velikosti T-odbočky. Držák nástrojů pro uchopení vyhrdlovacího nářadí. Vačkové kleště pro ohraničení hloubky zasunutí odbočkové trubky.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihřanným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 2 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou plynule řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač v rozsahu od 0 do 550 min⁻¹ (spínač, kterým se „přidává plyn“).

Vyhrdlovací nástroje

Speciální konstrukce vyhrdlovacích nástrojů umožňuje rovnoměrné, centrické vyhrdlování bez ořepů a vrubů. Díky tomu není potřeba provádět žádné následné operace.

REMS Twist/Hurrican

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování za studena tvrdých a měkkých trubek pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. strana 165.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Hurrican Set. Elektrický vyhrdlovač trubek na tvrdé a měkké měděné trubky \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm. Pohonná jednotka s šestihřanným unášečem, převody nevyžadujícími údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení otáček (spínač, kterým se „přidává plyn“). Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Vyhrdlovací nástroje volitelně na trubky v mm nebo palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	151000
Set 12-14-16-18-22	151010
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Trubky \varnothing mm/palce	Obj.č.
Vyhrdlovací nástroj	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
	$\frac{3}{4}$ "	151170
	$\frac{7}{8}$ "	151175
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151401
Držák nástrojů		151200
Vrtací hlava		151210
Vačkové kleště		151230
Mazací tuk (balení)		151240
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600



Kompaktní elektrický nástroj se silným výkonem na racionální rozšiřování měkkých a tvrdých trubek za studena pro instalaci bez tvarovek.

Tvrdé a měkké měděné trubky	Ø 12–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
-----------------------------	--------------------------------------

REMS Twist – vyrobte si objímky sami. Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.

Přednost v úspoře nákladů

Žádné náklady na žihání tvrdých měděných trubek, na odhrotování a čištění, na tvarovky, skladování, pořizování. Šetříte pájená místa, pájící materiál a pracovní čas. Zvýšení bezpečnosti díky menšímu množství spojení trubek. Zpracování zbytků trubek na objímky.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Jednoduchá a rychlá práce volně z ruky, ve svěráku nebo na pracovním stole. Žádné nastavování. V rozšiřovacím nástroji integrován svěrák pro bezpečné podpoření otáčivého momentu v obou směrech.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka s šestihřanným unášečem. Enormně silná. Dobře padnoucí do ruky, lehká, jen 2 kg. K použití všude, volně z ruky, také na položených trubkách. Robustní převody nevyžadující údržbu s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s extra silným kroutivým momentem při pravém a levém běhu s nízkými otáčkami. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou plynule řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač v rozsahu od 0 do 550 min⁻¹ (spínač, kterým se „přidává plyn“).

Rozšiřovací nástroje

Pro každou velikost trubky rychle vyměnitelný rozšiřovací nástroj s rotujícím rozšiřovacím trnem pro snadné rozšiřování nezatěžující materiál. Normově odpovídající, extra dlouhá objímka bez žihání za několik vteřin.

REMS Twist/Hurrican

Combi Set - nízké nároky na místo, nízká hmotnost tohoto setu pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena pro instalaci trubek bez tvarovek. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena! Viz. str. 165.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Twist Set. Elektrický rozšiřovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky Ø 12–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm. Pohonná jednotka s šestihřanným unášečem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným kroutivým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách. Bezpečnostní spínač. Plynulé, elektronické řízení otáček (spínač, kterým se „přidává plyn“). Přidržovač. Mazací tuk. Rozšiřovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	156000
Set 12-14-16-18-22	156002
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	156004

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm/palce	Obj.č.
Rozšiřovací nástroj	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	3/8"	156375
	1/2"	156400
	5/8"	156425
	3/4"	156450
	7/8"	156475
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151401
Mazací tuk (balení)		151240
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600



REMS Twist/Hurrican

Elektrický vyhrdlovač trubek
Elektrický rozšiřovač trubek

Kompaktní elektrický nástroj se silným výkonem pro racionální výrobu T-odboček a pro racionální rozšiřování tvrdých a měkkých trubek za studena při instalaci trubek bez tvarovek. Kombinace REMS Twist a REMS Hurrican.

Vyhrdlování:

Tvrdé a měkké měděné trubky \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

Rozšiřování:

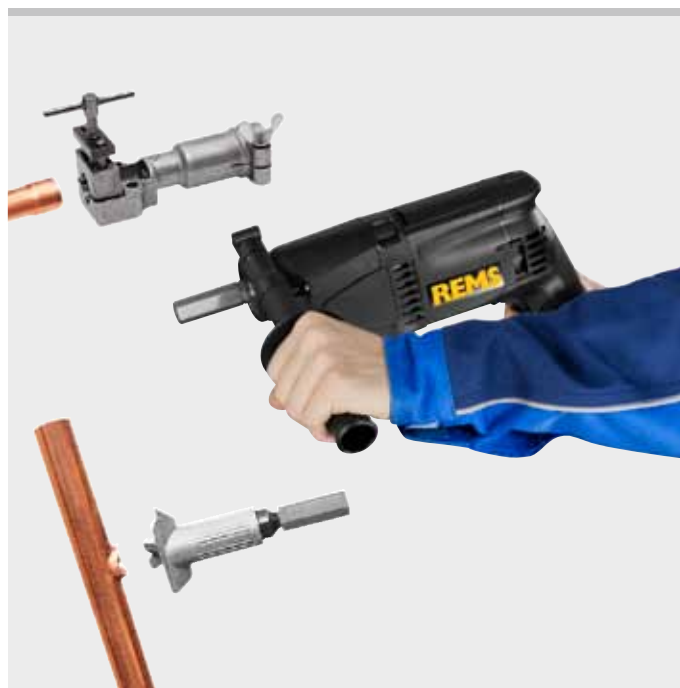
Tvrdé a měkké měděné trubky \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Hurrican – vyrobte si T-odbočky sami.
Nákladově výhodné. Také na již položených trubkách.

REMS Twist – vyrobte si objímky sami.
Rozšiřování i tvrdých měděných trubek za studena.

Combi Set – nízké nároky na místo, nízká hmotnost. Pouze jedno pohonné zařízení pro rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje. Výhodná cena!

Popis viz. REMS Hurrican a REMS Twist (strana 163–164).



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektrický rozšiřovač trubek a elektrický vyhrdlovač trubek pro tvrdé a měkké měděné trubky. Rozšiřování \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1$ mm, vyhrdlování \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm. Pohonná jednotka s šestihlanným unášěčem, převody nevyžadujícími žádnou údržbu, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s extra silným krouživým momentem pravého a levého běhu při nízkých otáčkách, plynulým, elektronickým bezpečnostním spínačem. Přidržovač. Držák nástrojů, vrtací hlava, vačkové kleště, mazací tuk. Rozšiřovací a vyhrdlovací nástroje volitelně pro trubky v mm nebo v palcích. V pevném kufru z ocelového plechu.

Označení	Obj.č.
Set 12-15-18-22	156010
Set 12-14-16-18-22	156012
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156014

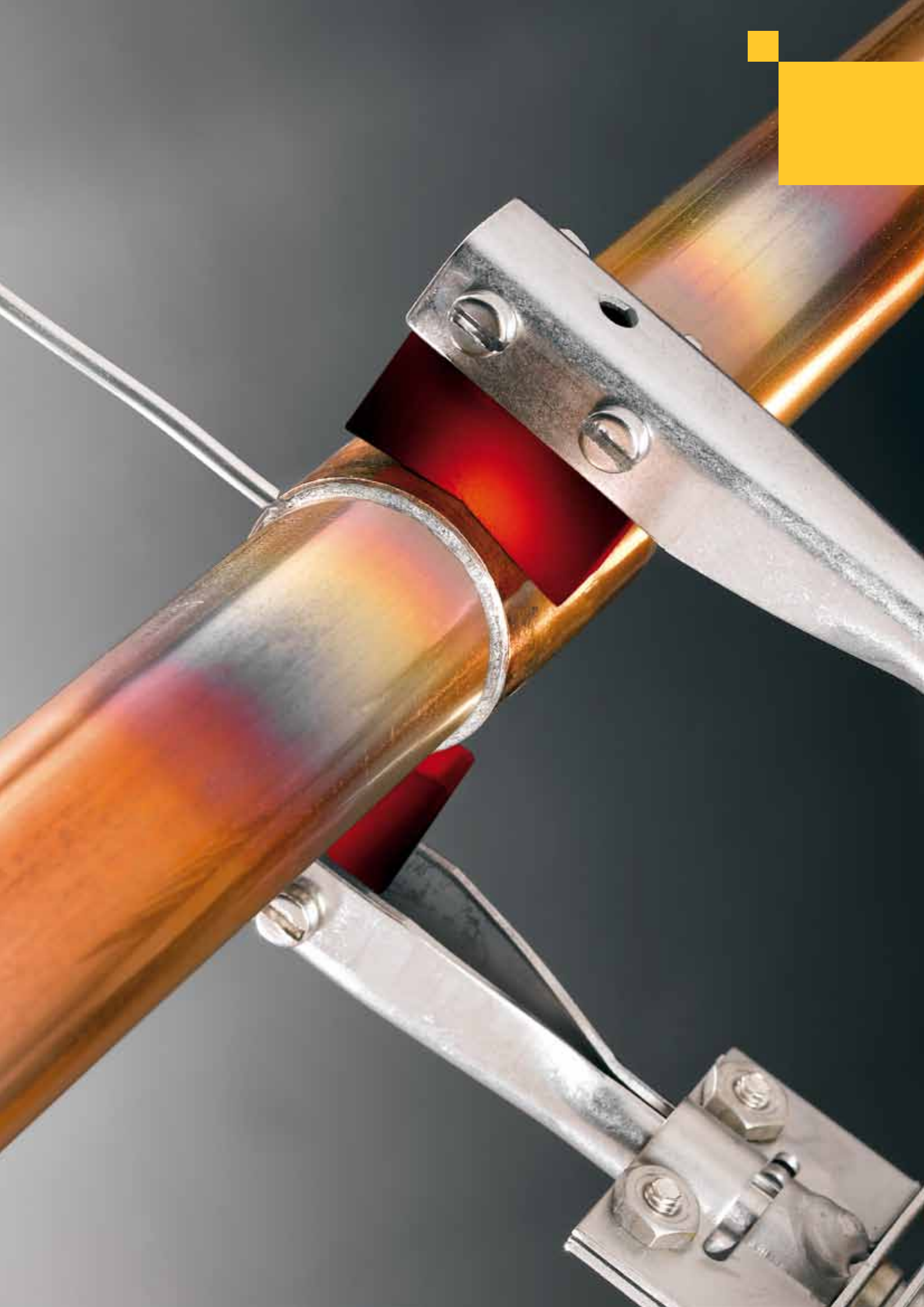
Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Trubky \varnothing mm/palce	Obj.č.
Rozšiřovací nástroje	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
Vyhrdlovací nástroje	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
$\frac{3}{4}$ "	151170	
$\frac{7}{8}$ "	151175	
REMS Twist/Hurrican pohonný stroj s držákem		151401
Držák nástrojů		151200
Vrtací hlava		151210
Vačkové kleště		151230
Mazací tuk (balení)		151240
Kufr z ocelového plechu s vložkou		151600





Pájení

	Čistící žínka	168
	Elektrické pájecí kleště	168
	Elektrický pájecí přístroj	169
	Turbo-plynový pájecí hořák	170
	Měkká pájka a pasta	171

Nekovová, vysoce pružná čisticí žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. I pro jiné materiály.

REMS Cu-Vlies – čisté pájecí plochy podle DVGW.

Univerzálně použitelná, na mnoho materiálů, vysoce pružná. Čistí do kovového lesku, bez oxidů a nečistot, podle DVGW pracovního listu GW 2. Pájené plochy bez záclupů. Vícenásobně použitelná. Vymýváním ji lze regenerovat, díky tomu dlouhá životnost. Použitelná vlhká i suchá.

Rozsah dodávky

REMS Cu-Vlies. Nekovová, vysoce pružná žínka pro čištění pájecích ploch na měděných trubkách a tvarovkách. Balení 10 kusů.

	Obj.č.
	160300



Kvalitní německý výrobek

REMS Hot Dog 2

Elektrické pájecí kleště

Vysoce výkonný, super lehký elektrický přístroj k měkkému pájení. Bez transformátoru, k přímému napojení do zásuvky. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měděné trubky	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Tepelný výkon	800°C

REMS Hot Dog 2 – nejmenší a nejsilnější pájecí kleště. Super rychlé pájení bez plamene.

Superrychlé pájení, např. Ø 18 mm jen za 15 s. Enormně vysoký tepelný výkon až 800°C díky 2 topným patronám. Pro dlouhodobý provoz.

Super lehké a praktické, komplet váží jen 0,7 kg. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Hot Dog 2. Elektrické pájecí kleště pro pájení měděných trubek bez plamene Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 1 vzorku 250 g REMS Lot Cu 3 a REMS Paste Cu 3. Čisticí kartáček. V pevném kufru z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou.

	Obj.č.
	163020

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS materiál pro pájení viz. str. 171.	
Kufr z ocelového plechu s ohnivzdornou vložkou	163350



REMS Contact 2000

Elektrický pájecí přístroj

Vysoce výkonný, kompaktní elektrický přístroj k měkkému pájení. S bezpečnostním transformátorem. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Měděné trubky \varnothing 6–54 mm
 \varnothing 1/4–2 1/8"

Tepelný výkon 900°C

REMS Contact 2000 – nejmenší, nejsilnější a nejrychlejší přístroj tohoto druhu. 2000 W pájecí výkon. 4 m dlouhý kabel k pájecím kleštím.

Praktický, kompaktní. Výhodná hmotnost, malé rozměry. D x Š x V: 210 x 150 x 140 mm.

Super rychlé pájení díky enormně vysokému tepelnému výkonu (900°C). Provozní výkon = pájecí výkon = 2000 W! Díky tomu je doba pájení např. pro \varnothing 18 mm pouhých 18 s.

Použitelný kdekoli, i na úzkých místech. Okamžitě připraven k provozu, stačí jej pouze připojit do zásuvky. Žádné nastavování pájecího proudu. Velký pracovní rádius díky 4 m dlouhému kabelu k pájecím kleštím. Ohebný ochranný kryt kabelu.

Na teplotních vlivech nezávislé řízení pájecího proudu.

Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí. Tyčkové elektrody pro práci na úzkých místech. Držák elektrod a šrouby z nerezové oceli. Snadná výměna elektrod.



Kvalitní německý výrobek



Prizmatické elektrody pro univerzální použití, maximálně využitelné díky optimalizovanému upnutí.

Rozsah dodávky

REMS Contact 2000. Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene \varnothing 6–54 mm, \varnothing 1/4–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 2 páry prizmatických elektrod. V kartonu.

Obj.č.	
164011	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Contact 2000 Super-Pack. Elektrický pájecí přístroj pro pájení měděných trubek bez plamene \varnothing 6–54 mm, \varnothing 1/4–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, řídicí napětí 24 V. Pájecí kleště s 4 m dlouhým kabelem, bezpečnostní transformátor, 2 páry prizmatických elektrod, 1 pár tyčkových elektrod, 250 g kvalitní pájky REMS Lot Cu 3, 250 g kvalitní pasty na měkké pájení REMS Paste Cu 3, 1 fezák trubek REMS RAS Cu-INOX 3–35, balení s 10 kusy čistících žinek REMS Cu-Vlies. V pevném kufru z ocelového plechu.

Obj.č.	
164050	



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Prizmatické elektrody (pár)	164111
Prizmatické elektrody v držáku (pár)	164110
Tyčkové elektrody (pár)	164115
Kufr z ocelové plechu s vložkou	164250

REMS materiál pro pájení viz. str. 171.



REMS Blitz

Turbo-plynový pájecí hořák na propan

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro rychlé měkké pájení a nízkou spotřebu plynu.

Měděné trubky $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$

Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.

Teplota plamene 1950°C

REMS Blitz – bleskově rychlé měkké pájení.

Piezo-elektrické zapalování

Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 160 g/h!

Konstrukce

Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 trubice hořáku. Použitelné i s malou lahví.

Turbo-plamen

Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro vysoký tepelný výkon a bleskově rychlé měkké pájení.



Rozsah dodávky

REMS Blitz. Turbo-plynový pájecí hořák na propan pro měkké pájení měděných trubek $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$. Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G $\frac{3}{4}$ LH. Koncovka hadice a převlečná matka G $\frac{3}{4}$ LH. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	160010	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS materiál pro pájení viz. str. 171.		
Vysokotlaká hadice 3 m, G $\frac{3}{4}$ LH	152106	
Reduktor tlaku pro 5 nebo 11 kg plynové lahve (2 bar)	152109	



REMS Macho

Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen

Praktický plynový pájecí hořák se samozapalováním a turboplamenem pro bleskově rychlé tvrdé a měkké pájení. Nízká spotřeba plynu.

Měděné trubky aj. $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$

Zahřívání, žíhání, opalování, tavení, rozmrazování, smršťování a podobné termické operace.

Teplota plamene 2500°C

REMS Macho – super rychlé tvrdé pájení.

Piezo-elektrické zapalování

Bez zapalovače! Stačí stisknout tlačítko a plamen hoří! Po vymáčknutí tlačítka plamen zhasne! Nízká spotřeba plynu, jen 360 g/h!

Jen acetylen

Injekční hořák spaluje kyslík ze vzduchu. Díky tomu je třeba pouze acetylen.

Konstrukce

Super praktický, ergonomický, obsluha pouze jednou rukou. Žádné nastavování, žádné regulování. Tlačítko pro trvalý chod. Pouze 1 univerzální trubice hořáku.

Turbo-plamen

Bodový plamen se zesilovačem Turbo-Drall pro extrémně vysoký topný výkon a super rychlé tvrdé pájení.



Rozsah dodávky

REMS Macho. Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen pro tvrdé a měkké pájení měděných trubek aj. $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$. Piezo-elektrické zapalování. Připojení plynu G $\frac{3}{8}$ " LH. Koncovka hadice a převlečná matka G $\frac{3}{8}$ " LH. V blistrovém balení.

	Obj.č.	
	161010	

Příslušenství

REMS materiál pro pájení viz. str. 171.

REMS Lot Cu 3

Měkká pájka S-Sn97Cu3, EN 29453

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci studené a teplé vody a instalaci topení $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Podle DVGW pracovní listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Teplota tavení	230–250°C

REMS Lot Cu 3 – kvalitní měkká pájka.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví člověka a životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Rozsah dodávky

REMS Lot Cu 3. 250 g cívka drátu měkké pájky S-Sn97Cu3, EN 29453, \varnothing 3 mm, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalace teplé a studené vody a instalace topení $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

	Obj.č.	
	160200	



Kvalitní německý výrobek

REMS Paste Cu 3

Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku S-Sn97Cu3 podle EN 29453 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1

Měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami pro instalaci teplé a studené vody a instalaci topení $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Podle DVGW pracovního listu GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AP2793)

REMS Paste Cu 3 – kvalitní pasta pro měkké pájení.

Neobsahuje olovo, nepoškozuje zdraví ani životní prostředí. Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Žádná další spotřeba tavících přísad, tavící přísada je již obsažena v pastě. Díky tomu se sníží nebezpečí koroze. Žádné přehřívání trubek a tvarovek, protože tavení pájky a správná teplota pájení je díky změně zabarvení jasně rozpoznatelná. Vysoký stupeň plnění v pájecí spáře, díky tomu vysoká pevnost. Snadné odstraňování zbytků rozpustných ve studené vodě.

V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem integrovaným v uzávěru.

Rozsah dodávky

REMS Paste Cu 3. 250 g pasta pro měkké pájení z pájecího prášku S-Sn97Cu3 podle EN 29453 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1, pro měkké pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody a instalaci topení $\leq 110^{\circ}\text{C}$. DVGW-kontrolní označení FI 038. V plastové lahvičce s neztratitelným štětcem.

	Obj.č.	
	160210	



Kvalitní německý výrobek

REMS Lot P6

Tvrdá pájka B-Cu94P-710/890, EN 1044

Tvrde pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci teplé a studené vody, instalaci plynu, chladicí a klimatizační techniky.

Podle DVGW pracovního listu GW 2.

Legování (Hmotn. %)	94 % Cu, 6 % P
Teplota tavení	710–890°C

REMS Lot P6 – kvalitní tvrdá pájka.

Univerzální použití pro téměř všechny běžné druhy spojení při instalaci měděných trubek. Zvlášť pro pájení kapilárních spár při instalaci měděných trubek bez tvarovek. Dlouhý interval tavení díky nízkému obsahu fosforu zaručuje pájeným místům zvýšenou odolnost.

Neobsahuje stříbro, podle normy. Velmi výhodná cena.

Rozsah dodávky

REMS Lot P6. 1 kg tvrdé pájky (tyčky) B-Cu94P-710/890, EN 1044, \varnothing 2 mm, pro tvrdé pájení měděných trubek s měděnými, bronzovými a mosaznými tvarovkami při instalaci studené a teplé vody, instalaci plynu, chladicí a klimatizační techniky. V kartonu.

	Obj.č.	
	160220	





Zmrazování



Zmrazovač trubek CO₂

174



Elektrický zmrazovač trubek

175

Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení pomocí zmrazovacího média kysličníku uhličitého. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky

Ø 1/8–2"
Ø 10–60 mm

Zmrazovací médium: Kysličník uhličitý.

Tepelný výkon až –79°C.

Nejedovatý, nehořlavý.

REMS Eskimo – zmrazit místo vyprázdnit. Super rychlý. Automatický přívod zmrazovacího média. Vysoký tepelný výkon, např. 3/4" ocelová trubka za pouhých 5 min. Obzvláště úzké, nezničitelné zmrazovací manžety.

Zmrazovací médium

Zmrazovací médium s vysokým tepelným výkonem až –79°C. Nejedovatý. Nehořlavý. Snadno k dostání.

Konstrukce

Zmrazovací manžety naléhávající přímo na trubku a přívod zmrazovacího média přímo na trubku zaručují extrémně krátkou zmrazovací dobu a nízkou spotřebu zmrazovacího média. Zmrazovat lze jednostranně i oboustranně, s přídatnými T-rozdělovači lze připojit i další zmrazovací manžety.

Zmrazovací manžety

Jednoduché. V mžiku namontované, bez speciálního nářadí. Obzvláště úzké, vysoce pružné a nezničitelné zmrazovací manžety z termoplastického elastomeru odolného proti chladu, pro práci i na úzkých místech a ve skulinách. Neztratitelné upínací šrouby.

Rukojeti z injektorem

Ergonomické rukojeti z umělé hmoty pro příjemnou práci. Nezlomitelný injektor (vstřikovací tryska) z mosazi. Rychlé a bezpečné připojení na zmrazovací manžety. Žádné nastavování, správné množství zmrazovacího média je vždy přiváděno automaticky.

Vysokotlaké hadice

Ohebné vysokotlaké hadice odolné proti zlomení a nárazu. Extra dlouhé pro velký pracovní rádius. Libovolně prodlužovatelné. Otočné převlečné matice na připojení k lahvi zamezují zamotání vysokotlakých hadic.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Eskimo Set. Zmrazovač trubek pro zmrazovací médium kysličník uhličitý. Pro ocelové, měděné, plastové a vrstvené trubky, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. 10 párů zmrazovacích manžet pro celou pracovní oblast, připojení k lahvi s T-rozdělovačem, uzavírací matice, 2 rukojeti s injektorem, 2 vysokotlaké hadice. V pevném kufru.

	Obj.č.
	130002

Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.	
Zmrazovací manžeta	1/8"	12 mm	130450
	1/4"	15 mm	130455
	3/8"	18 mm	130460
	1/2"	22 mm	130465
	3/4"	28 mm	130470
	1"	35 mm	130475
	1 1/4"	42 mm	130480
	1 1/2"		130485
		54 mm	130490
		60 mm	130495
Vysokotlaká hadice 2 m		130415	
T-rozdělovač pro další manžety		130207	
Uzavírací matice		130209	
Dvojité vsuvka		130208	
Rukojeť s injektorem		130410	
Kufr s vložkou		130430	



Jednoduché, rychlé zmrazování nevyprázdněných potrubních vedení. Uzavřený oběh zmrazovacího média. Šetrné k životnímu prostředí. Pro opravy a rozšiřování potrubních systémů.

Ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky

Ø 1/8–2"
Ø 10–60 mm

Zmrazovací médium: R-404A, bez freonů.

REMS Frigo 2 – elektricky zmrazit místo vyprázdnit. Super rychle do 2". Vysoký tepelný výkon, např. 3/4" ocelovou trubku za pouhých 9 min*. Obzvláště úzké, patentované zmrazovací hlavy, v mžiku namontované.

Výhoda systému

Jen jeden zmrazovač trubek pro celý pracovní rozsah do 2". Zmrazovací hlavy z jednoho kusu pro hlavní pracovní rozsah Ø 1/4–1" resp. Ø 15–35 mm, nejsou nutné žádné redukční vložky. Podpora přenosu chladu jen prostřednictvím postřiku vodou. Vždy čisté zmrazovací hlavy, nejsou nutné žádné pasty/mazání.

Uzavřený oběh zmrazovacího média

Elektrický zmrazovač s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Nepoškozuje životní prostředí. Použitelný kdekoli, i v uzavřených prostorách. Zmrazovací médium R-404A. Vysoký tepelný výkon. Ideální i pro delší opravy.

Konstrukce

Robustní, kompaktní. Obzvláště úzké zmrazovací hlavy a kolmo k trubce vedoucí hadice na zmrazovací médium umožňují pracovat i v úzkých místech a skulinách. Jednostranné a oboustranné zmrazování možné.

Zmrazovací agregát

Velmi tichý chod. Zmrazovací agregát, 430 W, v pevném krytu z ocelového plechu s postranními větracími mřížkami pro optimální cirkulaci vzduchu. Nahoře se nacházející dobře přístupný, velký prostor pro hadice a příslušenství. Hmotnost jen 23 kg. Dobře přenosný.

Zmrazovací hlavy

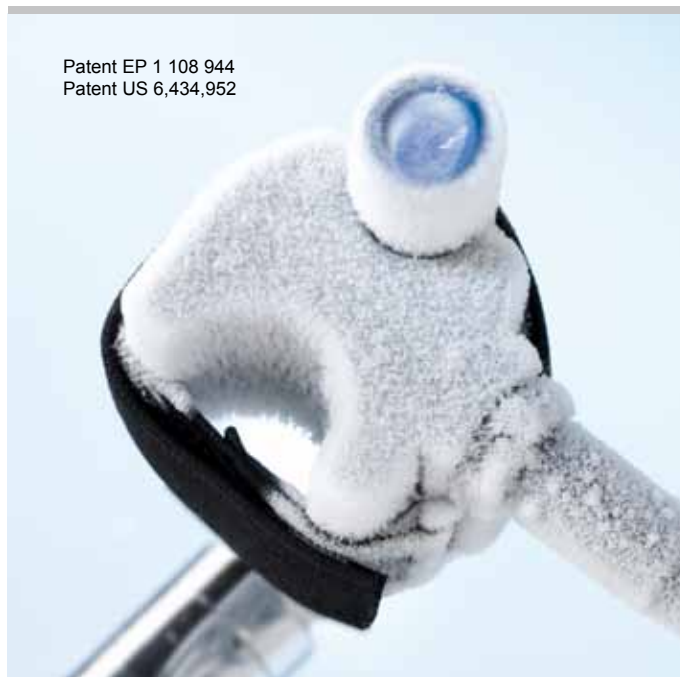
Obzvláště kompaktní zmrazovací hlavy s geometricky speciálně vytvořenými prohlubněmi pro nasazení na různé průměry trubek (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Výjimečně úzké, jen 50 mm široké. Použitelné kdekoli, i na úzkých místech. Všechny velikosti trubek od Ø 1/4–1" příp. Ø 15–35 mm lze zmrazovat s jednou zmrazovací hlavou. Zmrazovací vložky pro zbylý pracovní rozsah do Ø 2", 60 mm. Upínací pásky s uzávěrem na bázi suchého zipu pro jednoduchou a rychlou montáž zmrazovacích hlav na trubku, bez nářadí.

Hadice na zmrazovací médium

Ohebné, extra dlouhé hadice s chladičem z proti otěru odolného syntetického kaučuku pro velký pracovní rádius.

LCD-digitální teploměr

LCD-digitální teploměr pro přesné zobrazování teploty přímo na místě zmrazování jako příslušenství.

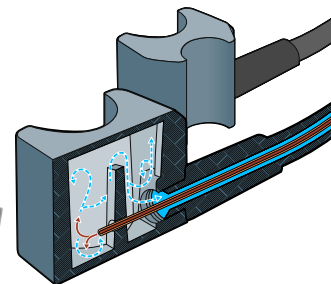


Patent EP 1 108 944
Patent US 6,434,952



Použitelný kdekoli, i na úzkých místech.

Kvalitní německý výrobek



Super rychle do 2"



Rozsah dodávky

REMS Frigo 2. Elektrický zmrazovač trubek s uzavřeným oběhem zmrazovacího média. Na ocelové, měděné, plastové, vrstvené trubky, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Zmrazovací agregát 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 hadice s chladičem, 2 upínací pásky, láhev s rozprašovačem. Výbava pro Ø 1/4–1/4", 15–42 mm. V pevném krytu z ocelového plechu.

	Obj.č.
	131011

Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.	
Set vybavení do 2", 60 mm	1 1/2–2" / 54–60 mm	131160	
Zmrazovací vložka (pár)	1/8"	10, 12 mm	131110
			131156
	1 1/2"	54 mm	131157
		60 mm	131158
LCD-digitální teploměr		131115	



*teplota prostředí/vody cca. 18°C.



Inspekce trubek a kanálů

Čištění trubek a kanálů

	Kamera-Endoskop	178
	Elektronické kamerové inspekční systémy	180
	Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon	182
	Elektrický přístroj na čištění trubek	183
	Elektrické stroje na čištění potrubí	184

Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. REMS CamScope S s hlasovým záznamem. Pro akumulátorový a síťový provoz.

REMS CamScope – vynikající snímky a videozáznamy z dutin, šachet a potrubí. Odnímatelná kontrolní jednotka. Přenos signálu bezdrátovou technikou. Zásuvka pro kartu MicroSD.

REMS CamScope S – s hlasovým záznamem.

Konstrukce

Superlehký a snadno ovladatelný. Ruční přístroj se sadou kamery a kabelu jen 0,45 kg. Všude použitelná, volně z ruky, nad hlavou, i na obzvláště úzkých místech. Stabilní plastový kryt, odolný proti nárazu, s ergonomicky tvarovanou pistolovou rukojetí. Spínač zapnuto/vypnuto s regulačním kolečkem pro plynulé nastavení světlosti LED v hlavě kamery. Power-LED k zobrazení provozního stavu. Praktický, vyjímatelný držák na baterie pro 4 běžné baterie 1,5 V, AA, LR6. POUŽITELNÉ RŮZNÉ SADY KAMERY A KABELU. Násuvné šroubové přípoje pro výměnu sad kamery a kabelu a prodloužení posuvného kabelu bez nářadí. Pevný kufr pro ruční přístroj, sadu kamery a kabelu 16-1/9-1/5-1, prodloužení posuvného kabelu, kontrolní jednotku, zdroj napětí a příslušenství.

Kontrolní jednotka s barevným displejem TFT-LCD

Kontrolní jednotka s barevným displejem 3,5" s nejmodernější technologií TFT-LCD pro vynikající snímky a videozáznamy, úhlopříčka obrazovky 88 mm, 320 x 240 pixelů, odnímatelná pro přenos signálu bezdrátovou technikou nebo zasunutelná na ruční přístroj se zajištěním pro přímý přenos signálu kontaktními kolíky. Obzvláště lehká a snadno ovladatelná: REMS CamScope jen 0,14 kg, REMS CamScope S jen 0,24 kg. Pevný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou, REMS CamScope S s gumovou ochranou proti nárazům. Nejmenší rozměry: REMS CamScope 102 x 71 x 25 mm, REMS CamScope S 105 x 92 x 42 mm. Zásuvka pro kartu MicroSD s pružinovým mechanismem. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti karty MicroSD pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. REMS CamScope S s hlasovým záznamem k jednoduchému nahrání komentáře během záznamu videa. REMS CamScope S s 3-násobným digitálním zvětšením. Datum a čas záznamu lze volitelně ukládat do snímku a do videozáznamu. Okamžité přehrání uložených záznamů nebo přenos z karty MicroSD na jiné přístroje. Přehrání hlasového záznamu u REMS CamScope S přes externí přístroje, např. PC nebo notebookem. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdiřka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Ion 100–240 V.

Akumulátorový und síťový provoz

Li-Ion technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Napěťový napáječ 100–240 V AC, 50–60 Hz, 9 W, pro síťový provoz namísto akumulátoru s integrovanou elektronickou nabíječkou Li-Ion. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Vyměnitelné sady kamery a kabelu Color

Sady kamery a kabelu Color, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, Ø 9 mm nebo Ø 16 mm, s CMOS-senzorem s tlumitelným světlem bílých LED k optimálnímu nastavení světlosti a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) pro automatické řízení zaostření obrazu, chráněné proti dočasnému ponoření do vody (IP 67). Sada kamery a kabelu Color 16-1 a 9-1 s 1 m tvárným posuvným kabelem a nasazovacím zrcadlem, nasazovacím hákem, nasazovacím magnetem. Sada kamery a kabelu Color 4,5-1 s 1 m ohebným posuvným kabelem, ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst, např. zápachových uzávěrů, vrtů, průlomů. Tvárné prodloužení posuvného kabelu 900 mm, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m, jako příslušenství. Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°, s o 90° do boku lomenou barevnou kamerou Ø 16 mm, 640 x 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

REMS CamScope Li-Ion Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 2 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 16-1	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175110
Set 9-1	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175111
Set 4,5-1	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175112



Rozsah dodávky

REMS CamScope S Li-Ion Set. Mobilní, příruční kamera-endoskop s bezdrátovou technikou pro nízkonákladovou inspekci a analýzu poškození těžce dostupných míst jako jsou dutiny, šachty, potrubí aj. Dokumentace snímků a videozáznamů s hlasovým záznamem na kartě MicroSD. Ruční přístroj se 4 bateriemi 1,5 V, AA, LR6. Odnímatelná kontrolní jednotka s bezdrátovou technikou, barevným displejem 3,5" TFT-LCD, 3-násobným digitálním zvětšením, zásuvkou pro kartu MicroSD, USB portem, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta MicroSD 2 GB. Napěťový napáječ/nabíječka Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, pro kontrolní jednotku. Kabel USB, videokabel. V pevném kufru. Volitelně se sadou kamery a kabelu 4,5-1, sadou kamery a kabelu 9-1 nebo sadou kamery a kabelu 16-1.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 16-1	Sada kamery a kabelu Color 16-1, sestávající z barevné kamery Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175130
Set 9-1	Sada kamery a kabelu Color 9-1, sestávající z barevné kamery Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175131
Set 4,5-1	Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, sestávající z barevné kamery Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s tlumitelným světlem bílých LED a neměnnou funkcí zaostřování (Fixed-Focus) a 1 m ohebným posuvným kabelem. Ideální k inspekci malých ohybů trubek a úzkých míst.	175132



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Sada kamery a kabelu Color 16-1, barevná kamera Ø 16 mm, 704 × 576 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175103
Sada kamery a kabelu Color 16-1 90°, 90° do boku lomená barevná kamera Ø 16 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem.	175106
Sada kamery a kabelu Color 9-1, barevná kamera Ø 9 mm, 640 × 480 Pixel, s 1 m tvárným posuvným kabelem. Nasazovací zrcadlo, nasazovací hák, nasazovací magnet.	175104
Sada kamery a kabelu Color 4,5-1, barevná kamera Ø 4,5 mm, 320 × 240 Pixel, s 1 m ohebným posuvným kabelem.	175102
Prodloužení posuvného kabelu 900 mm, tvárné, spojitelné až do pracovní délky 4,5 m	175105



Super lehký, praktický kamerový inspekční systém pro nákladově výhodnou inspekci a analýzu poškození trubek, kanálů, komínů a jiných dutých prostor. S elektronickým počítáním metrů. Také k inspekci po provedených pracích čištění trubek a k převzetí nových instalací nebo oprav. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Trubky \varnothing (40) 50–150 mm
 Kanály, komíny, jiné duté prostory

REMS CamSys Li-Ion – vynikající snímky a videa z trubek a kanálů. Zásuvka pro SD kartu. S elektronickým počítáním metrů. Pro akumulátorový a síťový provoz.

Výhoda systému

Jen jedna kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem k připojení různých sad kamer a kabelů pro rozdílné nároky. Díky tomu je možné nákladově výhodné přezbrojení.

Konstrukce

Sper lehký, dobře padnoucí do ruky. Použitelný všude, také na obzvláště úzkých místech. Kontrolní jednotka spojena 2 m propojovacím kabelem se sadou kamery a kabelu, oddělitelná k jednoduchému čištění sady kamery a kabelu. Použitelné různé sady kamery a kabelu. Násuvné šroubové připoje pro výměnu sad kamery a kabelu a kontrolní jednotky bez nářadí. Pevný kufr pro kontrolní jednotku, napěťový napáječ/nabíječku a příslušenství.

Kontrolní jednotka s TFT-LCD-barevným displejem

Kontrolní jednotka s 3,5" barevným displejem s nejmodernější TFT-LCD-technologie pro vynikající snímky a videa, 89 mm úhlopříčkou obrazovky, 320 x 240 Pixel. Obzvláště lehká a dobře padnoucí do ruky, jen 0,4 kg. Pevný, nárazům odolný plastový kryt, chráněný před ostřikem vodou. Nejmenší rozměry: 172 x 121 x 58 mm. Tlačítka pro nastavení intenzity světla svítivých diod barevné kamerové hlavy. Plný obraz, 2-násobné zvětšení a možnost zrcadlového zobrazení. Zásuvka pro SD-kartu s pružinovým mechanismem. Snímky a videozáznamy uložitelné do paměti SD-karty pro snadnou dokumentaci výsledků inspekce. Datum a čas záznamu jakož i hloubka zasunutí kamery mohou být volitelně uloženy do snímku a do videozáznamu. Během záznamu videa mohou být navíc zachyceny snímky, aniž by byl záznam videa narušen. Okamžité přehrání uložených záznamů nebo přenos z SD-karty na jiné přístroje. Během přehrávání uložených videozáznamů mohou být na barevném displeji kontrolní jednotky také dodatečně vytvořeny snímky z videozáznamu. USB port pro přímé spojení s PC nebo notebookem. Výstup na video Composite-Video PAL/NTSC pro připojení externí obrazovky. Zdíčka pro napěťový napáječ/nabíječku Li-Ion 100–240 V.

Akumulátorový a síťový provoz

Li-Ion technologie. Kontrolní jednotka s integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah. Vysoce výkonná a lehká. Velká hustota energie pro cca. 2 hodiny nepřetržitého provozu. Napěťový napáječ 100–240 V AC, 50–60 Hz, 13 W, pro síťový provoz namísto akumulátoru s integrovanou elektronickou nabíječkou Li-Ion. Žádný paměťový efekt pro maximální výkon akumulátoru.

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením

Speciální barevná kamera s vysokým rozlišením \varnothing 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 8 ultra jasnými, bílými světelnými diodami (LED) s nastavitelnou intenzitou světla až do 330 mcd a koncentrovaným úhlem záření pro vynikající barevné snímky při stejnoměrném jasném osvětlení. Velmi nízká potřeba světla při velmi vysoké světelné citlivosti (0,5 Lux). Neměnná funkce zaostřování (Fixfokus) a speciální objektiv se 70°-širokoúhlým objektivem, také pro rozeznání nejmenších detailů.

Vyměnitelné sady kamera a kabelu

Sady kamery a kabelu S-Color, sestávající ze speciální barevné kamery s volitelně 30 m posuvného kabelu \varnothing 5,4 mm, ohebného, pro \varnothing 50–150 mm, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů nebo 10 m posuvného kabelu \varnothing 3,6 mm s označením délky, velmi ohebného, pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby od \varnothing 40 mm, v kabelovém koši, s připojením pro kontrolní jednotku. Obzvláště malá, zaoblená kamerová hlava \varnothing 25 mm, vodotěsná do 20 m (0,2 MPa/2 bar/ 29 psi) a směrem k posuvnému kabelu zúžená, vysoce ohebná kluzná pružina, pro snadný posuv, také skrz několik ohybů trubky. Kamerová hlava s pevným, rychle vyměnitelným ochranným krytem z vysoce pevného polyakrylu se vsazeným hledím z minerálníhoho skla. Ohyby průchozí posuvný kabel s hybridní technikou, s duší ze skleněných vláken, datovými vedeními a plastovým opláštěním, velmi pevný, pro dlouhou dobu životnosti. Robustní, práškovým lakem povlakovaný, dobře čistitelný kabelový koš. Navijecí buben s otáčivým košem pro jednoduché navijení a odvíjení posuvného kabelu a integrovaným senzorem pro elektronické počítání metrů.

Vodící tělesa

Různá vodící tělesa pro větší průměry trubek, pevně aretovatelná na kamerovou hlavu, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

REMS CamSys Li-Ion Set S-Color 10 K. Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Pro trubky Ø 40–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě s údajem o datumu a čase. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 13 W, SD-karta 2 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color 10 K se speciální barevnou kamerovou hlavou Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 10 m posuvného kabelu Ø 3,6 mm s označením délky, velmi ohebného, v kabelovém koši.

	Obj.č.	
	175008	



Rozsah dodávky

REMS CamSys Li-Ion Set S-Color 30 H. Elektronický kamerový inspekční systém k nákladově výhodné inspekci a analýze poškození. Pro trubky Ø 40–150 mm, kanály, šachty, komíny a jiné duté prostory. Dokumentace snímků a videozáznamů na SD-kartě s údajem o datumu, čase a hloubce zasunutí. Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 13 W, SD-karta 2 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru. Sada kamery a kabelu S-Color 30 H se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 30 m posuvným kabelem Ø 5,4 mm, ohebným, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů.

	Obj.č.	
	175010	



Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS CamSys Li-Ion Basic-Pack Kontrolní jednotka v mikroprocesorové technice s 3,5" TFT-LCD-barevným displejem, zásuvkou pro SD-kartu, USB-přípojkou, výstupem na video PAL/NTSC, integrovaným akumulátorem Li-Ion 3,7 V, 2,5 Ah, v pevném, nárazům odolném plastovém krytu, chráněném před ostřikem vodou. 2 m propojovací kabel od kontrolní jednotky k sadě kamery a kabelu, napěťový napáječ/nabíječka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 13 W, SD-karta 2 GB, USB-kabel, videokabel, v pevném kufru.	175000	
Sada kamery a kabelu S-Color 30 H. Se speciální barevnou kamerou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem a 30 m posuvným kabelem Ø 5,4 mm, ohebným, v navijecím bubnu s elektronickým počítáním metrů a připojením pro kontrolní jednotku. Pro Ø 50–150 mm.	175011	
Sada kamery a kabelu S-Color 10 K. Se speciální kamerovou hlavou s vysokým rozlišením Ø 25 mm s CMOS obrazovým senzorem, 10 m posuvným kabelem Ø 3,6 mm s označením délky, velmi ohebným, s připojením na kontrolní jednotku, v kabelovém koši. Pro malé průměry trubek a malé a těsné ohyby od Ø 40 mm.	175016	
Vodící těleso Ø 62 mm, 2 kusy	175057	
Vodící těleso Ø 100 mm	175058	
Ochranný kryt s hledím z minerálního skla, těsnící kroužek	175026	
Kufr s vložkou	175018	



REMS Pull-Push

Sací a tlakový čistící přístroj

Osvědčený, spolehlivý sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání.

REMS Pull-Push – Rychlé odstranění ucpání.

Vysoká přítlačná síla díky přední přestavitelné rukojeti.

Optimální přizpůsobení požadavku na čištění díky 2 manžetám: krátké manžetě pro umyvadla a vany, dlouhé manžetě pro toaletu.



Rozsah dodávky

REMS Pull-Push. Sací a tlakový čistící přístroj k rychlému odstranění ucpání. S krátkou a dlouhou manžetou. V kartonu.

	Obj.č.	
	170300	



REMS Mini-Cobra

Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon

Osvědčený, praktický přístroj pro rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, koupelně, na toaletách.

Pro trubky \varnothing 20–50 (75) mm
Pro spirály \varnothing 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – ručně nebo elektricky. Nepostradatelná při malých ucpáních.

Konstrukce

Jednoduchá, robustní, konstrukce vycházející z praxe. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 2,9 kg. Lehká práce i v sifonech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo sítkem nebo křížem do dřezů a odpadů. Aretace spirály rychloupínacím sklíčidlem.

Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchozí ohyby.

Spirálový buben

Spirálový buben chráněný proti korozi z plastu zpevněným skleněným vláknem, odolného proti nárazu, zabraňuje znečištění okolí. Větrání vnitřního prostoru bubnu zajišťuje samostatné vysušování spirály. Možnost vizuální kontroly spirály.

Pohon

Ručně, pomocí snadno se otáčející a snadno uchopitelné kliky nebo vhodnou vrtáčkou/vhodným vrtacím šroubovákem, počet otáček \leq 300 min⁻¹. Šestihranný unášec pro elektrický pohon v krytu bubnu.



Kvalitní německý výrobek

Rozsah dodávky

REMS Mini-Cobra. Přístroj na čištění trubek na trubky \varnothing 20–50 (75) mm, s ruční klikou a 6-ti hranným unášečem pro vrtáčky/vrtací šroubováky. Pro čistící spirály \varnothing 6, 8 a 10 mm. Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Rychloupínací sklíčidlo. Spirály 8 x 7,5 m. V kartonu.

	Obj.č.	
	170010	



Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
Spirály k čištění trubek	8 x 7,5 m	170200
	10 x 10 m	170205
Spirály k čištění trubek s duší	8 x 7,5 m	170201



Elektrický přístroj na čištění trubek s automatickým posuvem spirály vpřed a zpět. Pro snadné a rychlé použití při ucpání trubek v kuchyni, v koupelně, na toaletě.

Pro trubky \varnothing 20–50 (75) mm
Pro spirály \varnothing 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra A – Rychlé odstranění ucpání. S automatickým posuvem spirály vpřed a zpět.

Konstrukce

Kompaktní celek z pohonné jednotky a spirálového bubnu. Dobře padnoucí do ruky, lehká. Jen 5,2 kg. Kombinovaná otáčivá a přidržovací rukojeť k řízení automatického posuvu spirály vpřed a vzad a bezpečnému vedení přístroje. Snadná práce také v zápachových uzávěrech a úzkých ohybech trubek. Bezproblémové zavedení spirály přímo skrz síta nebo kříže v umyvadlech a výlevkách.

Spirály k čištění trubek

Spirály z vysoce kvalitního ocelového pružinového drátu. Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Na konci spirály vytvořená soudkovitá hlava (hlava pro dřezová síta), proto obzvláště dobře průchází ohyby. Spirála k čištění trubek s duší z drátu z pružinové oceli zabraňuje usazování nečistot na spirále nebo ucpáním zapletením dlouhých vláken do vlnutí spirály.

Spirálový buben

Proti korozi chráněný spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Gumové těsnění zabraňuje znečištění okolí. Odvětrání vnitřního prostoru spirálového bubnu zajišťuje samostatné oschnutí spirály. Možnost optického sledování spirály pro kontrolu v kterýkoli okamžik.

Pohon

Osvědčená pohonná jednotka. Enormně silná a výkonná. Robustní převody pracující bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou. Univerzální motor, 600 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách. Plynulé, elektronické řízení otáček. Otáčky jsou řízeny proměnným tlakem na bezpečnostní spínač od 0 do 550 min⁻¹ (tlačítko „přidávání plynu“).



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Mini-Cobra A. Elektrický přístroj na čištění trubek s automatickým posuvem spirály vpřed a vzad, na trubky \varnothing 20–50 (75) mm. Pro čisticí spirály \varnothing 8 a 10 mm. Pohonný stroj s bez údržby pracujícími převody, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 600 W, s pravým a levým chodem s extra silným kroutícím momentem při nízkých otáčkách, bezpečnostním spínačem. Plynulé, elektronické řízení otáček (tlačítko „přidávání plynu“). Spirálový buben z nárazuvzdorného plastu zesíleného skleněným vláknem. Spirála s duší 8 x 7,5 m. V kartonu.

	Obj.č.	
	170020	



Příslušenství

Označení	Velikost	Obj.č.
Spirály k čištění trubek s duší	8 x 7,5 m	170201
Spirály k čištění trubek	10 x 10 m	170205



Praktické, robustní kompaktní stroje pro mnohostranné použití při čištění trubek a kanálů. Rychlootáčivé s dělenými spirálami. Osvědčená technika.

Pro trubky	Ø 20–250 mm
Pro čisticí spirály	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Všechny spirály a nástroje na čištění trubek lze použít i pro jiné výrobky.

REMS Cobra – vyčistí potrubí – snadno a rychle. Rychlootáčivé zařízení s dělenými spirálami pro pracovní délku do 100 m. Účinné omílání řetězy a frézování až 740 min⁻¹. Uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a převody před nečistotami a vodou.

Rychlootáčivé zařízení se spojovatelnými dělenými spirálami

Rychlootáčivé zařízení, 740 min⁻¹ (REMS Cobra 22) resp. 520 min⁻¹ (REMS Cobra 32), s dělenými spirálami, pro účinnou, rychlou práci, např. omílání řetězy nebo frézování. I v těžkých podmínkách, např. při potrubí prorostlém kořeny a těžkých inkrustacích. Dělené spirály jsou dle potřeby spojitelné až do pracovní délky 70 m (REMS Cobra 22) resp. 100 m (REMS Cobra 32). Žádné nepotřebné otáčení dlouhých čisticích spirál.

Konstrukce

Robustní, vycházející z praxe, chráněná před ostřikem vody. Nevyžaduje žádnou údržbu. Malé rozměry. Výhodná hmotnost, pohonné zařízení REMS Cobra 22 váží jen 19 kg, pohonné zařízení REMS Cobra 32 váží jen 24 kg. Rám stroje z odolného hliníku odlévaného do kokily a plastového krytu odolného proti nárazu a úderu. Upínací systém nacházející se vně skříňe stroje a průchozí, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou. Vodicí hadice zabraňuje odhozu čisticí spirály a znečištění okolí. Nožičky jsou opatřeny gumovými chrániči, zaručujícími stabilní pozici na podložce a chránícími podložku před poškozením.

Vysoce výkonné čisticí spirály

Speciálně kaleny. Vysoce flexibilní pro snadný posuv také v úzkých ohybech trubek. Pomocí rychlospojky lze spirály prodlužovat nebo zkracovat. T-drážkové spojení s bezpečnostním zajištěním prostřednictvím vyměnitelného, párem zajištěného nastavovacího kolíku. Ruční posuv pro citlivou práci. Standardní čisticí spirály pro univerzální čisticí práce, vysoce ohebné, vhodné především pro úzké trubky nebo několikanásobné ohyby trubek. Čisticí spirála S se silnějším speciálním drátem především pro těžko odstranitelné ucpání trubek, např. pro rozřezání kořenů. Spirály k čištění trubek s prostředím a záru odolávající plastovou duší zabraňují usazení nečistot na spirále nebo zaplacením dlouhých vláken do vnitřní spirály. Pohon prostřednictvím pohonného zařízení REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 nebo pohonných zařízení jiných výrobců.

Upínací čelisti pro pohon spirál

Upínací čelisti z kvalitní, kalené oceli, odolné proti opotřebení a přesně padnoucí. Okamžitě exaktní upnutí a vyjmutí spirál pro optimální řízení, přenos síly a funkční bezpečnost. REMS Cobra 22: Volitelně čisticí spirály Ø 16 a 22 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 22/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství. REMS Cobra 32: Volitelně čisticí spirály Ø 22 a 32 mm, bez výměny upínacích čelistí. Čisticí spirály Ø 16 mm s upínací čelisti 16, jako příslušenství. Čisticí spirála Ø 8 mm s bubnem adaptéru 32/8 a integrovanými upínacími čelistmi, jako příslušenství.

Pohon

Silný kondenzátorový motor s tichým chodem, vysokým kroutivým momentem, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), pravý a levý běh. Plný přenos výkonu motoru díky neskouzávacímu, bez údržby pracujícímu pohonu ozubeným řemenem. Průchozí, uzavřené pohonné vřeteno. Trvale mazaná kuličková ložiska nevyžadující žádnou údržbu. Rychlé a bezpečné spuštění a zastavení spirály díky silné, střední přítlačné páce s centrálním přenosem síly. Ta slouží zároveň bez náročného zajištění jako rukojeť pro přenesení.

Nástroje na čištění trubek

Široký sortiment nástrojů na čištění trubek (strana 186–187), vhodné i pro použití se stroji na čištění trubek jiných výrobců.



Kvalitní německý výrobek



Průběžné, uzavřené pohonné vřeteno chrání motor a pohon před nečistotami a vodou

Rozsah dodávky

REMS Cobra 22 Set. Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–150 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 750 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Volitelně se sadou spirál a nástrojů 16 nebo/a 22.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 16	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172010
Set 22	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22, 1 pár vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na sadu nástrojů	172011
Set 16 + 22	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	172012



Rozsah dodávky

REMS Cobra 32 Set. Elektrická čistička potrubí na trubky Ø 20–250 mm. Pohonná jednotka s pohonem ozubeným řemenem nevyžadujícím údržbu, kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 1050 W, pravý a levý běh, vodící hadice. Volitelně se sadou spirál a nástrojů 32 nebo sadou spirál a nástrojů 22 a 32 nebo/a 16 a 22.

Označení	Provedení	Obj.č.
Set 32	4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 1 pár vodících rukavic, kufr na sadu nástrojů	174010
Set 22 + 32	5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22, 4 dělené spirály 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 32, vytahovací vrták 32, nálevkovitý vrták 32, ozubený listový vrták 32/45, kolík k rozpojování spirál 22/32, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu/kufr na každou sadu nástrojů	174011
Set 16 + 22	5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímý vrták 16, soudkový vrták 16, ozubený listový vrták 16/25, kolík k rozpojování spirál 16, 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímý vrták 22, vytahovací vrták 22, nálevkovitý vrták 22, ozubený listový vrták 22/35, kolík k rozpojování spirál 22, 2 páry vodících rukavic, kufr z ocelového plechu na každou sadu nástrojů	174012



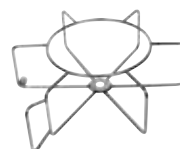
Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Cobra 22 pohonná jednotka s vodící hadicí	172000
REMS Cobra 32 pohonná jednotka s vodící hadicí	174000

Nástroje na čištění trubek viz. str. 186–187.



Označení	Velikost	Obj.č.
Sada spirál a nástrojů 16 Skládá se ze 5 dělených spirál 16 × 2,3 m v koši na spirály, přímého vrtáku 16, soudkovitého vrtáku 16, ozubeného listového vrtáku 16/25, kolíku k rozpojování spirál 16, 1 páru vodících rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172050
Sada spirál a nástrojů 22 Skládá se ze 5 dělených spirál 22 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 22, vytahovacího vrtáku 22, nálevkovitého vrtáku 22, ozubeného listového vrtáku 22/35, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodících rukavic, kufru z ocelového plechu na sadu nástrojů		172051
Sada spirál a nástrojů 32 Skládá se ze 4 dělených spirál 32 × 4,5 m v koši na spirály, přímého vrtáku 32, vytahovacího vrtáku 32, nálevkovitého vrtáku 32, ozubeného listového vrtáku 32/45, kolíku k rozpojování spirál 22/32, 1 páru vodících rukavic, kufru na sadu nástrojů		174050
Buben adaptéru REMS Cobra 22/8 Se spirálou 8 × 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170011
Buben adaptéru REMS Cobra 32/8 Se spirálou 8 × 7,5 m, se soudkovitou hlavou		170012
Upínací čelisti 16 (sada) pro REMS Cobra 32 k upínání spirál k čištění trubek Ø 16 mm		174101
Spirála k čištění trubek na trubky Ø 10–50 (75) mm	8 × 7,5 m	170200
na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171200
na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172200
na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174200
Spirála k čištění trubek (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
Spirála k čištění trubek (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
Spirála k čištění trubek (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
Spirála S k čištění trubek se silným speciálním drátem pro vyšší stabilitu, např. při řezání kořenů, frézování, omílání řetězy na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2 m	171205
na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4 m	172205
na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4 m	174205
Spirála k čištění trubek s duší Zabraňuje usazování nečistot na čisticí spirále na trubky Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171210
na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172210
na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174210
Spirála k čištění trubek s duší (5 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
Spirála k čištění trubek s duší (4 kusů) v koši na spirály na trubky Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
Redukce spirál 22/16 pro spojování dělených spirál různých velikostí	22/16	172154
Redukce spirál 32/22 pro spojování dělených spirál různých velikostí	32/22	174154
Koš na spirály (prázdný)	16 22 32	171150 172150 174150
Kolík k rozpojování spirál k rozpojování bezpečnostního zajištění	16 22/32	171151 172151



Označení	Velikost	Obj.č.	
Přímý vrták pro určování příčiny ucpání odebráním vzorku. Provtřání úplného ucpání způsobeného textiliemi, papírem a kuchyňskými odpady.	16 22 32	171250 172250 174250	
Soudkový vrták na lehká ucpání textilem a papíry. Ohebný, pro prostoupení úzkými záhyby.	16 22 32	171265 172265 174265	
Nálevkový vrták speciálně na ucpání textilem a papíry. Velký rozsah, výhodný u větších průměrů trubek. Také jako vytahovací nástroj na spirály, které zůstaly v trubce.	16 22 32	171270 172270 174270	
Vytahovací vrták S prodlouženým zahnutým záchytným ramenem. Nástroj na vytahování spirál, které zůstaly v trubce. Není určen pro vrtání.	16 22 32	171275 172275 174275	
Ozubný listový vrták pro vrtání trubek, které jsou zamaštěné nebo silně zanesené, např. odpady praček, myček. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
Ozubný křížový vrták Univerzálně použitelný pro ucpání všech druhů, i pro inkrustace, např. vápenné usazeniny na vnitřní straně trubky. Zanýtován se spojkou (není pájen nebo svařován), proto nedochází k deformaci listů vyrobených z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
Vidlicová řezací hlava pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli.	16	171305	
Křížová vidlicová řezací hlava pro odstraňování lehkých až silných zanesení nebo odolného zamaštění. Z kalené pružinové oceli. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	16	171306	
Ozubená vidlicová řezací hlava Mnohostranně použitelná, např. pro odstraňování zanesení a rozměňování (rozbití) kořenů. Z kalené pérové oceli.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
Řezač kořenů Speciálně pro trubky prorostlé kořeny. Kalená, vyměnitelná pilová koruna, řeže vpřed i vzad. Doporučujeme používat s čistícími spirálami S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
Řetězy pro odstředivé omílání, hladké články na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na citlivé trubky, např. plastové.	16 22 32	171340 172340 174340	
Řetězy pro odstředivé omílání, články s hroty na konečné čištění trubek k odstranění zamaštění a inkrustací, např. vápenných usazenin na vnitřní straně trubky. Na litinové nebo betonové trubky.	16 22 32	171341 172341 174341	
Vodící rukavice, pár k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek		172610	
Vodící rukavice s nýty, levá Vodící rukavice s nýty, pravá k bezpečnému uchopení a vedení spirál k čištění trubek. Celokožené, z hovězíny. Vnitřní strana s kovovými nýty.		172611 172612	





Svařování plastových trubek



Přístroj na svařování
elektrotvarovek

190



Přístroje pro polyfúzní
svařování přeplátováním

191



Stroje s topným článkem
pro svařování na tupo

192



Přístroje s topným článkem
pro svařování na tupo

196

Vysoce výkonný přístroj pro svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE.

Plastové trubky a elektrotvarovky z PE Ø 40–160 mm

Pro Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

REMS EMSG 160 – automatické svařování. Elektronické řízení. Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Nejmenší rozměry. Super praktický, lehký, váží jen 0,7 kg. Všude okamžitě použitelný.

Automatické nastavení svařovacího napětí (svařovací teploty) a doby svařování podle velikosti tvarovky pomocí elektronického řízení s mikrocontrolerem.

Automatická kompenzace doby svařování v závislosti na teplotě prostředí.

Akustická a optická kontrola průběhu svařování.

Velký pracovní rádius díky obzvláště dlouhému vedení.

Pevný kryt z plastu, odolný proti nárazům, s nosným popruhem. Chráněno proti ostříku vodou.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS EMSG 160. Přístroj na svařování elektrotvarovek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, na svařování odpadních trub elektrotvarovkami z PE výrobců Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro, Ø 40–160 mm. Elektronicky řízen, s akustickou a optickou kontrolou průběhu svařování. V pevném krytu z plastu, odolného proti nárazům, s nosným popruhem. Svařovací vedení 4,40 m. Připojovací vedení 3 m. V kartonu.

	Obj.č.
	261001

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Kufr	151615



Vysoce výkonné elektrické přístroje pro racionální svařování tvarovek. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky z PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

REMS MSG – Topné články podle DVS. Vysoce kvalitní povlakování teflonem.

Konstrukce

Praktická, lehká. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem a držákem na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (držák na pracovní stůl není pro MSG 25).

Topné články podle DVS

Deskovitý, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený ve slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Topná hrdla a objímky podle DVS, snadno vyměnitelné. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Upevňovací šrouby z nerezové oceli.

Teplota a regulace teploty

Volitelně

- nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty s velmi úzkou tolerancí (EE) nebo
- napevno nastavenou teplotou pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty s tolerancí +/- 10°C (FM).

Elektronická a mechanická regulace teploty reguluje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.



Rozsah dodávky

REMS MSG. Přístroj pro polyfúzní svařování přeplátováním pro svařování plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek 230 V, bez topných hrdel a topných objímk. Volitelně nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PP-trubky na 260°C, s elektronickou regulací teploty (EE) nebo napevno nastavená teplota pro PP-trubky na 260°C, s mechanickou regulací teploty (FM). Odkládací stojan. Držák pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze (ne pro MSG 25). Šestihranný klíč pro montáž a demontáž topných hrdel a topných objímk. V kartonu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
25 EE	16–25	500	256020
63 FM	16–63	800	256211
63 EE	16–63	800	256220
125 EE	16–125	1400	256320



Rozsah dodávky

REMS MSG 63 FM Set. Jako REMS MSG 63 FM, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16–63	800	256231

Rozsah dodávky

REMS MSG 63 EE Set. Jako REMS MSG 63 EE, avšak s teflonem povlakovanými topnými hrdly a topnými objímkami pro Ø 20, 25, 32 mm. Upevňovací šrouby z nerezové oceli. V kufru z ocelového plechu.

Označení	Trubka Ø mm	Výkon W	Obj.č.
	16–63	800	256240



Příslušenství

Označení	Rohre Ø mm	Obj.č.
Topné hrdlo, topná objímka, upevňovací šroub z nerezové oceli	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
125	256530	
Kufr z ocelového plechu		
REMS MSG 25		256042
REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



REMS SSM 160RS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Praktický, dobře přenosný kompaktní stroj. Kompletní váží jen 48 kg. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Pro dílnu i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF

Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160RS – ideální pro instalatéra.
Lehký a kompaktní. Topný článek podle DVS.
Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem.
Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Lehký a kompaktní. Nízká hmotnost, kompletní váží jen 48 kg. Snadno přenosný.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Použitelný na pracovním stole nebo na sériově dodávaném trubkovém podstavci (= podstavec = přepravní zařízení).

Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Ochranný kryt na topný článek.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným kroučivým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 160RS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Pracovní klíč. Kufř z ocelového plechu na upínací vložky a vložky podpěr. Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení.

	Obj.č.
	252026

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	252103



REMS SSM 160KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Do dílny i na stavbu.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF

Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – ideální pro instalatéra. Topný článek podle DVS. Elektronická regulace teploty. Kvalitní povlakování teflonem. Hoblík se silným tahem. Uzavřená skříň hoblíku.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 90 kg. Dobře přenosný.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo REMS SSG 180 pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu = obal pro transport.

Topný článek podle DVS

Deskovitý, planparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše. Ochranný kryt na topný článek.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným rotačním momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry pro trubky Ø 160 mm pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 160KS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Ochranný kryt na topný článek. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Rychloupínací zařízení, i pro šikmé odbočky, skládající se ze 2 svěráků majících po 2 upínacích vložkách pro trubky Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.
	252046

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	252103



REMS SSM 250KS

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Vysoce výkonný, osvědčený, dobře transportovatelný kompaktní stroj. Ideální pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF

Ø 75–250 mm

PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – kompaktní a robustní.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodný pro použití na stavbách. Hmotnost s podstavcem z ocelového plechu 109 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Stroj na podstavci z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou na upínací vložky a vložky podpěr
- Použitelný na pracovním stole nebo se sériově dodávaným podstavcem z ocelového plechu (obal pro transport)

Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla. Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným krouživým momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení vhodné i pro šikmé odbočky.

Stabilní rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínací čelistí Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Vhodné i pro šikmé odbočky. Lze dodat upínací čelisti a upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 225 mm.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy 2 vložky podpěr pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr na trubky Ø 140, 180, 225 mm.

Rozsah dodávky

REMS SSM 250KS. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. Stabilní rychloupínací zařízení, vhodné i pro šikmé odbočky, skládající se z 2 upínacích těles Ø 250 mm s upínacími čelistmi Ø 250 mm, vždy se 2 upínacími čelistmi a 2 upínacími vložkami pro trubky Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpěry potrubí s vložkami podpěr Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

	Obj.č.	
	254025	

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Nože hoblíku (kus)	254103	



Kompaktní, dobře transportovatelný vysoce výkonný stroj pro instalaci sanity, pokládání odpadních trubek, sanaci komínů PVDF trubkami. Na stavbu i do dílny.

Plastové trubky a tvarovky

z PB, PE, PP, PVDF Ø 90–315 mm

PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – komfortně na stavbě a v dílně.

Konstrukce

Kompaktní, robustní, vhodná pro použití na stavbě. Hmotnost s trubkovým podstavcem a pojízdným podstavcem 154 kg.

- Základní tělo z litého hliníku
- Plovoucí zavěšení přístroje s topnými články pro svařování na tupo pro exaktní přizpůsobení se spojovaným plochám
- Elektrický hoblík pro planoparalelní zpracování konců trubek
- Snadno pracující, v kuličkových ložiskách uložené vedení přístroje s topným článkem pro svařování na tupo a elektrického hoblíku
- Rychloupínací zařízení
- Přítlačné zařízení, přehledná stupnice pro snadné odečítání přítlačného tlaku, svěrná rukojeť pro aretaci
- Na sériově dodávaném trubkovém a pojízdném podstavci pro jistou polohu a snadný transport

Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla.

Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE-trubky. Elektronická regulace teploty řídí nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.

Nastavení hoblíku

Elektrické hoblovací zařízení se speciálním univerzálním motorem se silným rotačním momentem, 500 W, pro jednostranné a oboustranné planoparalelní hoblování konců trubek podle DVS. Rychle do pozice nastavitelný hoblík s bezpečnostním vypínačem v odpovídající pracovní pozici. Uzavřená skříň hoblíku. Speciálně tvrzené a broušené nože hoblíku garantují snadné hoblování bez poskakování a rachocení.

Rychloupínací zařízení

Stabilní, rychloupínací zařízení z poniklované oceli, kompletně obepínající trubku, pro trubky Ø 315 mm. Vždy po 4 upínacích vložkách pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat upínací vložky pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.

Podpěry trubek

Vícenásobně nastavitelné, snadno polohovatelné podpěry na trubky Ø 315 pro podepření a snadné axiální nastavení trubek a tvarovek. Vždy po 2 vložkách potrubních podpěr pro trubky Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Lze dodat vložky potrubních podpěr pro trubky Ø 140, 180, 280 mm.



Rozsah dodávky

REMS SSM 315RF. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 315 mm vždy se 2 upínacími vložkami Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpěry trubek Ø 315 mm s vložkami podpěr Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Pracovní klíč. Skříň na upínací vložky a vložky potrubních podpěr. Trubkový a pojízdný podstavec.

	Obj.č.
	255020

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Nože hoblíku (kus)	255103

Elektrické přístroje se silným výkonem pro racionální svařování na tupo. Použitelné kdekoli, volně z ruky nebo na pracovním stole.

Plastové trubky a tvarovky
z PB, PE, PP, PVDF

Ø ≤ 280 mm

REMS SSG – topný článek podle DVS.

Elektronická regulace teploty.

Kvalitní povlakování teflonem.

Konstrukce

Praktický, lehký. Volně z ruky nebo na pracovním stole. Sériově s odkládacím stojanem. Držák na pracovní stůl pro upevnění do vertikální nebo horizontální polohy jako příslušenství.

Topný článek podle DVS

Deskový, planoparalelní topný článek podle DVS. Elektrický topný článek uložený v legované slitině hliníku, odolné proti korozi, pro nepřímé předávání tepla.

Kvalitní, trvalé povlakování teflonem zabraňuje ulpívání zbytků plastu a umožňuje bezproblémové čištění. Optimální rozdělení teplot a teplotní konstanta na celé užité ploše.

Elektronické řízení teploty

Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty upravuje nastavenou teplotu automaticky v rámci hranic předepsaných DVS. Kontrolka pro teplotu a síťová kontrolka.



Rozsah dodávky

REMS MSG. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF. Topný článek povlakovaný teflonem, 230 V. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno pro PE trubky. Elektronická regulace teploty. Odkládací stojan. V kartonu.

Označení	Topný článek Ø mm	Trubka Ø ≤ mm	Výkon W	Obj.č.
110/45° EE	125	110	500	250020
125 EE	145	125	700	250120
180 EE	200	180	1200	250220
280 EE	300	280	1300	250320

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Držák na pracovní stůl pro upevnění přístroje v horizontální nebo vertikální poloze REMS SSG 110/45°, 125, 180 REMS SSG 280	250041 250341
Kufr z ocelového plechu REMS SSG 110/45° REMS SSG 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250042 250142 250242 250342
Ochranný obal pro topný článek REMS SSG 110, 110/45°, 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250143 250243 250343





Diamantové jádrové vrtání

Diamantové drážkování a dělení

Mokrý a suchý vysávání

	Elektrické diamantové jádrové vrtací stroje	200
	Vrtací stojany	208
	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky	210
	Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS	211
	Vrtáky na obklady	212
	Diamantový drážkovací a dělicí stroj	214
	Diamantové dělicí kotouče	215
	Suchý a mokrý vysavač	216

Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	do Ø 102 (132) mm
Zdivo a jiné	do Ø 162 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 210–211.

REMS Picus S1 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Pro mnohé materiály. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrtání.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Robustní, vhodné na stavby. Superlehké, jen 5,2 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Práci plně vyhovující uzavřená rukojeť a protiopěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojky s možnou blokací průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

Pohon

Robustní, výkonný 1850 W univerzální motor. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 min⁻¹. Stabilní převody, pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivě navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelné REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 210–211). Přípojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M, viz strana 216.

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotoúče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan, viz strana 208.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 102 (132) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 162 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jistěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 580 min⁻¹. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Navrtávací pomůcka G ½ s vrtákem Ø 8 mm, šestihřanný klíč SW 3. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufříku z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm.

	Obj.č.	
	180020	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack s univerzální diamantovou vrtací korunkou REMS UDKB Ø 62 mm a vrtacím stojanem REMS Simplex 2 včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180031	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus S1 pohonný stroj	180000	
Kufřík z ocelového plechu s vložkou	180600	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky , induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 210.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 211.		
REMS Pull L / M , suchý a mokrý vysavač, viz. strana 216		
Další příslušenství viz. str. 208–209.		



Výkonné, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	do Ø 152 (200) mm
Zdivo a jiné	do Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 210–211.

REMS Picus S3 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrt.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 7,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxi plně vyhovující uzavřená rukojeť a protipěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokadí průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Stabilní 3-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojkce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdno pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jištění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 210–211). Přípojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním povlakem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

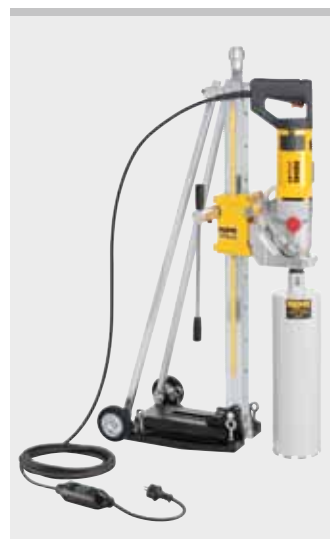
Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M, viz strana 216.

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelné vrtací stojany REMS Simplex 2 nebo REMS Titan, viz strana 208.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu do Ø 152 (200) mm, zdivu a dalších materiálech do Ø 250 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním, 3-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Protisměrný držák. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	180011	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180029	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack s univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm a vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.	
	180028	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus S3 pohonný stroj	180001	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky , induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 210.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 211.		
REMS Pull L / M , suchý a mokrý vysavač, viz strana 216		
Další příslušenství viz. str. 208–209.		



Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Se Speed-Regulation. Vrtání na sucho nebo s výplachem, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton	do Ø 162 (200) mm
Zdivo a jiné	do Ø 250 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 210–211.

REMS Picus SR – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací. Se Speed-Regulation.

1 systém – 4 použití. Ideální pro instalatéra.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrty.

Výhoda systému

Pouze **jeden** druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, G ½ vnitřním. Kompaktní, robustní, vhodné na stavby. Jen 6,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 3 min. Praxí plně vyhovující uzavřená rukojeť a protipěra pro ručně vedené vrtání. Upínací krk Ø 60 mm k upnutí pohonného stroje ve vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokadí průtoku vody a hadicovou přípojkou ½". Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s přípojkou na běžné vysavače, jako příslušenství.

Pohon

Robustní, výkonný 2200 W univerzální motor. Sledování teploty vinutí motoru prostřednictvím odporu PTC (Positive Temperature Coefficient) jako ochrana před přehřátím. Stabilní, 2-stupňová převodovka pracující bez údržby. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spojkce. Dotykový spínač s aretací. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Speed-Regulation

Plynulá elektronická regulace počtu otáček pohonného stroje ke správné volbě počtu otáček dle materiálu. Počet otáček je plynule nastavitelný stavěcím kolečkem: 250 min⁻¹ až 500 min⁻¹ (1. stupeň) resp. 600 min⁻¹ až 1200 min⁻¹ (2. stupeň). K regulaci použita tachy-otáčková elektronika udržuje zvolené otáčky konstantní také při zatížení. Výhoda: Pro daný materiál a průměr vrtací korunky předvolená optimální rychlost vrtání (počet otáček při zatížení) zůstane zachována během celého procesu vrtání. Pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdko pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jistění proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 210–211). Přípojovací závít UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním povlakem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Sací rotor k odsávání prachu při vrtání na sucho s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače, jako příslušenství. REMS Pull M, suchý a mokrý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M, viz strana 216.



Kvalitní německý výrobek

Tested by electro-suisse >>>

S plynulou elektronickou regulací počtu otáček (Speed-Regulation) pro nejlepší vrtací výkon a nejvyšší životnost vrtacích korunek.



REMS Simplex 2



REMS Titan

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přízpusobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Vrtací stojany

Volitelně použitelný vrtací stojan REMS Simplex 2 nebo REMS Titan, viz strana 208.



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektrická diamantová jádrová vrtačka se Speed-Regulation. Pro jádrové vrtání v betonu, železobetonu do Ø 162 (200) mm, zdvího a dalších materiálech do Ø 250 mm. K vrtání na sucho nebo na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1 1/4 vnějším, G 1/2 vnitřním, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Plynulá elektronická regulace počtu otáček 250 min⁻¹ až 500 min⁻¹ (1. stupeň) resp. 600 min⁻¹ bis 1200 min⁻¹ (2. stupeň), ochrana před přehřátím. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jistěním proti přetížení, ochranou blokáce. Dotykový spínač s aretací. Osobní ochranný spínač (PRCD). Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokáci průtoku a hadicovou přípojkou 1/2". Protisměrný držák. Jednostranný klíč SW 32. V pevném kufru z ocelového plechu.

	Obj.č.	
	183010	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdívo a beton.

	Obj.č.	
	183022	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Rozsah dodávky

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdívo a beton a univerzálními diamantovými jádrovými vrtacími korunkami REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Obj.č.	
	183023	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
REMS Picus SR pohonný stroj	183000	
Sada distančních dílů , k dodatečnému upnutí pohonného stroje REMS Picus SR na vrtacím stojanu REMS Titan, složená z distančního dílu a 2 válcových šroubů M 8 x 65	183632	
Kufr z ocelového plechu s vložkou	180600	
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky , induktivně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 210.		
REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS , svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 211.		
REMS Pull L / M , suchý a mokrá vysavač, viz strana 216		
Další příslušenství viz. str. 208–209.		



Výkonný, robustní jádrový vrtací stroj k jádrovému vrtání, např. v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pro řemeslo a průmysl.

Beton, železobeton, zdivo a jiné Ø 40–300 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz. str. 210–211.

REMS Picus S2/3,5 – Jádrové vrtání namísto vysekávání. Jednoduché, rychlé, bez vibrací.

Univerzální použití

Univerzální pohonná jednotka k vrtání na sucho nebo na mokro s výplachem, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Všude použitelná, v úzkých rozích, při stěnách. Extremně mnohostranná a výkonná, např. k vrtání do železobetonu, zdiva a dalších materiálů. Pro průchodky potrubních a kabelových vedení, vzduchové kanály, zkušební jádrové vrt.

Výhoda systému

Pouze jeden druh univerzálních diamantových vrtacích korunek pro všechny pohonné stroje REMS Picus a vhodné pohonné stroje jiných výrobců. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Záměna není možná.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelné pohonné stroje k jádrovému vrtání bez vibrací, s přípojovací závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky. Kompaktní, robustní, vhodný na stavby. Hmotnost jen 14,4 kg. Jednoduchá, rychlá práce, např. 200 mm v železobetonu Ø 62 mm jen 2 min. Deska pohonu pro rychloupnutí na vrtacím stojanu. Zařízení na přívod vody k vrtání na mokro, s nastavitelným uzavíracím ventilem a rychlospojku s možnou blokací průchodu vody a hadicovou přípojkou ½".

Pohon

Robustní, výkonný 3420 W univerzální motor. Stabilní 2-stupňové převody, pracující bez údržby, k volbě optimálních otáček odpovídajících vrtanému průměru. Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Ochrana blokace díky bezpečnostní kluzné spoje. Kolébkový spínač. Přívodní vedení s integrovaným osobním ochranným spínačem (PRCD).

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením rozběhového proudu k jemnému plynulému rozběhu pro citlivé navrtání, automatickému omezení otáček na prázdnou pro redukci hluku a šetrnou ochranu motoru, jističi proti přetížení a ochranu blokace pro motor a převody.

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Volitelně REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky, induktivně pájené, s možným opětovným osazením nebo REMS univerzální diamantové jádrové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné proti vysokým teplotám (strana 210–211). Přípojovací závít UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu. Adaptér pro použití univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS ve vhodných pohonných strojích jiných výrobců, jako příslušenství. Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Vrtací stojan REMS Titan

Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu Ø 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednoduchých ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovnosti podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítka hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrována vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou přípojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenášející pohon s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdný vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s obím závitem M12 × 65, rychloupínací matice, podložky, v kartonu.



REMS Titan

Zařízení pro odsávání vody

Zařízení pro odsávání vody k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s připojením na REMS Pull nebo jiné vhodné mokré vysavače, tlakového kroužku, gumového kotouče Ø 200 mm, přizpůsobitelného průměru vrtací korunky, a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS, jako příslušenství.

Rozsah dodávky

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj pro jádrová vrtání v betonu, železobetonu, zdivu všeho druhu, přírodním kameni, asfaltu, mazanině všeho druhu, do Ø 300 mm. Vrtání na sucho nebo na mokro s vrtacím stojanem. Pohonný stroj s připojovacím závitem vrtací korunky UNC 1¼ vnějším, 2-stupňovými převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunkční elektronika s jemným plynulým rozběhem, omezením otáček na prázdno, jištěním proti přetížení, ochranou blokace. Kolébkový spínač. Osobní ochranný spínač (PRCD). Otáčky vrtacího vřetena při zatížení 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Zařízení na přívod vody s nastavitelným uzavíracím ventilem, rychlospojkou s možnou blokací průtoku a hadicovou přípojkou ½". Kroužek k snadnému uvolnění korunky. Jednostranný klíč SW 32. V kartonu.

	Obj.č.
	180012

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Rozsah dodávky

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack s vrtacím stojanem REMS Titan včetně upínací sady pro zdivo a beton.

	Obj.č.
	180030

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení

REMS Univerzální diamantové vrtací korunky, indukčně pájené, s možným opětovným osazením, viz. str. 210.

REMS Univerzální diamantové vrtací korunky LS, svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám, viz. str. 211.

REMS Pull L / M, suchý a mokrá vysavač, viz strana 216

Další příslušenství viz. str. 208–209.



Rozsah dodávky

REMS Simplex 2. Robustní, snadno ovladatelný vrtací stojan k jádrovému vrtání do Ø 200 mm. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ∇ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Vrtací sloup veden ve stabilní patě stojanu a 2-násobně sešroubován, pro vysokou pevnost při vrtání, pata stojanu z ocelového profilu. 4 nastavovací šrouby k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Upínací úhelník k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. Stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenáší pohony s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Hmotnost 12 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 x 65, rychloupínací matice, podložky, v kartonu.

Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR a jiné výrobky.

	Obj.č.	
	183700	



Rozsah dodávky

REMS Titan. Robustní, obzvláště stabilní vrtací stojan k jádrovému vrtání v železobetonu aj. materiálech do Ø 300 mm. Pro vysoké nároky. Vrtací sloup ze 4-hranného přesného ocelového profilu ∇ 50 mm, pevného v ohybu a krutu, zpevněného za studena, s extra malými tolerancemi, pro vedení posuvových saní bez vibrací. Plynule sklopný do 45°, s rozdělením úhlů, s 2-násobnou opěrou prostřednictvím nastavitelných, jednodílných ocelových vzpěr, pro nejvyšší posuvový tlak. Obzvláště pevné, 3-stranné vedení vrtacího sloupu v základní desce a 3-násobné křížové upnutí, pro vysokou pevnost a tuhost při kolmém vrtání. 4 šrouby s okem k vyrovnání nerovností podlahy nebo podkladu, pro přesnou polohu. Měřítka hloubky vrtání. Posuvové saně jsou všestranně vedeny nastavitelnými a předpjatými plastovými kluznými ložisky. Přesný pohon posuvu zaručuje snadné navrtání bez kmitání a přesný posuv bez vibrací během vrtání. Pro vysoký posuvový tlak a dlouhou dobu životnosti vrtacích korunek. V posuvových saních integrovaná vodováha pro přesné zaměření vrtacího stojanu. Aretace posuvových saní pro jednoduchou montáž vrtacích korunek a bezpečný transport. V krutu pevná upínací deska z tvárné litiny, odolávající opotřebení. Rychloupínací zařízení, k upnutí pohonných strojů s vhodnou připojovací deskou. Obzvláště stabilní upínací úhelník, pevný v ohybu a krutu, k upnutí pohonných strojů s upínacím krkem Ø 60 mm. Sílu přenáší pohony s ozubeným hřebem s ergonomicky tvarovanou, na obou stranách posuvových saní nasaditelnou posuvovou pákou. Široký ozubený hřeben z oceli. Základní deska s drážkou pro těsnící kroužek vakuového upevnění. Vakuové upevnění jako příslušenství. Vrtací sloup s nastavitelnou upínací hlavou k rozepření vrtacího stojanu mezi stropem a podlahou nebo mezi dvěma stěnami. Pojízdny vrtací stojan pro snadný transport. Hmotnost 19,5 kg.

S nářadím, složeným z šestihranného klíče SW 6, jednostranného klíče SW 19 a SW 30 a upínací sady pro zdivo a beton, složené z 2 kusů rozpěrných kotev M12 do zdiva, 10 kusů narážecích kotev M12 do betonu, usazovacího železa pro narážecí kotvy M12, závitové tyče s oblým závitem M12 x 65, rychloupínací matice, podložky, v kartonu.

Výhoda systému: Pro REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky.

	Obj.č.	
	183600	



Označení	Obj.č.	
Zásobník na tlakovou vodu na 10 l vody, k vrtání na mokro bez přímého připojení vody	182006	
Vrtací šablona Titan k snadnému umístění upevňovacích vrtání. Pro vrtací stojan REMS Titan	183605	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 15 mm SDS-plus pro nárazecí kotvy M12	079018	
Narážecí kotva M12 (Beton) , 50 kusů	079005	
Usazovací železa pro nárazecí kotvy M12	182050	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 20 mm SDS-plus pro rozpěrné kotvy M12	079019	
Rozpěrná kotva M12 (Zdivo) , 10 kusů, znovu použitelná	079006	
Rychloupínací sada 160 k upevnění vrtacího stojanu s kotvou, složená z závitové tyče s oblým závitem 160 mm se závitem M12 x 52, rychloupínací matice, podložky	079010	
Rychloupínací sada 500 k upevnění vrtacího stojanu bez kotvy, složená z závitové tyče s oblým závitem 500 mm, 2 rychloupínací matice, podložky.	183607	
Vakuové upevnění Titan , složené z krycí desky s čepem pro hadicovou přípojku 3/8" a těsnícího kroužku pro základní desku.	183603	
Vakuová pumpa , pro vakuum ≤ -900 mbar (90%), složená z nasucho bezcího rotačního lopatkového čerpadla, bez oleje, čerpací výkon 6 m ³ /h, kondenzátorový motor 230 V, 50–60 Hz, 250 W, chráněný před ostřikem vodou, uvnitř umístěný nasávací filtr s funkcí tlumení zvuku a 5 m PVC-hadice s tkánivem s rychlospojkou.	183670	
Laserový ukazatel středu vrtání	183604	
Navrtávací pomůcka G 1/2 s tvrdokovovým vrtákem na kámen Ø 8 mm	180150	
Tvrdokovový vrták na kámen Ø 8 mm pro navrtávací pomůcku	079013	
Jednostranný klíč SW 41 k uvolnění univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek	079003	
Kroužek k snadnému uvolnění korunky , pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015	
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155	
Ostřicí kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012	
Nivelovací blok , magnetický, se 3 vodováhami k vyrovnávání vrtacího stojanu ve 3 směrech	182009	
Sací rotor k odsávání prachu s připojovacím závitem G 1/2 vnějším, UNC 1/4 vnějším a s připojením na REMS Pull a jiné vhodné vysavače.	180160	
Zařízení pro odsávání vody , k vrtání na mokro do Ø 170 mm, složené z prstence na shromažďování vody s těsnícím kroužkem, gumového kotouče Ø 200 mm a univerzálního držáku v nízké poloze pro všechny vrtací stojany REMS.	183606	
Gumový kotouč Ø 200 mm , 10 kusů, pro zařízení na odsávání vody	183675	
REMS Pull L / M , suchý a mokrý vysavač, certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69, viz strana 216		



Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Induktivně pájené. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu a pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu a jiné Ø 32–300 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS – Induktivně pájené. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály.

Ideální pro instalatéra.

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) na rychlé, snadné a klidné navrtání. Induktivně pájené na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu pájených spojů. Vrtací trubky s pájenými diamantovými segmenty lze opětovně osadit jednoduchým pájením na tvrdo.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitem UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS s jinými připojovacími závitmi, jako příslušenství.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

Univerzální diamantové jádrové vrtací koruny REMS. Induktivně pájené, opětovně osazení možné. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

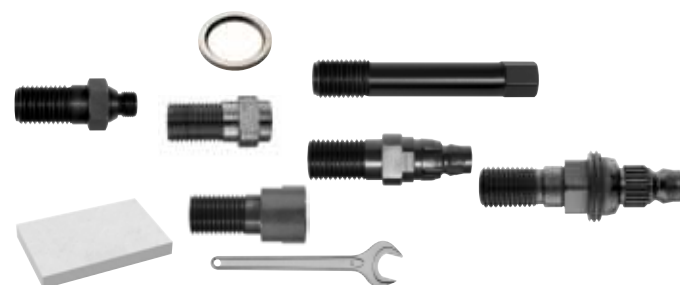
Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095



Příslušenství

Osazení	Obj.č.
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.



Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS

Pro REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 a jiné výrobky

Vysoce kvalitní univerzální diamantové jádrové vrtací korunky. Svařované laserem. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu, zdivu pro mnohé materiály.

Beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu a jiné Ø 32–200 mm

Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS – svařované laserem. Diamantové prvky s klínovitým řezem pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Univerzálně použitelné pro mnohé materiály. Ideální pro instalátéra.

Univerzálně použitelné pro mnohé materiály, k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedené nebo s vrtacím stojanem.

Jednotný připojovací závit UNC 1¼ Jednotný připojovací závit 420 mm.

Speciálně vyvinuté, vysoce kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající vrtací výkon a obzvláště vysokou dobu životnosti. Ideální pro univerzální nasazení v železobetonu a zdivu.

Diamantové prvky s klínovitým řezem („tvar střechy“) pro rychlé, snadné a klidné navrtání. Svařované laserem na plně automatických svařovacích zařízeních pro trvalou vysokou kvalitu svařovaných spojů. Odolné proti vysokým teplotám – i při extrémní teplotní zátěži nehrozí odpájení segmentů přehřátím.

Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky, jako příslušenství.

Pohon prostřednictvím pohonných strojů REMS Picus a vhodných pohonných strojů jiných výrobců s připojovacím závitům UNC 1¼ vnějším. Adaptéry pro připojení univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS s jinými připojovacími závitmi, jako příslušenství.



Rozsah dodávky

Univerzální diamantové jádrové vrtací koruny REMS LS. Svařované laserem, odolné vůči vysokým teplotám. Univerzálně použitelné k vrtání na sucho i na mokro, ručně vedeným nebo s vrtacím stojanem. Pro mnohé materiály, např. beton, železobeton, zdivo všeho druhu, přírodní kámen, asfalt, mazanina všeho druhu. Připojovací závit UNC 1¼ vnitřní. Vrtací hloubka 420 mm. V kartonu.

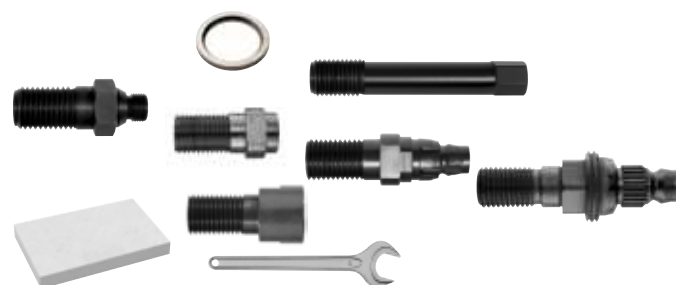
Ø × vrtací hloubka × připojení	počet segmentů	Obj.č.
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Kroužek k snadnému uvolnění korunky, pro snadné uvolnění diamantové jádrové vrtací korunky	180015
Prodloužení vrtací korunky 200 mm	180155
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnější	180052
Adapter UNC 1¼ vnější – G ½ vnitřní	180056
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1¼ vnější – Hilti BU	180054
Adapter UNC 1¼ vnější – Würth	180055
Ostřící kámen pro diamantové jádrové vrtací korunky	079012
Jednostranný klíč SV 41 pro diamantové jádrové vrtací korunky	079003

Další adaptéry pro použití Univerzálních diamantových jádrových vrtacích korunek REMS LS v pohonných strojích jiných výrobců, na vyžádání.



Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho pro rychlé a čisté vrtání do obkladů všech druhů. Ideální pro montáž a renovaci.

Keramika, jemná kamenina, granit, mramor aj.

REMS vrtáky na obklady – k vrtání na sucho.

Univerzálně použitelné k vrtání na sucho bez rázu do keramiky, jemné kameniny, granitu, mramoru a jiných materiálů. Žádné roztržení obkladů.

Není nutná žádná voda.

Speciální vosková náplň uvnitř vrtací korunky pro vrtání na sucho jako chladicí a mazací látka, při ohřátí se stane tekutou a chladí vrtací korunku pro vrtání na sucho.

Jednoduché navrtání volně z ruky díky navrtávací pomůcce s vakuovým upevněním.

6-ti hranné připojení pro upínač bitů ¼".

Pohon prostřednictvím akumulátorového vrtacího šroubováku REMS Helix (viz strana 87) a jinými vrtacími šroubováky/vrtáčkami (počet otáček $\geq 1000 \text{ min}^{-1}$).



Rozsah dodávky

REMS sada vrtáků na obklady 6-8-10. Diamanty osazené vrtací korunky pro vrtání na sucho se speciální voskovou náplní. Na keramiku, jemnou kameninu, granit, mramor a jiné materiály. Vrtáky na obklady $\varnothing 6, 8, 10 \text{ mm}$, navrtávací pomůcka s vakuovým upevněním. V blistrovém balení.

	Obj.č.
	181700

Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS vrták na obklady $\varnothing 5 \text{ mm}$	181710
REMS vrták na obklady $\varnothing 6 \text{ mm}$	181711
REMS vrták na obklady $\varnothing 8 \text{ mm}$	181712
REMS vrták na obklady $\varnothing 10 \text{ mm}$	181713
REMS vrták na obklady $\varnothing 12 \text{ mm}$	181714
REMS vrták na obklady $\varnothing 14 \text{ mm}$	181715

REMS Helix, akumulátorový vrtací šroubovák, viz strana 87



Kompaktní, snadno ovladatelné elektrické nářadí k drážkování a dělení na sucho, např. betonu, železobetonu, zdiva všeho druhu, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Pro řemeslo a průmysl.

Hloubka drážky	≤ 38 mm
Šířka drážky	≤ 43 mm
počet diamantových dělicích kotoučů	1–2

REMS univerzální diamantové dělicí kotouče, také pro vhodné pohonné stroje jiných výrobců, viz strana 215.

REMS Krokodil – proříznout namísto vysekávat.

Univerzální použití

Univerzální pohonný stroj k drážkování a dělení na sucho. Ideální ke zhotovení drážek pro pokládku a instalaci trubek a elektrických vedení při topeňářských, sanitárních a elektrických instalacích, v klimatizační a chladírenské technice.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelný pohonný stroj, jen 5,8 kg. Robustní, vhodný na stavby. Jednoduchá, rychlá práce, např. drážkování ve zdivu 500 mm dlouhé, 38 mm hluboké, jen 40 s. Plnou plochou doléhající dosedací plocha saní pro přímé, bezpečné naříznutí. Bezprašné ponoření diamantových dělicích kotoučů na začátku procesu drážkování/dělení díky pohyblivým diamantovým dělicím kotoučům. Praxi odpovídající rukojeť se spínačem, nastavitelná ve 2 polohách, paralelně nebo příčně k ose stroje, a sklopné držadlo, pro optimální pracovní pozici. Plynule nastavitelná hloubka dorazu. Ve skříni integrované odsávací hrdlo k připojení vysavače.

Pohon

Robustní, výkonný univerzální motor 1850 W. Otáčky naprázdno pohonné hřídele dělicích kotoučů 5000 min⁻¹. Stabilní převody, pracující bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou. Bezpečnostní dotykový spínač.

Multifunkční elektronika

Multifunkční elektronika s omezením náběhového proudu pro pozvolný rozběh k citlivému ponoření diamantových dělicích kotoučů, automatickému omezení otáček naprázdno ke snížení hluku a ochranu motoru, pojistka proti přetížení k ochraně motoru a převodů.

Univerzální diamantové dělicí kotouče

Univerzálně použitelné k lineárnímu přímočarému drážkování a dělení. Speciálně vyvinuté, velmi kvalitní diamantové segmenty s vysokým podílem diamantu a speciálním pojivem, pro vynikající výkon drážkování/dělení a obzvláště dlouhou dobu životnosti. Volitelně REMS univerzální diamantové dělicí kotouče Eco, sli- nuté, REMS univerzální diamantové dělicí kotouče LS Turbo, svařované laserem, odolné vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů nebo REMS univerzální diamantové dělicí kotouče LS H-P, High-Performance, svařované laserem, odolné vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, s vysokou dobou životnosti, (strana 215). Kovové základní tělo dle EN 13236. Upínací vrtání Ø 22,23 mm.

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu, železobetonu, zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použít minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů. REMS Pull M, suchý a mokvý vysavač, certifikovaný k sání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M, viz strana 216.



Rozsah dodávky

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Elektrická diamantová drážkovací a prořezávací bruska k drážkování, prořezávání a dělení betonu, železobetonu, zdiva všech druhů, přírodního kamene, mazaniny všeho druhu. Hloubka drážky 38 mm, plynule nastavitelná. Šířka drážky ≤ 43 mm, odstupňována distančními podložkami 3, 6, 10, 20 mm. Pohonný stroj s pohonnou hřídelí Ø 22,2 mm, pro 1 nebo 2 diamantové dělicí kotouče dle EN 13236, Ø ≤ 125 mm, s převody pracujícími bez údržby s bezpečnostní kluznou spojkou, univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Multifunkční elektronika s pozvolným rozběhem, omezením otáček naprázdno, pojistka proti přetížení. Bezpečnostní spínač. Otáčky při zatížení 5000 min⁻¹. Odsávací hrdlo k připojení vysavače / odsavače prachu. Nástrčný klíč SW 13. V pevném kufru.

	Obj.č.
	185010

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Příslušenství

Označení	Obj.č.
REMS Krokodil 125 pohonný stroj	185000
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč ECO Ø 125 mm , slinutý, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185020
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS-Turbo Ø 125 mm , svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do tvrdých materiálů, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185021
REMS univerzální diamantový dělicí kotouč LS H-P Ø 125 mm , High-Performance svařovaný laserem, odolný vysokým teplotám, pro rychlé řezy a řezy do obzvláště tvrdých materiálů, dlouhá životnost, s kovovým základním tělem dle EN 13236	185022
Sekáč na drážky k odstranění mezistěny po drážkování	185024
Kufr s vložkou	185054
REMS Pull L / M , suchý a mokrý vysavač, viz strana 216	



Výkonný, elektrický suchý a mokrý vysavač s automatickým čištěním filtru. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

Vysávání prachu, nečistot a tekutin.

Ideální k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovému vrtání a broušení.

Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.

Ideální k odsávání vrtacího kalu při jádrovém vrtání.

REMS Pull L

Prachová třída dle EN 60335-2-69	L
Mezní hodnota expozice/ mezní hodnota pracovního místa	> 1 mg/m ³
Prostupnost	≤ 1 %

REMS Pull M

Prachová třída dle EN 60335-2-69	M
Mezní hodnota expozice/ mezní hodnota pracovního místa	> 0,1 mg/m ³
Prostupnost	≤ 0,1 %

REMS Pull – k suchému a mokrému vysávání.

Konstantně vysoký sací výkon díky permanentnímu automatickému čištění filtru. Certifikován k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu.

Univerzální použití

Výkonný, snadno ovladatelný vysavač k suchému a mokrému vysávání. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Bezvadně vhodný k odsávání prachu při drážkování, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy L nebo M dle EN 60335-2-69. Pro průmyslové použití v řemesle a v průmyslu.

Konstrukce

Kompaktní, snadno ovladatelná konstrukce. REMS Pull L jen 12,5 kg, REMS Pull M jen 12,7 kg. Lehký a snadno říditelný díky pogumovaným pojezdovým kolům a otočným řídicím kolečkům, zastavitelný díky řídicímu kolečku s aretací. Velký obsah zásobníku 35 l, plnicí množství pro tekutiny 19 l. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED k zobrazení připravenosti k provozu automatického čištění filtru. Adaptér k připojení elektrického nářadí na vysavač, individuálně přizpůsobitelný na sací hrdlo nasazeného elektrického nářadí. Flexibilní sací hadice 2,5 m, praktické prodloužení sací hadice 2,5 m, ergonomicky zahnutá rukojeť, 2 zasunovatelné, pochromované kovové sací trubky 0,5 m k přizpůsobení délky sací trubky. Široký nástavec pro vysávání ploch nasucho/namokro 300 mm s pogumovanými válečky, volitelně namontovatelné pásy s kartáči k vysávání prachu a nečistot nebo gumové stírací pásy k vysávání tekutin. Štěrbínový nástavec pro úzká místa. Velký pracovní radius díky dlouhé přívodní vedení 7,5 m. Ve vysavači integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici, kovové sací trubky a příslušenství. Praktická rukojeť k přenášení pro snadný transport.

REMS Pull M je vhodný a certifikovaný k vysávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M dle EN 60335-2-69, s elektronickým sledováním objemu proudu vzduchu, spínačem k přizpůsobení sacího výkonu na rozdílné průměry sací hadice (21, 27, 35 mm) a uzavírací zátkou pro připojovací hrdlo k sací hadici.

Permanentní automatické čištění filtru

REMS Pull L a REMS Pull M s inovativním, patentovaným, automatickým čištěním filtru, zabráňuje usazení prachu na filtru, obzvláště účinné při použití na jemný prach. Plochý skládaný filtr je automaticky čištěn každých 15 sekund cílenými, silnými vzduchovými nárazy. Sací síla zůstává během čištění konstantně vysoká. Patentovaný systém plochého skládaného filtru.

Pohon

Robustní, výkonný Bypass-Motor, 1200 W, s vysokovýkonnou turbínou. Vysoký sací výkon, plynule nastavitelný až do množství vzduchu ≤ 61 l/s, pro optimální přizpůsobení vysávané ploše a vysávanému materiálu.

Vypínací automatika

Omazení stavu naplnění s automatickým vypnutím při dosažení maximálního stavu naplnění tekutinou při vysávání elektricky vodivých tekutin.

Zapínací/vypínací automatika elektrického nářadí

Ve vysavači integrovaná přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací/vypínací automatikou. Při zapnutí/vypnutí elektrického nářadí se zapne resp. vypne vysavač automaticky. Pro komfortní práci.

Antistatický systém (REMS Pull M)

Statický náboj je odveden prostřednictvím elektricky vodivých sacích trubek, elektricky vodivé rukojeti E, elektricky vodivé sací hadice E, elektricky vodivému prodloužení sací hadice E a elektricky vodivému připojovacímu hrdlu na sací hadice na uzemněný vrchní díl vysavače.



Certifikovaný vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu dle EN 60335-2-69.



Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při dělení a drážkování:
REMS Pull M Set



Vysávání zdraví ohrožujícího prachu při vrtání na sucho:
REMS Pull M Set
+ sací rotor k odsávání prachu

Odsávání prachu dle EN 60335-2-69

Při opracování minerálních stavebních látek, např. betonu železobetonu zdiva, mazaniny, se ve vysoké míře vyskytuje křemen obsahující, zdraví ohrožující minerální prach (jemný křemenný prach). Nadechnutí jemného křemenného prachu je zdraví škodlivé. Dle EN 60335-2-69 je k vysávání zdraví ohrožujícího prachu s mezní hodnotou expozice/mezní hodnotou pracovního místa > 0,1 mg/m³ předepsáno použití minimálně jeden průmyslový vysavač prachové třídy M. Dbejte národních předpisů.

Odsávání vody

K odsávání vody je nezbytný plochý skládaný filtr PES. Podle potřeby se používají mokré filtrační sáčky nebo polyethylenové sáčky. Mokré filtrační sáčky oddělují při vysávání ze špinavé vody vodu od nasávaných nečistot. Polyethylenové sáčky zjednodušují odstranění nečistot a zabraňují usazování nečistot v zásobníku.

Rozsah dodávky

REMS Pull L Set. Elektrický suchý a mokrý vysavač pro průmyslové použití. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Ideální k odsávání prachu při drážkování, prořezávání, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy L dle EN 60335-2-69¹⁾. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa > 1 mg/m³, prostupnost ≤ 1 %. Bypass-Motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED. Spínač sacího výkonu k plynulému nastavení množství vzduchu ≤ 61 l/s. Omezení výšky hladiny s automatickým vypínáním. Automatické čištění filtru. Přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací a vypínací automatikou. Velký obsah nádoby 35 l, plnicí množství pro tekutiny 19 l. Pojízdný, 2 pojezdová kola, řídicí kolečka/řídicí kolečka s aretací. Přívodní vedení 7,5 m. 1 kus papírového filtračního sáčku, 1 kus plochého skládaného papírového filtru. 2 kusy sací trubky 0,5 m, rukojeť, sací hadice 2,5 m, prodloužení sací hadice 2,5 m. Nástavec pro vysávání ploch nasucho/namokro 300 mm s válečky, pásky s kartáči, gumové stírací pásky. Štěrbínový nástavec. Adaptér sací hadice/elektrické nářadí. Integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici a příslušenství. V kartonu.

	Obj.č.
	185500

Rozsah dodávky

REMS Pull M Set. Elektrický suchý a mokrý vysavač pro průmyslové použití. K vysávání prachu, nečistot a tekutin. Ideální k odsávání prachu při drážkování, prořezávání, dělení, vrtání, jádrovém vrtání a broušení. Certifikován jako vysavač a odsavač prachu k zachytávání zdraví ohrožujícího prachu prachové třídy M dle EN 60335-2-69¹⁾. Mezní hodnota expozice/mezní hodnota pracovního místa > 0,1 mg/m³, prostupnost ≤ 0,1 %. Bypass-Motor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Spínač zapnuto/vypnuto a spínač pro automatické čištění filtru s integrovanou zelenou LED. Spínač sacího výkonu k plynulému nastavení množství vzduchu ≤ 61 l/s. Elektronické sledování objemu proudu vzduchu s akustickým signálem. Spínač volby průměru sací hadice. Uzavírací zátky pro připojovací hrdlo k sací hadici. Omezení výšky hladiny s automatickým vypínáním. Automatické čištění filtru. Přístrojová zásuvka pro elektrické nářadí do 2200 W, s elektronickou zapínací a vypínací automatikou. Velký obsah nádoby 35 l, plnicí množství pro tekutiny 19 l. Pojízdný, 2 pojezdová kola, řídicí kolečka/řídicí kolečka s aretací. Přívodní vedení 7,5 m. 1 kus papírového filtračního sáčku, 1 kus plochého skládaného papírového filtru. Antistatický systém se 2 kusy elektricky vodivé sací trubky 0,5 m, elektricky vodivé rukojeti E, elektricky vodivé sací hadice E 2,5 m, elektricky vodivému prodloužení sací hadice E 2,5 m a elektricky vodivému připojovacímu hrdlu na sací hadice. Nástavec pro vysávání ploch nasucho/namokro 300 mm s válečky, pásky s kartáči, gumové stírací pásky. Štěrbínový nástavec. Adaptér sací hadice/elektrické nářadí. Integrované držáky pro přívodní vedení, sací hadici a příslušenství. V kartonu.

	Obj.č.
	185501

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Papírový filtrační sáček , celulóza, 5 kusů, 2-vrstvý, k vysávání na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach	185510
Vlínový filtrační sáček, polyesterový vlín , 5 kusů, 3-vrstvý, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na vlhko a na sucho, M-certifikován, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty	185511
Mokrý filtrační sáček , papírovo polyesterový tryskaný vlín, 5 kusů, odolný proti roztrhnutí, k vysávání na mokro a na sucho, pro abrazivní prach, mokré nečistoty, tekutiny	185512
Polyethylenový sáček , 10 kusů, k vysávání na mokro a na sucho zdraví neohrožujícího prachu, pro normální nečistoty, jemný prach, abrazivní prach, vlhké nečistoty, tekutiny. Zabraňuje znečištění zásobníku.	185513
Plochý skládaný filtr papírový , celulóza, povlakovaná nano technologií, 1 kus, k vysávání na sucho, M-certifikován	185514
Plochý skládaný filtr PES , polyester, povlakovaná nano technologií, 1 kus, vodě odolný, bezpečný proti hnití, vodou vymývatelný. K vysávání na mokro a na sucho, M-certifikován	185515



Vysávání vrtacího kalu při vrtání na mokro s vrtacími stojany REMS: REMS Pull L Set + plochý skládaný filtr PES + přípravek pro odsávání vody



Bezpečnostní vysavač prachové třídy L



Bezpečnostní vysavač prachové třídy M

¹⁾ Dbejte národních předpisů pro zachytávání a likvidaci zdraví ohrožujícího prachu.

Index

Symboly	
4" Automatická závitová hlava	41
A	
Akku-Cat ANC VE	61
Akku-Curvo	102, 103
Akku-Ex-Press Cu ACC	155
Akku-Ex-Press P	158
Akku-Ex-Press P ACC	157
Akku-Ex-Press Q & E ACC	160
Akku-Nano	74
Akku-Press	126
Akku-Press ACC	127
Akku-ROS P 40	77
Akumulátorová LED-svítilna	89
Akumulátorová ruční ohýbačka	102, 103
Akumulátorová univerzální šavlová pila	61
Akumulátorové nůžky na trubky	77
Akumulátorový axiální lis	151
Akumulátorový axiální lis s automatickým zpětným chodem	146, 147
Akumulátorový radiální lis s nuceným chodem	109, 127
Akumulátorový radiální lis s vypínacím signálem	126
Akumulátorový rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem	155, 157, 160
Akumulátorový rozšiřovač trubek s vypínacím signálem	158
Akumulátorový řezák trubek	74
Akumulátorový vrtací šroubovák	87
Amigo	27
Amigo 2	28
Amigo 2 Compact	29
Amigo E	26
Axiální lisování	145
Ax-Press 25 / 25 L ACC	146, 147
Ax-Press 40	151
Ax-Press HK / H	148
B	
Blitz	170
C	
CamScope / CamScope S	178, 179
CamSys	180, 181
Cat ANC VE	57
Catch S	86
Catch W	86
Cento	75, 76
Cobra 22/32	184, 185, 186, 187
Contact 2000	169
Curvo	100, 101
Curvo 50	99
Cut 110 Cu-INOX	80
Cut 110 P	79
Cu-Vlies	168
Čistící žínka	168
Čištění trubek a kanálů	177
D	
Dělicí kleště M	143
Diamantová drážkovací a dělicí bruska	214, 215
Diamantové drážkování a dělení	199
Diamantové jádrové vrtání	199
E	
Eco-Press	122
Elektrická ohýbačka	99, 100, 101
Elektrická šavlová pila na trubky	58, 59
Elektrická univerzální šavlová pila	56, 57
Elektrická závitnice s rychlovýměnitelnými závitovými hlavami	26, 27, 28, 29
Elektrická zkušební tlaková pumpa	91
Elektrické pájecí kleště	168
Elektrické plnicí a proplachovací jednotky	92, 93
Elektrické stroje na čištění potrubí	184, 185
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj	200, 201, 202, 203, 206, 207
Elektrický diamantový jádrový vrtací stroj se Speed-Regulation	204, 205
Elektrický pájecí přístroj	169
Elektrický přístroj na čištění trubek	183
Elektrický radiální lis	123
Elektrický rozšiřovač trubek	164, 165
Elektrický řezák trubek	73
Elektrický vyhrdlovač	163
Elektrický vyhrdlovač trubek	165
Elektrický zmrazovač trubek	175
Elektrohydraulický radiální lis s nuceným chodem	125
Elektrohydraulický radiální lis s vypínacím signálem	124
Elektrohydraulický rozšiřovač trubek s automatickým zpětným chodem	161
Elektronický kamerový inspekční systém	180, 181
EMSG 160	190
E-Push 2	91
Eskimo	174
Eva	24
Ex-Press Cu	154
Ex-Press H	156
Ex-Press P	156
F	
Frijo 2	175
H	
Helix VE	87
Herkules	88
Hot Dog 2	168
Hřebíkové závitové čelisti	44
Hřebíkové závitové čelisti a držáky	44
Hurrican	163
Hurrican H	162
Hydraulická ohýbačka trubek	96, 97
I	
Inspekce trubek a kanálů	177
J	
Jednoruční axiální lis	148
Jednoruční rozšiřovač trubek	156
Jumbo	88
K	
Kabelové nůžky	143
Kamera-Endoskop s bezdrátovou technikou	178, 179
Kleště na trubky	86
Kleště na vodní čerpadla	86
Kotoučová pila na trubky	64
Krokodil 125	214, 215
L	
Lisovací hlavy	149, 150
Lisovací kleště	128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140
Lisovací kleště Mini	110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120
Lot Cu 3	171
Lot P6	171
M	
Magnum (do 2")	34, 35
Magnum (do 3")	36, 37
Magnum (do 4")	38, 39
Magnum RG	51
Macho	170
Měkká pájka S-Sn97Cu3, EN 29453	171
Mini-Cobra	182
Mini-Cobra A	183
Mini dělicí kleště M	121
Mini-Press ACC	109
Mokrě a suché vysávání	199
Montáž	85
MSG	191

Index

N		
Nano	73	
Nástrčné hlavy pro závitníky / Mezikroužky / Vodící kroužky	31	
Nippelfix	48	
Nippelspanner	48	
Nůžky na trubky	77, 78	
O		
Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování	81	
Odhrotovač na vnitřní a vnější odhrotování trubek	82, 83	
Odhrotovač na vnitřní odhrotování trubek	81	
Odhrotování	67	
Odřezávání	67	
Ohýbací segmenty a smýkadla	105	
Ohýbání	95	
P		
Pájení	167	
Pasta pro měkké pájení z pájecího prášku S-Sn97Cu3 podle EN 29453 a tavící přísady 3.1.1.C, EN 29454-1	171	
Paste Cu 3	171	
Picus S1	200, 201	
Picus S2/3,5	206, 207	
Picus S3	202, 203	
Picus SR	204, 205	
Pilové listy	63	
Plnění a proplachování	85	
Pneumatická šavlová pila na trubky	60	
Podpěra materiálu	88	
Potvrzení způsobilosti	141	
Power-Ex-Press Q & E ACC	161	
Power-Press	124	
Power-Press ACC	125	
Power-Press E	123	
Přístroje na srážení hran trubek	80	
Přístroje pro polyfúzní svařování přeplátováním	191	
Přístroje s topným článkem pro svařování na tupo	196	
Přístroj na čištění trubek na ruční a elektrický pohon	182	
Přístroj na dělení trubek	80	
Přístroj na dělení trubek a srážení hran	79	
Přístroj na svařování elektrotvarovek	190	
Pull L / M	216, 217	
Pull-Push	182	
Puma VE	56	
Push	90	
Python	96, 97	
R		
Radiální lisování	107	
RAG	80	
RAS Cu	70	
RAS Cu-INOX	68, 69	
RAS P	71	
RAS St	68	
REG 3–35	81	
REG 8–35	82	
REG 10–42	82	
REG 10–54	83	
REG 10–54 E	83	
REG St ¼–2"	81	
REG Universal	81	
ROS	77, 78	
Rozšiřovací hlavy P	159	
Rozšiřování	153	
Ruční a stojací svítilna	89	
Ruční axiální lis	148	
Ruční ohýbačka	98, 104	
Ruční radiální lis	122	
Ruční rozšiřovač trubek	154, 156	
Ruční vyhrdlovač trubek	162	
Ruční závitnice rychlovyměnitelnými závitovými hlavami	24	
Ruční zkušební tlaková pumpa	90	
Rychlovyměnitelné závitovné hlavy	30	
Rychlovyměnitelné závitovné hlavy S	25	
Řezák na trubky	68, 69, 70, 71	
Řezání	53	
Řezání závitů	23	
Řezná kolečka	72	
S		
Sací a tlakový čistící přístroj	182	
Sanitol	49	
Sinus	104	
Skládací pracovní stůl	88	
Solar-Push	92, 93	
Speciální pilové listy	62	
Spezial	49	
Srážení hran	67	
SSG	196	
SSM 160KS	193	
SSM 160RS	192	
SSM 250KS	194	
SSM 315RF	195	
Stroj na dělení trubek	75	
Stroj na výrobu obvodových drážek	51	
Stroj s topným článkem pro svařování na tupo	192, 193, 195	
Suchý a mokvý vysavač	216, 217	
Svařování plastových trubek	189	
Swing	98	
Šavlové pily	54, 55	
T		
Tabulky závitů	45	
Tiger ANC pneumatic	60	
Tiger ANC/VE/SR	58, 59	
Tornado	32, 33	
Turbo Cu-INOX	64	
Turbo K	65	
Turbo-plynový pájecí hořák na acetylen	170	
Turbo-plynový pájecí hořák na propan	170	
Tvrdá pájka B-Cu94P-710/890, EN 1044	171	
Twist	164	
Twist/Hurricane	165	
U		
Úmluvy o převzetí záruk	142	
Unimat 75	42, 43	
Unimat 77	46, 47	
Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS	210	
Univerzální diamantové jádrové vrtací korunky REMS LS	211	
Univerzální kotoučová pila na kovy s automatickým zařízením na chlazení a mazání	65	
Univerzální odhrotovač	81	
Univerzální pilové listy	62	
V		
Vrtací stojany	208	
Vrtáky na obklady	212	
Vyhrdlování	153	
Výroba obvodových drážek	23	
Z		
Zařízení na řezání závitů	41	
Zařízení na výrobu obvodových drážek	50	
Závitovná látka	49	
Závitovné čelisti	30, 40	
Závitovný stroj	32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 42, 43, 46, 47	
Zkoušení	85	
Zmrazovač trubek	174	
Zmrazování	173	

Seznam položek zboží

Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana
043052	Z		93	131011	M		175	150952	Z		159	171200	Z		186
074021	Z		162	131110	Z		175	150957	Z		159	171201	Z		186
074041	Z		162	131115	Z		175	150958	Z		159	171205	Z		186
076117	Z		162	131156	Z		175	151000	E		163	171210	Z		186
079003	Z		209–211	131157	Z		175	151002	E		163	171250	Z		187
079005	Z		209	131158	Z		175	151003	H		162	171265	Z		187
079006	Z		209	131160	Z		175	151004	H		162	171270	Z		187
079010	Z		209	140100	V	4	49	151005	H		162	171275	Z		187
079012	Z		209–211	140101	V		49	151010	E		163	171280	Z		187
079013	Z		209	140103	V		49	151105	Z		162–163, 165	171290	Z		187
079018	Z		209	140105	V	12	49	151110	Z		162–163, 165	171291	Z		187
079019	Z		209	140106	V	15	49	151120	Z		162–163, 165	171305	Z		187
110000	Z		48	140110	V	4	49	151125	Z		162–163, 165	171306	Z		187
110100	Z		48	140113	V		49	151130	Z		162–163, 165	171340	Z		187
110200	Z		48	140115	V	12	49	151140	Z		162–163, 165	171341	Z		187
110300	Z		48	140116	V	15	49	151145	Z		162–163, 165	172000	Z		185
110400	Z		48	140120	V	15	99, 101, 103–104	151150	Z		162–163, 165	172010	M		185
110500	Z		48	150000	H		154	151155	Z		162–163, 165	172011	M		185
110600	Z		48	150005	H		154	151160	Z		162–163, 165	172012	M		185
110620	Z		48	150006	H		154	151165	Z		162–163, 165	172050	Z		186
110621	Z		48	150007	H		154	151170	Z		162–163, 165	172051	Z		186
111000	Z		48	150010	H		154	151175	Z		162–163, 165	172150	Z		186
111100	Z		48	150017	H		154	151200	Z		162–163, 165	172151	Z		186
111200	Z		48	150018	H		154	151210	Z		162–163, 165	172154	Z		186
111300	Z		48	150019	H		154	151230	Z		162–163, 165	172200	Z		186
111400	Z		48	150020	H		154	151240	Z		162–165	172201	Z		186
111500	Z		48	150021	H		156	151401	Z		162–165	172203	Z		186
111620	Z		48	150022	H		156	151600	Z		163–165	172205	Z		186
111621	Z		48	150023	H		156	151615	Z		190	172210	Z		186
111700	Z		48	150025	H		156	151618	Z		162	172250	Z		187
111800	Z		48	150026	H		156	152106	Z		170	172265	Z		187
111900	Z		48	150027	H		156	152109	Z		170	172270	Z		187
113000	H		68	150028	H		156	153020	H		98	172275	Z		187
113100	H		68	150029	H		156	153021	H		98	172280	Z		187
113200	H	10	68	150030	H		156	153022	H		98	172281	Z		187
113210	V	10	69, 72, 79–80	150033	H		156	153023	H		98	172290	Z		187
113220	V	10	72	150100	Z		154	153025	H		98	172291	Z		187
113225	V	10	70, 72	150105	Z		154	153026	H		98	172293	Z		187
113240	H	10	68	150110	Z		154	153027	H		98	172305	Z		187
113300	H	10	69	150120	Z		154	153028	H		98	172310	Z		187
113320	H	8	70	150125	Z		154	153029	H		98	172340	Z		187
113330	H	8	69	150130	Z		154	153100	Z		98	172341	Z		187
113340	H	10	70	150140	Z		154	153115	Z		98	172610	Z		187
113350	H	10	69	150145	Z		154	153125	Z		98	172611	Z		187
113360	Z		69–70, 81	150150	Z		154	153140	Z		98	172612	Z		187
113370	H		70	150155	Z		154	153155	Z		98	174000	Z		185
113380	H		69	150160	Z		154	153160	Z		98	174010	M		185
113400	H		69	150165	Z		154	153170	Z		98	174011	M		185
113410	H		70	150170	Z		154	153175	Z		98	174012	M		185
113500	H		69	150175	Z		154	153180	Z		98	174050	Z		186
113810	H		82	150180	Z		154	153185	Z		98	174101	Z		186
113815	Z		82	150185	Z		154	153190	Z		98	174150	Z		186
113825	H	10	82	150190	Z		154	153195	Z		98	174154	Z		186
113830	H	10	83	150195	Z		154	153200	Z		98	174200	Z		186
113835	H	10	83	150205	Z		154	153205	Z		98	174201	Z		186
113840	Z		76	150210	Z		154	153210	Z		98	174203	Z		186
113900	H	10	81	150220	Z		154	153265	Z		98	174205	Z		186
113910	H	10	81	150225	Z		154	153270	Z		98	174210	Z		186
115000	H		90	150230	Z		154	154000	Z		104	174250	Z		187
115001	H		90	150235	Z		154	154001	H		104	174265	Z		187
115045	Z		90–91	150240	Z		154	154002	H		104	174270	Z		187
115110	Z		90–91	150245	Z		154	154003	H		104	174275	Z		187
115217	Z		93	150250	Z		154	154004	H		104	174282	Z		187
115220	Z		93	150500	Z		154	154010	H		104	174291	Z		187
115221	Z		93	150510	Z		156	154160	Z		104	174293	Z		187
115311	M		93	150550	H		156	156000	E		164	174295	Z		187
115312	M		93	150600	Z	154,	156	156002	E		164	174296	Z		187
115314	Z		93	150812	Z		159	156004	E		164	174305	Z		187
115315	Z		93	150814	Z		157	156010	E		165	174306	Z		187
115319	Z		93	150826	Z		159	156012	E		165	174310	Z		187
115323	Z		93	150828	Z		159	156014	E		165	174311	Z		187
115324	Z		93	150842	Z		159	156150	Z		164–165	174340	Z		187
115325	Z		93	150843	Z		159	156200	Z		164–165	174341	Z		187
115326	Z		93	150845	Z		159	156225	Z		164–165	175000	Z		181
115375	Z		93	150846	Z		159	156250	Z		164–165	175008	M		181
115500	M		91	150849	Z		159	156300	Z		164–165	175010	M		181
116000	H		86	150851	Z		157	156350	Z		164–165	175011	Z		181
116005	H		86	150855	Z		159	156375	Z		164–165	175016	Z		181
116010	H		86	150858	Z		159	156400	Z		164–165	175018	Z		181
116015	H		86	150868	Z		159	156425	Z		164–165	175026	Z		181
116020	H		86	150873	Z		159	156450	Z		164–165	175057	Z		181
116050	H		86	150882	Z		159	156475	Z		164–165	175058	Z		181
116055	H		86	150883	Z		159	160010	H		170	175102	Z		179
116060	H		86	150885	Z		159	160200	V	10	171	175103	Z		179
120100	H		50, 64–65, 73–74, 76, 88	150886	Z		159	160210	V	10	171	175104	Z		179
120130	H		50, 64–65, 73–74, 76, 88	150887	Z		159	160220	V	10	171	175105	Z		179
120200	H		64–65, 73–74, 76, 88	150888	Z		159	160300	V	25	168	175106	Z		179
130002	H		174	150890	Z		157	161010	H		170	175110	E		179
130207	Z		174	150894	Z		159	163020	E		168	175111	E		179
130208	Z		174	150897	Z		159	163350	Z		168	175112	E		179
130209	Z		174	150912	Z		159	164011	E		169	175130	E		179
130410	Z		174	150913	Z		159	164050	E		169	175131	E		179
130415	Z		174	150914	Z		159	164110	Z		169	175132	E		179
130430	Z		174	150915	Z		159	164111	Z		169	175200	Z		87, 89, 109, 126–127, 147, 151, 155, 157–158, 160
130450	Z		174	150916	Z		159	164115	Z		169	180000	Z		201
130455	Z		174	150918	Z		157	164250	Z		169	180001	Z		203
130460	Z		174	150919	Z		157	170010	H		182	180010	E		201
130465	Z		174	150923	Z		159	170012	Z		186	180011	E		203
130470	Z		174	150926	Z		159	170020	E		183	180012	E		207
130475	Z		174	150943	Z		159	170200	Z		182, 186	180015	Z		209–211
130480	Z		174	150944	Z		159	170201	Z		182–183	180020	E		201
130485</															

Seznam položek zboží

Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana
180031	E		201	256020	E		191	341414	S		40	380446	M		39
180052	Z		210-211	256042	Z		191	341416	S		40	380447	M		39
180053	Z		210-211	256211	E		191	341417	S		40	380448	M		39
180054	Z		210-211	256220	E		191	341418	S		40	381000	Z		37, 39
180055	Z		210-211	256231	E		191	341419	S		40	381050	Z		37
180056	Z		210-211	256240	E		191	341426	S		40	381401	Z		40
180150	Z		209	256242	Z		191	341427	S		40	381405	S		40
180155	Z		209-211	256320	E		191	341428	S		40	381410	S		40
180160	Z		209	256342	Z		191	341429	S		40	381415	S		40
180600	Z		201, 203, 205	256400	Z		191	341430	S		40	381430	S		40
181010	V		210	256410	Z		191	341431	S		40	381431	S		40
181015	V		210	256420	Z		191	341432	S		40	381432	S		40
181020	V		210	256430	Z		191	341433	S		40	381433	S		40
181025	V		210	256440	Z		191	341434	S		40	381622	V	5	37, 39, 68, 72
181030	V		210	256450	Z		191	341435	S		40	520003	H		24
181035	V		210	256460	Z		191	341436	S		40	520004	H		24
181040	V		210	256470	Z		191	341437	S		40	520008	H		24
181045	V		210	256480	Z		191	341438	S		40	520009	H		24
181050	V		210	256490	Z		191	341439	S		40	520010	H		24
181057	V		210	256500	Z		191	341440	S		40	520013	H		24
181060	V		210	256510	Z		191	341441	S		40	520014	H		24
181065	V		210	256520	Z		191	341442	S		40	520015	H		24
181070	V		210	256530	Z		191	341443	S		40	520016	H		24
181075	V		210	261001	E		190	341444	S		40	520017	H		24
181080	V		210	290000	H		71	341445	S		40	520025	Z		25
181085	V		210	290016	V	10	71-72	341446	S		40	520026	Z		25
181090	V		210	290050	H		71	341466	S		40	520056	Z		25
181095	V		210	290100	H		71	341467	S		40	521000	Z		30
181410	V		211	290116	V	10	71-72	341468	S		40	521002	S		30
181415	V		211	290200	H		71	341469	S		40	521010	Z		30
181420	V		211	290216	V	10	71-72	341470	S		40	521012	S		30
181425	V		211	290300	M		71	341471	S		40	521020	Z		30
181430	V		211	290316	V	5	71-72	341472	S		40	521022	S		30
181435	V		211	290400	H		79	341473	S		40	521026	Z		25
181440	V		211	290410	H		80	341474	S		40	521030	Z		30
181445	V		211	290411	H		80	341475	S		40	521032	S		30
181450	V		211	290412	H		80	341476	S		40	521036	Z		25
181457	V		211	290420	Z		79	341477	S		40	521040	Z		30
181460	V		211	290421	Z		79	341478	S		40	521042	S		30
181465	V		211	290422	Z		79	341479	S		40	521046	Z		25
181470	V		211	290423	Z		79	341480	S		40	521050	Z		30
181475	V		211	290424	Z		79	341481	S		40	521052	S		30
181480	V		211	290425	Z		79	341482	S		40	521056	Z		25
181700	V		212	290426	Z		79	341483	S		40	521060	Z		30
181710	V		212	290427	Z		79	341484	S		40	521062	S		30
181711	V		212	290430	Z		79	341485	S		40	521066	Z		25
181712	V		212	290431	Z		79	341486	S		40	521070	Z		30
181713	V		212	290432	Z		79	341487	S		40	521072	S		30
181714	V		212	290433	Z		79-80	341488	S		40	521080	Z		30
181715	V		212	290437	Z		79	341489	S		40	521082	S		30
182006	Z		209	290440	Z		79-80	341490	S		40	521100	Z		30
182009	Z		209	290444	Z		79	341491	S		40	521102	S		30
182050	Z		209	290445	Z		79	341493	S		40	521110	Z		30
183000	Z		205	290446	Z		79	341494	S		40	521112	S		30
183010	E		205	290447	Z		79	341495	S		40	521120	Z		30
183022	E		205	290448	Z		79	341496	S		40	521122	S		30
183023	E		205	290449	Z		79	341497	S		40	521130	Z		30
183600	Z		208	291000	H		78	341498	S		40	521132	S		30
183603	Z		209	291021	Z		78	341499	S		40	521140	Z		30
183604	Z		209	291100	H		78	341614	V	10	33, 35, 37, 39, 68, 72	521142	S		30
183605	Z		209	291111	Z		78	344100	Z		33, 35, 37, 39, 51	521150	Z		30
183606	Z		209	291200	H		78	344105	Z		33, 35, 37, 39, 51	521152	S		30
183607	Z		209	291201	Z		78	347000	M		33, 35, 37, 39, 50	521160	Z		30
183632	Z		205	291220	H		78	347001	M		50	521162	S		30
183670	Z		209	291221	Z		78	347002	M		50	521170	Z		30
183675	Z		209	291240	H	8	77	347003	M		50	521172	S		30
183700	Z		208	291241	Z		78	347004	M		50	521180	Z		30
185000	Z		215	291250	H		78	347030	Z		50	521182	S		30
185010	E		215	291251	Z		78	347034	Z		50	521200	Z		30
185020	V		215	291270	H		78	347035	Z		50	521202	S		30
185021	V		215	291271	Z		78	347040	Z		50	521210	Z		30
185022	V		215	291281	Z		78	347046	Z		50	521212	S		30
185024	Z		215	291301	Z		78	347047	Z		50	521220	Z		30
185054	Z		215	291310	E		77	347053	Z		50	521222	S		30
185500	M		217	292011	Z		80	370010	M		41	521230	Z		30
185501	M		217	292110	H		80	370011	M		41	521232	S		30
185510	Z		217	292210	H		80	370012	M		41	521240	Z		30
185511	Z		217	340100	Z		37, 39	371109	S		41	521242	S		30
185512	Z		217	340110	Z		51	371113	S		41	521250	Z		30
185513	Z		217	340200	M		33	371117	S		41	521252	S		30
185514	Z		217	340201	M		33	371134	S		41	521260	Z		30
185515	Z		217	340202	M		33	371138	S		41	521262	S		30
190000	Z		87	340206	M		33	371142	S		41	521270	Z		30
190010	E		87	340207	M		33	380303	M		37	521272	S		30
190051	Z		87	340208	M		33	380304	M		37	521280	Z		30
190053	Z		87	340220	M		35	380305	M		37	521282	S		30
250020	E		196	340221	M		35	380306	M		37	521300	Z		30
250041	Z		196	340222	M		35	380307	M		37	521302	S		30
250042	Z		196	340226	M		35	380308	M		37	521310	Z		30
250120	E		196	340227	M		35	380309	M		37	521312	Z		30
250142	Z		196	340228	M		35	380310	M		37	521320	Z		30
250143	Z		196	340230	M		51	380311	M		37	521322	S		30
250220	E		196	340231	M		51	380312	M		37	521330	Z		30
250242	Z		196	340232	M		51	380313	M		37	521332	S		30
250243	Z		196	341000	Z		33, 35, 37, 39	380314	M		37	521340	Z		30
250320	E		196	341401	S		40	380426	M		39	521342	S		30
250341	Z		196	341402	S		40	380427	M		39	521350	Z		30
250342	Z		196	341403	S		40	380428	M		39	521352	S		30
250343	Z		196	341404	S		40	380429	M		39	522000	Z		24-29
252026	M		192	341406	S		40	380430	M		39	522051	Z		25
252046	M		193	341407	S		40	380431	M		39	526050	Z		24
252103	Z		192-193	341408	S		40	380441	M		39	526052	Z		25
254025	M		194	341409	S		40	380442	M		39	530000	Z		27
254103	Z		194	341411	S		40	380443	M		39	530003	Z		26
255020	M		195	341412	S		40	380444	M		39	530013	E		26

Seznam položek zboží

Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana
530020	E		27	570280	Z		123-125, 161	571342	Z		133, 135, 138	572820	Z		130, 138
530022	E		27	570290	Z		140	571360	Z		133	572821	Z		130, 138
530023	E		27	570295	Z		140, 143	571370	Z		133	572822	Z		138
533000	Z		26-27	570300	Z		129, 138	571375	Z		133	572823	Z		138
536000	Z		26-27	570310	Z		130-131, 133-134,	571380	Z		133	572824	Z		138
540000	Z		28				136, 138	571432	Z		131	572828	Z		130, 132-136, 138
540001	Z		29	570315	Z		134	571434	Z		131	572829	Z		132-135
540020	E		28	570320	Z		129-139	571436	Z		131	572830	Z		129, 131, 135
540022	E		28	570330	Z		131, 133-134, 138	571438	Z		131	572836	Z		136
540023	E		29	570340	Z		129-136, 138	571450	Z		129, 132, 139	572837	Z		129-132, 134-136,
540024	E		29	570350	Z		129-139	571455	Z		129, 132, 139				138-139
540025	E		29	570360	Z		129, 132-134, 138	571460	Z		129, 132, 139	573003	Z		147
541401	Z		31	570370	Z		129-139	571465	Z		129, 132, 139	573004	Z		147
541404	Z		31	570380	Z		129-139	571470	Z		129, 132, 139	573006	E		151
541406	Z		31	570390	Z		129, 131-134,	571475	Z		129, 139	573033	E		147
541410	Z		31				136, 138	571477	Z		129, 139	573034	E		147
541413	Z		31	570400	Z		132	571545	Z		87, 89, 109, 147,	573035	E		147
541414	Z		31	570410	Z		132				155, 157-158, 160	573060	E		151
541415	Z		31	570420	Z		132	571555	Z		87, 89, 109, 126-127,	573061	E		151
541416	Z		31	570430	Z		132				147, 151, 155,	573064	E		151
543000	Z		28	570440	Z		132				157-158, 160	573100	Z		150-151
543010	Z		29	570450	Z		132	571560	Z		61, 74, 87, 89, 103,	573102	Z		150-151
543100	Z		26-28, 59-60	570452	Z		131, 133-134, 139				109, 126-127,	573106	Z		150-151
546000	Z		28-29	570455	Z		129-139				147, 151, 155,	573108	Z		150-151
560000	Z		59	570457	Z		130-133, 135	571565	Z		157-158, 160	573120	Z		150
560001	Z		59	570460	Z		129-139				87, 89, 109, 126-127,	573122	Z		150
560002	Z		60	570462	Z		130-133, 135-136,				147, 151, 155,	573124	Z		150
560003	Z		56				138-139				157-158, 160	573126	Z		150
560004	Z		57	570465	Z		129-139	571630	Z		138	573128	Z		150
560008	Z		59	570467	Z		131-133, 135-136	571635	Z		129, 138	573154	Z		150
560009	Z		61	570470	Z		129-139	571640	Z		129, 138	573156	Z		150
560020	E		59	570472	Z		133, 135	571645	Z		138	573160	Z		150
560022	E		60	570475	Z		129-139	571744	Z		132, 134	573162	Z		150
560023	E		56	570477	Z		133, 135	571746	Z		132, 134	573164	Z		150
560026	E		59	570480	Z		129-139	571748	Z		132, 134	573166	Z		150
560027	E		59	570482	Z		133, 138	571770	Z		130, 134, 138	573168	Z		150
560040	E		57	570485	Z		129-139	571775	Z		130, 134, 138	573170	Z		150
560051	E		61	570487	Z		130, 132-133,	571780	Z		130, 134, 138	573172	Z		150
561001	V		62				137-138	571785	Z		130, 134, 138	573176	Z		150
561002	V		62	570495	Z		130-136, 138	571790	Z		130, 134, 138	573178	Z		150
561003	V		62	570610	Z		138	571795	Z		130, 134, 138	573180	Z		150
561004	V		62	570620	Z		135, 138	571855	Z		138	573184	Z		150
561005	V		62	570630	Z		138	571865	Z		143	573186	Z		150
561006	V		62	570650	Z		135, 138	571866	Z		121, 143	573188	Z		150
561007	V		62	570670	Z		135, 138	571870	Z		143	573190	Z		150
561101	V		63	570680	Z		135, 138	571871	Z		143	573282	Z		151
561102	V		63	570685	Z		138	571887	Z		143	573284	Z		147
561103	V		63	570690	Z		135	571889	Z		143	573320	Z		150
561104	V		63	570695	Z		130, 138	571890	Z		143	573325	Z		150
561105	V		63	570715	Z		130-131,	571891	Z		121, 143	573330	Z		150
561106	V		63				133-136, 139	571895	Z		143	573335	Z		150
561107	V		63	570720	Z		130-131, 133, 136	571896	Z		121, 143	573360	Z		150
561108	V		63	570725	Z		130-131,	571900	Z		132, 135, 137	573364	Z		150
561109	V		63				133-136, 139	571902	Z		132, 135, 137	573367	Z		150
561110	V		63	570730	Z		130-131,	571980	Z		133	573370	Z		150
561111	V		63				133-135, 139	572100	E		123	573400	Z		150
561112	V		63	570735	Z		130-131,	572110	E		123	573402	Z		150
561113	V		63				133-135, 139	572365	Z		129-139	573404	Z		150
561114	V		63	570740	Z		129-131, 133-135	572385	Z		129-131, 133-135	573406	Z		150
561115	V		63	570745	Z		129-131, 133-135	572400	Z		129-139	573430	Z		151
561116	V		63	570750	Z		129-130, 133-135	572405	Z		129-139	573432	Z		151
561117	V		63	570760	Z		130-131, 133-134,	572470	Z		132	573434	Z		151
561118	V		63				136, 138-139	572600	Z		133	573436	Z		151
561119	V		63	570765	Z		129-139	572605	Z		133	573438	Z		151
561120	V		63	570770	Z		129-139	572610	Z		133	573616	Z		150
561121	V		63	570775	Z		129-139	572615	Z		133	573624	Z		150
561122	V		63	570780	Z		129-139	572620	Z		133	573628	Z		150
561123	V		63	570785	Z		129-139	572625	Z		133	573630	Z		150
561124	V		63	570790	Z		129-139	572630	Z		138	573632	Z		150
561125	V		63	570795	Z		129-139	572632	Z		138	573634	Z		150
561126	V		63	570845	Z		129-130, 133, 136	572634	Z		138	573636	Z		150
563000	Z		59-60	570850	Z		129-131, 133-134,	572636	Z		138	573638	Z		150
563008	Z		59-60				136, 138	572638	Z		138	573640	Z		150
563100	Z		59-60	570855	Z		129-131, 133, 136	572640	Z		138	573642	Z		150
565051	Z		65	570860	Z		129-131, 133-134,	572642	Z		129	573644	Z		150
565225	Z		61, 103				136, 138	572644	Z		129	573646	Z		150
566025	Z		61	570870	Z		129-131, 133-134,	572646	Z		129	573647	Z		149
566051	Z		56-57, 59-60				136, 138	572648	Z		129	573648	Z		149
570100	Z		129-130, 132, 134-139	570880	Z		129-131,	572670	Z		136	573649	Z		149
570107	Z		129-132, 134,				133-134, 138	572672	Z		136	573652	Z		150
			136-138	570910	Z		134, 138	572674	Z		136	574000	H		122
570110	Z		129-139	570915	Z		134, 138	572676	Z		136	574300	H		148
570112	Z		130-132, 136	570920	Z		134, 138	572678	Z		136	574302	H		148
570115	Z		129-132, 134,	570925	Z		134, 138	572680	Z		136	574352	Z		148
			136-139	570930	Z		136-137	572687	Z		135, 138	574430	Z		122
570117	Z		130-132, 136	570932	Z		136	572689	Z		135, 138	574436	Z		73-74, 122
570120	Z		129-139	570935	Z		130, 132, 136-137	572691	Z		135, 138	574437	Z		148
570125	Z		129-132, 134,	570937	Z		136	572693	Z		135, 138	575005	Z		160
			136-139	570940	Z		130, 132, 136-137	572695	Z		135, 138	575006	Z		155
570130	Z		129-139	570945	Z		130, 132, 136-137	572697	Z		135, 138	575008	Z		147, 157
570132	Z		136, 138	570950	Z		130, 132, 136-137	572706	Z		129-137, 139	575009	Z		158
570135	Z		129-132, 134,	570955	Z		130, 132, 136-137	572708	Z		129-137, 139	575015	E		160
			136-139	571003	Z		126	572710	Z		130, 136-137	575016	E		155
570137	Z		136, 138	571004	Z		127	572712	Z		130, 136-137	575017	E		161
570140	Z		129-139	571013	E		126	572714	Z		136	575018	E		157
570145	Z		129-132, 134,	571014	E		127	572716	Z		136	5			

Seznam položek zboží

Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana	Obj.č.	RS	BM	Strana
578310	Z		111-113, 115-120	578568	Z		111-112, 115-116, 119	590020	E		97	759252	S		44
578312	Z		111-120	578570	Z		111-112, 115-116, 119	590021	E		97	759253	S		44
578314	Z		111-120	578576	Z		119	590022	E		97	759254	S		44
578316	Z		111-120	578578	Z		119	590051	Z		97	759255	S		44
578318	Z		111-120	578580	Z		119	590052	Z		97	759256	S		44
578324	Z		111-119	578582	Z		119	590053	Z		97	759257	S		44
578326	Z		112, 114, 118	578584	Z		119	590054	Z		97	759258	S		44
578328	Z		111-119	578586	Z		119	590055	Z		97	759259	S		44
578330	Z		112, 114, 118	578588	Z		114, 117	590056	Z		97	759260	S		44
578332	Z		111-119	578590	Z		114, 117	590057	Z		97	759261	S		44
578334	Z		111-119	578592	Z		114	590058	Z		97	759262	S		44
578336	Z		111-119	578594	Z		114	590059	Z		97	759263	S		44
578338	Z		118-119	578596	Z		114	590060	Z		97	759264	S		44
578340	Z		118-119	578598	Z		114	590061	Z		97	759265	S		44
578342	Z		113-114, 117	578600	Z		114	590150	Z		97	759270	S		44
578344	Z		114, 119	578602	Z		119	590153	Z		97	759271	S		44
578346	Z		113-115, 120	578604	Z		111-119	590160	Z		97, 99	759272	S		44
578348	Z		111-120	578606	Z		111-112, 115-116, 119	731200	Z		31	759273	S		44
578350	Z		112-114, 117	578608	Z		111	731205	Z		31	759274	S		44
578352	Z		111-120	578610	Z		111	731210	Z		31	759275	S		44
578354	Z		112-114, 117, 119-120	578612	Z		111	731220	Z		31	759276	S		44
578356	Z		111-120	578614	Z		111	731230	Z		31	759277	S		44
578358	Z		111-120	578618	Z		119	731240	Z		31	759278	S		44
578360	Z		112-117, 119	578620	Z		121	731250	Z		31	759279	S		44
578362	Z		111-120	578621	Z		121	731301	Z		31	759280	S		44
578364	Z		111-120	578622	Z		121	731302	Z		31	759281	S		44
578368	Z		112-114, 118-119	578624	Z		111-120	731303	Z		31	759282	S		44
578372	Z		112, 115-117, 119-120	578630	Z		117, 119	731304	Z		31	759330	S		44
578374	Z		111-120	578632	Z		117, 119	731305	Z		31	759360	S		44
578376	Z		111-120	578634	Z		117, 119	731306	Z		31	759361	S		44
578378	Z		111-120	578636	Z		117, 119	731307	Z		31	759362	S		44
578380	Z		111-120	580000	Z		101, 104	731308	Z		31	759363	S		44
578382	Z		111-120	580002	Z		103	731309	Z		31	759364	S		44
578386	Z		111-120	580010	E		101	731310	Z		31	759365	S		44
578390	Z		111-120	580012	E		103	731311	Z		31	759366	S		44
578392	Z		111-112, 114-116	580020	E		101	731312	Z		31	759367	S		44
578394	Z		115	580021	E		101	731320	Z		31	759368	S		44
578396	Z		111, 119	580022	E		101	731321	Z		31	759369	S		44
578398	Z		112, 114-117, 119	580023	E		101	731322	Z		31	759370	S		44
578400	Z		111-120	580024	E		101	731323	Z		31	759371	S		44
578402	Z		112, 114-115, 119	580025	E		101	731324	Z		31	759372	S		44
578404	Z		111-117, 119	580026	E		101	731325	Z		31	759373	S		44
578406	Z		111-120	580027	E		101	731326	Z		31	759374	S		44
578408	Z		111, 113-116, 119	580028	E		101	731700	Z		26-29, 81	759375	S		44
578410	Z		111-120	580029	E		101	750003	U		43	759376	S		44
578412	Z		111-120	580030	E		101	750004	U		43	759377	S		44
578418	Z		118	580031	E		101	751000	Z		43	759378	S		44
578420	Z		116, 118	580033	E		101	751040	Z		43, 47	759379	S		44
578422	Z		118	580034	E		101	751050	Z		43, 47	759380	S		44
578426	Z		116, 118	580070	E		103	751060	Z		43, 47	759381	S		44
578430	Z		116, 118	580071	E		103	751070	Z		43, 47	759382	S		44
578432	Z		116, 118	580072	E		103	751080	Z		43	759383	S		44
578434	Z		117	580074	E		103	751090	Z		43	759384	S		44
578436	Z		117	580075	E		103	751100	Z		43	770003	U		47
578438	Z		117	580076	E		103	751501	S		44	770004	U		47
578440	Z		117	580077	E		103	751502	S		44, 47	771000	Z		47
578442	Z		117	580078	E		103	751503	S		44, 47	771110	Z		47
578444	Z		113	580079	E		103	751504	S		44	771120	S		47
578446	Z		113	580081	E		103	751505	S		44	771130	S		47
578448	Z		113	580083	E		103	751506	S		44, 47	771136	S		47
578450	Z		113	580084	E		103	751507	S		44, 47	771140	S		47
578452	Z		113	580100	Z		99	751508	S		44	771160	S		47
578454	Z		117	580110	E		99	751509	S		44	771170	S		47
578456	Z		112-115, 117, 120	581070	Z		105	751510	S		44	771180	S		47
578458	Z		112-114, 117	581080	Z		105	751511	S		44	771186	S		47
578460	Z		112-115, 117, 120	581110	Z		105	751516	S		44	771190	S		47
578462	Z		112-115, 117, 120	581130	Z		105	751517	S		44	771210	S		47
578464	Z		112-115, 117, 120	581150	Z		105	751518	S		44	771220	S		47
578466	Z		111-112, 114, 117	581180	Z		105	751519	S		44	771230	S		47
578468	Z		111-115, 117, 119	581200	Z		105	751520	S		44	771240	S		47
578470	Z		111-114, 117	581210	Z		105	751521	S		44	771246	S		47
578472	Z		111-115, 117, 119	581220	Z		105	751522	S		44	771260	S		47
578474	Z		111-115, 117, 119	581230	Z		105	751523	S		44	771270	S		47
578476	Z		111-115, 119	581240	Z		105	751524	S		44	771280	S		47
578482	Z		116, 119	581260	Z		105	751525	S		44	771290	S		47
578484	Z		116, 119	581270	Z		105	751526	S		44	771296	S		47
578486	Z		116, 119	581280	Z		105	751527	S		44	773060	Z		47
578488	Z		116, 119	581310	Z		105	751528	S		44	844010	E		73
578490	Z		111-112, 115-117, 119	581320	Z		105	751544	S		44	844011	E		74
578492	Z		111-117, 119	581330	Z		105	751545	S		44, 47	844050	Z		73-74
578494	Z		111-117, 119	581350	Z		105	751546	S		44, 47	844051	Z		73-74
578496	Z		111-117, 119	581370	Z		105	751547	S		44, 47	844510	Z		74
578498	Z		111-117, 119	581380	Z		105	751548	S		44	845001	M		75
578510	Z		117-118	581390	Z		105	751549	S		44	845050	Z		76
578512	Z		118	581400	Z		105	751550	S		44, 47	845051	Z		76
578514	Z		111, 113, 117-118	581410	Z		105	751551	S		44, 47	845052	Z		76
578516	Z		118	581420	Z		105	751552	S		44, 47	845053	Z		76
578518	Z		111, 113, 117-118	581430	Z		105	751553	S		44	845055	Z		76
578520	Z		111, 113, 117-118	581440	Z		105	751557	S		44	845110	Z		76
578522	Z		111, 113, 117-118	581450	Z		105	751558	S		44	849006	M		64
578524	Z		115	581460	Z		105	751559	S		44	849007	M		65
578526	Z		115	581470	Z		105	751560	S		44	849315	Z		64-65, 76
578528	Z		115	581500	Z		105	751561	S		44	849700	Z		65
578530	Z		115	581510	Z		105	751562	S		44	849703	Z		64-65
578534	Z		111, 114, 120	581520	Z		105	751563	S		44	849706	Z		64-65
578536	Z		111, 114, 120	581530	Z		105	751564	S		44				
578538	Z		111, 114, 120	581540	Z		105	751565	S		44				
578540	Z		111, 114, 120	582036	Z		99, 101, 103-104	751566	S		44				
578550	Z		119	582110	Z		99	751567	S		44				

REMS

www.rems.de

Centrála koncernu

 **Německo:** REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen
Telefon +49 7151 17 07-0 · Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de
www.rems.de

Pobočky

-  **Dánsko:** REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de
-  **Francie:** REMS S.à.r.l.
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de
-  **Velká Británie:** REMS (UK) Ltd.
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de
-  **Itálie:** REMS S.r.l.
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de
-  **Polsko:** REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19
PL 62-070 Dopiewo
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de
-  **Španělsko:** REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de
-  **Česká republika:** REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de
-  **Turecko:** REMS Makine ve El Aletleri Ltd. Şti.
Kaşüstü Mevkii · Samandıra Caddesi No. 28
TR-34858 Büyükbakkalköy/Maltepe/Istanbul
Telefon +90 216 311 75 05 · Telefax +90 216 311 75 06
TUR@rems.de

Prodej pouze ve specializovaných obchodech.

Pan Martin Köppl (západní severní Čechy)	Mobil 724 104 103
Pan Aleš Popelka (Praha a střední Čechy)	Mobil 602 641 045
Pan Jiří Daříček (východní Čechy)	Mobil 724 362 050
Pan Karel Kadečka (jižní Čechy)	Mobil 724 903 818
Pan Martin Štěpának (jižní Morava)	Mobil 602 571 175
Severní Morava	Mobil 602 550 060